

2019/20



**СЪЕМНЫЕ
ГРУЗОЗАХВАТНЫЕ
ПРИСПОСОБЛЕНИЯ**

**RUD VIP: цепные стропы и комплектующие
класса качества 10**



**RUD ICE: цепные стропы и комплектующие
класса качества 12**



Такелажные точки RUD
Рым-болты, приварные петли



Захваты RUD Lifting



**Spanset-Secutex: текстильные стропы
нового поколения и различные варианты
полиуретановой защиты**



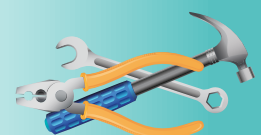
Green Pin: такелажная оснастка
Скобы, талрепы, канатные зажимы



**Yale: тали, тельферы и грузоподъемное
оборудование**



Технический справочник



О компании

ООО «РУД Лифтинг» является дочерней компанией группы «RUD» (Германия), мы следуем философии нашего головного предприятия, в которой одним из главных факторов успеха является стратегия максимальной ориентации на выполнение задач клиента.

Вектор нашей деятельности направлен на продвижение безопасной высококачественной грузоподъемной оснастки от ведущих европейских производителей. Весь перечень предлагаемой продукции поставляется с необходимой разрешительной документацией (декларация о соответствии техническому регламенту Таможенного Союза и паспорт изделия на русском языке).

Нашими клиентами являются предприятия тяжелого машиностроения, энергетики, металлургической и строительной отраслей, предприятия автомобилестроения, трубные производства, крупнейшие порты России и многие другие.

Главной задачей компании является своевременное выполнение требований заказчика и предложение самых надежных, безопасных и новаторских решений. В своей деятельности компания использует опыт и знания квалифицированного персонала, организуя технические семинары, программы которых составляются с учетом специфики деятельности конкретного предприятия.

■ Наша компания эксклюзивно занимается поставками грузоподъемной продукции RUD на территории России и Беларуси в статусе официального представительства завода RUD Ketten.

■ Компания «РУД Лифтинг» - эксклюзивный дистрибьютор заводов SpanSet (Германия) и SpanSet-Secutex (Германия): мы занимаемся поставками текстильных стропов высокого качества и предлагаем различные решения по защите данных изделий от острых кромок.

■ По поставкам такелажной продукции и скобам на протяжении многих лет мы плодотворно сотрудничаем с голландским заводом Van Beest BV, представляя весь спектр их линейки Green Pin.

■ Мы также являемся дилером продукции завода Walmag (Чехия), мирового лидера в производстве грузоподъемного оборудования с использованием электропостоянных магнитов.

■ По линейке цепных талей мы работаем в статусе официального дистрибьютора с известным немецким брендом Yale Industrial (Германия), входящим в корпорацию Columbus McKinnon и заводом HEINRICH DE FRIES (HadeF) (Германия)



В основе нашей деятельности лежат безопасность и качество предлагаемой продукции, использование оптимальных технологических решений, постоянное взаимодействие с клиентами и работа над увеличением ассортимента. Помимо линейки грузоподъемной оснастки, «РУД Лифтинг» активно развивает направление «Material Handling». Мы расширяем спектр поставляемого оборудования для того, чтобы предоставить нашим клиентам возможность решить с нашей помощью еще больше задач, связанных с подъемом и перемещением грузов.

- «РУД Лифтинг» — эксклюзивный дилер шведского производителя домкратов и гидравлического инструмента Simson Power Tools AB.

- Наша компания также является официальным дистрибьютором немецкого завода JUNG Hebe- und Transporttechnik — производителя уникальных систем перемещения грузов. Мы предлагаем транспортные и поворотные тележки, устройства с возможностью дистанционного управления для перемещения контейнеров, станков и узлов оборудования.



В полной мере сохраняя концепцию сотрудничества только с европейскими производителями, мы сформировали линейку продукции, которая представлена во второй части каталога «РУД Лифтинг 2019/2020».

Заявку на получение печатной или электронной версии каталога, посвященной линейке «Material Handling», Вы можете направить на электронную почту: info@rudlifting.ru

rudlifting.ru
e-mail: info@rudlifting.ru
Телефон +7 (812) 309 11 46
Факс +7 (812) 968 01 75
Почта: 191023, г. Санкт-Петербург, а/я 31

Инспекционный сервис

Важной частью технологического процесса любого производственного предприятия является подъем и перемещение грузов. Грузоподъемные операции в свою очередь подразумевают поддержание СГЗП в рабочем состоянии, сохранности разрешительных документов (паспортов, сертификатов и проч.), внимательное отношение к безопасности при проведении грузоподъемных операций.

При этом, интенсивная работа стропами и другими грузозахватными приспособлениями подразумевает износ элементов, различные повреждения в процессе эксплуатации, потерю идентификационных данных (бирок). Именно поэтому проведение своевременной инспекции является необходимой мерой, способной не только значительно увеличить срок эксплуатации СГЗП, но и потенциально предотвратить возникновение аварийных ситуаций на производстве.



«РУД Лифтинг» более 10 лет является поставщиком съемных грузозахватных приспособлений. За годы сотрудничества с предприятиями из разных отраслей промышленности мы получили бесценный опыт, который позволяет решать нестандартные задачи в сфере подъемных технологий и добиваться максимальной эффективности в работе при использовании СГЗП.

Используя опыт сервис-инженеров головного предприятия RUD Ketten и мировой опыт наших коллег из группы RUD, мы предоставляем профессиональный сервис по инспекции и ремонту съемных грузозахватных приспособлений. Благодаря штату опытных сервис-инженеров, прошедших обучение на ведущих европейских предприятиях, и наличию профессионального оборудования для проведения инспекции, мы имеем возможность решать практически все задачи наших клиентов, связанные с безопасной эксплуатацией СГЗП.



Аудит СГЗП (Визуальная дефектоскопия, оценка их работоспособности и ремонтпригодности)

Инвентаризация и составление описи СГЗП на предприятии

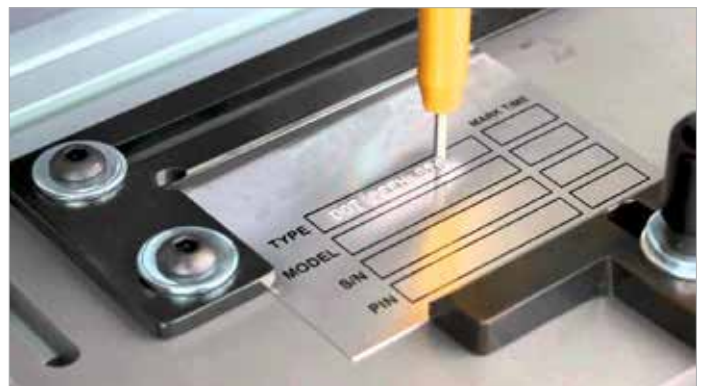


Проверка на наличие микротрещин методом магнитно-порошковой дефектоскопии



Ремонт СГЗП и нанесение необходимой информации об изделии методом гравировки.

Восстановление бирок стропов



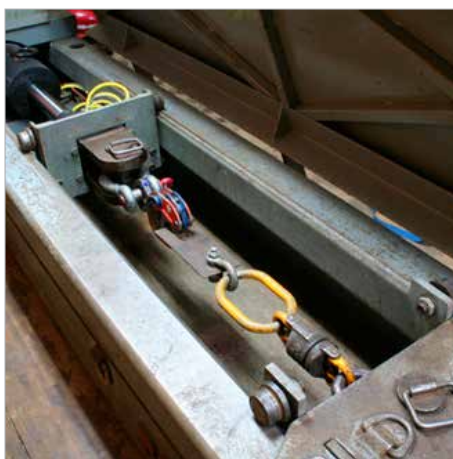
Восстановление утерянных паспортов изделий

Подготовка актов инспекции СГЗП и бланков с рекомендациями по ремонту.



Инспекция и ремонт оборудования проводятся в строгом соответствии с правилами, регламентирующими проверку СГП и СГЗП, при этом в полной мере учитываются европейские требования и нормы, в соответствии с которыми оно было произведено. Это позволяет легализовать дальнейшую эксплуатацию продукции на Российском рынке, не нарушая требований производителей.

Специалисты «РУД Лифтинг» аккредитованы на ремонт изделий RUD, Gunnebo, Carcano, Hadeb, Yale, Van Beest и ряд других европейских брендов. Мы непрерывно работаем над повышением квалификации нашей команды и инвестируем в развитие сервиса, расширяя портфолио реализованных проектов по аудиту, инспекции и ремонту СГЗП.





RUD VIP: цепные стропы и комплектующие класса качества 10

Компания RUD Ketten Rieger & Dietz GmbH u. Co KG была основана в 1875 году Карлом Ригером и Фридрихом Дитцом в городе Аален, Германия. Со временем компания перешла в собственность семьи Ригер, которая систематично, последовательно и непрерывно развивала семейный концерн RUD, благодаря чему он успешно зарекомендовал себя на международном рынке как лидер по производству цепей и такелажной оснастки.

На протяжении десятилетий группа RUD, как современный и динамично развивающийся семейный концерн, достигла высоких результатов не только по показателям роста и оборота, но и в области разработки новой продукции. На счету предприятия более 500 патентов в Германии и в других странах. Завод является лидером в области создания ноу-хау технологий для такелажных устройств. RUD — первый производитель, получивший штамп-допуск к производству круглозвенных цепей и комплектующих особого класса качества VIP и класса качества 12, от немецкой контролирующей организации BG.

Вся продукция RUD соответствует Европейским Стандартам и прошла процедуру сертификации согласно Нормативным Документам Российской Федерации (Декларация о соответствии Техническому Регламенту Таможенного Союза).



Система электронного учета грузоподъемной оснастки RFID *inside*

Преимущества класса качества 10

Системы строповки грузов RUD VIP

Системы строповки тяжелых грузов RUD Maxi

Специализированные грузозахватные приспособления

Образец оформления комплектации стропа для формирования запроса



Упрощенный контроль и документирование!

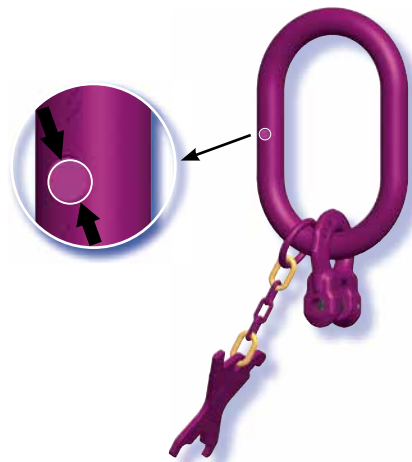
Регулярный контроль грузозахватных приспособлений требует большого количества времени и чреват ошибками.



Благодаря технологии RFID (Radio-Frequenz-Identifikation) потеря времени и большое количество документов остаются в прошлом.

Стропы/комплектующие могут быть быстро и без ошибок идентифицированы, зарегистрированы и организованы.

Благодаря этому, современная цифровая эпоха документирования и учета средств производства достигает своей высшей точки.



RFID inside

RUD-ID-POINT®

Комплектующие могут быть маркированы при помощи RUD-ID-POINT® (чип RFID) и идентифицированы на базе индивидуального номера.

сравнение размеров



RUD-ID-READER

Надежные считывающие устройства RUD-ID-READER® переносят идентификационный номер с чипа RFID в программное приложение AYE-D.NET®, либо по желанию в прикладные компьютерные программы (например, WordPad, MS Word, MS Excel, SAP и пр.).



AYE-D.NET

Расширяемое программное приложение AYE-D.NET® помогает в учете изделий и их документировании.



RUD-ID-POINTS®



4 мм
Артикул: 7902580



8 мм
Артикул: 7905452



Артикул: 7901288



Артикул: 7903680



Артикул: 8505062

Эксклюзивный и непревзойденный RUD-ID-POINT® устойчив к тяжелым условиям эксплуатации и окружающей среде. Допустимая температура окружающей среды от -80° до +270°С, высокая устойчивость к ударам, воде, загрязнениям. Монтаж чипа RFID не оказывает негативного влияния на характеристики изделий.

RUD-ID-POINT® 8 мм или 4 мм (13,56 МГц Вч):
Впрессованный в металл транспондер, применение клеящих средств не требуется. Размеры: 8мм x 3,25мм, 4мм x 3,5мм
Применение чипа RFID в высверленных отверстиях комплектующих элементов для подъема грузов и конвейерных систем защищено патентом.

RUD ID LINK (13,56 МГц Вч)
Звено с интегрированным транспондером для цепных, канатных стропов и пр.

Размеры: ∅ 8мм x 35мм (разомкнутое)

RUD ID-STICKER® (13,56 МГц Вч)
Самоклеющийся металлический транспондер для прочих приспособлений (захваты, траверсы и др.)
Размеры: ∅25мм

Прочие цвета и форма по запросу.

RUD-ID-READER



Артикул: 8505061

Считывающие устройства RUD-ID-READER совместимы с чипом RUD-ID-POINT®, а также с распространенными высокочастотными транспондерами/чипами (ISO 15693). Идентификационный номер передается по кабелю, либо через Bluetooth и может быть перенесен в программное приложение AYE-D.NET®, либо по желанию в прикладные офисные программы (WordPad, MS Word, MS Excel, Open Office), а также SAP и другие программы.

RUD ID-USB-READER® (13,56 МГц)

AYE-D.NET



Програмное приложение AYE-D.NET® упрощает многое. Данное интернет-приложение является незаменимым помощником в организации инспекционного контроля:

- Легкое обслуживание и анализ, управление данными и документами (эффективное проведение периодического контроля, автоматическое напоминание о необходимости проведения контроля, автоматическое создание протоколов проведения периодического осмотра).
- Привязка к актуальной информации о продукте, например, тест-сертификаты(заводское свидетельство) с возможностью доступа на интернет-портал RUD.
- Проведение контроля в режиме оффлайн с последующей синхронизацией данных.
- Расширяемое программное приложение для различных средств труда (например, рабочие платформы, шторные ворота и пр.).

Преимущества



Четкая маркировка VIP на каждом звене цепи
Цепи VIP изготовлены с высокой точностью внутренней ширины (величина W1) и имеют специальное флуоресцентное покрытие «пинк», указывающее на принадлежность к классу качества VIP. Модульная система VIP - это безошибочная система сборки. Вилочное соединение допускает присоединение только элементов соответствующего диаметра.

® 10 или 8S Допущено к эксплуатации BG*
Цепи VIP имеют маркировку допуска профессионального союза BG. RUD Ketten имеет допуск на производство цепей особого класса качества VIP. Маркировка H1 означает номер производителя RUD = 1. 10 означает класс качества 10.

Подтверждение качества
С высокой периодичностью на звенья цепи VIP нанесен заводской серийный номер и номер партии. Благодаря этому даже через 10 лет гарантирована возможность проследить и получить информацию об изготовлении и проведении испытаний. Мы гарантируем качество VIP.

Индикатор высоких температур (запатентовано)
Специальное флуоресцентное покрытие «пинк» изменяет свой цвет при эксплуатации цепей при температуре свыше 200 °C.

При использовании цепей при температуре более 380 °C покрытие приобретает черный цвет. Последующая эксплуатация запрещена!

Геометрические формы и высокая точность размеров цепи VIP соответствуют более высокому классу качества.

По желанию наносится антикоррозийное покрытие **Cor-rud® DS** (в 20 раз лучше, чем гальваническая оцинковка).

Особый класс качества VIP
Следующая ступень в развитии технологии производства цепей на основе модульной системы сборки RUD класса качества 8, существующей более 30 лет.

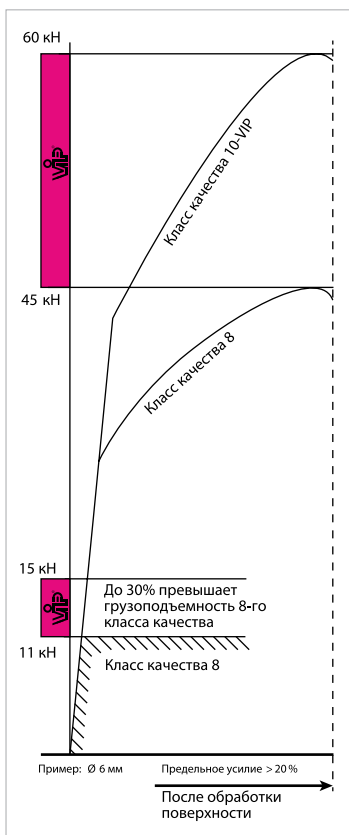
V = Безошибочный монтаж ...

I = Безошибочный монтаж ... маркировка,

P = Безошибочный монтаж ... «пинк».

Высококачественные цепи и комплектующие элементы класса

*BG=профессиональный союз



качества VIP обработаны флуоресцентным покрытием Duplex розового цвета («пинк»). Специальная предварительная обработка + порошковая краска розового цвета = лучшая защита поверхности, чем при гальванической оцинковке.

Динамическая прочность цепей и комплектующих элементов класса качества VIP значительно превышает требования европейских стандартов (мин. 20 000 при 1,5-кратной нагрузке).

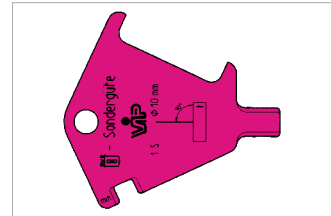
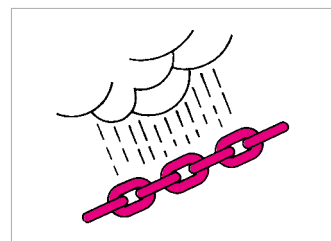
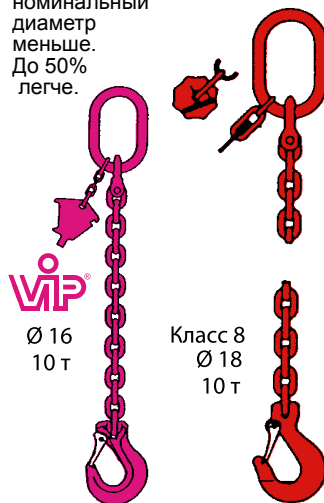
Быстрый и простой контроль цепей (удлинение и износ) осуществляется при помощи интегрированного проверочного шаблона.

Более высокая грузоподъемность: до 30% выше, чем у класса качества 8.
Материал: высококачественная сталь CrNiMo, специальная термообработка, высокая вязкость, минимальное предельное удлинение: после термообработки мин. 25%, покрытие «пинк» мин. 20%. Нечувствительны к насечкам, рубцам и водородному охрупчиванию (также как класс качества 8).

Проверка прочности сварного шва производится в соответствии с DIN EN 818-2 (прогиб мин. $f = 0,8 \times d$), цепи RUD превосходят требования стандартов. Соотношение между грузоподъемностью, испытательной и разрушающей нагрузкой соответствует 1:2,5:4.

Благодаря разработанному фирмой RUD специальному процессу термообработки цепи VIP обладают высокодинамичными свойствами, невосприимчивостью к механическому износу и повреждениям. Вследствие этого они имеют более **длительный срок службы.**

От 18 мм на один номинальный диаметр меньше. До 50% легче.



БЕЗОШИБОЧНЫЙ МОНТАЖ

... “пинк“

БЕЗОШИБОЧНЫЙ МОНТАЖ

... “маркировка“

БЕЗОШИБОЧНЫЙ МОНТАЖ

... “пинк + маркировка“

Следующая ступень в развитии технологии производства цепей на основе модульной системы сборки RUD класса качества 8, существующей более 30 лет. Модульная система VIP - это безошибочная система сборки стропов. Флуоресцентное покрытие «пинк» указывает на принадлежность цепей и комплектующих к классу качества VIP, а вилочное соединение допускает монтаж только элементов соответствующего диаметра.

Расстояние «X» предотвращает присоединение цепей VIP большего диаметра. Цепи VIP изготовлены с высокой точностью внутренней ширины (величина W1). Поэтому диаметр соединительного штифта «Y» не допускает присоединение цепей с меньшим диаметром.

В результате:

Безошибочная сборка цепей и комплектующих VIP, имеющих одинаковую грузоподъемность.



Пример использования VIP

Внимание:

Цепи VIP 10 разрешается собирать только с комплектующими RUD.

Компания RUD не несет ответственность за цепи и комплектующие VIP, используемые с изделиями других производителей.

Соблюдайте требования инструкции по эксплуатации!

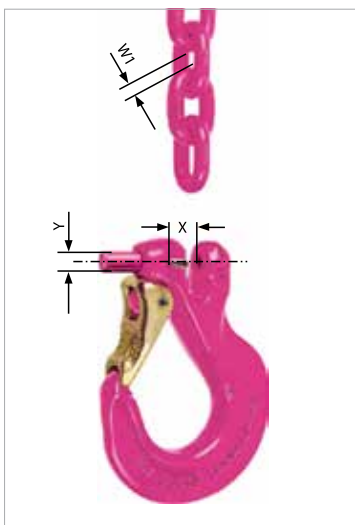
Используйте только оригинальные запасные части RUD!

Профессиональный союз ВГ рекомендует:

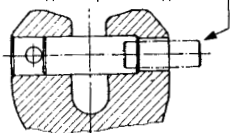
Запрещено использовать цепные стропы класса качества 10 с цепями и комплектующими класса качества 10 разных производителей.

Монтаж

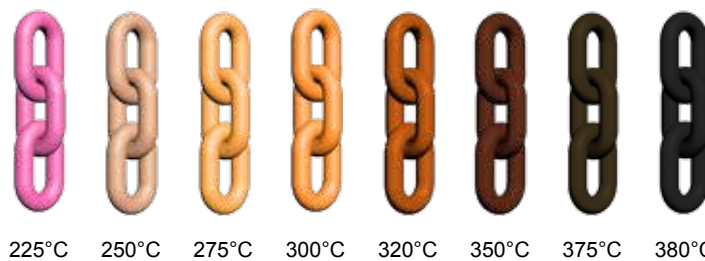
Модульная система сборки VIP



Идея RUD : Соединительный штифт VG с меньшим диаметром выпадает



Разрез предохранительного пружинного штифта должен смотреть наружу! Предохранительный пружинный штифт разрешается использовать только один раз!



Индикатор высоких температур VIP

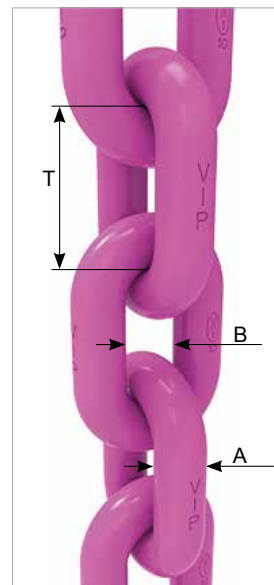
Специальное флуоресцентное покрытие VIP отчетливо показывает температуру, при которой эксплуатировалась цепь.

При использовании цепей при температуре более 380 °C (запрещено) покрытие приобретает черный цвет (начало образования пузырей).

Цепь необходимо заменить.

Цепи круглозвенные VIP 10-й класс качества

Номинальный диаметр А, мм	4	6	8	10	13	16	20	22	28
Шаг Т, мм	12	18	24	30	39	48	60	66	84
Внутренняя ширина В мин., мм	5.2	7.8	10	13	17	21	26	28.6	37
Г/п, т	0.63	1.5	2.5	4	6.7	10	16	20	31.5
Испытательная нагрузка МРФ в кН	15.7	37.5	62.5	100	166	250	395	500	772
Разрывное усилие ВР мин. кН	25	60	100	160	265	400	630	800	1240
Вес, кг/м	0.38	0.91	1.57	2.45	4.04	6.02	9.79	12.3	18.6
Покрытие	Защитное покрытие Duplex = предварительная обработка + порошковая окраска "порок"								
Артикул	7984399	7100477	7100478	7100479	7100480	7100481	7983689	7100482	7900670
Покрытие	Corrud-DS-Black								
Артикул	7987349	7988020	7986226	7988754		7903259			



Относительное удлинение при разрыве: Амин.: после термообработки $\geq 25\%$, "порок" $\geq 20\%$
 Клеймо: Маркировка VIP на каждом звене цепи, заводской серийный номер и штамп допуска немецкой контролирующей организации BG

Бирка маркировочная VIP с интегрированным проверочным шаблоном

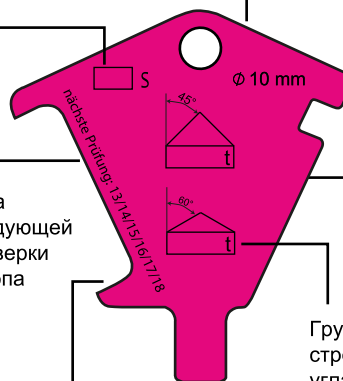
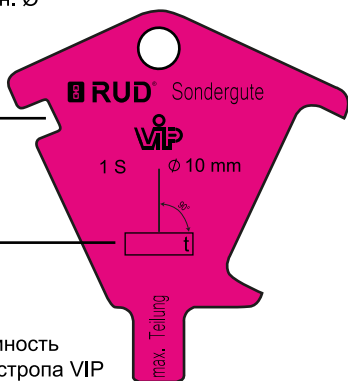
Лицевая сторона

Обратная сторона

Проверка износа звеньев цепи с указанием мин. \varnothing (- 10% dm)

Количество ветвей стропы (многоветвевая строп)

\varnothing цепи



Место для идентифицированного номера

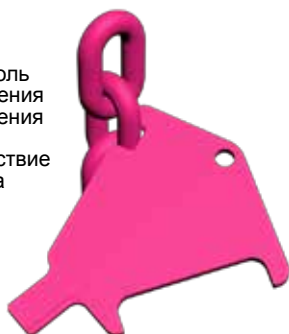
Грузоподъемность 1-ветвевой стропы VIP

Грузоподъемность стропы VIP с учетом угла наклона β

Контроль шага цепи

Контроль удлинения звена цепи в результате перегрузок

Контроль изменения \varnothing сечения звена вследствие износа








Контроль удлинения звена цепи в результате нагрузок



Контроль изменения шага вследствие износа





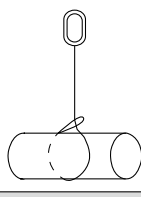
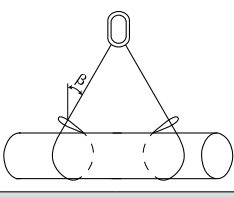


Таблица грузоподъемностей стропов VIP класса качества 10, т

	1-ветвевой		2-ветвевой		3- и 4- ветвевой		Кольцевой строп
Диаметр цепи, мм							 Затяжка петель
Угол наклона	0°		0-45°	> 45-60°	0-45°	> 45-60°	—
Коэффициент нагрузки	1	1,4	1	2,1	1,5	—	1,6
4	0,63	0,88	0,63	1,32	0,95	—	1
6	1,5	2,1	1,5	3,15	2,25	—	2,4
8	2,5	3,5	2,5	5,25	3,75	—	4
10	4,0	5,6	4,0	8,4	6,0	—	6,4
13	6,7	9,5	6,7	14	10	—	10,6
16	10	14	10	21,2	15	—	16
20	16	22,4	16	33,6	24	—	25,6
22	20	28	20	42*	30	—	32
28	31,5	45	31,5	67**	47,5**	—	50
	В соответствии с BGR 500 / DGUV-Regel 100-500, часть 2.8 при несимметричной нагрузке многоветвевое стропо действует грузоподъемность одной ветви стропа.						

Для одноветвевых и многоветвевых стропов с учетом угла наклона β и при симметричной нагрузке ветвей стропа.

* При использовании балансира возможно увеличение грузоподъемности на 33%

** Только как 2 x 2-ветвевой строп

	Кольцевой строп				Затяжка петель			
Диаметр цепи, мм								
	простой		двойной		1-ветвевой	2-ветвевой		
Угол наклона	0-45°	> 45-60°	0-45°	> 45-60°	0°	0-45°	> 45-60°	
Коэффициент нагрузки	1,1	0,8	1,7	1,2	0,8	1,1	0,8	
0 4	0,69	0,5	1,1	0,75	0,5	0,69	0,5	
6	1,65	1,2	2,55	1,8	1,2	1,65	1,2	
8	2,75	2	4,25	3	2	2,75	2	
10	4,4	3,2	6,8	4,8	3,2	4,4	3,2	
13	7,5	5,3	11,2	8	5,3	7,5	5,3	
16	11	8	17	12	8	11	8	
20	17,6	12,8	27,2	19,2	12,8	17,6	12,8	
22	22	16	34	24	16	22	16	
28	35,5	25	53**	37,5**	25	35,5	25	
	В соответствии с BGR 500 / DGUV-Regel 100-500, часть 2.8 при несимметричной нагрузке многоветвевое стропо действует грузоподъемность одной ветви стропа.							
 Температура °C	При эксплуатации цепных стропов при температуре выше 200 °C допустимая рабочая нагрузка сокращается. Грузоподъемность в % при следующих температурах цепи:							
	от -40 до +200°C		от 200 до 300°C		от 300 до 380°C			
	100%		90%		60%			

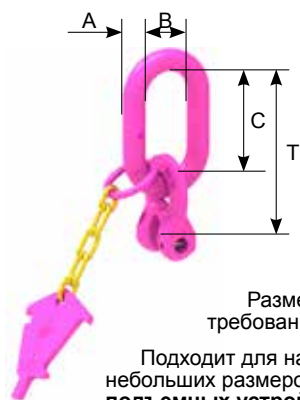
При строповке груза с его затяжкой петлей цепного стропа допустимая нагрузка сокращается на 20%.

Показатели грузоподъемности при строповке кольцевыми стропами (острые ребра) и затяжке петлей приведены уже с учетом сокращения нагрузки на 20%!

** только как 2 x 2-ветвевой строп

Овальное звено VBK 1 для одноветвевого стропа

для небольших крюков



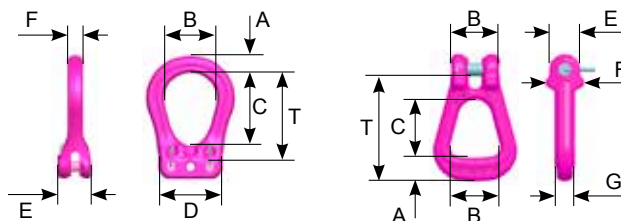
Овальное звено VBK 1 с подвижным вилочным кольцом VRG допускает присоединение только определенного количества цепей соответствующего диаметра. Имеет в составе маркировочную бирку с интегрированным проверочным шаблоном.

Соединительный штифт и предохранительный пружинный штифт предварительно вмонтированы.

Также возможна поставка звена без маркировочной бирки - VB 1.

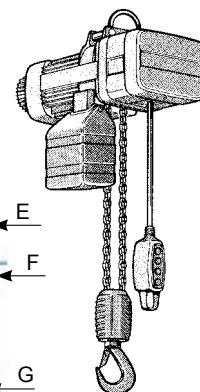
Размеры соответствуют требованиям DIN 5688.

Подходит для навешивания на крюки небольших размеров, используемых в подъемных устройствах.



VBK 1/2-28

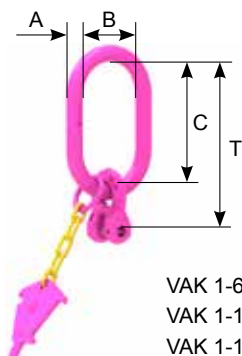
VB 1-28



Тип	Цепь	Г/п, т	A мм	B мм	C мм	T мм	D мм	E мм	F мм	Вес, кг/шт.	Артикул	
VBK 1-6	(VB 1-6)	6	1,5	13	25	54	82	-	-	0,5(0,31)	7100675 (7100220)	
VBK 1-8	(VB 1-8)	8	2,5	16	34	70	107	-	-	0,7(0,6)	7100676 (7100221)	
VBK 1-10	(VB 1-10)	10	4	18	40	85	131	-	-	1,1(1)	7100677 (7100222)	
VBK 1-13	(VB 1-13)	13*	6,7	22	50	115	174	-	-	2,0(1,9)	7100678 (7100223)	
VBK 1-16	(VB 1-16)	16*	10	26	65	140	211	-	-	3,3(3,4)	7100679 (7100224)	
VBK 1-20	(VB 1-20)	20*	16	32	75	170	264	-	-	7,6(6,9)	7104092 (7104093)	
VBK 1-22	(VB 1-22)	22*	20	36	110	200	294	-	-	9,0(8,2)	7100680 (7102060)	
VBK 1/2-28		28**	31,5	60	190	265	322	240	120	55	31,93	8504022 -
	VB 1-28	28**	31,5	62	130	150	215	130	80	100	13,7	- 7900641

Овальное звено VAK 1 для одноветвевого стропа

для стандартных крюков, например, DIN 15401



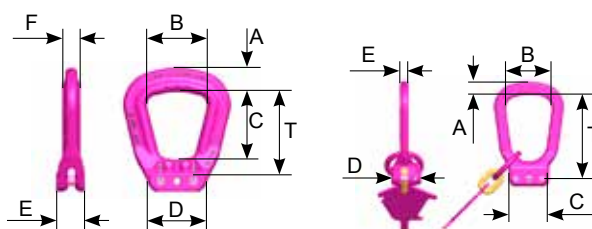
Овальное звено VAK 1 с подвижным вилочным кольцом VRG допускает присоединение только определенного количества цепей соответствующего диаметра. Имеет в составе маркировочную бирку с интегрированным проверочным шаблоном. Соединительный штифт и предохранительный пружинный штифт предварительно вмонтированы.

Размеры соответствуют требованиям DIN 5688.

Овальное звено VAK 1 применимо для крановых крюков № в соответствии с DIN 15 401.

VAK 1-6	-	№ 2,5	VAK 1-8	-	№ 2,5
VAK 1-10	-	№ 5	VAK 1-13	-	№ 6
VAK 1-16	-	№ 8	VAK 1-20	-	№ 25
VAK 1-22	-	№ 25			

Также возможна поставка звена без маркировочной бирки VA 1



VAK 1/2-28

VAK 1/2-4

Тип	Цепь	Г/п, т	A мм	B мм	C мм	T мм	D мм	E мм	F мм	Вес, кг/шт.	Артикул
VAK 1/2-4	-	4	0,63	9	30	28	55	20	6	0,12	7984445 -
VAK 1-6	(VA 1-6)	6	1,5	13	60	110	138	-	-	0,6	7100681 (7100237)
VAK 1-8	(VA 1-8)	8	2,5	16	60	110	147	-	-	0,9	7100682 (7100238)
VAK 1-10	(VA 1-10)	10	4	18	75	135	181	-	-	1,4	7100683 (7100239)
VAK 1-13	(VA 1-13)	13*	6,7	22	90	160	218	-	-	2,4	7100684 (7100240)
VAK 1-16	(VA 1-16)	16*	10	26	100	180	250	-	-	3,7	7100685 (7100241)
VAK 1-20	(VA 1-20)	20*	16	40	180	340	434	-	-	14,7	7104089 (7104090)
VAK 1-22	(VA 1-22)	22*	20	45	180	340	434	-	-	16,5	7100686 (7102092)
VAK 1/2-28	-	28**	31,5	100	250	280	360	208	120	76	64,3 7900642**

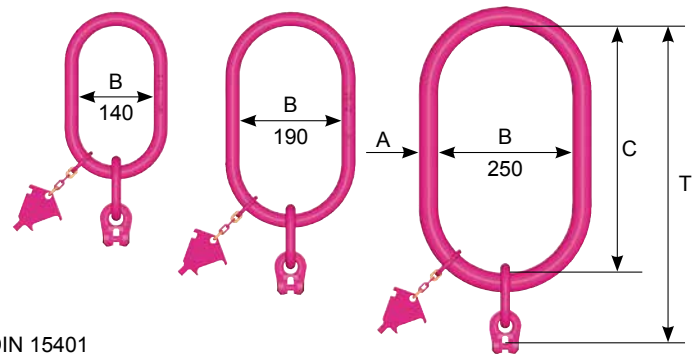
* **Внимание:** Овальные звенья для цепей \varnothing 13/16/20/22 мм поставляются со специальной маркировочной биркой. Проверочный шаблон для цепей \varnothing 13/16/20/22 мм поставляется дополнительно!

** см. MAXI

Специальное овальное звено VSAK 1 для одноветвевого стропа

Специальное овальное звено VSAK 1 для одноветвевого стропа с подвижным вилочным кольцом VRG допускает присоединение только определенного количества цепей соответствующего диаметра. Имеет в составе маркировочную бирку с интегрированным проверочным шаблоном. Соединительный штифт и предохранительный пружинный штифт предварительно вмонтированы.

Благодаря увеличению внутренней ширины «В» снижена вероятность неправильного использования, а также износа крюков. Экономия за счет того, что нет необходимости в использовании дополнительных звеньев для крюков большего размера.



VSAK	Величина В =	140	для крюков до	№ 16	DIN 15401
VSAK	Величина В =	190	для крюков до	№ 32	DIN 15401
VSAK	Величина В =	250	для крюков до	№ 50	DIN 15401

Тип	Цепь	Г/п, т	А мм	В мм	С мм	Т мм	Вес, кг/шт.	Артикул
VSAK 1-6/140	6	1,5	18	140	260	342	1,7	7100687
VSAK 1-8/140	8	2,5	22	140	260	367	3,1	7100688
VSAK 1-10/140	10	4	26	140	260	391	4,4	7100689
VSAK 1-13/140	13*	6,7	32	140	260	433	7,6	7100690
VSAK 1-16/140	16*	10	32	140	260	471	8,1	7100691
VSAK 1-8/190	8	2,5	22	190	350	457	4,0	7100692
VSAK 1-10/190	10	4	26	190	350	481	6,0	7100693
VSAK 1-13/190	13*	6,7	32	190	350	523	9,9	7100694
VSAK 1-16/190	16*	10	36	190	350	560	13,5	7100695
VSAK 1-10/250	10	4	36	250	460	590	12	7100696
VSAK 1-13/250	13*	6,7	36	250	460	634	13	7100697
VSAK 1-16/250	16*	10	40	250	460	670	14	7100698
VSAK 1-20/250	20*	16	45	250	460	724	25	7104100
VSAK 1-22/250	22*	20	51	250	460	754	33	7100699

Специальное овальное звено PP-X-B для одноветвевого стропа

Специальное кованое овальное звено («пинк») для небольших грузов, быстрый и простой монтаж, с уплотнениями по середине в соответствии с Ø цепи VIP.

Подходит для универсального вертлюга PowerPoint-B, а также для такелажных точек PowerPoint PP-B.

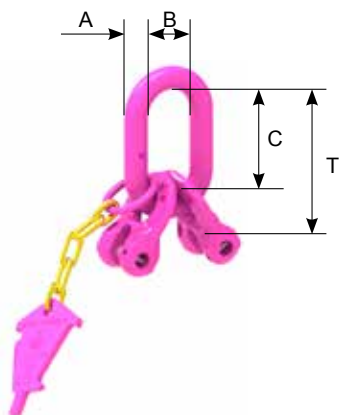
При монтаже необходимо особенно следить за тем, чтобы комплектующие элементы имели соответствующую грузоподъемность!



Тип	Цепь	Г/п, т	Т мм	А мм	С мм	Д мм	Н мм	Вес, кг/шт.	Артикул
PP 0.63 t-B	4	0,63	65	9	35	4	15	0,09	7989531
PP 1.5 t-B	6	1,5	65	11	35	6	15	0,13	8502173
PP 2.5 t-B	8	2,5	75	13	40	8	18	0,22	8502174
PP 4 t-B	10	4	95	16	45	10	20	0,42	8502175
PP 6.7 t-B	13	6,7	130	21	60	13	25	0,97	8502176
PP 10 t-B	16	10	140	24	65	16	28	1,38	8502177

Овальное звено VBK 2 для двухветвевого стропа

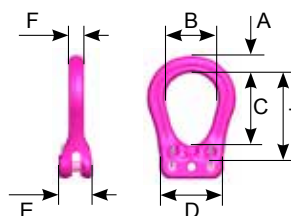
для небольших крюков



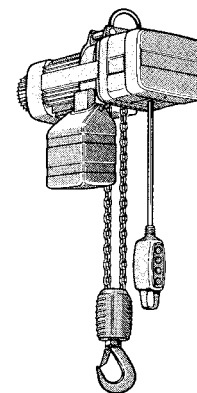
Овальное звено VBK 2 с подвижными вилочными кольцами VRG - допускает присоединение только определенного количества цепей соответствующего диаметра. Имеет в составе маркировочную бирку с интегрированным проверочным шаблоном. Соединительный штифт и предохранительный пружинный штифт предварительно вмонтированы.

Размеры соответствуют требованиям DIN 5688.

Достаточно для навешивания на крюки небольших размеров, используемых в подъемных устройствах.



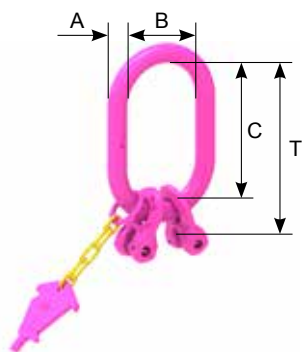
VBK 1/2-28



Тип	Цепь	Г/п, т	A мм	B мм	C мм	T мм	D мм	E мм	F мм	Вес, кг/шт.	Артикул
VBK 2-6	6	2,1/1,5	13	25	54	82	-	-	-	0,5	7100700
VBK 2-8	8	3,5/2,5	16	34	70	107	-	-	-	0,9	7100701
VBK 2-10	10	5,6/4,0	18	40	85	131	-	-	-	1,4	7100702
VBK 2-13	13*	9,5/6,7	22	50	115	174	-	-	-	2,7	7100703
VBK 2-16	16*	14/10	26	65	140	211	-	-	-	4,4	7100704
VBK 2-20	20*	22,4/16	32	75	170	264	-	-	-	11	7104097
VBK 2-22	22*	28/20	36	110	200	294	-	-	-	13,7	7100705
VBK 1/2-28	28**	31,5	60	190	265	322	240	120	55	31,93	8504022

Овальное звено VAK 2 для двухветвевого стропа

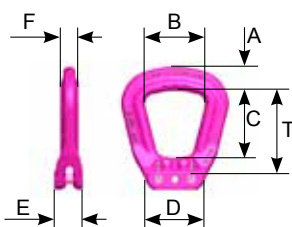
для стандартных крюков



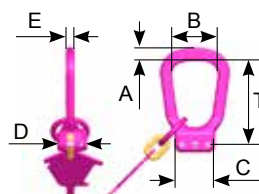
Овальное звено VAK 2 с подвижными вилочными кольцами VRG - допускает присоединение только определенного количества цепей соответствующего диаметра. Имеет в составе маркировочную бирку с интегрированным проверочным шаблоном. Соединительный штифт и предохранительный пружинный штифт предварительно вмонтированы.

Размеры соответствуют требованиям DIN 5688.

Овальное звено VAK 2 для крюков крана № в соответствии с DIN 15 401.



VAK 1/2-28



VAK 1/2-4

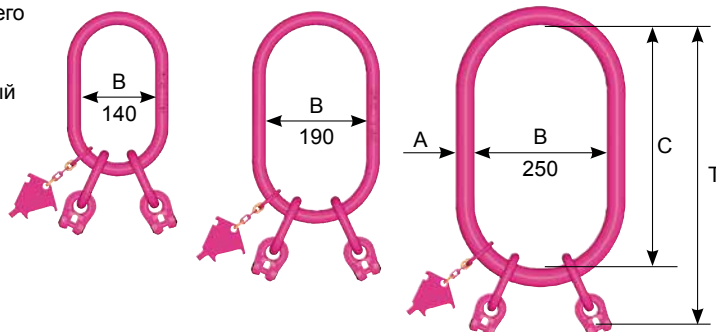
VAK 2-6	-	№ 2,5
VAK 2-8	-	№ 5
VAK 2-10	-	№ 6
VAK 2-13	-	№ 8
VAK 2-16	-	№ 10
VAK 2-20	-	№ 25
VAK 2-22	-	№ 25

Тип	Цепь	Г/п, т	A мм	B мм	C мм	T мм	D мм	E мм	F мм	Вес, кг/шт.	Артикул
VAK 1/2-4	4	0,63	9	30	28	55	20	6	-	0,12	7984445
VAK 2-6	6	2,1/1,5	13	60	110	138	-	-	-	0,7	7100706
VAK 2-8	8	3,5/2,5	18	75	135	172	-	-	-	1,4	7100707
VAK 2-10	10	5,6/4,0	22	90	160	206	-	-	-	2,3	7100708
VAK 2-13	13*	9,5/6,7	26	100	180	238	-	-	-	3,9	7100709
VAK 2-16	16*	14/10	32	110	200	270	-	-	-	6,6	7100710
VAK 2-20	20*	22,4/16	40	180	340	434	-	-	-	16	7104095
VAK 2-22	22*	28/20	45	180	340	434	-	-	-	20	7100711
VAK 1/2-28	28	31,5	100	250	280	360	208	120	76	64,3	7900642

Специальное овальное звено VSAK 2 для двухветвевого стропа

Специальное овальное звено VSAK 2 с подвижными вилочными кольцами VRG — допускает присоединение только определенного количества цепей соответствующего диаметра. Имеет в составе маркировочную бирку с интегрированным проверочным шаблоном.

Соединительный штифт и предохранительный пружинный штифт предварительно смонтированы.



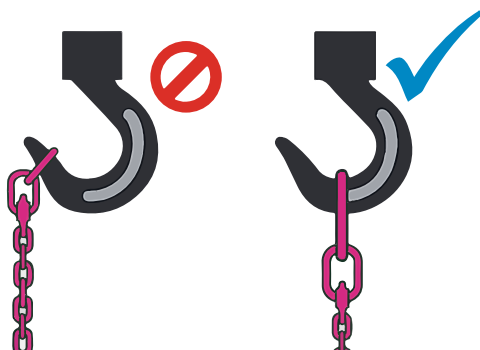
Благодаря увеличению внутренней ширины «В» снижает вероятность неправильного использования, а также износа крюков. Экономия за счет того, что нет необходимости в использовании дополнительных звеньев для крюков большего размера.

VSAK	Величина В =	140	для крюков до	№ 16	DIN 15401
VSAK	Величина В =	190	для крюков до	№ 32	DIN 15401
VSAK	Величина В =	250	для крюков до	№ 50	DIN 15401

Тип	Цепь	Г/п, т	А мм	В мм	С мм	Т мм	Вес, кг/шт.	Артикул
VSAK 2-6/140	6	2,1/1,5	18	140	260	342	2,3	7994070
VSAK 2-8/140	8	3,5/2,5	22	140	260	367	3,5	7994071
VSAK 2-10/140	10	5,6/4,0	26	140	260	391	5,2	7994072
VSAK 2-13/140	13*	9,5/6,7	32	140	260	433	9,2	7994073
VSAK 2-16/140	16*	14/10	32	140	260	471	12,5	7994074
VSAK 2-8/190	8	3,5/2,5	22	190	350	457	4,3	7994075
VSAK 2-10/190	10	5,6/4,0	26	190	350	481	6,5	7994076
VSAK 2-13/190	13*	9,5/6,7	32	190	350	523	10,6	7994077
VSAK 2-16/190	16*	14/10	36	190	350	560	15,6	7994078
VSAK 2-10/250	10	5,6/4,0	36	250	460	591	12,8	7994079
VSAK 2-13/250	13*	9,5/6,7	36	250	460	634	14,9	7994080
VSAK 2-16/250	16*	14/10	40	250	460	671	20,5	7994081
VSAK 2-20/250	20*	22,4/16	45	250	460	724	32,5	7994083
VSAK 2-22/250	22*	28/20	51	250	460	754	43	7994084

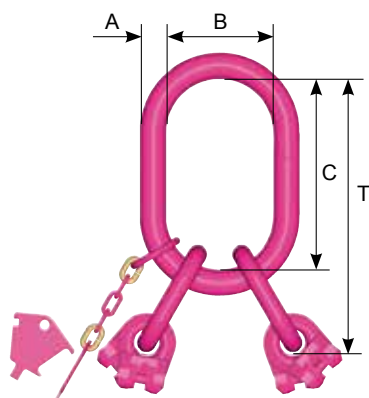
*** Внимание:** Овальные звенья для цепей \varnothing 13/16/20/22 мм поставляются со специальной маркировочной биркой. Проверочный шаблон для цепей \varnothing 13/16/20/22 мм поставляется дополнительно!

Овальное звено запрещено навешивать на кончик крюка!



Правильно!
Овальное звено должно свободно висеть на основании крюка!

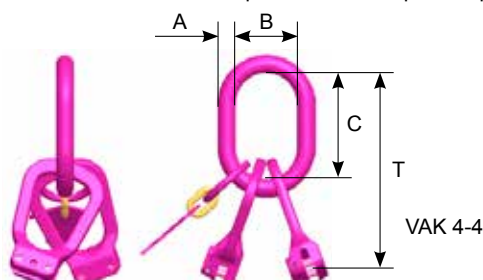
Овальное звено VAK 4 для четырехветвевго стропа



Овальное звено VAK 4 с подвижными вилочными кольцами VRG - допускает присоединение только определенного количества цепей соответствующего диаметра. Имеет в составе маркировочную бирку с интегрированным проверочным шаблоном. Соединительный штифт и предохранительный пружинный штифт предварительно смонтированы.

Размеры соответствуют требованиям DIN 5688.

Овальное звено VAK 4 применимо для крюков крана № в соответствии с DIN 15 401.



VAK 4-6	-	№ 5
VAK 4-8	-	№ 6
VAK 4-10	-	№ 8
VAK 4-13	-	№ 10
VAK 4-16	-	№ 16
VAK 4-20	-	№ 32
VAK 4-22	-	№ 32

Тип	Цепь	Г/п, т	A мм	B мм	C мм	T мм	Вес, кг/шт.	Артикул
VAK 4-4	4	1,32	10	35	60	106	0,34	7984447
VAK 4-6	6	3,1/2,2	18	75	135	217	1,5	7100742
VAK 4-8	8	5,2/3,7	22	90	160	268	2,8	7100743
VAK 4-10	10	8,4/6,0	26	100	180	311	4,6	7100744
VAK 4-13	13*	14/10	32	110	200	373	8,3	7100745
VAK 4-16	16*	21,2/15	36	140	260	470	13,7	7100746
VAK 4-20	20*	33,6/24	51	190	350	614	39	7104181
VAK 4-22	22*	42/30	51	190	350	644	42	7100747

* **Внимание:** Овальные звенья для цепей \varnothing 13/16/20/22 мм поставляются со специальной маркировочной биркой (см. ниже). Проверочный шаблон для цепей \varnothing 13/16/20/22 мм поставляется дополнительно!

Овальные звенья для трехветвевых стропов VAK 3 и VSAK 3 имеют такой же артикул как и овальные звенья для четырехветвевых стропов.

Запасные части VIP

VKZA



Маркировочная бирка VKZA универсальной формы

Тип	Цепь	Артикул
VKZA	13 / 16 / 20 / 22 / 28	7989739

VKPL



Бирка маркировочная VIP с интегрированным проверочным шаблоном*

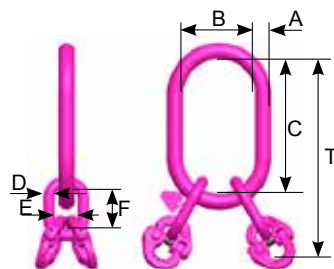
Тип	Цепь	Артикул
VKPL-4	4	7985367
VKPL-6	6	7100639
VKPL-8	8	7100657
VKPL-10	10	7100662
VKPL-13	13	7100667
VKPL-16	16	7100672
VKPL-20	20	7104045
VKPL-22	22	7101832
VIP-MAXI-TESTER-28	28	7900709

* Поставляется дополнительно с овальными звеньями этих размеров!

Специальное овальное звено VSAK 4 для четырехветвевого стропа

Специальное овальное звено VSAK 4 с подвижными вилочными кольцами VRG - допускает присоединение только определенного количества цепей соответствующего диаметра. Имеет в составе маркировочную бирку с интегрированным проверочным шаблоном.

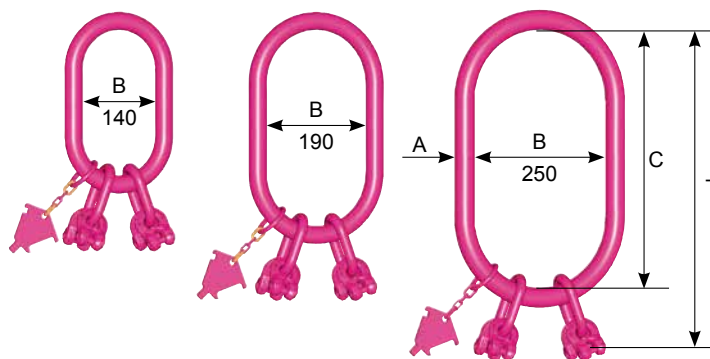
Соединительный штифт и предохранительный пружинный штифт предварительно вмонтированы.



VSAK 4-20

VSAK 4-22

Укомплектованы соединительными замками VVS 20 и VVS 22



VSAK B = 140	для крюков до № 16	DIN 15401
VSAK B = 190	для крюков до № 32	DIN 15401
VSAK B = 250	для крюков до № 50	DIN 15401

Тип	Цепь	Г/п, т	A мм	B мм	C мм	T мм	Вес, кг/шт.	Артикул
VSAK 4-6/140	6	3,1/2,2	22	140	260	342	3,3	7100748
VSAK 4-8/140	8	5,2/3,7	26	140	260	367	5,0	7100749
VSAK 4-10/140	10	8,4/6,0	32	140	260	391	7,9	7100750
VSAK 4-6/190	6	3,1/2,2	22	190	350	432	3,6	7100751
VSAK 4-8/190	8	5,2/3,7	26	190	350	457	5,5	7100752
VSAK 4-10/190	10	8,4/6,0	32	190	350	481	9,2	7100753
VSAK 4-13/190	13*	14/10	36	190	350	523	13,5	7100754
VSAK 4-10/250	10	8,4/6,0	36	250	460	591	14,8	7100755
VSAK 4-13/250	13*	14/10	40	250	460	634	20,4	7100756
VSAK 4-16/250	16*	21,2/15	51	250	460	671	34,5	7100757
VSAK 4-20/250	20*	33,6/24	54	250	460	754	45,5	7993210
VSAK 4-22/250	22*	42/30	56	250	460	763	53,6	7993211

* **Внимание:** Овальные звенья для цепей \varnothing 13/16/20/22 мм поставляются со специальной маркировочной биркой. Проверочный шаблон для цепей \varnothing 13/16/20/22 мм поставляется дополнительно!

Запасные части VIP

VKZA



Бирка маркировочная VIP с интегрированным проверочным шаблоном

VG



Номинальный диаметр цепи

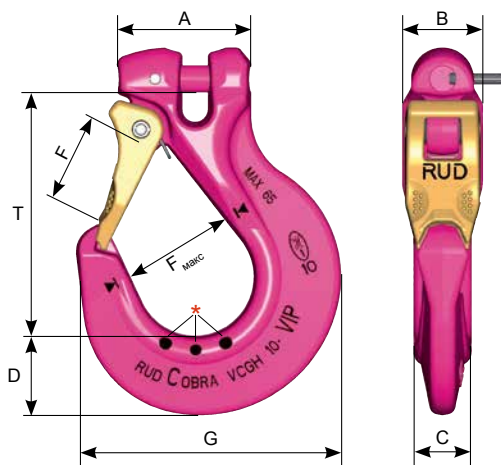
Соединительный штифт VIP с предохранительным пружинным штифтом поставляются только в упаковке

Тип	Цепь	Артикул
VKZA-4	4	7987054
VKZA-6	6	7100804
VKZA-8	8	7100805
VKZA-10	10	7100806
VKZA-13	13	7100807
VKZA-16	16	7100808
VKZA-20	20	7104046
VKZA-22	22	7102114

Тип	Цепь	Кол-во штук в упаковке	Артикул
VG-4	4	10	7985638
VG-6	6	10	7985639
VG-8	8	10	7985640
VG-10	10	10	7985641
VG-13	13	10	7985642
VG-16	16	4	7985643
VG-20	20	4	7985644
VG-22	22	4	7985645
VG-28	28	1	7900708

Крюк с вилочным соединением VCGH Cobra

оснащен предохранительным замком



Высокопрочный, усовершенствованная модель. Кончик крюка не выступает.

Кованый, подверженный термической обработке предохранительный замок плотно прилегает к кончику крюка и хорошо защищен от деформации при боковых воздействиях. Двойная нержавеющая пружина.

Утолщенная форма кончика крюка исключает использование не по назначению.

Дополнительная боковая окантовка (двухсторонняя).

Маркировка для контроля ширины зева.

F макс. = Расстояние между отметками

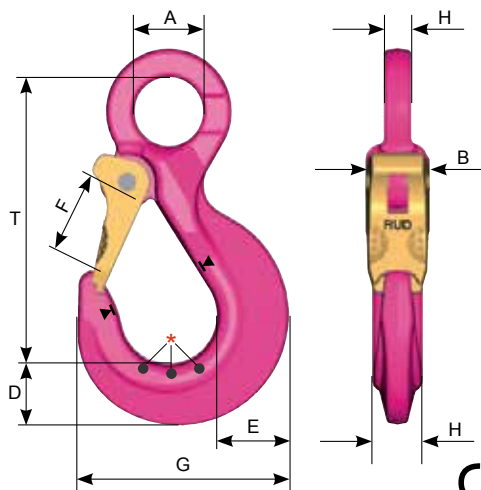
* запатентованная маркировка износа для своевременной выбраковки крюка



Тип	Цепь	Г/п, т	A мм	B мм	C мм	D мм	F мм	F _{макс} мм	G мм	T мм	Вес, кг/шт.	Артикул
VCGH 4(VMH-4)	4	0,63	20	14	12,5	13	18	-	52	56	0,12	7984439
VCGH 6	6	1,5	38	22	16	20	25	45	72	76	0,4	7100498
VCGH 8	8	2,5	50	28	20	28	30	52	95	97	0,9	7100499
VCGH 10	10	4,0	60	36	26	36	35	65	118	108	1,5	7100500
VCGH 13	13	6,7	76	46	30	37	40	73	135	126	2,7	7100501
VCGH 16	16	10,0	83	56	36	49	48	87	161	152	4,3	7100502
VCGH 20	20	16,0	112	68	50	69	63	114	218	195	10,0	7103385
VCGH 22	22	20,0	117	78	50	74	63	114	223	198	11,5	7101603
VCGH 28	28	31,5	150	101	69	88	90	155	295	275	26,4	7900638

Крюк с проушиной VCÖH Cobra

оснащен предохранительным замком



Для специальных канатных стропов, цепных стропов VIP, серии PowerPoint или универсальных вертлюгов. Высокопрочный, компактная форма, покрытие «порок».

Кончик крюка не выступает.

Кованый, подверженный термической обработке предохранительный замок плотно прилегает к кончику крюка и хорошо защищен от деформации при боковых воздействиях. Двойная нержавеющая пружина.

Утолщенная форма кончика крюка исключает использование не по назначению.

Дополнительная боковая окантовка (двухсторонняя).

Маркировка для контроля ширины зева.

* запатентованная маркировка износа для своевременной выбраковки крюка

F макс. = Расстояние между отметками



Тип	Цепь	Г/п, т	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	G мм	H мм	T мм	Вес, кг/шт.	Артикул
VCÖH 4	4	0,63	18	18	12	13	14	18	52	8	75	0,14	8502323
VCÖH 6	6	1,5	24	22	16	22	24	25	73	11	98	0,5	8502203
VCÖH 8	8	2,5	32	28	20	28	31	30	95	13	126	0,8	8502142
VCÖH 10	10	4,0	38	36	26	36	39	35	118	17	150	1,6	8502145
VCÖH 13	13	6,7	48	45	30	37	48	40	135	21	170	2,9	8502204
VCÖH 16	16	10	63	56	36	49	58	48	161	27	208	4,2	8502146

Крюк с большим зевом VWH

С существенно большей шириной зева чем у VCGH, однако, без предохранительного замка. Разрешено использовать только в случае, если исключено непреднамеренное падение груза.

Не предназначен для транспортировки в случае, если под грузом находятся люди.

При использовании крюка с большим зевом необходимо принять меры предосторожности и перед его эксплуатацией произвести оценку возможных рисков. Усиленный в поперечном сечении (величины C/G) - против высокого изгибающего усилия.

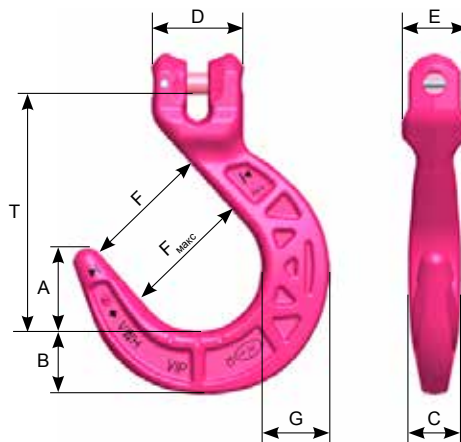
Специальная окантовка для защиты цепи от износа (величина E).

Соединительный штифт и предохранительный пружинный штифт предварительно вмонтированы.

Оптимизированный вес за счет формы крюка

Маркировка для контроля ширины зева.

F макс. = Расстояние между отметками.



Тип	Цепь	Г/п, т	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	F макс. мм	G мм	T мм	Вес, кг/шт.	Артикул
VWH 6	6*	1,5	32	24	24	32	22	50	63	24	90	0,44	7100210
VWH 8	8*	2,5	41	31	24	42	29	64	81	32	121	1,0	7100211
VWH 10	10	4,0	46	37	30	50	36	76	96	37	130	1,7	7100212
VWH 13	13*	6,7	58	44	31	64	46	90	127	47	168	3,0	7100213
VWH 16	16*	10,0	66	50	39	75	56	100	129	55	190	4,7	7100214
VWH 20	20*	16	96	80	73	102	80	136	183	80	277	15,1	7998157
VWH 22	22*	20	96	80	73	102	80	136	183	80	277	15,1	7998158

Набор запасных частей для крюков VCGH и VCÖH



Состоит из кованого предохранительного замка, двойной нержавеющей пружины и предохранительного пружинного штифта.

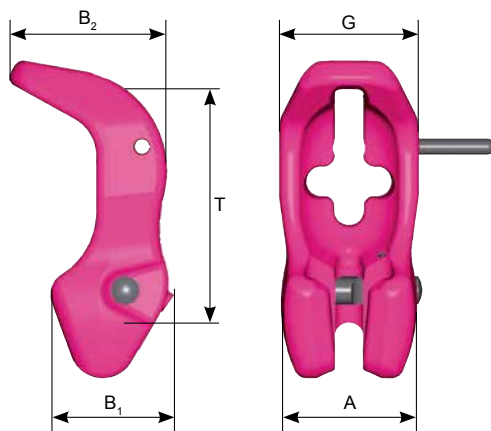
Поставляется только в комплекте. Простой монтаж/демонтаж при помощи молотка и бородка.



Цепь	Тип	Артикул
4	ISH-4, VMH-4, VCÖH 4	7987901
6	VCGH и VCÖH 6	7100299
8	VCGH и VCÖH 8	7100300
10	VCGH и VCÖH 10	7100301
13	VCGH и VCÖH 13	7100302
16	VCGH и VCÖH 16	7100303
20	VCGH 20	7101604
22	VCGH 22	7101604
28	VCGH 28	7900640



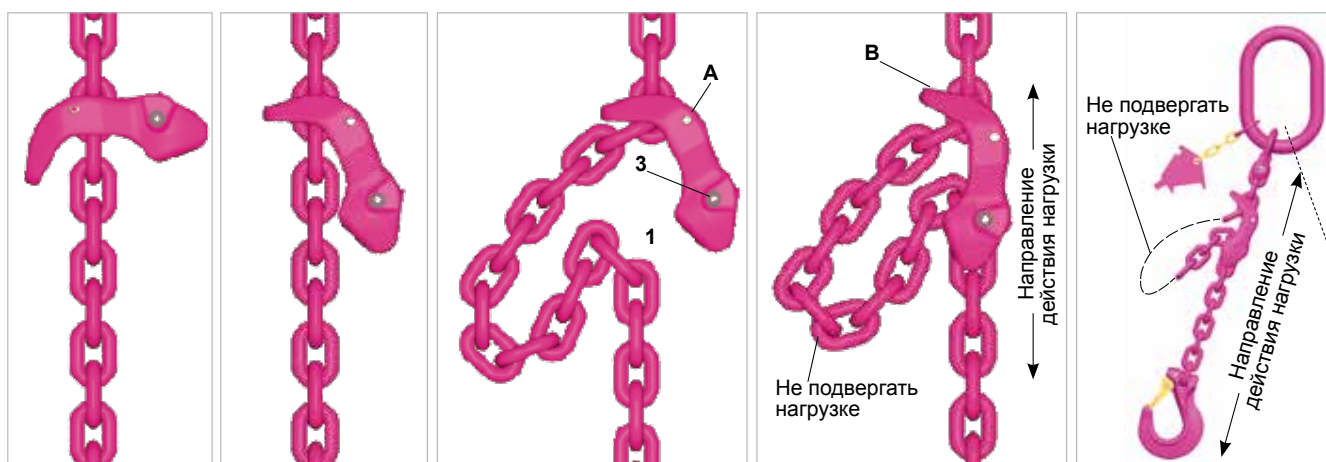
Универсальный укорачиватель VMVK



- Усовершенствованная модель на базе укорачивателя RUD, доказавшего на протяжении десятилетий свою надежность.
- Специальная форма не позволяет отсоединять укорачиватель от стропа в собранном состоянии и, таким образом, он не будет потерян.
- Не требует применения дополнительных соединительных элементов. Легко монтируется на любом участке цепи.
- Благодаря идеальной форме не требует снижения грузоподъемности цепи.
- Надежный предохранительный штифт предотвращает самостоятельное высвобождение цепи под нагрузкой и в свободном состоянии.
- Изготовлен в соответствии с DIN 5692.

Тип	Цепь	Г/п, т	A мм	B ₁ мм	B ₂ мм	T мм	G мм	Вес, кг/шт.	Артикул
VMVK 6	6	1,5	38	34	40	66	38	0,3	7984072
VMVK 8	8	2,5	46	41	52	88	48	0,55	7100760
VMVK 10	10	4,0	58	50	64	110	60	1,1	7100761
VMVK 13	13	6,7	74	64	86	143	76	2,4	7100762
VMVK 16	16	10,0	91	79	105	176	98	4,4	7100763

Монтаж и эксплуатация VMVK



Монтаж:

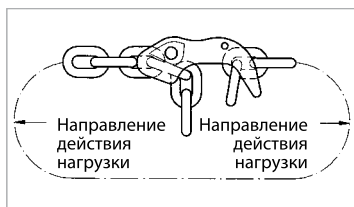
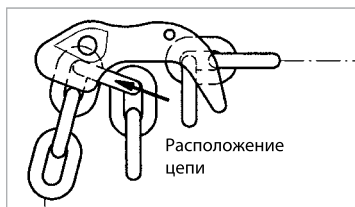
1) Цепь протягивается через крестообразный разрез. Повесьте цепь (предпочтительно 3 звено цепи) в специально предусмотренное для этого место - укорачивающий разрез и вбейте предохранительный пружинный штифт **A**. За счет этого универсальный укорачиватель надежно закреплен на цепи VIP.

Эксплуатация:

2) Вставьте желаемое цепное звено ненагруженной свободной ветви стропа в карман укорачивателя **1**, тяните цепную ветвь вниз, при этом держите предохранительный штифт нажатым **3**. Проверьте надежность фиксации. При демонтаже действуйте в обратном порядке, одновременно нажав на предохранительный штифт **3**.

Внимание:

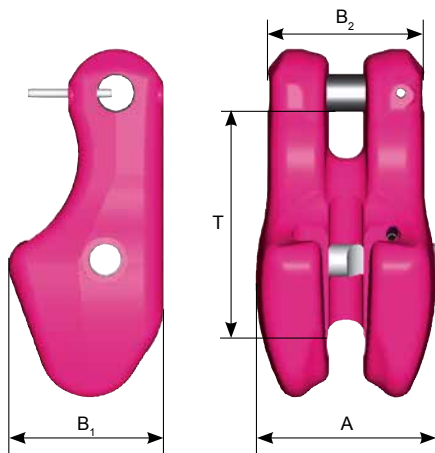
3) При использовании VMVK без предохранительного пружинного штифта следите за тем, чтобы цепь всегда полностью находилась в укорачивающем разрезе **B**! При захвате и подъеме грузов цепь должна полностью находиться в укорачивающем разрезе!



Рекомендации по применению:

Так гораздо проще, например, в случае «ветвь замкнута»!

Укорачиватель VV



Для цепи VIP Ø 20, 22 и 28 мм поставляется только стандартный укорачиватель VIP.

- Специальная форма кармана укорачивателя предотвращает повреждение звеньев цепи.
- Не требует снижения грузоподъемности.
- Удобен в эксплуатации.

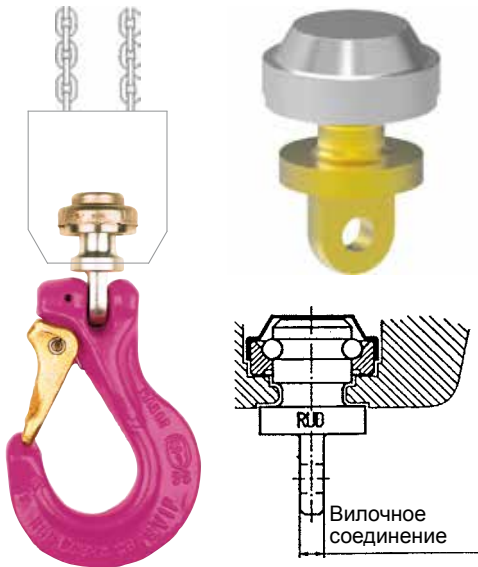
Надежный предохранительный штифт предотвращает самостоятельное высвобождение цепи под нагрузкой и в ненагруженном состоянии. Соответствует требованиям DIN 5692.

Тип	Цепь	Г/п, т	A мм	B ₁ мм	B ₂ мм	T мм	G мм	Вес кг/шт.	Артикул
VV 20	20	16	117	101	102	140	—	8,8	7994856
VV 22	22	20	117	101	102	140	—	8,5	7994855
VV 28	28	31,5	150	130	130	170	—	16,9	7900643

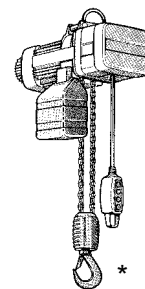
Монтаж для цепи 20 и 22 мм: 1-ветвевой укорачиваемый строп- нетеряемый укорачиватель	2-ветвевой укорачиваемый строп- нетеряемый укорачиватель	4-ветвевой укорачиваемый строп- нетеряемый укорачиватель
<p>Пример: VAK 2-22</p> <p>Звено 22*66</p> <p>VKZA 22-1S</p> <p>VV 22</p> <p>Внимание: необходим монтаж VKZA для 1-ветвевго стропа</p>	<p>Пример: VAK 4-22</p> <p>Звено 22*66</p> <p>VKZA 22-2S</p> <p>VV 22</p> <p>Внимание: необходим монтаж VKZA для 2-ветвевго стропа</p>	<p>Пример: VAK 4-22</p> <p>Звено 22*66</p> <p>VVS 22</p> <p>VV 22</p>



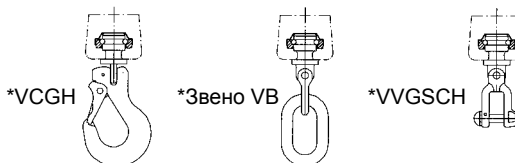
Переходник вертлюжный для подъемных устройств HWA



- оригинальный шарикоподшипник Demag
- из специальной высокопрочной стали
- проверен в соответствии с EN 1677
- подходит для однократного или двукратного полиспаста
- подходит для всех элементов RUD, имеющих вилочное соединение



Примеры использования:



Для подъемных устройств Demag-DK и -DC

Тип		Г/п, т	Вилочное соединение	Вес, кг/шт.	Артикул
HWA 6 - DK 400	DC 1+2 до 250 кг	0,4	6	0,12	7985570
HWA 6 - DK 800	DC 5 до 500 кг	0,8	6	0,2	7985571
HWA 8 - DK 800	DC 5 до 500 кг	0,8	8	0,16	7985572
HWA 8 - DK 1250	DC 10+20 до 1000 кг	1,25	8	0,35	7985573
HWA 10 - DK 2500	DC 20** 1000-2000 кг	2,5	10	0,8	7985574
HWA 13 - DK 5000		5	13	0,8	7985575

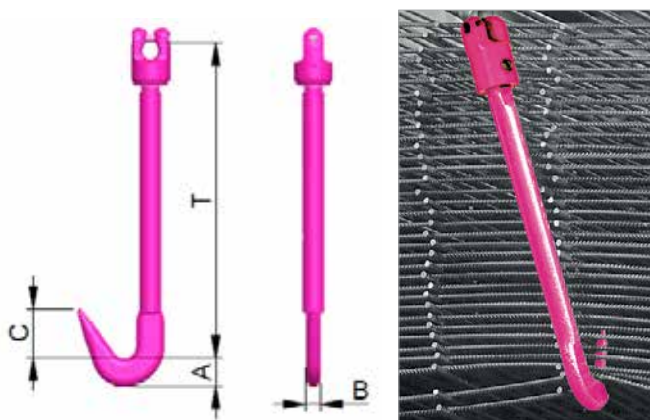
Для подъемных устройств Demag-ПК

Тип	Г/п, т	Вес, кг/шт.	Артикул
HWA 6 - ПК 250	0,25	0,12	51287
HWA 6 - ПК 500	0,5	0,15	51288
HWA 8 - ПК 500	0,5	0,28	51293
HWA 8 - ПК 1000	1	0,35	51294
HWA 10 - ПК 2000	2	0,45	51295

** подходит только для крюковой обоймы Demag типа DK

* подходит также для талей DC-Pro, DCS-Pro и DC-COM

Крюк киповый с шариковым подшипником VBMHWA



Уплотнение крюка облегчает захват арматурной сетки.

Имеет вилочное соединение, позволяющее непосредственное присоединение цепи соответствующего диаметра. Интегрированный вертлюг с шарикоподшипником обеспечивает автоматическое раскручивание цепи.

Транспортировать только связанные пакеты!

Не предназначен для обвязки!

Не предназначен для транспортировки в случае, если под грузом находятся люди.

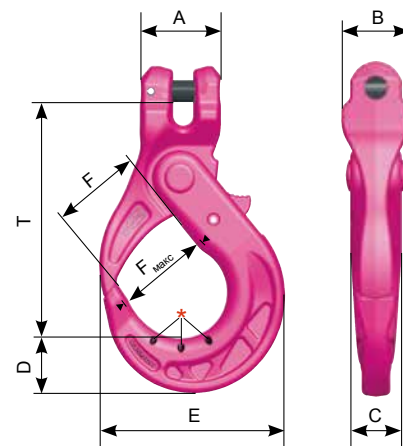
При использовании кипового крюка необходимо принять меры предосторожности и перед его эксплуатацией произвести оценку возможных рисков.

Тип	Цепь	Г/п, т	Т мм	А мм	В мм	С мм	Вес, кг/шт.	Артикул
VBMHWA-8	8	2,5	389	35	18	61	2,4	7991478
VBMHWA-10	10	4	394	35	18	61	2,77	7989017

Крюк самозакрывающийся с вилочным соединением VAGH (S)

- Оптимизированный по весу.
- Эргономичная форма блокирующего рычага, удобный в эксплуатации, имеет противоскользящую поверхность - нет опасности защемления.
- Боковые ребра защищают первое звено цепи от износа.
- Увеличенный кончик крюка - защита от использования не по назначению.
- Маркировка для контроля ширины зева крюка.
- Запатентованная маркировка износа для своевременной выбраковки крюка.

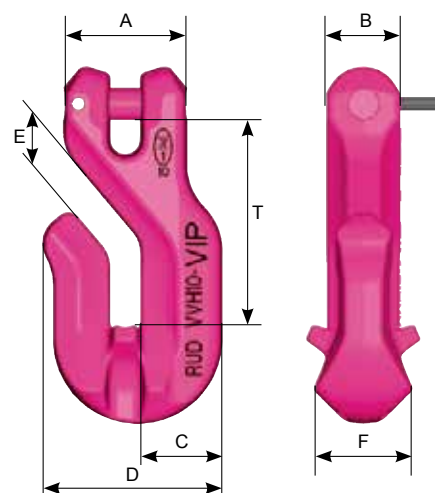
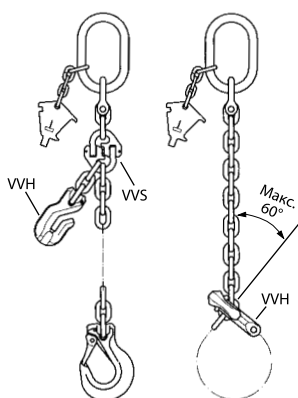
* запатентованная маркировка износа для своевременной выбраковки крюка



Тип	Цепь	Г/п, т	T мм	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	F _{max} мм	Вес, кг/шт.	Артикул
VAGH(S) 8	8	2.5	121	40	30	27	28	97	44	60	1.09	7900046
VAGH(S) 10	10	4	135	49	37	30	31	107	48	66	1.51	7900047
VAGH(S) 13	13	6.7	169	61	48	36	40	133	61	81	2.9	7900048
IAGH-16	16	12.5	См. RUD ICE IAGH									7900086

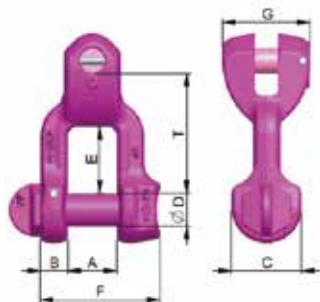
Крюк укорачивающий VVH

- Благодаря идеальной форме не требует снижения грузоподъемности цепи VIP.
- Увеличенный кончик крюка - защита от использования не по назначению, например, подвешивание цепи.
- Специальная форма зева крюка не допускает легкое (самостоятельное) высвобождение цепи. Соответствует DIN 5692.
- Соединительный штифт и предохранительный пружинный штифт предварительно смонтированы.



Тип	Цепь	Г/п, т	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	T мм	Вес, кг/шт.	Артикул
VVH 6	6	1,5	34	18	20	44	7,5	23	53	0,27	7988658
VVH 8	8	2,5	38	22	25	54	9,5	33	64	0,35	7987319
VVH 10	10	4,0	47	28	31	68	12	42	80	0,8	7987320
VVH 13	13	6,7	60	36	40	87	15	47	103	2,2	7987321
VVH 16	16	10,0	75	45	50	108	18,5	57	125	3,5	7988669
VVH 20	20	16,0	92	58	63	138	24	76	162	8,4	8503630
VVH 22	22	20,0	102	62	69	151	26	83	179	11,0	8503631

Скоба с вилочным соединением VV-GSCH



Технические характеристики скобы см. VV-SCH

- Оптимальные размеры - большая проушина - минимальный размер соединительного штифта.
- За счет того, что вилка развернута на 90°, высокая устойчивость к боковым изгибам.
- Безошибочный монтаж.

Тип	Цепь	Г/п, т	Т мм	А мм	В мм	С мм	Д мм	Е мм	F мм	G мм	Вес, кг/шт.	Артикул
VMKS-4	4	0,63	42	14	8	20	10	30	36	21	0,11	7985243
VV-GSCH 6	6	1,5	36	17	8	22	10	21	40	28	0,15	7102022
VV-GSCH 8	8	2,5	48	21	10	26	12	32	48	39	0,27	7102023
VV-GSCH 10	10	4	60	27	13	34	16	35	62	44	0,6	7102024
VV-GSCH 13	13	6,7	78	33	17	42	20	41	81	59	1,42	7102025
VV-GSCH 16	16	10	96	38	21	49	24	49	95	69	2,6	7102026
VV-GSCH 20	20	16	108	47	27	60	30	57	119	88	3,76	7104284
VV-GSCH 22	22	20	132	53	30	76	36	72	130	95	6,43	7102027

Скоба VV-SCH



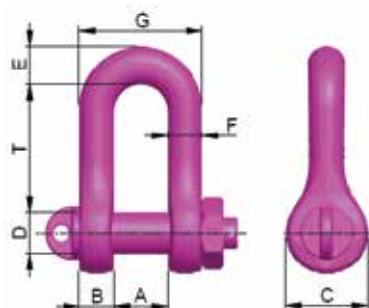
Высокопрочная запатентованная скоба с интегрированной резьбой для соединительного штифта. Штифт вращается. Резьба не испытывает напряжения изгиба, служит только для дополнительной безопасности.

Предохранительный пружинный штифт предварительно вмонтирован. Вбейте предохранительный пружинный штифт - фиксация на длительный период. Специальная резьба - безошибочный монтаж соединительных штифтов RUD! Имеет покрытие «пинк».



Тип	Цепь	Г/п, т	Т мм	А мм	В мм	С мм	Д мм	Е мм	F мм	G мм	Вес, кг/шт.	Артикул
VV-SCH 6	6	1,5	30	14	8	22	10	8	17	36	0,12	7100607
VV-SCH 8	8	2,5	36	17	10	26	12	10	19	44	0,16	7100608
VV-SCH 10	10	4	49	21	13	34	16	13	24	56	0,4	7100609
VV-SCH 13	13	6,7	63	27	17	42	20	17	29	75	0,77	7100610
VV-SCH 16	16	10	73	33	21	49	24	21	36	90	1,4	7100611

Высокопрочная скоба VC-SCH



Размеры соответствуют требованиям DIN 82 101-С. Имеет нетеряемую гайку. Шплинт обеспечивает дополнительную безопасность.

Покрытие «пинк».

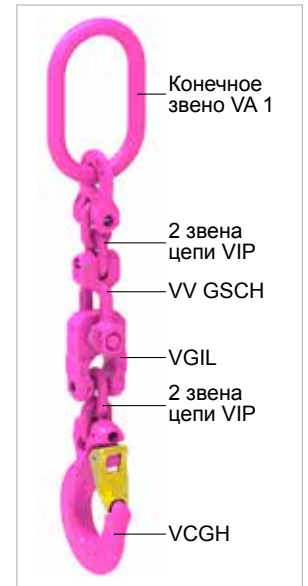
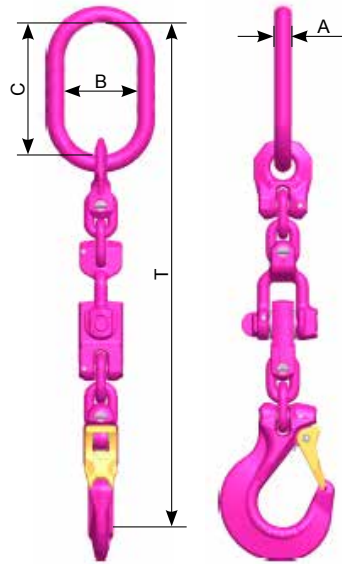
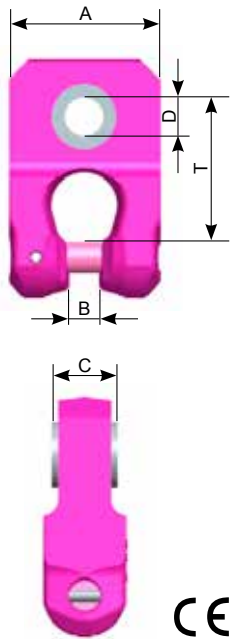


Тип	Г/п, т	Т мм	А мм	В мм	С мм	Д мм	Е мм	F мм	G мм	Вес, кг/шт.	Артикул
VC-SCH 4,0	16	91	42	27	60	30	29	27	96	2,78	7906438
VC-SCH 5,0	25	110	47	30	72	36	33	30	107	4,38	7906439
VC-SCH 6,0	31,5	120	53	34	78	39	37	34	121	5,91	7984333

Изоляционная накладка с вилочным соединением V-GIL + VV GSCH

До 1000 В

Стандартная изолированная подвеска V-SIG



Тип	Цепь	Г/п, т	T мм	A мм	B мм	C мм	D мм	Вес, кг/шт.	Артикул
V-GIL 6	6	1,5	28	30	7	16	10	0,15	7984161
V-GIL 8	8	2,5	37	37	9	20	12	0,25	7984162
V-GIL 10	10	4	47	46	11	26	16	0,45	7984163
V-GIL 13	13	6,7	54	60	14,5	32	20	1,1	7984164
V-GIL 16	16	10	70	70	17,5	37	25	1,4	7984165
V-SIG 6	6	1,5	350	13	60	110	-	1,40	7984258
V-SIG 8	8	2,5	425	16	60	110	-	2,40	7984259
V-SIG 10	10	4	515	18	75	135	-	4,02	7984260
V-SIG 13	13	6,7	623	22	90	160	-	8,20	7984261
V-SIG 16	16	10	760	26	100	180	-	13,10	7984262

Подвеска изолированная VIP для сварки грузов, подвешенных на кране.

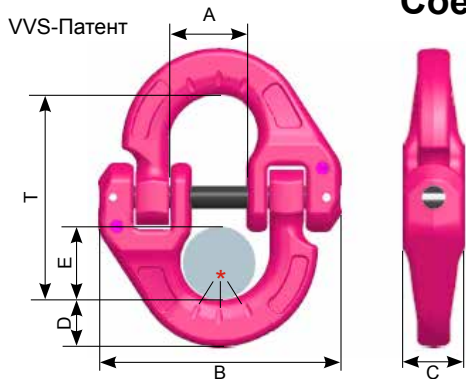
Опасность прохождения тока на крановую установку сводится к минимуму.

Оснащена изоляционной накладкой VIP с вилочным соединением - макс. до 1 000 В.

Макс. рабочая температура +80°C.



Соединительный замок VVS



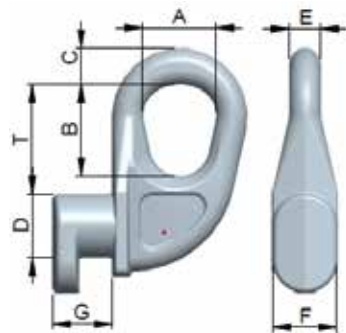
- Универсальный соединительный замок.
- Проушина соединительного замка допускает монтаж, например, такелажных точек, скоб, захватов и пр., а также цепи.
- Заклинивание цепи исключено.
- Исключено смещение соединительного штифта из-за повреждения традиционно используемых предохранительных пружин.
- Запатентованная маркировка износа.

* запатентованная маркировка износа для своевременной выбраковки крюка

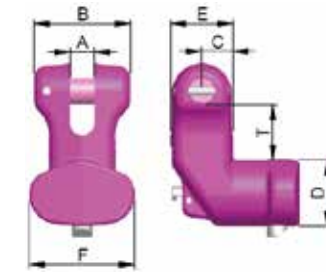
Тип	Г/п, т	Т мм	А мм	В мм	С мм	Д мм	Е мм	Вес, кг/шт.	Артикул
VVS-6	1.5	45	18	56	13	11	17	0.13	7901438
VVS-8	2.5	61	24	72	17.5	14	23	0.29	7901439
VS-10	4	74	28	88	22	17	27	0.57	7901440
VS-13	6.7	93	34	111	28	23	33	1.20	7901441
VS-16	10	108	39	130	33	27	37	1.98	7901442
VS-20	16	124	42	154	41	34	42	3.68	7901443
VS-22	20	138	48	172	44	36	47	4.78	7901444
VS-28	31.5	189	69	228	58	47	67	10.65	7901445

Крюк контейнерный VCH

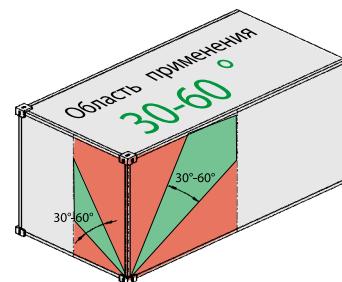
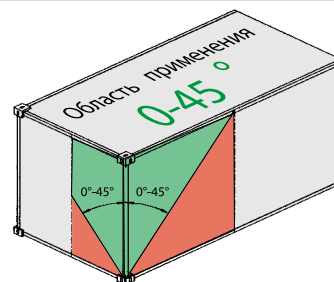
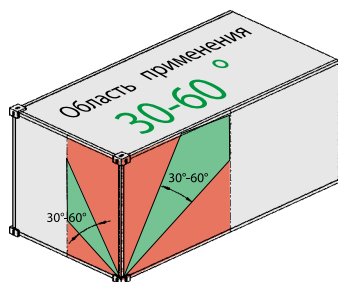
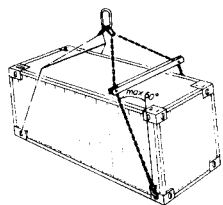
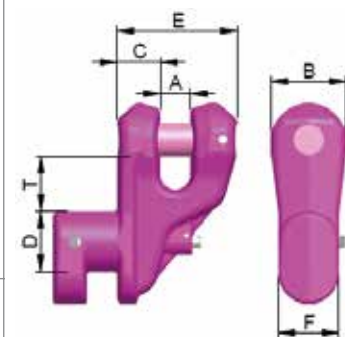
VCH-12,5



VCH SL-16



VCH SL-22



VCH - 12,5 т подходит для контейнеров, изготовленных в соответствии с ISO. Соединение при помощи VVS или VVGSC. Возможен захват при помощи крюка.

Подходит для контейнеров, изготовленных в соответствии с ISO. Оснащен запатентованным фиксатором. Самостоятельное отсоединение при подъеме исключено. Несложный в обращении. Монтаж: без нажатия на фиксатор благодаря автоматическому срабатыванию механизма.

VCH - SL 22 т подходит для контейнеров, изготовленных в соответствии с ISO. Соединение для цепи VIP Ø 22 мм.

Демонтаж: возможен только при нажатии на разблокировочный штифт.

Оснащен запатентованным фиксатором.

Крюки RUD-VCH-SL предназначены для подъема в вертикальном положении и макс. под углом до 45° к вертикали (см. рис.).

Функционирует так же как и VCH — SL 16. При использовании VRG 16 возможно применение цепи VIP 16 мм.

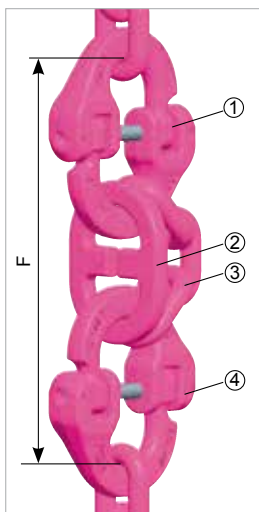
Для контейнеров 1D, 1E, 1F возможна строповка 4-ветвевым стропом за верхние отверстия при максимальном угле наклона, равном 30°.

Тип	Г/п, т	Т мм	А мм	В мм	С мм	Д мм	Е мм	F мм	G мм	Вес, кг/шт.	Артикул
VCH 12,5	10	83	56	70	28	50	24	50	53	3.1	7908182
VCH-SL 16(10)	10	40	16	70	23	50	46	76	-	2.27	8504332
VCH-SL 22(20)	20	45	24	62	48	50	100	50	-	4.22	8502313

Контрольное звено VCG

Безопасность прежде всего!

Быстрый и своевременный контроль при перегрузках с помощью контрольного звена RUD VCG. Монтируется при помощи соединительных звеньев VVS и легко заменяем.



Составляющие элементы:

- ① Соединительное звено VVS простой монтаж
- ② Контрольное звено VCG Необходимая ширина разреза указана (Soll ... мм)
- ③ Цепь VIP, 3 звена Для дополнительной безопасности
- ④ Контрольное звено VVS Простой монтаж



Контрольное звено VCG

Тип	Г/п, т	Необходимая ширина разреза (Soll ... мм)	Вес, кг/шт.	Артикул
VCG-6	1.5	4	0.06	7987623
VCG-8	2.5	6	0.1	7987046
VCG-10	4	7	0.23	7987626
VCG-13	6.7	10	0.43	7988245
VCG-16	10	11	0.75	7989743
VCG-20	16	12	1.1	7992549
VCG-22	20	16	1.9	7992551

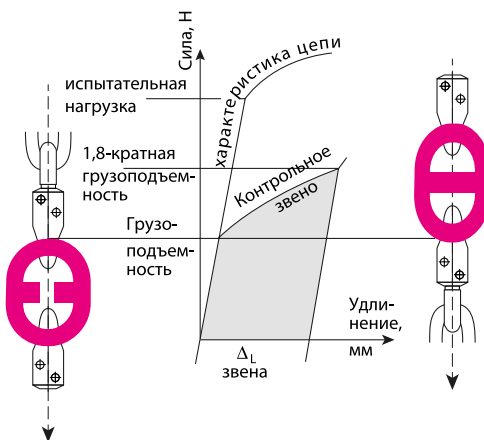
Контроль перегрузок VCG (в комплекте)

Цепь	Г/п, т	Отдельные элементы	Длина F, мм	Вес, кг
6	1.5	VVS VCG 3 звена цепи VVS	115	0.3
8	2.5		151	0.5
10	4		198	1.2
13	6.7		232	2.1
16	10		291	4.5
20	16		345	8.8
22	20		382	12.1

Указания по применению

Быстрый и своевременный контроль при перегрузках при помощи контрольного звена RUD VCG

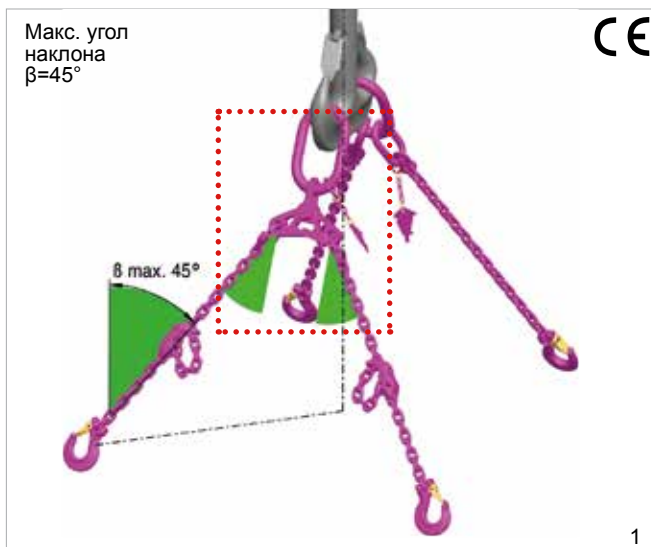
Допустимая грузоподъемность не превышена!
Ширина разреза соответствует указанной величине (Soll....мм)



Строп перегружен!
Отчетливо видно.
Ширина разреза при возрастающей перегрузке становится меньше.
Отсутствие разреза означает превышение грузоподъемности на 80-100%!

В случае, если после произошедшей перегрузки ширина разреза составляет > 0,5 мм, то возможна замена контрольного звена. При повторяющихся перегрузках используйте цепи большего диаметра. При отсутствии разреза строп необходимо подвергнуть проверке.

Балансир VW



При эксплуатации стропов VIP, оснащенных балансиром, учитывайте следующее:

- Груз должен быть симметричным.
- Угол наклона β не должен превышать 45° (см. рис. 1 и 2).
- Наклон балансира не должен превышать 10° (см. рис. 3, 4 и 5).
- Детальную информацию о балансире VIP см. инструкцию по эксплуатации.

У 4-ветвевго стропа в качестве несущих учитываются макс. 3 ветви. В худшем случае нагрузку несут только 2 ветви.

Мы рекомендуем:

При использовании 2×2-ветвевых стропов VIP, причем один из стропов оснащен балансиром VIP, достигается **равномерное распределение** нагрузки на 4 ветви и **увеличение грузоподъемности на 33%** в сравнении со стандартными 4-ветвевыми стропами (см. таблицу).

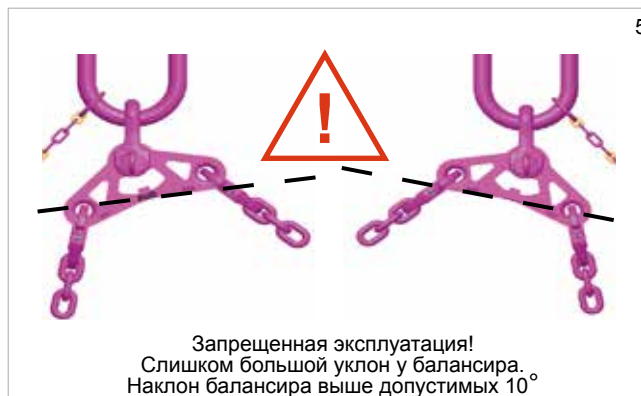
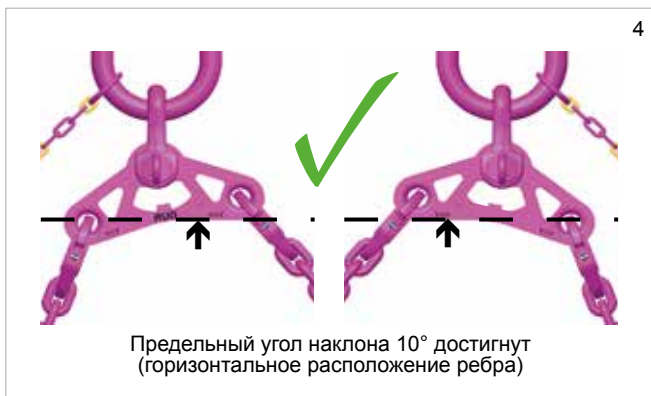
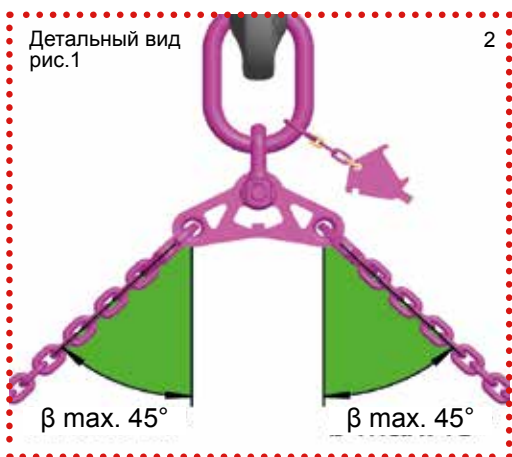
Сравнение 4-ветвевго стропа VIP и 2×2-ветвевых стропов VIP, один из которых оснащен балансиром.

Цепь	Г/п, т 4-х ветв. стропа VIP	Г/п, т 2×2 стропа VIP (один с балансиром)		
		$\beta=15^\circ$	$\beta=30^\circ$	$\beta=45^\circ$
6	3,15	5,8	5,2	4,2
8	5,25	9,6	8,6	7,0
10	8,4	15,4	13,8	11,2
13	14	25,8	23,2	19,0
16	21	38,0	34,0	28,0
20	33,6	61,8	55,4	45,0
22	42	77,2	69,2	56,0

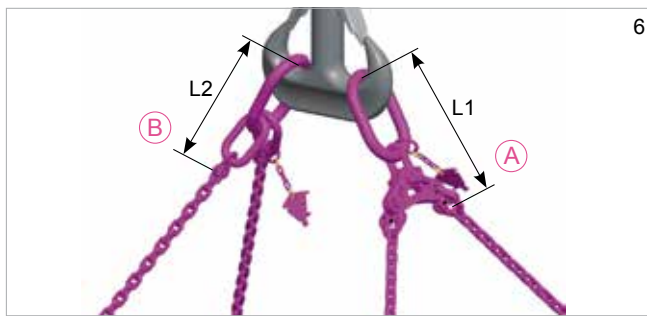
Более высокая грузоподъемность при $\beta=15^\circ$ или $\beta=30^\circ$ см. инструкцию по эксплуатации.

Внимание: запрещено использовать 2-ветвевый строп с балансиром как самостоятельный строп. Приспособления для подъема грузов должны предотвращать опасность непреднамеренного смещения груза.

В случае несимметричной нагрузки обратитесь к производителю. Мы охотно проведем консультацию!

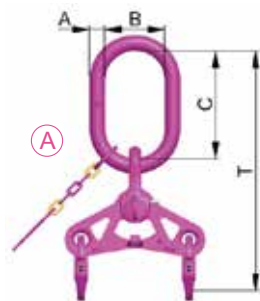


Конструкция овального звена с балансиром VWK-2S



Овальное звено с балансиром VWK-2S (A) состоит из:

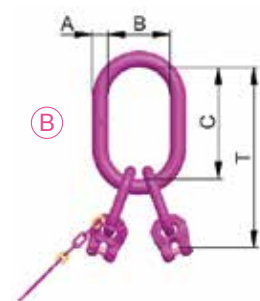
- Овальное звено VA с KZA
- Скоба VIP
- Балансир VIP
- 2 соединительных замка VIP



Тип овального звена VIP с балансиром	Цепь	Т мм	А мм	В мм	С мм	Вес, кг/шт.	Артикул
VWK-2S-6	6	275	18	75	135	1.95	7904502
VWK-2S-8	8	343	22	90	160	4.0	7904503
VWK-2S-10	10	403	26	100	180	7.35	7904504
VWK-2S-13	13	475	32	110	200	13.42	7904505
VWK-2S-16	16	598	36	140	260	23.53	7904506
VWK-2S-20	20	723	51	190	350	35.33	7904507
VWK-2S-22	22	796	51	190	350	49.98	7904508



VWBK-2S-28



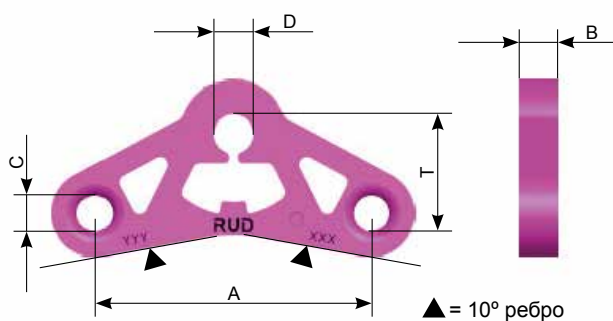
Тип овального звена VIP	Цепь	Т мм	А мм	В мм	С мм	Вес, кг/шт.	Артикул
VAK-2S-6	6	217	18	75	135	1.36	7904509
VAK-2S-8	8	267	22	90	160	2.4	7904510
VAK-2S-10	10	311	26	100	180	4	7904511
VAK-2S-13	13	373	32	110	200	6.9	7904512
VAK-2S-16	16	476	36	140	260	11.5	7904513
VAK-2S-20	20	614	51	190	350	32.8	7904514
VAK-2S-22	22	646	51	190	350	35.0	7904515



VWAK-2S-28

* **Внимание:** в наличии также овальные звенья VSAK с балансиром

Балансир VW



- Монтаж балансира сверху: с помощью скобы VIP
- Монтаж балансира снизу: с помощью соединительных замков VIP
- Легкая идентификация предельного угла наклона равного 10° благодаря специальной конструкции нижней части балансира.
- Порошковое покрытие VIP-Pink.
- Детальную информацию о балансире VIP см. инструкцию по эксплуатации.
- Оснащен RUD-ID-Point.

Тип	Г/п, т		Т мм	А мм	В мм	С мм	D мм	Вес, кг/шт.	Артикул
	0-45°	0°(±7°)							
VW-6	2.1	3	46	110	15	14	21	0.49	7904366
VW-8	3.5	5	59	150	20	18	26	1.16	7904369
VW-10	5.6	8	76	180	25	23	32	2.2	7904371
VW-13	9.5	13.4	91	240	30	28	38	4.37	7904374
VW-16	14	20	120	300	35	32	41	8.8	7904254
VW-20	22.4	32	129	300	40	40	54	10.74	7904725
VW-22	28	40	150	350	45	46	54	15.39	7904726

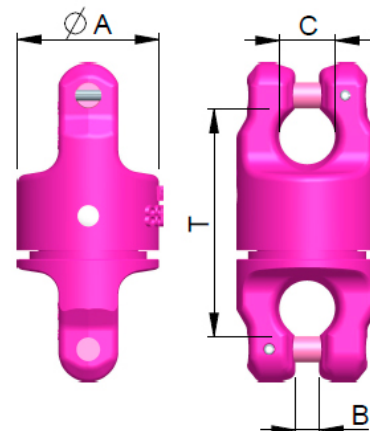
Универсальный вертлюг UW-PP



- Оснащен шарикоподшипником - возможно вращение под нагрузкой.
- Запатентованное вилочное соединение обеспечивает универсальный монтаж
- Нагрузка во всех направлениях

Монтаж только цепей и комплектующих RUD:

- Крюк с проушиной VIP-Cobra VCÖH
 - Овальное звено PP-B для PowerPoint
- Примечание: при монтаже комплектующих с проушиной учитывайте их грузоподъемность! Не предназначен для продолжительных вращательных движений под предельной нагрузкой. Соединительный и предохранительный пружинный штифты предварительно смонтированы. Предписание BGR 500/DGUV-Regel 100-500: грузозахватные приспособления должны быть раскручены перед началом эксплуатации – при использовании UW-PP это происходит автоматически.



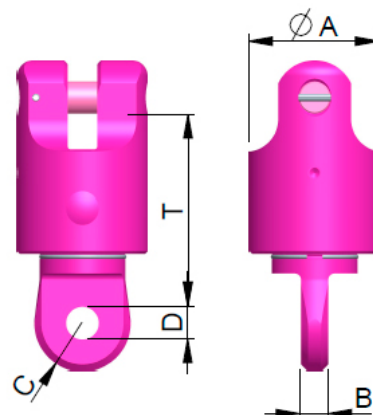
Тип	Г/п, т	Т мм	А мм	В мм	С мм	Д мм	Вес, кг/шт.	Артикул
UW-PP 4	0,63	56	32	4,8	13	-	0,20	7990878
UW-PP 6	1,5	68	38	7	16	-	0,42	7990879
UW-PP 8	2,5	88	52	9,1	20	-	1	7990880
UW-PP 10	4	106	66	11	26	-	1,91	7990881
UW-PP 13	6,7	131	80	14,5	30	-	3,64	7990882
UW-PP 16	10	141	86	17,6	37	-	4,87	7992861



Переходник вертлюжный VWA

Оснащен шарикоподшипником - возможно вращение под нагрузкой. Проушина обеспечивает безошибочный монтаж всех элементов VIP, имеющих вилочное соединение. Имеет уплотняющую прокладку для предотвращения загрязнения. Соединительный и предохранительный пружинный штифты предварительно смонтированы. Предписание BGR 500/DGUV-Regel 100-500: грузозахватные приспособления должны быть раскручены перед началом эксплуатации – при использовании VWA это происходит автоматически.

Внимание: монтаж VWA необходимо производить таким образом, чтобы при эксплуатации переходник не подвергался напряжению изгиба. Не предназначен для продолжительных вращательных движений под полной нагрузкой. Не подвергать изгибающим нагрузкам.



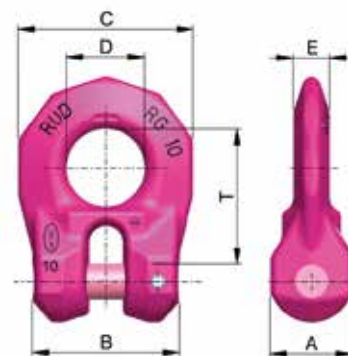
Тип	Г/п, т	Т мм	А мм	В мм	С мм	Д мм	Вес, кг/шт.	Артикул
VWA 20	16	147	100	21	37	25	6,7	7990723
VWA 22	20	147	102	23	37	28	6,8	7100634
VUW 28	31,5	183	148	-	-	-	27,3	7903435

Вилочное кольцо VRG

Используется как отдельный элемент для вилочных соединений, фланцев и т.п.

Соединительный штифт и предохранительный пружинный штифт предварительно смонтированы.

Тип	Цепь	Г/п, т	Т мм	А мм	В мм	С мм	Д мм	Е мм	Вес, кг/шт.	Артикул
VRG 6	6	1,5	28	17	30	37	16	8	0,07	7100469
VRG 8	8	2,5	37	23	40	50	22	10	0,2	7100470
VRG 10	10	4	46	28	50	60	26	13	0,3	7100471
VRG 13	13	6,7	58	36	64	75	32	17	0,7	7100472
VRG 16	16	10	74	45	75	92	40	20	1,1	7100473
VRG 20	20	16	94	58	92	118	52	28	3,1	7103384
VRG 22	22	20	94	62	102	124	52	32	3,5	7101611



Для строповки тяжелых грузов

- Безопасная строповка тяжелых грузов
- Регулируемая длина стропов, устойчивость к кромкам углов
- Возможно разъединение стропа на две части (вес), а также его последующая фиксация



до 126 т

Цепь 28 x 84 класса качества 10

>MAXI<

Длина ветвей стропа регулируется вручную



Овальные звенья VIP >MAXI< VAK1/2-28 и VVK 1/2-28 для 1- и 2-ветвевых стропов.

Укорачиватель VIP >MAXI< VV 28. Фиксатор предотвращает самостоятельное высвобождение цепи.

Соединительный замок VIP >MAXI< для присоединения такелажных точек, скоб, цепей и пр.

Круглозвенная цепь VIP >MAXI< 28x84, класс качества 10, высокая надежность и износостойкость. Покрытие: порошковая краска «порок».

Надежный крюк с вилочным соединением VIP >MAXI< VCGH-28. Разработан с применением метода конечных элементов, оснащен кованой защелкой.

CE



CE

Грузоподъемность при симметричной нагрузке

Угол наклона β	0°	0°	0-45°	>45-60°
Коэф. нагрузки	1	2	1,4	1
Г/п, т	31.5	63.0	45.0	31.5
Угол наклона β	0-7°	>7-45°	>45-60°	0-7°
Коэф. нагрузки	2	1.4	1	4
Г/п, т	63*	45.0*	31.5*	126*
Угол наклона β	0-7°	>7-45°	>45-60°	0-7°
Коэф. нагрузки	2	1.4	1	4
Г/п, т	63*	45.0*	31.5*	126*

Важные замечания:

- В соответствии с BGR 500 / DGUV-Regel 100-500, часть 2.8 при несимметричной нагрузке многоветвевое стропа действует грузоподъемность одной ветви стропа.
- * Кольцевые стропы:
При строповке за кнехты, штифты или скобы, диаметр которых > 3 x t (250 мм) в расчет принимается грузоподъемность двойного стропа. При меньшем диаметре (нагрузка на кромку) необходимо снизить грузоподъемность на 20%.
- Сообщите о применении двойных стропов при заказе.

При строповке со свободной укладкой на петлевые стропы вероятность смещения или падения груза должна быть исключена.

Подбор компонентов для строповки тяжелых грузов

<p>VAK-28</p>	<p>VBK-28</p>	<p>VB-28</p>	<p>VCGH-28</p>
<p>VVS-28</p>	<p>VV-28</p>	<p>RS-VVS-28</p>	<p>VIP-Domi</p>
<p>VLE-28</p>	<p>VUW-28</p>	<p>VUW-GLD-28</p>	<p>VVS-28+VC-SCH6.0+VMK28x84</p>
<p>Цепь VMK 28x84</p>	<p>VC-SCH-28</p>	<p>VIP-KZA + MAXI</p>	<p>B-ABA</p>
<p>ABA</p>	<p>VRBS-Fix</p>	<p>WPPH-KA</p>	<p>VWBS-KA</p>
<p>VWBS</p>	<p>VWBG-KA</p>	<p>VWBG</p>	<p>VRBG</p>

* VAK 1/2-28: Для однорогих (размер 40+50) и двуорогих крюков (размер 40+50)

** VBK 1/2-28: Для однорогих (размер 12-32) и двуорогих крюков (размер 12-32)

Технические характеристики

Тип	Г/п, т	Т мм	А мм	В мм	С мм	Д мм	Е мм	F мм	G мм	К мм	L мм	M мм	N мм	Вес, кг/шт.	Артикул
VAK-1/2-28	31.5	360	100	250	280	208	120	76	-	-	-	-	-	64.3	7900642
VBK-1/2-28	31.5	322	60	190	265	240	120	55	-	-	-	-	-	31.93	8504022
VCGH-28	31.5	275	150	101	69	88	109	90	295	-	-	-	-	26.4	7900638
VB-28	31.5	215	62	130	150	130	80	100	52	-	-	-	-	13.7	7900641
VVS-28	31.5	189	69	228	58	47	67	-	-	-	-	-	-	10.65	7901445
VV-28	31.5	170	150	130	130	-	-	-	-	-	-	-	-	16.9	7900643
RS-VVS-28	31.5	245	69	160	100	47	33	-	-	-	-	-	-	20.14	7903511
VIP-DOMI	31.5	126	-	119	40	-	-	-	-	-	-	-	-	4.1	58917
VLE-28	31.5	478	650	175	138	120	-	-	-	-	-	-	-	44	7900772
VUW-28	31.5	183	148	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	27.3	7903435
VUW-GLD-28	31.5	416	153	-	-	46	110	169	-	-	-	-	-	32.2	7903436
Kombi VVS-28, VC-SCH 6.0	31.5	309	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	16.5	-
VMK28x84	31.5	84	28	37	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18.6	7900670
VC-SCH 6.0	31.5	120	53	34	78	39	37	34	121	-	-	-	-	5.91	7984333
ABA 31.5	31.5	154	108	64	320	130	50	204	-	-	-	-	-	18.33	7902175
B-ABA 31.5	31.5	170	230	64	320	130	50	220	175	-	40	30	-	36	7906271
VRBS-FIX 31.5	31.5	202	160	42	99	130	336	195	-	-	-	-	-	18.36	7999302
VRBS-FIX 50	50	330	246	70	148	230	596	335	-	-	-	-	-	64.7	7906272
VRBS-FIX 100	100	390	320	97	195	250	763	392	-	-	-	-	-	148.2	7906273
WPPH-KA-28	31.5	74	28	-	-	148	-	-	-	-	-	-	-	11	7903438
VWBS-KA-28	31.5	146	28	-	-	170	-	-	-	-	-	-	-	24	7903440
VWBS 40t (50t)	40	380	46	170	110	170	-	-	161	-	-	-	55	27.90	7903650
VWBG 31.5(40)	31.5	338	48	130	90	170	145	108	159	-	-	72	-	29.96	7900097
VWBG 35(48)	35	338	46	130	90	170	145	120	159	-	-	80	-	31.19	7900100
VWBG 40(50)	40	378	46	168	110	170	145	135	159	-	-	90	-	34.39	7903408
VWBG 40(50)	40	378	46	168	110	170	145	150	159	-	-	100	-	36.50	8600458
VWBG-KA-28	31.5	146	-	-	-	170	-	108	-	145	-	72	-	26.40	7903437
VRBG 31.5	31.5	265	180	42	42	130	75	120	-	46	400	30	195	67.5	7985866
VRBG 50	50	412	270	70	55	230	100	200	-	58	650	36	340	198	7985867



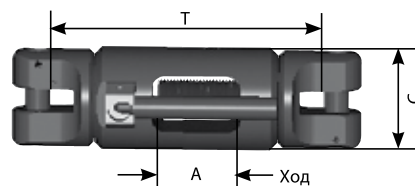
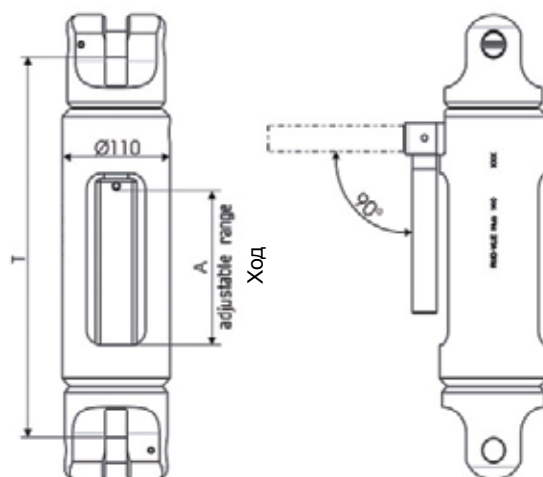
Устройство VLE

Для точной корректировки длины стропа

- Уравнивание длин ветвей стропов с высокой точностью
- Благодаря право- и левосторонней резьбе натяжных устройств с перекидной ручкой (ICE-CURT-K-GAKO) или трещеткой VLE длину можно установить с точностью до миллиметра.



Изменение длины разрешено только в ненагруженном состоянии!



Тип	Г/п, т	T мм	A мм	Ход B мм	C мм	D мм	Вес, кг/шт.	Артикул
VLE 20	16	363	503	140	110	-	18,1	7997322
VLE 22	20	363	503	140	110	-	18,3	7994668
VLE 28	31,5	478	650	175	138	120	44	7900772

Цепной блок VCB

Сбалансированная нагрузка при подъеме грузов.

- Например, при установке сегментов электросиловых установок.
- 5-конечный направляющий ролик для цепи.
- Вертлюг с шарикоподшипником и проушиной для скобы.
- Небольшой размер.
- Отверстие для соединения с высокопрочными скобами.
- Заменяет канатный направляющий блок.
- 5-конечная звездочка оснащена тормозом для предотвращения съезжания ненагруженной цепи с одной из сторон.

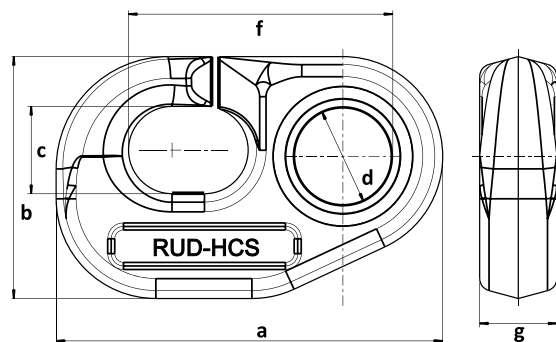


Тип	Г/п, т			A	B	Вес, кг/шт.	Артикул
	0-7°	7-20°	20-45°				
VCB-16	20	18.5	14	318	135	25.35	7903925
VCB-22	40	37.5	28	436	175	56.60	7900835
VCB-28	63	58	45	527	220	99.9	7906959

Универсальная скоба (клеванта) HCS

Для быстрого соединения крановых подвесок (рейферов, магнитов, траверс) и такелажных компонентов

- Производство: Германия.
- Класс прочности: 8
- 100% проверка на наличие микротрещин.
- Температурный режим от -40 до +200 °С
- Запас прочности 4:1
- Быстрое разъединение (не требует дополнительного инструмента) – экономия времени.
- Произведено из высокопрочной стали – значительно увеличена износостойкость.



Измерительный шаблон для выбраковки

Тип	Г/п	Длина	Ширина	Внутр. ширина	Внутр. диаметр	Длина	Высота	Вес, шт	Артикул
	т	а, мм	б, мм	с, мм	д, мм	ф, мм	г, мм	кг	
RUD-HCS-8	8	155	97	35	40	106	31	1.9	8503567
RUD-HCS-10	10	194	120	44	50	133	39	3.6	8503994

ROV-крюк

Для увеличения скорости расстроповки

NEW!



Специфика подводных работ подразумевает особые требования к безопасности и надежности установки оборудования на морском дне. За годы работы оффшорной промышленности накопилось достаточно много инцидентов, связанных с несоответствием имеющихся на рынке СГЗП сложным задачам, требующим зачастую нестандартных решений. Дважды наиболее распространенными случаями являются зацепление крюков и непреднамеренное высвобождение такелажа, также известное как нарушение прочности сцепления.

Новый тип крюка RUD ROV Hook был спроектирован так, чтобы не только соответствовать требованиям стандартов эксплуатационной безопасности, но и решить задачи по увеличению скорости расстроповки, что в свою очередь позволяет минимизировать временные затраты и повышает КПД.

RUD ROV Hook – принципиально новый продукт, не имеющий аналогов в оффшорной отрасли. Он оснащен инновационной наружной защелкой и механизмом с двумя подвижными частями.

Конструкция была опробована и протестирована при выполнении реальных подводных операций. В ходе испытаний было установлено, что данное изделие обеспечивает повышенную степень безопасности нагрузки в сравнении с традиционными решениями «Snap Hooks». Испытания также показали, что крюком RUD ROV можно легко управлять одним манипулятором, что значительно ускоряет скорость работы.

В настоящее время изделие доступно для заказа с грузоподъемностью 10 тонн (коэффициент безопасности 4:1). Крюк проверен на 100% от г/п и может выдерживать динамическую нагрузку более 20 000 циклов в соответствии с Европейским стандартом EN 1677.





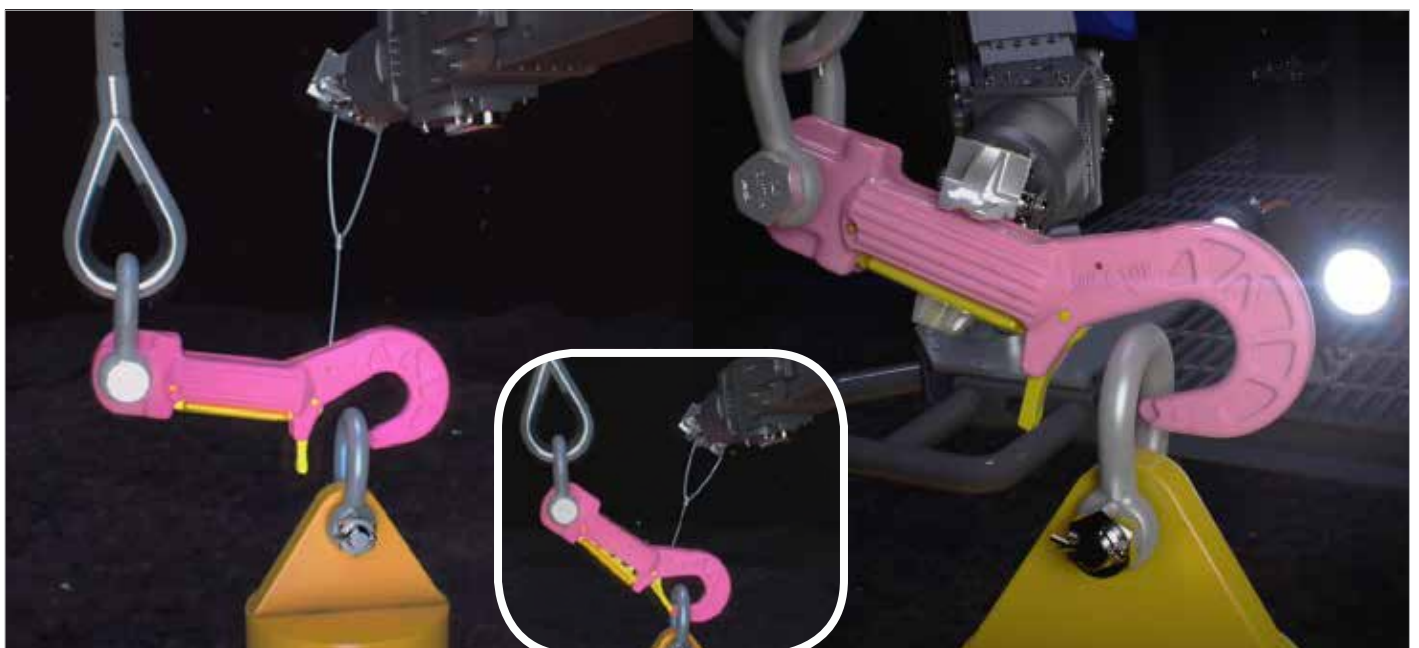
ROV-крюк разработан для использования с Work-Class ROV (дистанционно управляемые транспортные средства), который используется для создания подводных структур в глубоководных морях. ROV имеют 2 манипулятора которые могут вытягиваться, нажимать и вращаться, ими приводят в действие различные инструменты. Рукоять крюка разработана под основные виды grippers. ROV-крюк, производства RUD, имеет следующие характеристики:

ROV-крюк, производства RUD, имеет следующие характеристики:

- Запас прочности 4: 1
- 100% проверка на наличие микротрещин
- Простой механизм безопасного запира-ния, патент
- Наружное открывание защелки, закры-вает автоматически
- Конструкция рукояти предусмотрена для всех видов «grippers»
- Особенный крепкий дизайн для подво-дной пользы
- Гладкая поверхность исключает случай-ные зацепы



Тип	Г/п, т	Вес, кг/шт.
RUD ROV-HOOK	10	12.6



Образец оформления комплектации стропа для формирования запроса

Возможные варианты строповки грузов



Наименование:
VIP-G1...

VIP-G2...

VIP-G3...
или VIP-G4...



Наименование:
VIP-G1-V1...

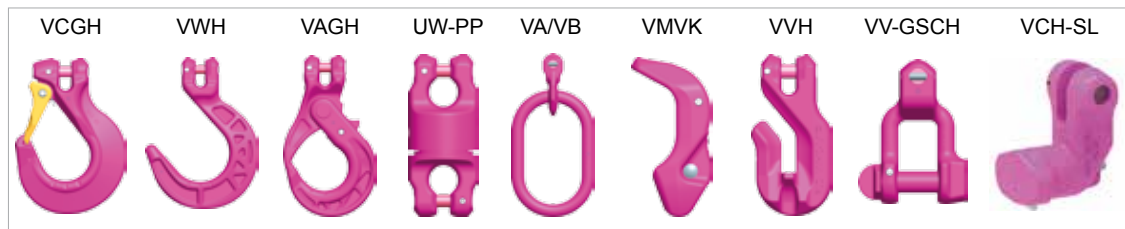


VIP-G2-V2...



VIP-G3-V3...
или VIP-G4-V4...

Возможные варианты комплектации

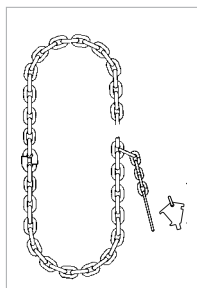


Наименование:

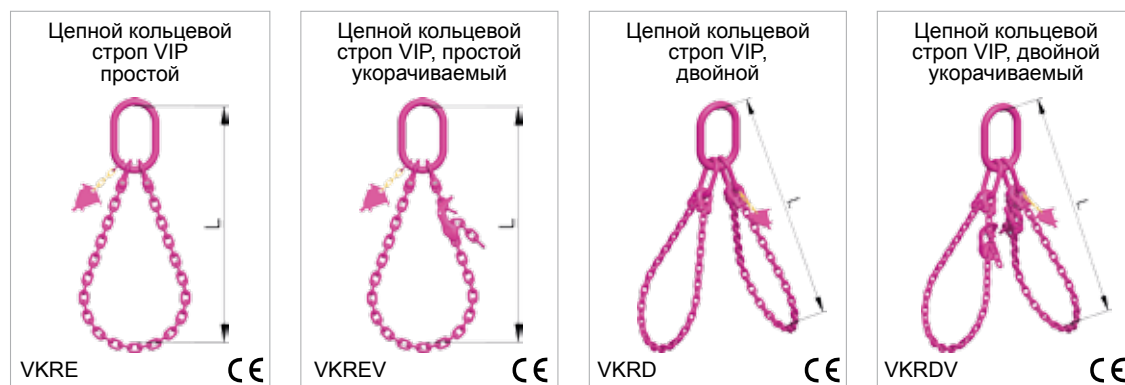
* VIP-G2-V2-VCGH / 10x2000

= 2-ветвевой строп особого класса качества VIP с универсальными укорачивателями VMVK (на каждой ветви). VCGH = конечный комплектующий элемент / 10 = Ø цепи × 2000 = макс. длина L в мм.

Кольцевые стропы



специальный соединительный замок * для кольцевых стропов VIP: 20, 22 и 28 мм. По запросу!



Пример заказа:

* 1 шт. VKREV-8 × 2000 = строп кольцевой, укорачиваемый особого класса качества VIP, - 8 = Ø цепи × 2000 = макс. длина L в мм.

*** при использовании стропов большой длины рекомендуется производить монтаж универсального укорачивателя VMVK на нижнем участке ветви стропа. При заказе укажите L_v, например, VIP-G2-V2-VCGH / 10 × 5000 L_v - 2000.



RUD ICE: цепные стропы и комплектующие 12 класса качества

В 2007 году компанией RUD Ketten была достигнута новая веха в технологии производства цепей: завод начал выпуск цепей и компонентов 12 класса прочности. Запатентованный материал, оптимизация конструктивных форм и специальная термообработка позволили предложить принципиально новые решения для систем строповки грузов.

Немецкая контролирующая организация «Berufsgenossenschaft» произвела контроль и выдала штамп допуска на производство «D1-12» (1 - порядковый номер производителя, 12 - класс качества). Бросающееся в глаза специальное покрытие «ICE-Pink» пурпурного цвета, маркировка «ICE» и «D1-12» на каждом метре цепи, а также любом комплектующем элементе дают возможность отличать продукт от других более низких классов качества.

Компания обладает сертификатом, подтверждающим внедрение и применение систем менеджмента качества и управления окружающей средой согласно требованиям международных стандартов ISO 9001 и ISO14001.



Преимущества RUD ICE

Системы строповки грузов RUD ICE



Допуск к производству класса качества 12 RUD



12

RUD – первый производитель, получивший штамп допуска “D” немецкой контролирующей организации “Berufsgenossenschaft” на производство круглозвенных цепей класса качества 12.

Технический комитет Fachausschuss Metall und Oberflächenbehandlung контролирующего сертификационного органа BG-PRÜFZERT PZNM

На цепь ICE и комплектующие элементы наносится специально созданная маркировка допуска к производству “D1-12” (1 - порядковый номер производителя, 12 - класс качества)



RUD имеет официальный допуск общества Germanischer Lloyd (также известной как DNV GL) как производитель цепей без перемычки и комплектующих для подъема, крепления и буксировки в соответствии

с предписаниями GL для металлических материалов (Сертификат WZ 1218 NH 3).



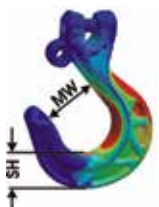
Невосприимчивость к водородному охрупчиванию соответствует классу качества 10.

Устойчивость против коррозионного растрескивания подтверждена соответствии с PAS 1061



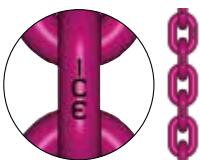
Высококачественные цепи и комплектующие элементы ICE имеют специальное покрытие “ICE-пик” (порошковая краска).

Двухкомпонентная система (предварительная обработка и нанесение порошкового покрытия) обеспечивает более высокую защиту поверхности, чем у цепи без покрытия или при гальваническом цинковании.



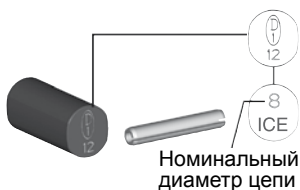
Применение метода конечных элементов (МКЭ) позволило оптимизировать конструкцию крюка и снизить его собственную массу на 25%, несмотря на то, что ширина зева соответствует размерам крюков 8-го класса, предназначенных для монтажа цепи на один номинальный диаметр больше.

Класс качества	8	12
Цепь	13	10
Г/п, т	5000	5000
Ширина зева, мм	40	40
Размер SH	37	37
Вес, кг/шт.	2.5	1.7



Безошибочная система сборки: Каждое звено имеет маркировку ICE. На каждый комплектующий элемент отчетливо нанесена маркировка ICE.

Покрытие: порошковая окраска ICE-пик
Ясное отличие от класса качества 10 VIP (VIP-пик), а также класса качества 8 (красный)



Номинальный диаметр цепи

Популярная и часто копируемая модульная система сборки RUD применяется также и в классе 12. Маркировка цветом и соответствие размеров комплектующих обеспечивают безошибочный монтаж цепи соответствующего размера.

Новые соединительные штифты ICE - овальная форма - не допускают использование с другими классами качества RUD! Безошибочный монтаж!



Овальные звенья ICE оснащены несъемными подвижными вилочными кольцами. В результате – безошибочный монтаж цепей подходящего диаметра и соответствующего количества ветвей.

Овальное звено дополняет маркировочная бирка (KZA) X-образной формы (ISO Grad 120) с интегрированным запатентованным проверочным шаблоном.



Упрощенный контроль и документирование стропов/комплектующих при помощи RFID (Radio-Frequenz-Identifikation).

Решающий аргумент в пользу ICE - всегда на один номинальный диаметр меньше, чем в классе качества 8!

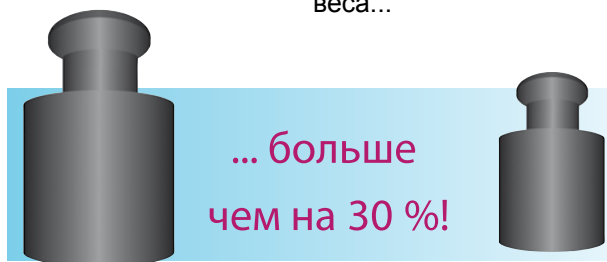
Номинальный диаметр цепи, мм	Г/п, т	
	Класс качества 8	Класс качества 12, ICE
4		0.8
6	1.12	1.8
8	2	3
10	3.15	5
13	5.3	8
16	8	12.5
20	12.5	-

Благодаря высокой прочности запатентованного материала ICE удалось уменьшить номинальный диаметр в сравнении с цепями класса качества 8 для изделий ≤ 16 мм. Это означает, что при подъеме и закреплении грузоподъемные или крепежные цепи ICE любого номинального диаметра заменяют цепи класса качества 8 на один номинальный диаметр больше. Снижение собственной массы более чем на 30% обеспечивает эргономичность в работе.

Низкий собственный вес = удобство в эксплуатации!

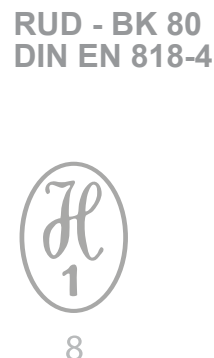
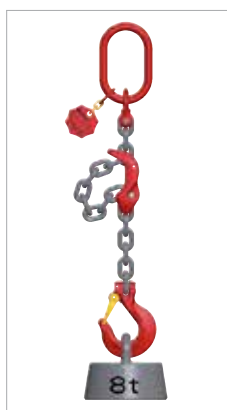
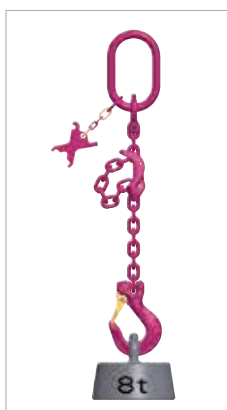
Снижение собственного веса...

- Значительно меньше материала
- Меньший расход энергии
- Удобство в эксплуатации



- Сознательное отношение к экологии
- Облегчает работу стропальщика

Сравнение цепного стропа Н1-V, эффективная длина = 3000



Грузоподъемность	8, т	8, т
Номинальный диаметр	13 мм	16 мм
Комплектующие	IAK-RG-13 + IMVK - 13	AK 1-16 + BSEK
	Цепь ICE 13 × 39	Цепь 16 × 48 GK 8
	Эффективная длина = 3000 м	Эффективная длина = 3000 мм
	Крюк ICE-STAR 13	GSH 16
Вес	20.5 кг = 100%	27.0 кг = 130%

Класс качества 12 - прочность на разрыв = 1200 Н/мм²



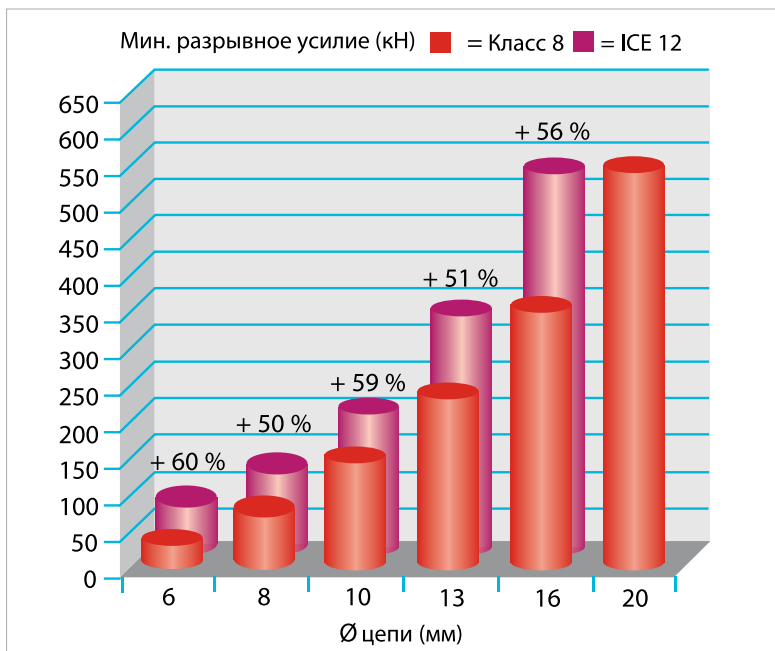
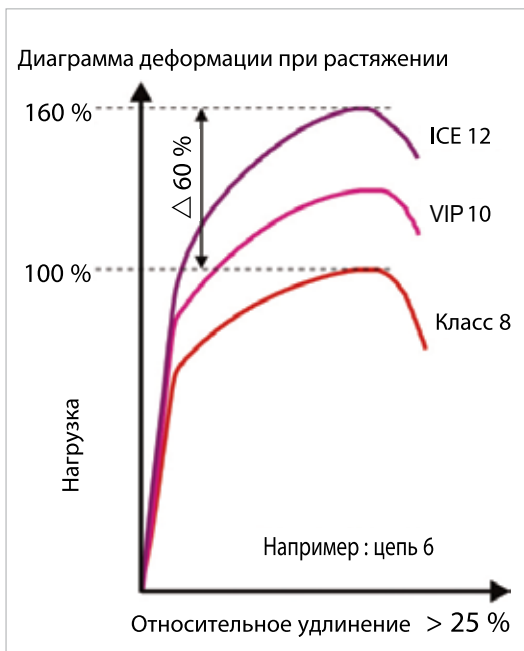
Несмотря на большую прочность на разрыв = 1200 Н/мм², для сравнения класс качества 8 = 800 Н/мм², относительное удлинение при разрыве остается неизменным.

Относительное удлинение при разрыве гарантированно составит ≥ 25% без покрытия и ≥ 20% с порошковым покрытием ICE.



Усталостная прочность гарантированно составляет мин. 20.000 циклов нагружений при перезагрузке на 50%!
 При продолжительном режиме работы, например, при эксплуатации с таями и кранами с более высокими динамическими нагрузками > 20.000 циклов нагружений, грузоподъемность определяется в соответствии с EN 818-7, приводные агрегаты группы 1Вм (М3) - номинальное напряжение 160 Н/мм², это означает, например, использовать цепь на один номинальный диаметр больше.

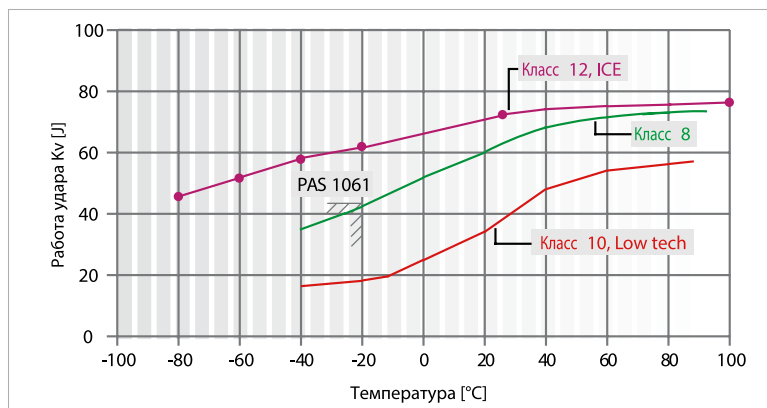
ICE - более высокие показатели разрывного усилия и грузоподъемности (до 60%), чем у класса качества 8!



Значение работы удара значительно увеличено >55 Дж при -60 °С!



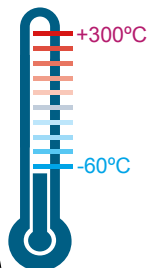
При испытаниях работы удара определяется вязкость материала цепи в особенно неблагоприятных условиях. В сравнении с цепью класса качества 8 = 40 Дж при -20 °С данный показатель для цепи RUD-ICE составляет = > 55 Дж при -60°С. Это особенно важно при работе в экстремальных условиях!



Температурные условия

Эксплуатация при экстремальных температурных условиях от **-60°C** до **+300°C**

Температура перехода к хрупкому разрушению **<-70°C**



Индикатор высоких температур



Специальное покрытие ICE-пик (порошковая краска) указывает на температуру, при которой эксплуатировалась цепь. При эксплуатации при температуре свыше 300°C (Запрещено!) покрытие приобретает черно-коричневый цвет. Цепь ICE необходимо заменить или отправить производителю на ремонт.

Высокая рентабельность благодаря специальному закаливанию материала ICE!

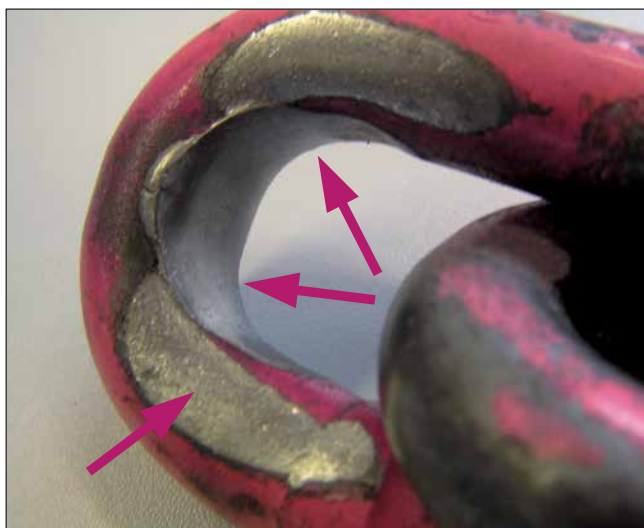


Лучшее решение при острых углах!



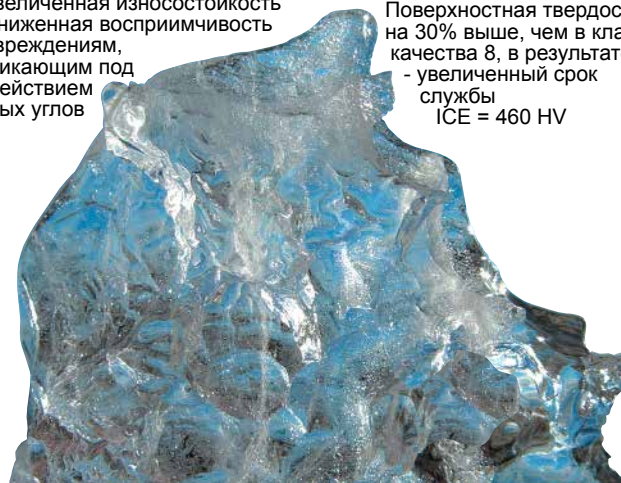
При низких и высоких температурах, в особенности при перегрузке затяжкой петель прокатного профиля в портах или на строительных площадках, запатентованный материал ICE и специальное закаливание дают пользователю ряд преимуществ.

Специальные режимы термообработки + запатентованная сталь = увеличенный срок службы

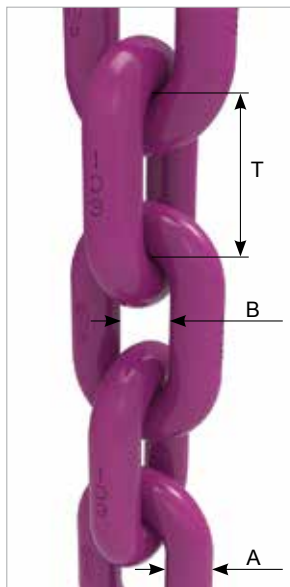


- Увеличенная износостойкость
- Сниженная восприимчивость к повреждениям, возникающим под воздействием острых углов

Поверхностная твердость на 30% выше, чем в классе качества 8, в результате - увеличенный срок службы
ICE = 460 HV



Цепь ICE / класс качества 12



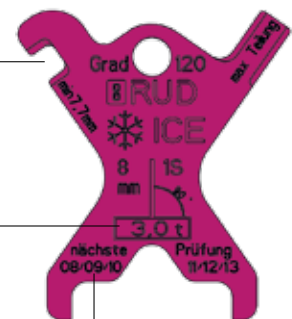
Номинальный диаметр A, мм	4	6	8	10	13	16
Шаг T, мм	12	18	24	30	39	48
Внутренняя ширина B мин., мм	5.2	7.8	10.4	13	17	21
Г/п, т	0.8	1.8	3	5	8	12.5
Испытательная нагрузка MPF в кН		44.1	73.5	123	196	314
Разрывное усилие BF мин. кН		71	118	196	314	503
Вес, кг/м	0.44	0.98	1.66	2.62	4.25	6.72
Покрытие	Порошковая краска ICE-пик					
Артикул	7904694	7998048	7996116	7996117	7996118	7998735
Покрытие	Черный/Фосфатирование					
Артикул	7905283	7905284	7905285	7905286	7905287	7905288

Относительное удлинение при разрыве, мин.: черный (после термообработки) $\geq 25\%$ ICE-пик $\geq 20\%$
 Маркировка ICE на каждом звене цепи, номер изготовления и штамп допуска немецкой контролирующей организации BG <0,5 м.

Маркировочная бирка ICE с интегрированным проверочным шаблоном – ICE-KZA

Контроль износа звеньев с указанием мин. диаметра (-10% dm)

Грузоподъемность (1-ветвевой строп ICE)



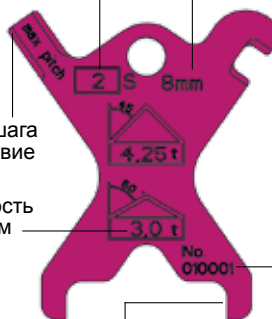
Дата следующей проверки стропы

Количество ветвей стропы (многоветвевой строп)

Номинальный диаметр цепи

Контроль увеличения шага цепи вследствие износа

Грузоподъемность ICE с указанием угла наклона



Идентификационный номер

Контроль удлинения звена цепи в результате перегрузки

Запатентованная идея!

Контроль изменения \varnothing сечения звена вследствие износа








Контроль удлинения звена цепи в результате нагрузок



Контроль изменения шага вследствие износа



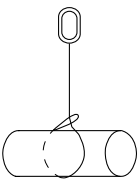
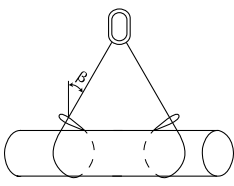

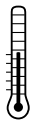


Таблица грузоподъемностей стропов ICE класса качества 12, т

	1-ветвевой	2-ветвевой		3- и 4-ветвевой		Кольцевой строп
Диаметр цепи, мм						 Затяжка петель
Угол наклона	0°	0-45°	> 45-60°	0-45°	> 45-60°	-
Коэффициент нагрузки	1	1,4	1	2,1	1,5	1,6
4	0,8	1,12	0,8	1,7	1,18	1,25
6	1,8	2,5	1,8	3,75	2,7	2,88
8	3,0	4,25	3,0	6,3	4,5	4,8
10	5,0	7,1	5,0	10,6	7,5	8,0
13	8,0	11,2	8,0	17,0*	11,8	12,8
16	12,5	17,0	12,5	26,5	19,0	20,0
	В соответствии с BGR 500 / DGUV-Regel 100-500, часть 2.8 при несимметричной нагрузке многоветвевых стропов действует грузоподъемность одной ветви стропы.					

При большей или меньшей грузоподъемности (до 126 т) Вы можете выбрать подходящий строп из линейки VIP класса качества 10.

* При использовании балансира ICE (IW) возможно увеличение грузоподъемности до 33%

	Кольцевой строп				Затяжка петель			
Диаметр цепи, мм								
	простой		двойной		1-ветвевой	2-ветвевой		
Угол наклона	0-45°	> 45-60°	0-45°	> 45-60°	0°	0-45°	> 45-60°	
Коэффициент нагрузки	1,1	0,8	1,7	1,2	0,8	1,1	0,8	
4	0,88	0,64	1,36	0,96	0,64	0,88	0,64	
6	2,0	1,44	3,1	2,1	1,44	2,0	1,44	
8	3,3	2,4	5,1	3,6	2,4	3,3	2,4	
10	5,5	4,0	8,5	6,0	4,0	5,5	4,0	
13	8,8	6,4	13,6	9,6	6,4	8,8	6,4	
16	14,0	10,0	21,2	15,0	10,0	14,0	10,0	
	В соответствии с BGR 500 / DGUV-Regel 100-500, часть 2.8 при несимметричной нагрузке многоветвевых стропов действует грузоподъемность одной ветви стропы.							
 Температура °C	При эксплуатации стропов при температуре свыше 200°C необходимо снизить грузоподъемность. Грузоподъемность в % при следующих температурах цепи:							
	от -60 до +200°C		от 200 до 250°C		от 250 до 300°C			
	100%		90%		60%			

Расчеты для цепей и комплектующих ICE класса качества 12 произведены с учетом динамической нагрузки соответствующей 20000 циклам нагружений при перегрузке на 50% в соответствии с DIN EN 818 и 1677.

Немецкая контролирующая организация BG предписывает: при более высоких динамических нагрузках с высоким числом циклов нагружений (продолжительный режим работы) необходимо снизить напряжения относительно поперечного сечения в соответствии с приводными агрегатами группы 1Bm (M3 согласно DIN EN 818-7), например, используя изделия на один номинальный размер больше.

Овальные звенья с вилочными кольцами

Все овальные звенья на этой странице оснащены несъемными подвижными вилочными кольцами. В результате – безошибочный монтаж цепей подходящего диаметра и соответствующего количества ветвей.

Овальное звено дополняет маркировочная бирка (KZA) с интегрированным проверочным шаблоном.

Оснащены RUD-ID-Point®.

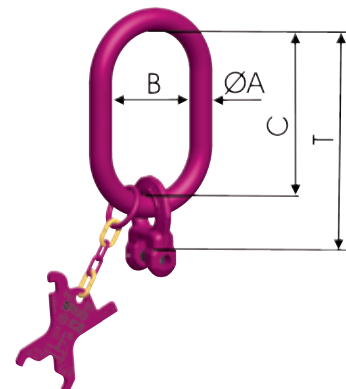
Овальные звенья IAK-RG: размеры соответствуют овальным звеньям типа А в соответствии с DIN 5688, но на один номинальный размер больше.

Овальные звенья IBK-RG:

Внутренняя ширина достаточна для навешивания на высокопрочные крюки, используемые в талях

Овальные звенья IAK-RG-1 и IBK-RG-1 или конечные звенья с несъемным вилочным кольцом

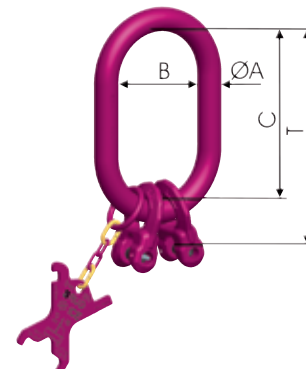
Тип	Цепь	Г/п, т	А мм	В мм	С мм	Т мм	Вес, кг/шт.		Артикул
IAK-RG-1-6 (IA-RG-1-6)	6	1,8	13	60	110	144	0,57	(0,5)	7903009 (7903090)
IAK-RG-1-8 (IA-RG-1-8)	8	3,0	16	75	135	178	1,23	(1,1)	7903010 (7903091)
IAK-RG-1-10 (IA-RG-1-10)	10	5,0	22	90	160	213	2,19	(2,0)	7903011 (7903092)
IAK-RG-1-13 (IA-RG-1-13)	13	8,0	26	100	180	247	3,58	(3,4)	7903012 (7903093)
IAK-RG-1-16 (IA-RG-1-16)	16	12,5	32	140	260	343	7,20	(7,0)	7903013 (7903094)
IBK-RG-1-6 (IB-RG-1-6)	6	1,8	13	34	70	105	0,43	(0,35)	7903041 (7903095)
IBK-RG-1-8 (IB-RG-1-8)	8	3,0	18	40	85	129	0,92	(0,8)	7903042 (7903096)
IBK-RG-1-10 (IB-RG-1-10)	10	5,0	22	50	115	169	1,76	(1,5)	7903043 (7903097)
IBK-RG-1-13 (IB-RG-1-13)	13	8,0	26	65	140	207	3,0	(2,8)	7903044 (7903098)
IBK-RG-1-16 (IB-RG-1-16)	16	12,5	32	75	170	253	5,5	(5,3)	7903045 (7903099)



- Соединительный штифт и предохранительный пружинный штифт предварительно смонтированы
- Поставляется как конечное звено IA-RG-1 без маркировочной бирки

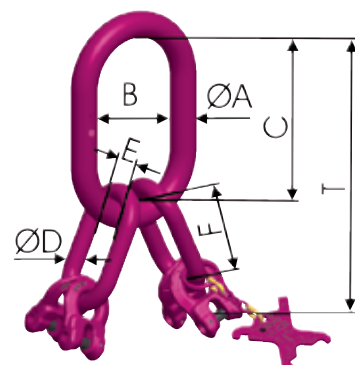
Овальные звенья IAK-RG-2 и IBK-RG-2 с двумя несъемными вилочными кольцами

Тип	Цепь	Г/п, т	А мм	В мм	С мм	Т мм	Вес, кг/шт.		Артикул
IAK-RG-2-6	6	2,5/1,8	16	75	135	171	1,0		7903051
IAK-RG-2-8	8	4,25/3,0	22	90	160	203	2,1		7903052
IAK-RG-2-10	10	7,1/5,0	26	100	180	233	3,5		7903053
IAK-RG-2-13	13	11,2/8,0	32	110	200	267	6,7		7903054
IAK-RG-2-16	16	17,0/12,5	36	180	340	423	13,0		7903055
IBK-RG-2-6	6	2,5/1,8	13	34	70	105	0,57		7903075
IBK-RG-2-8	8	4,25/3,0	18	40	85	129	1,21		7903076
IBK-RG-2-10	10	7,1/5,0	22	50	115	169	2,34		7903077
IBK-RG-2-13	13	11,2/8,0	26	65	140	207	4,24		7903078
IBK-RG-2-16	16	17,0/12,5	32	75	170	253	7,83		7903079



Овальное звено IAK-RG-4 с четырьмя несъемными вилочными кольцами, размещенными в двух промежуточных звеньях

Тип	Цепь	Г/п, т	А мм	В мм	С мм	D мм	E мм	F мм	Т мм	Вес, кг/шт.		Артикул
IAK-RG-4-6	6	3,75/2,7	18	90	160	13	34	70	265	2,04		7903085
IAK-RG-4-8	8	6,3/4,5	26	100	180	18	40	85	309	4,59		7903086
IAK-RG-4-10	10	10,6/7,5	32	110	200	22	50	115	369	8,37		7903087
IAK-RG-4-13	13	17,0/11,8	36	140	260	26	65	140	467	14,44		7903088
IAK-RG-4-16	16	26,5/19,0	46	190	350	32	75	170	603	28,87		7903089



Овальные звенья IAK-RG: для навешивания на крановые крюки до № (DIN 15401)

Размер	6	8	10	13	16
IAK-RG 1	№ 2,5	№ 5	№ 6	№ 8	№ 16
IAK-RG 2	№ 5	№ 6	№ 8	№ 10	№ 25
IAK-RG 3/4	№ 6	№ 8	№ 10	№ 16	№ 32

Специальные овалы звенья с вилочными кольцами

Все специальные овалы звенья на этой странице оснащены несъемными подвижными вилочными кольцами.

В результате – безошибочный монтаж цепей подходящего диаметра и соответствующего количества ветвей.

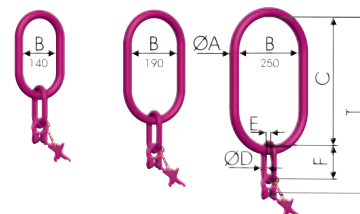
Овальное звено дополняет маркировочная бирка (KZA) с интегрированным проверочным шаблоном.

Оснащены RUD-ID-Point®.

Увеличенная внутренняя ширина “В” предотвращает недопустимую эксплуатацию (BGR 500, Кар. 2.8) и уменьшает износ крановых крюков.

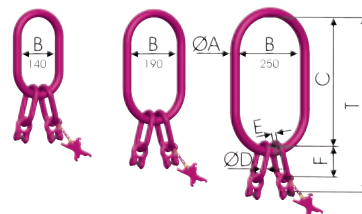
Овальное звено ISAK-RG для 1-ветвевго стропа с несъемным вилочным кольцом

Тип	Цепь	Г/п, т	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	T мм	Вес, кг/шт.	Артикул
ISAK-RG-1-6/140	6	1,8	18	140	260	13	34	70	365	2,29	7903182
ISAK-RG-1-8/140	8	3,0	22	140	260	18	40	85	389	3,94	7903183
ISAK-RG-1-10/140	10	5,0	26	140	260	22	50	115	429	6,34	7903184
ISAK-RG-1-13/140	13	8,0	32	140	260	26	65	140	467	9,44	7903185
ISAK-RG-1-6/190	6	1,8	22	190	350	13	34	70	455	3,82	7903186
ISAK-RG-1-8/190	8	3,0	26	190	350	18	40	85	479	6,03	7903187
ISAK-RG-1-10/190	10	5,0	32	190	350	22	50	115	519	10,02	7903188
ISAK-RG-1-13/190	13	8,0	36	190	350	26	65	140	557	13,90	7903189
ISAK-RG-1-8/250	8	3,0	36	250	460	18	40	85	589	12,86	7903190
ISAK-RG-1-10/250	10	5,0	36	250	460	22	50	115	629	14,32	7903191
ISAK-RG-1-13/250	13	8,0	36	250	460	26	65	140	667	16,33	7903192
ISAK-RG-1-16/250	16	12,5	40	250	460	32	75	170	713	23,14	7903193



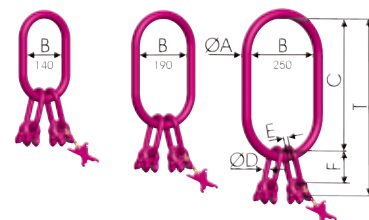
Овальное звено ISAK-RG для 2-ветвевго стропа с двумя несъемными вилочными кольцами

Тип	Цепь	Г/п, т	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	T мм	Вес, кг/шт.	Артикул
ISAK-RG-2-6/140	6	2,5/1,8	18	140	260	13	34	70	365	2,36	7903194
ISAK-RG-2-8/140	8	4,25/3,0	22	140	260	18	40	85	389	4,03	7903195
ISAK-RG-2-10/140	10	7,1/5,0	26	140	260	22	50	115	429	6,63	7903196
ISAK-RG-2-13/140	13	11,2/8,0	32	140	260	26	65	140	467	10,47	7903197
ISAK-RG-2-6/190	6	2,5/1,8	22	190	350	13	34	70	455	3,89	7903198
ISAK-RG-2-8/190	8	4,25/3,0	26	190	350	18	40	85	479	6,13	7903199
ISAK-RG-2-10/190	10	7,1/5,0	32	190	350	22	50	115	519	10,30	7903200
ISAK-RG-2-13/190	13	11,2/8,0	36	190	350	26	65	140	557	14,93	7903201
ISAK-RG-2-8/250	8	3,0	36	250	460	18	40	85	589	12,95	7903202
ISAK-RG-2-10/250	10	5,0	36	250	460	22	50	115	629	14,61	7903203
ISAK-RG-2-13/250	13	8,0	36	250	460	26	65	140	667	17,37	7903204
ISAK-RG-2-16/250	16	12,5	40	250	460	32	75	170	713	25,16	7903205



Овальное звено ISAK-RG для 4-ветвевго стропа с четырьмя несъемными вилочными кольцами

Тип	Цепь	Г/п, т	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	T мм	Вес, кг/шт.	Артикул
ISAK-RG-4-6/140	6	3,75/2,7	22	140	260	13	34	70	365	3,24	7903206
ISAK-RG-4-8/140	8	6,3/4,5	26	140	260	18	40	85	389	5,47	7903207
ISAK-RG-4-10/140	10	10,6/7,5	32	140	260	22	50	115	429	9,70	7903196
ISAK-RG-4-6/190	6	3,75/2,7	26	190	350	13	34	70	455	5,34	7903209
ISAK-RG-4-8/190	8	6,3/4,5	32	190	350	18	40	85	479	9,14	7903210
ISAK-RG-4-10/190	10	10,6/7,5	36	190	350	22	50	115	519	13,16	7903200
ISAK-RG-4-13/190	13	17,0/11,8	40	190	350	26	65	140	557	19,14	7903212
ISAK-RG-4-8/250	8	6,3/4,5	36	250	460	18	40	85	589	13,45	7903213
ISAK-RG-4-10/250	10	10,6/7,5	36	250	460	22	50	115	629	15,60	7903203
ISAK-RG-4-13/250	13	17,0/11,8	40	250	460	26	65	140	667	22,12	7903204
ISAK-RG-4-16/250	16	26,5/19,0	47	250	460	32	75	170	713	32,98	7903205

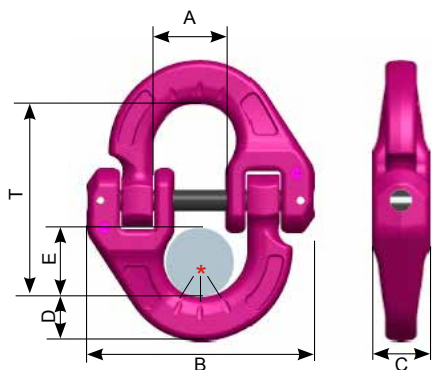


Специальные овалы звенья ISAK-RG: применимы для крановых крюков до № (DIN 15401)

*** Внимание: овалы звенья для цепных стропов 13 и 16 мм поставляются со специальной маркировочной биркой. Проверочный шаблон для овальных звеньев 13 и 16 мм прилагается дополнительно!

ISAK-RG	Размер	B = 140	№ 16
ISAK-RG	Размер	B = 190	№ 32
ISAK-RG	Размер	B = 250	№ 50

Соединительный замок IVS

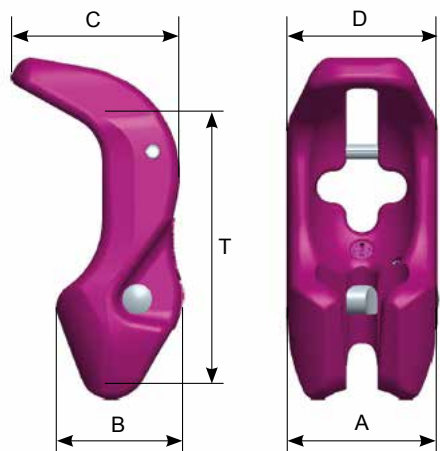


Соединительный замок ICE для универсального применения

- Проушина соединительного замка допускает монтаж, например, такелажных точек, скоб, захватов, а также цепи.
- Заклинивание цепи исключено.
- Исключено смещение соединительного штифта из-за повреждения традиционно используемых предохранительных пружин.
- Запатентованная маркировка износа.
- Оснащен RUD-ID-Point.

Тип	Цепь	Г/п, т	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	Вес, кг/шт.	Артикул
IVS-6	6	1,8	18	55	13	11	17	21	0,12	7901471
IVS-8	8	3,0	24	70	17,5	14	23	27,5	0,29	7901472
IVS-10	10	5,0	28	88	22	17	27	32	0,57	7901473
IVS-13	13	8,0	34	111	28	23	33	40	1,2	7901474
IVS-16	16	12,5	39	130	33	27	37	46	2,0	7901475

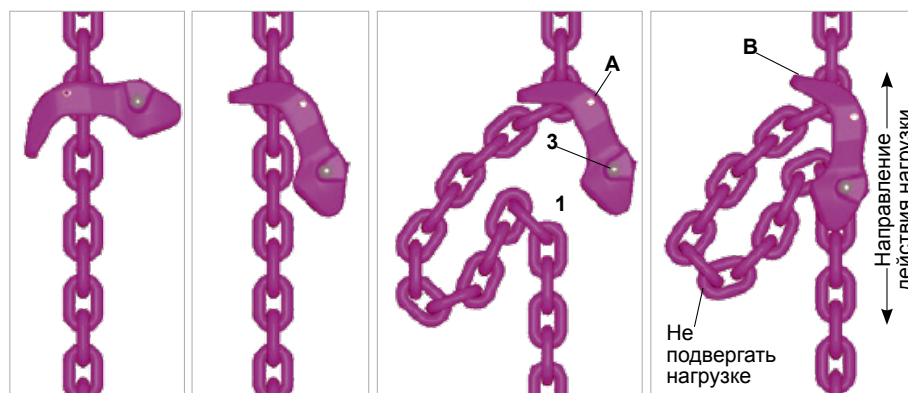
Универсальный укорачиватель IMVK



- Усовершенствованная модель универсального укорачивателя (VMVK). Соответствует требованиям к изделиям линейки ICE.
- Конструкция укорачивателя не позволяет отсоединять его от ветви стропы, и таким образом, он не будет потерян.
- Монтируется на любом участке цепи, также перемещается вдоль цепи.
- Не требует применения дополнительных соединительных элементов.
- Благодаря идеальной форме не требует снижения грузоподъемности цепи.
- Прочный предохранительный штифт предотвращает самостоятельное высвобождение цепи как в нагруженном, так и ненагруженном состоянии.
- Соответствует DIN 5692.
- Оснащен RUD-ID-Point®.

Тип	Цепь	Г/п, т	T мм	A мм	B мм	C мм	D мм	Вес, кг/шт.	Артикул
IMVK-6	6	1,8	66	38	32	41	37	0,28	7900985
IMVK-8	8	3	88	47	40	54	47	0,61	7900981
IMVK-10	10	5	110	60	51	67	60	1,61	7900983
IMVK-13	13	8	143	77	65	87	77	2,60	7900984
IMVK-16	16	12,5	176	95	81	110	95	4,85	7900986

Монтаж IMVK





1. Протяните свободную ветвь цепи через крестообразный разрез IMVK и вбейте предохранительный пружинный штифт А.
2. Вставьте желаемое цепное звено ненагруженной свободной ветви стропы в карман укорачивателя 1, нажмите на предохранительный штифт 3 и тяните цепную ветвь вниз.
3. Отпустите предохранительный штифт и проверьте надежность фиксации.
4. При демонтаже действуйте в обратном порядке (нажать на предохранительный штифт 3).

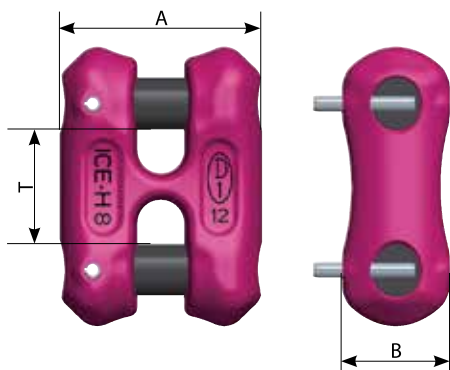
Внимание: при использовании IMVK без предохранительного пружинного штифта А цепь должна всегда полностью находиться в фиксирующем разрезе В. При натягивании или подъеме укороченной цепи цепь должна всегда полностью находиться в фиксирующем разрезе.

Соединительный элемент H-Connector (IH)

Кольцевой строп с соединительным элементом H-Connector (грузоподъемность в тоннах)



ICE IKR-H	4	6	8	10	13	16
 Кольцевой строп с затяжкой петли	1,28	2,88	4,8	8,0	12,8	20,0
	0-45°	0,9	2,0	3,3	5,5	8,8
	45-60°	0,64	1,44	2,4	4,0	6,4

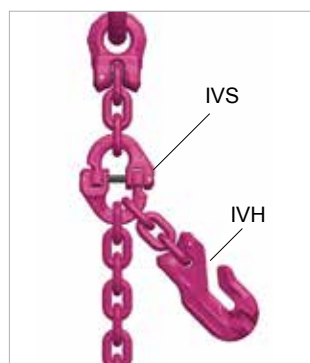


- Быстрый, простой и рентабельный монтаж кольцевых стропов.
- Шаг соединительного элемента H-Connector аналогичен шагу цепи.
- Пригоден для ремонта многоветвевых стропов.
- Более компактный и удобный в эксплуатации, чем традиционно используемые соединительные замки.
- Благодаря термообработке устойчив к износу.
- Эргономичная форма.
- Улучшенное скольжение по кромкам.
- Высокая подвижность.
- Оснащен RUD-ID-Point.

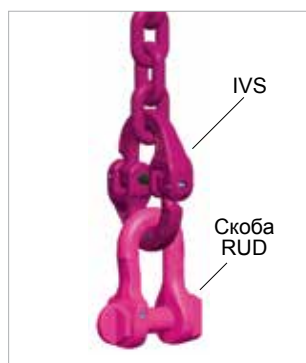
Тип	Цепь	Г/п, т	A мм	B мм	T мм	Вес, кг/шт.	Артикул
IH-4	4	0,8	24	12	12	0,04	7906659
IH-6	6	1,8	34	19,6	18	0,11	7901922
IH-8	8	3,0	45	25,5	24	0,26	7901453
IH-10	10	5,0	56	31,5	30	0,55	7901454
IH-13	13	8,0	73	40	39	1,16	7901455
IH-16	16	12,5	89	49	48	2,16	7901924



Примеры применения IVS и IVH



Монтаж укорачивающего крюка



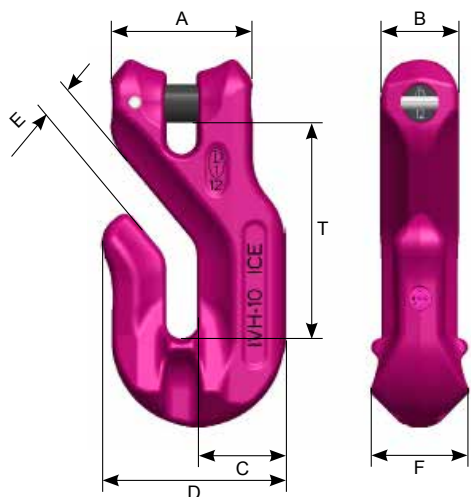
Монтаж скобы



Обвязка с помощью укорачивающего крюка

Тип	Совместимость IVS и скоб VIP
IVS-6	VV-SCH 8 - 2.5т до VV-SCH 13 - 6.7т
IVS-8	VV-SCH 10 - 4т до VV-SCH 16 - 10т
IVS-10	VV-SCH 13 - 6.7т до VV-SCH 4 - 14т
IVS-13	VV-SCH 16 - 10т до VV-SCH 5 - 22.4т
IVS-16	VV-SCH 4 - 14т до VV-SCH 6 - 28т

Крюк укорачивающий IVH



- Без снижения грузоподъемности ICE.
- Высокая динамическая прочность.
- Изогнутая форма зева крюка затрудняет выскальзывание ненагруженной цепи.
- Увеличенный кончик крюка защищает от использования не по назначению, например, навешивания звена цепи.
- Соответствует требованиям DIN 5692. Глубина паза укорачивателя > 5 x номинальный диаметр цепи.
- Соединительный штифт и предохранительный пружинный штифт предварительно вмонтированы.
- Оснащен RUD-ID-Point.

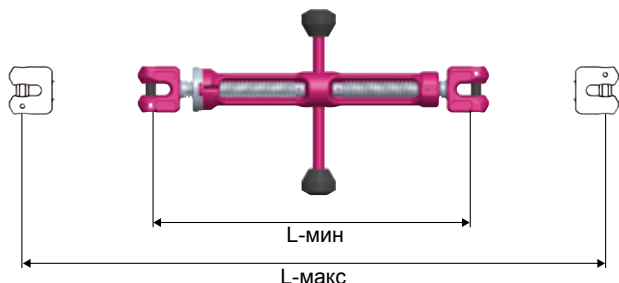
Тип	Цепь	Г/п, т	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	T мм	Вес, кг/шт.	Артикул
IVH-6	6	1,8	34	18	20	44	7,5	22	53	0,27	7900129
IVH-8	8	3,0	43	24	26	55	9,5	29	67	0,5	7900133
IVH-10	10	5,0	55	30	34	71	12	38	86	1,2	7900134
IVH-13	13	8,0	70	38	43	90	15	48	1 05	2,5	7900136
IVH-16	16	12,5	86	46	53	110	18,5	59	128	4,5	7900138



Натяжное устройство с перекидной ручкой ICE-CURT-K

для подъема грузов – легкий и прочный

ICE-CURT-K-GAKO



- С компактной и удобной в эксплуатации перекидной ручкой.
- Превосходит требования стандарта EN 12195-3.
- Практичная защита против полного раскручивания, защита от кражи с помощью навесного замка (например, ABUS 85/40 HB), 100% проверен на наличие трещин, все несущие нагрузки элементы – кованые.
- Несложный уход и смазывание, инновационная конструкция – легкий и прочный, патент на регистрации, сделано в Германии. Удобное в эксплуатации натяжное устройство - также в защитных перчатках.
- Изменение длины разрешено только в ненагруженном состоянии.
- Оснащен RUD-ID-Point.

Тип	Цепь	Г/п, т	L-мин мм	L-макс мм	Ход мм	Вес, кг/шт.	Артикул
ICE-CURT-K-6-GAKO	6	1,8	260	400	140	1,76	7904448
ICE-CURT-K-8-GAKO	8	3	350	520	170	3,15	7904449
ICE-CURT-K-10-GAKO	10	5	362	532	170	3,55	7904450
ICE-CURT-K-13-GAKO	13	8	530	830	300	6,57	7904451
ICE-CURT-K-16-GAKO	16	12,5	612	962	350	12,22	7904452

Регулировка длины с точностью до миллиметра с помощью ICE-CURT-K-GAKO



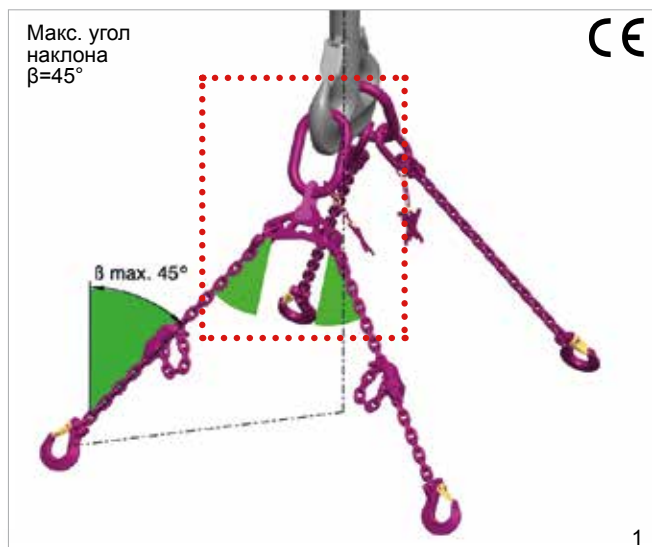
CE



- Для точного уравнивания длин ветвей стропа. Имеет вилочное соединение.
- Благодаря право - и левосторонней резьбе натяжного устройства длину можно установить с точностью до миллиметра.
- Изменение длины разрешено только в ненагруженном состоянии.

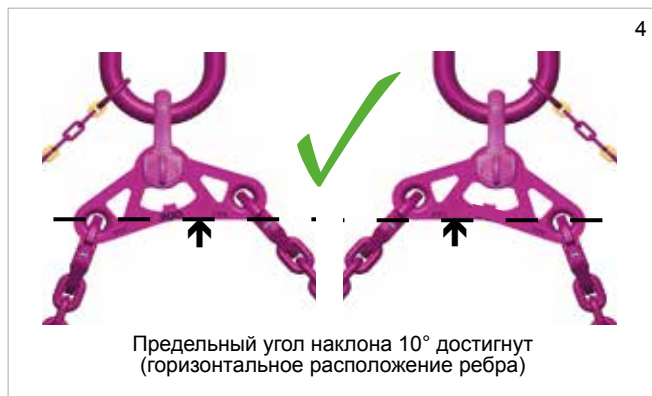
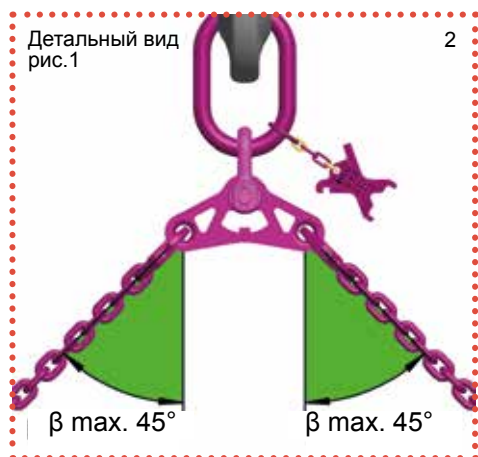
Балансир IW

Грузоподъемность выше на 33%



При эксплуатации стропов ICE, оснащенных балансиром, учитывайте следующее:

- Груз должен быть симметричным.
- Угол наклона β не должен превышать 45° (см. рис. 1 и 2).
- Наклон балансира не должен превышать 10° (см. рис. 3, 4 и 5).
- Детальную информацию о балансире ICE см. инструкцию по эксплуатации.



У 4-ветвевго строба в качестве несущих учитываются макс. 3 ветви. В худшем случае нагрузку несут только 2 ветви.

Мы рекомендуем:

При использовании 2x2-ветвевых стропов ICE, причем один из стропов оснащен балансиром ICE, достигается равномерное распределение нагрузки на 4 ветви и увеличение грузоподъемности на 33% в сравнении со стандартными 4-ветвевыми стробами (см. таблицу).

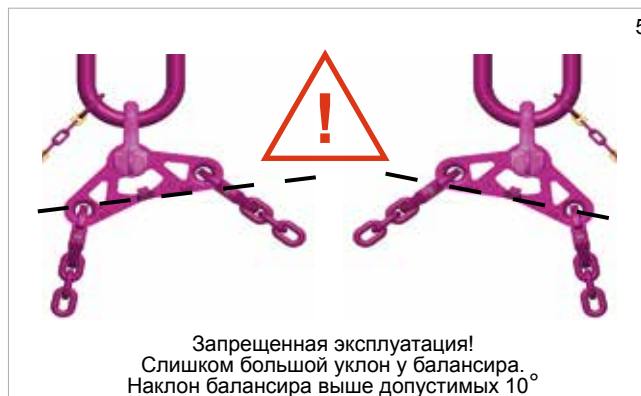
Сравнение 4-ветвевго строба ICE и 2x2-ветвевых стропов ICE, один из которых оснащен балансиром.

Цепь	Г/п, т 4-х ветв. строба ICE	Г/п, т 2x2 строба ICE (один с балансиром)		
		$\beta=15^\circ$	$\beta=30^\circ$	$\beta=45^\circ$
6	3.75	6.9	6.2	5.1
8	6.3	11.6	10.4	8.4
10	10.6	19.3	17.3	14.1
13	17	31.0	27.7	22.6
16	26.5	48.3	43.3	35.3

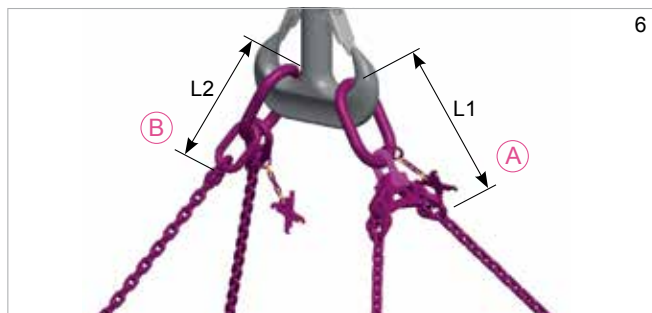
Более высокая грузоподъемность при $\beta=15^\circ$ или $\beta=30^\circ$ см. инструкцию по эксплуатации.

Внимание: запрещено использовать 2-ветвевую строп с балансиром как самостоятельный строп. Приспособления для подъема грузов должны предотвращать опасность непреднамеренного смещения груза.

В случае несимметричной нагрузки обратитесь к производителю. Мы охотно проведем консультацию!



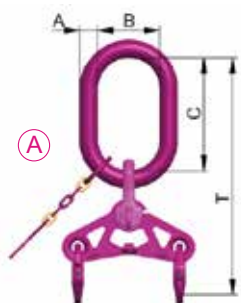
Конструкция овального звена с балансиrom IWK-2S



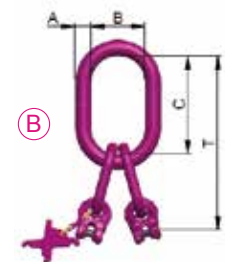
Овальное звено с балансиrom IWK-2S **(A)**

состоит из:

- Овальное звено IA с KZA
- Скоба VIP
- Балансир ICE
- 2 соединительных замка ICE



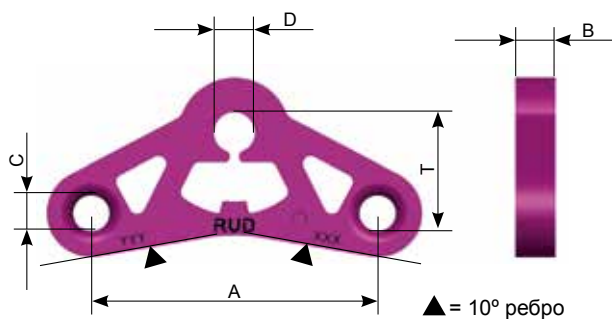
Тип овального звена ICE с балансиrom	Цепь	T мм	A мм	B мм	C мм	Вес, кг/шт.	Артикул
IWK-2S-6	6	300	18	90	160	2,33	7904654
IWK-2S-8	8	363	26	100	180	5,4	7904655
IWK-2S-10	10	423	32	110	200	9,99	7904656
IWK-2S-13	13	554	36	140	260	17,5	7904657
IWK-2S-16	16	698	46	190	350	37,54	7904658



Тип овального звена ICE	Цепь	T мм	A мм	B мм	C мм	Вес, кг/шт.	Артикул
IAK-2S-6	6	266	18	90	160	1.8	7904658
IAK-2S-8	8	308	26	100	180	4.09	7904660
IAK-2S-10	10	368	32	110	200	7.37	7904661
IAK-2S-13	13	467	36	140	260	12.44	7904662
IAK-2S-16	16	603	46	190	350	24.84	7904663

* **Внимание:** в наличии также овальные звенья ISAK с балансиrom

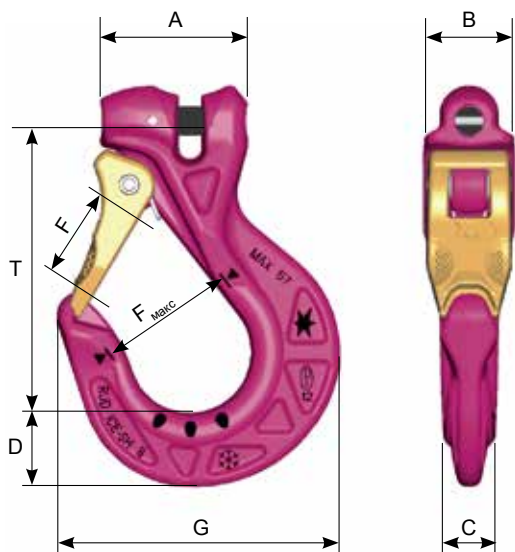
Балансир IW



- Монтаж балансира сверху: с помощью скобы VIP
- Монтаж балансира снизу: с помощью соединительных замков ICE
- Легкая идентификация предельного угла наклона равного 10° благодаря специальной конструкции нижней части балансира.
- Порошковое покрытие ICE-Pink.
- Детальную информацию о балансире ICE см. инструкцию по эксплуатации.
- Оснащен RUD-ID-Point.

Тип	Г/п, т		T мм	A мм	B мм	C мм	D мм	Вес, кг/шт.	Артикул
	0-45°	0°(±7°)							
IW-6	2.5	3.6	46	110	15	14	21	0.49	7904367
IW-8	4.25	6.0	59	150	20	18	26	1.16	7904370
IW-10	7.1	10.0	76	180	25	23	32	2.2	7904372
IW-13	11.2	16.0	91	240	30	28	38	4.37	7904375
IW-16	17	25.0	120	300	35	32	41	8.8	7904255

Крюк ISH ICE-Star



Крюк ICE Star – Допускается эксплуатация при температуре - 60° С.

- Применение метода конечных элементов при конструировании крюка позволило оптимизировать его конструкцию и снизить его собственную массу на 25% по сравнению с крюками класса качества 8 такой же грузоподъемности, т.е. для цепей следующего большего размера.

- Ширина зева соответствует размерам крюков класса качества 8, предназначенных для монтажа цепи на один номинальный диаметр больше.

- Предохранительные замки RUD - для крюков GSH, SH, Cobra и ICE-Star взаимозаменяемы (Внимание! Учитывайте изменение размеров крюков ICE) - легкий подбор запасных частей.

- При создании крюка ICE Star, были учтены и усовершенствованы все преимущества крюка VIP Cobra:

- Запатентованная маркировка износа основания крюка, позволяющая производить контроль и выбраковку без дополнительных замеров.

- Кованный, подверженный термической обработке и имеющий эргономичную форму предохранительный замок. Значения нормативных показателей при боковых нагрузках превышены во много раз. Двойная пружина, изготовленная из нержавеющей стали.

- Маркировка для контроля ширины зева (часто копируется)!

- Оснащен RUD-ID-Point.



- Дополнительная окантовка (сверху и сбоку) для защиты

предохранительных замков.

- Защитная окантовка для предохранения звена цепи, расположенного в вилке крюка.

- Кончик крюка не выступает.

- Увеличенный кончик крюка - предотвращает опасность его нагружения.

Тип	Цепь	Г/п, т	A мм	B мм	C мм	D мм	F мм	F _{max} мм	G мм	T мм	Вес кг/шт.	Артикул
ISH-4	4	0,8	22	15	13	14,5	19	-	-	55	0,16	7904693
ISH-6	6	1,8	48	28	18	26	30	51	97	97	0,69	7998179
ISH-8	8	3,0	45	36	20	29	36	58	112	110	1,1	7995254
ISH-10	10	5,0	71	43	25	37	41	66	135	127	1,9	7995255
ISH-13	13	8,0	85	52	31	48	50	80	163	153	3,5	7995256
ISH-16	16	12,5	94	58	38	56	58	96	196	184	5,5	7995257

Набор запасных частей ISH



Используйте только оригинальные запасные части RUD-ICE!



Набор состоит из:

- Кованный, подверженный термической обработке и имеющий эргономичную форму предохранительный замок.

- Двойная пружина из нержавеющей стали.

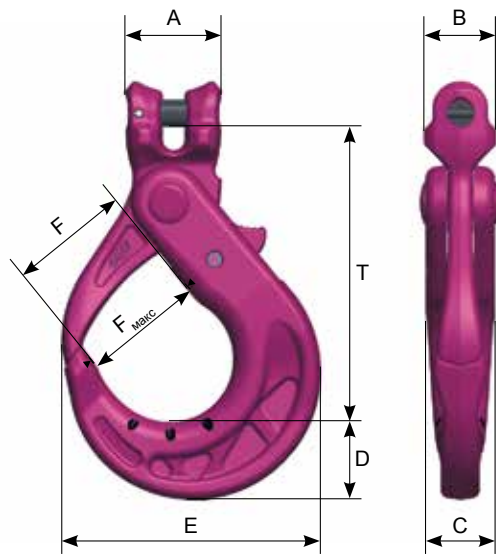
- Предохранительный пружинный штифт.

Поставляется только в комплекте. Простой монтаж/демонтаж при помощи молотка и бородка.



Цепь	Тип	Артикул
4	ISH 4	7987901
6	ISH 6	7100300
8	ISH 8	7100301
10	ISH 10	7100302
13	ISH 13	7100303
16	ISH 16	7900419

Крюк самозакрывающийся IAGH



IAGH: эксплуатация при температуре до -60°C

- Крюки IAGH до 30% легче, чем самораскрывающиеся крюки класса качества 8 такой же грузоподъемности.
- Большой зев, как и у крюков класса качества 8 для следующего диаметра цепи.
- Эргономичная форма блокирующего рычага, удобный в эксплуатации, имеет противоскользящую поверхность - нет опасности защемления.
- Маркировка для контроля ширины зева крюка.
- Боковые ребра защищают первое звено цепи от износа.
- Увеличенный кончик крюка - предотвращает опасность его нагружения.
- Запатентованная маркировка износа основания крюка, позволяющая производить его выбраковку.
- Оснащен RUD-ID-Point®.



Тип	Цепь	Г/п, т	T мм	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	F _{макс} мм	Вес кг/шт.	Артикул
IAGH-6	6	1,8	113	34	24	27	28	97	44	60	0,92	7900085
IAGH-8	8	3	124	45	31	30	31	106	48	66	1,27	7997691
IAGH-10	10	5	154	55	38	36	40	138	61	81	2,5	7997692
IAGH-13	13	8	200	73	50	44	51	173	78	107	4,9	7997693
IAGH-16	16	12,5	232	90	61	49	53	192	85	121	7,44	7900086

Набор запасных частей для IAGH



Используйте только оригинальные запасные части RUD-ICE!

- Поставляется только в комплекте.
- В комплект входят: кованый блокирующий рычаг, нержавеющая пружина, предохранительный штифт и монтажная втулка.
- Простой монтаж/демонтаж с помощью молотка и бородка.



Цепь	Тип	Артикул
6	IAGH 6	8503759
8	IAGH 8	8503713
10	IAGH 10	7998255
13	IAGH 13	8503714
16	IAGH 16	8503760

Овальный соединительный штифт типа G



Цепь	Тип	Артикул
6	ICE 6	7998740
8	ICE 8	7995739
10	ICE 10	7995740
13	ICE 13	7995741
16	ICE 16	7999102*

Овальный соединительный штифт типа G с предохранительным пружинным штифтом

Поставляется только в упаковке 10 шт. (*4 шт.).
Используйте только оригинальные запасные части ICE.
Безопасный монтаж – отличие от соединительных штифтов других классов качества.

Крюк с большим зевом IWH



- Меньший вес благодаря оптимизированной конструкции крюка.
- Безошибочный монтаж соответствующего типоразмера цепи / вилочная система.
- Усиленный в поперечном сечении (размер С и G) - против высокого изгибающего усилия.
- Дополнительная боковая окантовка для предохранения от повреждений и износа (размер E).
- Маркировка для контроля ширины зева крюка Fmax.
- Запатентованная маркировка износа основания крюка.
- Разрешено использовать только в том случае, если исключено непреднамеренное падение груза (оценка рисков)!
- Оснащен RUD-ID-Point.

Тип	Г/п, т	Т мм	А мм	В мм	С мм	Д мм	Е мм	F мм	G мм	Вес кг/шт.	Артикул
IWH-6	1,8	121	41	31	24	42	29	64	32	1,03	7904360
IWH-8	3	143	49	37	29	50	36	76	40	1,76	7904361
IWH-10	5	168	58	44	31	64	46	90	47	3,01	7903847
IWH-13	8	193	66	50	39	75	56	100	55	4,70	7904362
IWH-16	12,5	208	75	56	43	90	58	114	61	6,51	7904363

Вилочные кольца RG



Используется как отдельный элемент для вилочных соединений, фланцев и т.п. Соединительный штифт ICE и предохранительный пружинный штифт предварительно смонтированы.

Оснащено RUD-ID-Point®.

Тип	Г/п, т	Т мм	А мм	В мм	С мм	Д мм	Е мм	F мм	Вес кг/шт.	Артикул
IRG-6	1,8	36	19	34	44	21	9	12	0,12	7902998
IRG-8	3,0	43	24	45	56	27	12	15	0,25	7902999
IRG-10	5,0	53	30	56	70	32	15	19	0,51	7903000
IRG-13	8,0	67	38	73	88	38	18	25	1,04	7903001
IRG-16	12,5	83	47	90	109	48	23	31	2,02	7903002

Маркировочная бирка ICE

Маркировочная бирка универсального размера



Универсальная (от 13 мм)

Маркировочная бирка IKZA универсальной формы

Цепь	Тип	Артикул
13 / 16	IKZA	7901059

Бирка маркировочная ICE с интегрированным проверочным шаблоном*

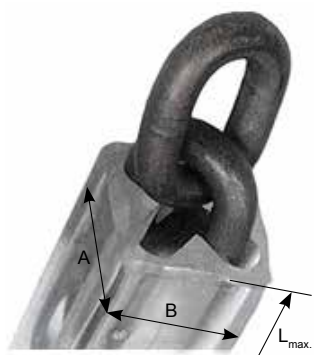
Маркировочная бирка с интегрированным проверочным шаблоном



Цепь	Тип	Артикул
4	IKZA-4	7985367
6	IKZA-6	7100639
8	IKZA-8	7100657
10	IKZA-10	7100662
13	IKZA-13	7100667
16	IKZA-16	7100672

* Поставляется дополнительно с овальными звеньями этих размеров!

Защитная накладка RSK



Накладка RUD-RSK из прочного материала (полиуретан).

Гибкая во всех направлениях. Одевается на цепь вручную. Равномерное распределение нагрузки благодаря крестообразной форме внутри накладки. Поставляется длиной 1 и 2 м.



Тип	Цепь	A мм	B мм	L _{макс} мм	Вес кг/м.	Артикул
RSK-6	6	27	27	2000	0,4	56033
RSK-8	8	33	33	2000	0,70	56037
RSK-10	10	38	38	2000	1,06	55810
RSK-13	13	50	50	2000	1,60	56038
RSK-16	16	63	63	2000	3,0	7986440

* для последующих \emptyset по запросу

RUD-Hulk

Новая технология перегрузки рулонной стали и металлических слябов



- Увеличение износостойкости цепей в результате более равномерного распределения нагрузки
- Максимальная универсальность
- Повышенная надежность и безопасность
- Перегрузка без повреждении/замятий
- Длительный срок эксплуатации
- Альтернатива канатной плетенке и мягким стропам

Тип	Г/п, т	
	0°	До 60° между ветвями
Цепь ICE 8×24/13×19	10.4	15.6
10×30/16×48	16.2	26
13×39/22×66 VIP	26	41*

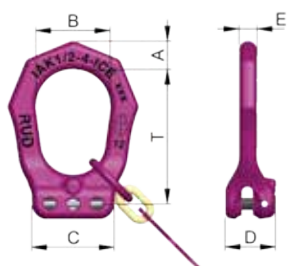
* расчетная грузоподъемность



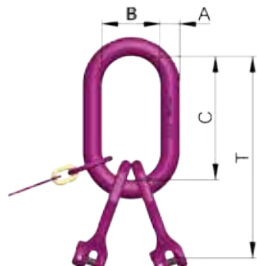
Дополнительная информация предоставляется по запросу.

Модульная система ICE Mini

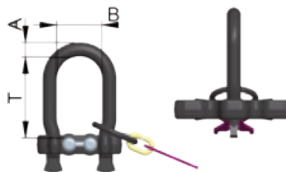
Идеальный помощник при работе с нагрузками до 1,7 тонн



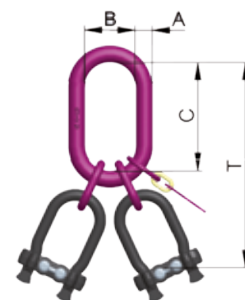
IAK 1/2-4



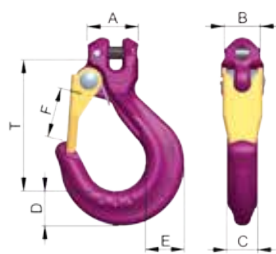
IAK 4-4



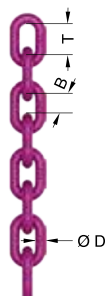
IML 2-4



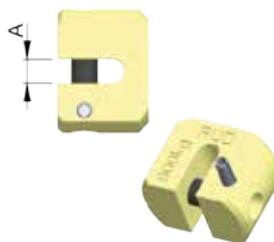
IML 4-4



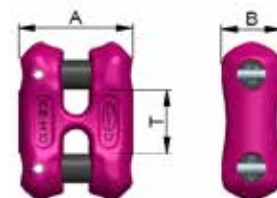
ISH-4(IMH-4)



Цепь
IMK 4x12



IEA-4



IH-4

Тип	Г/п,т	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	T мм	Вес кг/шт.	Артикул
IAK 1/2-4	0,8	13	34	38	22,5	8	-	58	0,2	7905031
IAK 4-4	1,7	10	35	60	-	-	-	108	0,53	7905033
ISH-4(IMH-4)	0,8	22	15	13	14,5	16,5	19	55	0,16	7904693
IMK 4x12	0,8	4	5,2	-	4	-	-	12	0,44 кг/м	7904694
IML 2-4	1,12/ 0,8	10	30	-	-	-	-	66	0,35	7905075
IML 4-4	1,7/ 1,18	10	35	60	-	-	-	150	0,87	7905076
IEA-4	0,8	12	-	-	-	-	-	-	0,04	7905039
IH-4	0,8	24	12	-	-	-	-	12	0,04	7906659

2-х ветвевой строп с Mini-Lifter и кольцом IAK-RG 1-10 подходит для работы с крановыми крюками до № 6 (DIN 15401)

4-х ветвевой строп с Mini-Lifter и кольцом IAK-RG 1-13 подходят для работы с крановыми крюками до № 8 (DIN 15401)

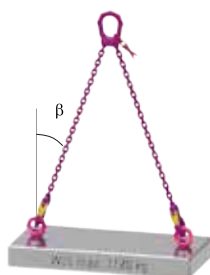


Варианты стропов

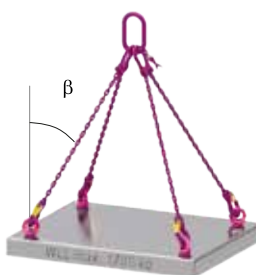
1-ветвевой



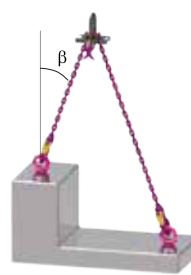
2-ветвевой



3/4-ветвевой



2-ветвевой укорачиваемый



3/4-ветвевой укорачиваемый



Для асимметричного груза *

Угол наклона β	1-ветв. 0°	2-ветв. 0-45°	2-ветв. >45-60°	3/4-ветв. 0-45°	3/4-ветв. >45-60°
Коэффициент	1	1.4	1	2.1	1.5
Г/п, кг ICE-Mini 4 мм	800	1120	800	1700	1180

* В соответствии с BGR 500, часть 2.8 при несимметричной нагрузке многоветвевое стропа действует грузоподъемность одной ветви стропа.

Образец оформления комплектации стропа для формирования запроса



IAK/IBK
1-ветвевое



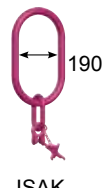
IAK/IBK
2-ветвевое



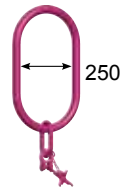
IAK
4-ветвевое



140



190



250

ISAK
1-,2- и 4-ветвевое

Овальные звенья ICE
безошибочный монтаж
с помощью вилочных
колец ICE



1-ветвевой	2-ветвевой	4-ветвевой	простой	двойной	бесконечный	
						Стропы неукороченные/ Кольцевой строп неукороченный IH

Типы укорачивателей

						Кольцевой строп, укороченный с помо- щью укорачи- вающего крюка IVH			
						Строп, укороченный с помощью универса- льного укорачива- теля IMVK			
									Комплектующие

Пример наименования стропа ICE

	Класс качества	ICE
	Количество ветвей	G1
	Овальное звено	(IBK)
	Количество укороченных ветвей	1
	Укорачиватель	IMVK
	Конечный элемент	ISH
	Диаметр цепи	13
	Эффективная длина мм-неукороченный	2000
	<hr/>	
	ICE-G1(IBK)-IMVK-ISH/13*2000	

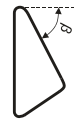
	Класс качества	ICE
	Кольцевой строп	KR
	Простой(E)/двойной (D)	E
	Неукороченный(U)/укороченный(V)	V
	Укорачиватель	IVH
	Диаметр цепи	8
	Эффективная длина мм-неукороченный	2000
	<hr/>	
	ICE-KRE(IVH)-8*2000	

Монтаж:
Запрещено комбинировать цепи и комплектующие класса качества 12 ICE с цепями и комплектующими других производителей или других классов качества.
Внимание:
Неправильный монтаж и эксплуатация стропов может привести к материальному ущербу или травмам!

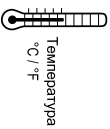
Соблюдайте следующие правила и стандарты:
DIN-EN 818, DIN-EN 1677, BGR 500 Kap. 2.8, Директива ЕС о безопасности машин и оборудования 2006/42/EG, инструкции по эксплуатации, BGI 556.
Мы не несем ответственность в случае ущерба, возникшего при несоблюдении этих правил и стандартов.

Способ СТРОПОВКИ

Угол наклона β	Коэффициент нагрузки	1- ветевой			2- ветевой			3 и 4 - ветевой			Кольцевой** затяжка петель	Кольцевой**			1- ветевой		2- ветевой	
		простой	двойной	затяжка петель	простой	двойной	затяжка петель	затяжка петель	двойной	затяжка петель		двойной	затяжка петель	двойной	затяжка петель	двойной		
0	1,0	0,45°	> 45-60°	0-45°	> 45-60°	-	0-45°	> 45-60°	0-45°	> 45-60°	0-45°	> 45-60°	0	0-45°	> 45-60°			
		1,4	1,0	2,1	1,5	1,6	1,1	0,8	1,7	1,2	0,8	1,1	0,8	1,1	0,8			
Класс качества																		
Ø 4	VIP	0,63	0,88	0,63	1,32	0,95	1,0	0,69	0,5	1,1	0,75	0,5	0,69	0,69	0,5			
	ICE	0,80	1,12	0,80	1,70	1,18	0,88	0,88	0,64	1,36	0,96	0,64	0,64	0,88	0,64			
Ø 6	ГК 8	1,12	1,6	1,12	2,36	1,7	1,8	1,2	0,9	1,9	1,3	0,9	1,2	1,2	0,9			
	VIP	1,5	2,1	1,5	3,15	2,25	2,4	1,65	1,2	2,55	1,8	1,2	1,65	1,65	1,2			
	ICE	1,8	2,5	1,8	3,75	2,7	2,88	2,0	1,44	3,1	2,1	1,44	2,0	2,0	1,44			
Ø 8	ГК 8	2,0	2,8	2,0	4,25	3,0	3,2	2,2	1,6	3,4	2,4	1,6	2,2	2,2	1,6			
	VIP	2,5	3,5	2,5	5,25	3,75	4,0	2,75	2,0	4,25	3,0	2,0	2,75	2,75	2,0			
	ICE	3,0	4,25	3,0	6,3	4,5	4,8	3,3	2,4	5,1	3,6	2,4	3,3	3,3	2,4			
Ø 10	ГК 8	3,15	4,25	3,15	6,7	4,75	5,0	3,5	2,5	5,3	3,8	2,5	3,5	3,5	2,5			
	VIP	4,0	5,6	4,0	8,4	6,0	6,4	4,4	3,2	6,8	4,8	3,2	4,4	4,4	3,2			
	ICE	5,0	7,0	5,0	10,5	7,5	8,0	5,5	4,0	8,5	6,0	4,0	5,5	5,5	4,0			
Ø 13	ГК 8	5,3	7,5	5,3	11,2	8,0	8,5	5,8	4,0	9,0	6,0	4,0	5,8	5,8	4,0			
	VIP	6,7	9,5	6,7	14,0	10,0	10,6	7,5	5,3	11,2	8,0	5,3	7,5	7,5	5,3			
	ICE	8,0	11,2	8,0	17,0	11,8	12,8	8,8	6,4	13,6	9,6	6,4	8,8	8,8	6,4			
Ø 16	ГК 8	8,0	11,2	8,0	17,0	11,8	12,5	8,8	6,4	13,6	9,6	6,4	8,8	8,8	6,4			
	VIP	10,0	14,0	10,0	21,2	15,0	16,0	11,0	8,0	17,0	12,0	8,0	11,0	11,0	8,0			
	ICE	12,5	17,0	12,5	26,5	19,0	20,0	14,0	10,0	21,2	15,0	10,0	14,0	14,0	10,0			
Ø 18	ГК 8	10,0	14,0	10,0	21,2	15,0	16,0	11,0	8,0	17,0	12,0	8,0	11,0	11,0	8,0			
	ГК 8	12,5	17,0	12,5	26,5	19,0	20,0	14,0	10,0	21,2	15,0	10,0	14,0	14,0	10,0			
Ø 20	VIP	16,0	22,4	16,0	33,6	24,0	25,6	17,6	12,8	27,2	19,2	12,8	17,6	17,6	12,8			
	ГК 8	15,0	21,2	15,0	31,5	22,4	23,6	16,5	12,0	25,5	18,0	12,0	16,5	16,5	12,0			
	VIP	20,0	28,0	20,0	42,0	30,0	32,0	22,0	16,0	34,0	24,0	16,0	22,0	22,0	16,0			
Ø 26	ГК 8	21,2	30,0	21,2	45,0	31,5	33,5	23,3	17,0	36,0	25,4	17,0	23,0	23,0	17,0			
	VIP	31,5	45,0	31,5	67,0*	47,5*	50,0	35,5	25,0	53,0*	37,5*	25,0	35,5	35,5	25,0			
Ø 32	ГК 8	31,5	45,0	31,5	67,0	47,5	50,0	35,5	25,0	53,0	37,5	25,0	35,5	35,5	25,0			
	Класс 8																	



Внимание:
В соответствие с ВGR 500, часть 2.8 при несимметричной нагрузке
многоветвевой стропа действует грузоподъемность одной ветви стропа.



Класс 8	от -40° до +200° С (от +40° до +392° F)		от 200° до 300° С (от 392° до 572° F)		от 300° до 400° С (от 572° до 752° F)
	100%	90%	75%	60%	60%
VIP 10	от -40° до +200° С (от +40° до +392° F)		от 200° до 300° С (от 392° до 572° F)		от 300° до 380° С (от 572° до 716° F)
ICE 12	от -60° до +200° С (от -76° до +392° F)		от 200° до 250° С (от 392° до 482° F)		от 250° до 300° С (от 482° до 572° F)
	100%	90%	90%	60%	60%

**У кольцевых стропов
грузоподъемность
снижена на 20%
(острые углы)
* Только как
2×2-ветвевой строп.



Изделия соответствуют требованиям Технического Регламента Таможенного Союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

Соответствуют требованиям Директивы ЕС 2006/42/EG «О безопасности машин и оборудования».

4-кратный запас прочности во всех направлениях.

Калькулятор для расчета и правильного выбора грузоподъемности, а также незначительные затраты времени конструкторов благодаря наличию 2D и 3D моделей.

Резьбовые такелажные точки оснащены чипом RFID.

Порошковые покрытия ICE- и VIP-Pink (отличительный цвет RUD) являются индикатором перегрева свыше 200°C.

Поворотные такелажные точки возвращаются в завинченном состоянии.

Отчетливая маркировка грузоподъемности при наиболее неблагоприятном направлении действия нагрузки.

Все несущие части 100 % проверены на наличие трещин.

Запатентованная маркировка износа для упрощенной выбраковки изделий.

Благодаря 8-угольной форме/контуре ясное отличие от традиционных такелажных петель.

Эргономичный и инновационный дизайн.

Компактная форма при высокой грузоподъемности благодаря применению высокопрочных термобработанных материалов, небольшой диаметр резьбы и четко сформулированные параметры режимов сварки.

Большой выбор приварных и резьбовых изделий.

Грузоподъемность от 80 кг до 250 т.

Расчеты произведены с учетом динамической нагрузки, соответствующей мин. 20000 циклов нагружений.

Различные производственные задачи нередко требуют уникальных технологических решений и новых такелажных точек, которые в дальнейшем попадают в серийное производство. Благодаря этому в течение последних 30 лет RUD разработал более 600 различных видов такелажных точек и не останавливается на достигнутом. Поскольку конкуренты пытаются снизить затраты на собственные разработки и предлагают клиентам дешевые копии сомнительного качества, большинство видов такелажных точек RUD защищены патентами и имеют зарегистрированную торговую марку.



Такелажные точки подъема RUD



Резьбовые такелажные точки

Поворотные и высокопрочные рым-болты

Вертлюжные и грузовые петли

Устройства подъема грузов

Приварные петли

Для грузоподъемных операций

Системы крепления грузов



Такелажные точки резьбовые

Максимальная грузоподъемность «G» в тоннах при различных способах строповки

Диаметр резьбы M6- M150 Двойная резьба (UNC....) и индивидуальная длина резьбы по запросу	Рым-болт Starpoint VRS(-F)												Рым-гайка Starpoint VRM							INOX-STAR					
Коп-во ветвей	Угол наклона	Тип Резьба	Тип												Тип							Тип			
			0.1 t	0.3 t	0.4 t	0.75 t	1.5 t	2.3 t	3.2 t	4.5 t	7 t	9 t	12 t	0.1 t	0.3 t	0.4 t	0.75 t	1.5 t	2.3 t	3.2 t	4.5 t	0.5 t	1 t	2 t	2.5 t
Резьба	Резьба	Резьба	M 6	M 8	M 10	M12 M14	M16 M18	M20 M22	M24 M27	M30 M33	M 36	M 42	M 48	M 6	M 8	M 10	M 12	M 16	M 20	M 24	M 30	M 12	M 16	M 20	M 24
	1	0°	0.5	1	1	2	4	6	8	12	16	24	32	0.5	1	1	2	4	6	8	12	1.2	2.4	3.6	5.2
	2	0°	1	2	2	4	8	12	16	24	32	48	64	1	2	2	4	8	12	16	24	2.4	4.8	7.2	10.4
	1	90°	0.1	0.3	0.4	0.75	1.5	2.3	3.2	4.5	7	9	12	0.1	0.3	0.4	0.75	1.5	2.3	3.2	4.5	0.5	1	2	2.5
	2	90°	0.2	0.6	0.8	1.5	3	4.6	6.4	9	14	18	24	0.2	0.6	0.8	1.5	3	4.6	6.4	9	1	2	4	5
	2	0-45°	0.14	0.42	0.56	1	2.1	3.22	4.48	6.3	9.8	12.6	16.8	0.14	0.42	0.56	1	2.1	3.22	4.48	6.3	0.7	1.42	2.83	3.53
	2	45-60°	0.1	0.3	0.4	0.75	1.5	2.3	3.2	4.5	7	9	12	0.1	0.3	0.4	0.75	1.5	2.3	3.2	4.5	0.5	1	2	2.5
	2	несимметр.	0.1	0.3	0.4	0.75	1.5	2.3	3.2	4.5	7	9	12	0.1	0.3	0.4	0.75	1.5	2.3	3.2	4.5	0.5	1	2	2.5
	3+4	0-45°	0.21	0.63	0.84	1.6	3.15	4.83	6.7	9.4	14.7	18.9	25.2	0.21	0.63	0.84	1.6	3.15	4.83	6.7	9.4	1.06	2.12	4.24	5.3
	3+4	45-60°	0.15	0.45	0.6	1.12	2.25	3.45	4.8	6.7	10.5	13.5	18	0.15	0.45	0.6	1.12	2.25	3.45	4.8	6.7	0.75	1.5	3	3.75
	3+4	несимметр.	0.1	0.3	0.4	0.75	1.5	2.3	3.2	4.5	7	9	12	0.1	0.3	0.4	0.75	1.5	2.3	3.2	4.5	0.5	1	2	2.5
Резьба	Резьба	Резьба	M 6	M 8	M 10	M12 M14	M16 M18	M20 M22	M24 M27	M30 M33	M 36	M 42	M 48	M 6	M 8	M 10	M 12	M 16	M 20	M 24	M 30	M 12	M 16	M 20	M 24

Такелажные точки подъема RUD = Множество преимуществ!

- Все несущие части 100% проверены на наличие трещин или подвержены испытательной нагрузке в соответствии с EN 1677.
- У резьбовых такелажных точек подъема RUD болты также 100% проверены на наличие трещин.
- 4-кратный запас прочности во всех направлениях.
- Такелажные точки VRS, VRM, INOX-STAR и VLBG необходимо установить в направлении действия нагрузки.
- Такие элементы как стопорные пружины, предотвращающие появление шума при вибрации, или боковые утолщения, обеспечивающие необходимый зазор для корневого шва, расширяют область применения такелажных точек.
- Компактные размеры, высокая устойчивость против динамической и статической нагрузки.

* грузоподъемность для VRM действительна только при использовании резьбовой шпильки мин. класса прочности 10.9.

Такелажные точки резьбовые

Максимальная грузоподъемность «G» в тоннах
при различных способах строповки

Высокопрочные рым-болт и рым-гайка RS/RM													Вертлюжная петля VWBG-V										Вертлюжная петля VWBG									
0.1 t	0.2 t	0.25 t	0.4 t	0.75 t	1 t (0.8 t)	1.5 t	2 t	3 t	4 t	6 t	8 t	0.3 t (0.4 t)	0.45 t (0.6 t)	0.6 t (0.75 t)	1 t (1.25 t)	1.3 t (1.5 t)	1.8 t (2 t)	2 t (2.5 t)	3.5 t (4 t)	5 t (6 t)	6 t (7.5 t)	8 t (10 t)	12 t (13 t)	12 t (15 t)	13 t (16 t)	14 t (20 t)	16 t (22 t)	16 t (25 t)	31.5 t (40 t)	35 t (48 t)	40 t (50 t)	
M 6	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16	M 20	M 24	M 30	M 36	M 42	M 48	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16	M 18	M 22	M 24	M 27	M 30	M 33	M 36- M 39	M 42- M 45	M 45	M 48- M 52	M 52	M 56- M 62	M 64- M 76	M 72- M 76	M 80- M 85	M 90- M 150
0.4	0.8	1	1.6	3	4 (3.2)	6	8	12	16	24	32	0.6	0.9	1.2	2	2.6	3.6	4	7	10	15	15	17	18	18	25	28	28	50	50	50	
0.8	1.6	2	3.2	6	8 (6.4)	12	16	24	32	48	64	1.2	1.8	2.4	4	5.2	7.2	8	14	20	30	30	34	36	36	50	56	56	100	100	100	
0.1	0.2	0.25	0.4	0.75	1 (0.8)	1.5	2	3	4	6	8	0.3 (0.4)	0.45 (0.6)	0.6 (0.75)	1 (1.25)	1.3 (1.5)	1.8 (2)	2 (2.5)	3.5 (4)	5 (6)	6 (7.5)	8 (10)	12 (13)	12 (15)	13 (16)	14 (20)	16 (22)	16 (25)	31.5 (40)	35 (48)	40 (50)	
<p>При данных способах строповки рекомендуем применять устанавливаемый в направлении действия нагрузки «StarPoint VRS/VRM»!</p>												0.6 (0.8)	0.9 (1.2)	1.2 (1.5)	2 (2.5)	2.6 (3)	3.6 (4)	4 (5)	7 (8)	10 (12)	12 (15)	16 (20)	24 (26)	24 (30)	26 (32)	28 (40)	32 (44)	32 (50)	63 (80)	70 (96)	80 (100)	
												0.42 (0.56)	0.63 (0.84)	0.84 (1.05)	1.4 (1.75)	1.81 (2.1)	2.52 (2.8)	2.8 (3.5)	4.9 (5.6)	7 (8.4)	8.4 (10.5)	11.2 (14)	16.8 (18.2)	16.8 (21)	18.2 (22.4)	19.6 (28)	22.4 (30.8)	22.4 (35)	44.1 (56)	49 (67.2)	56 (70)	
												0.3 (0.4)	0.45 (0.6)	0.6 (0.75)	1 (1.25)	1.3 (1.5)	1.8 (2)	2 (2.5)	3.5 (4)	5 (6)	6 (7.5)	8 (10)	12 (13)	12 (15)	13 (16)	14 (20)	16 (22)	16 (25)	31.5 (40)	35 (48)	40 (50)	
												0.3 (0.4)	0.45 (0.6)	0.6 (0.75)	1 (1.25)	1.3 (1.5)	1.8 (2)	2 (2.5)	3.5 (4)	5 (6)	6 (7.5)	8 (10)	12 (13)	12 (15)	13 (16)	14 (20)	16 (22)	16 (25)	31.5 (40)	35 (48)	40 (50)	
												0.63 (0.84)	0.94 (1.26)	1.26 (1.57)	2.1 (2.62)	2.73 (3.15)	3.78 (4.2)	4.2 (5.25)	7.35 (8.4)	10.5 (12.6)	12.6 (15.75)	16.8 (21)	25.2 (27.3)	25.2 (31.5)	27.3 (33.6)	29.4 (42)	33.6 (46.2)	33.6 (52.5)	66.15 (84)	73.5 (100.8)	84 (105)	
												0.45 (0.6)	0.67 (0.9)	0.9 (1.12)	1.5 (1.87)	1.95 (2.25)	2.7 (3)	3 (3.75)	5.25 (6)	7.5 (9)	9 (11.25)	12 (15)	18 (19.5)	18 (22.5)	19.5 (24)	21 (30)	24 (33)	24 (37.5)	47.25 (60)	52.5 (72)	60 (75)	
												0.3 (0.4)	0.45 (0.6)	0.6 (0.75)	1 (1.25)	1.3 (1.5)	1.8 (2)	2 (2.5)	3.5 (4)	5 (6)	6 (7.5)	8 (10)	12 (13)	12 (15)	13 (16)	14 (20)	16 (22)	16 (25)	31.5 (40)	35 (48)	40 (50)	
												M 6	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16	M 20	M 24	M 30	M 36	M 42	M 48	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16	M 18	M 22	M 24	M 27



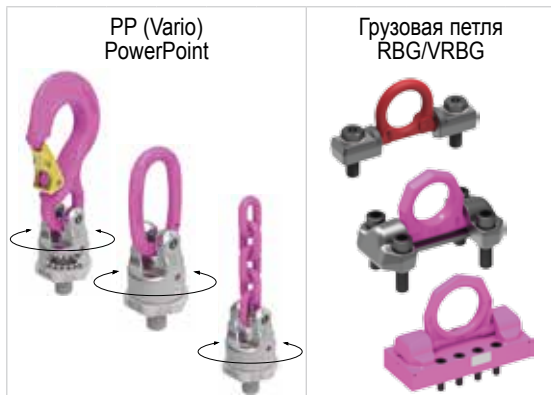
Такелажные точки резьбовые

Максимальная грузоподъемность «G» в тоннах при различных способах строповки

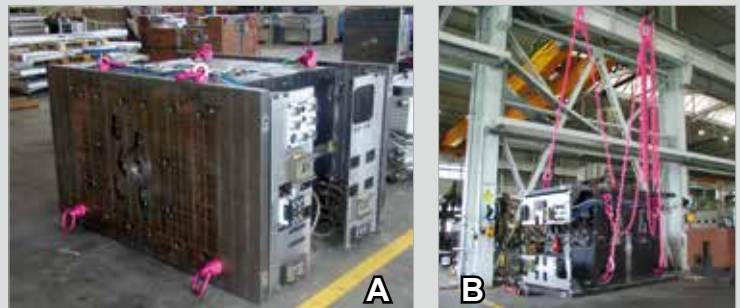
Кол-во ветвей		Угол наклона	Грузовая петля VLBG Plus																Грузовая петля ICE-LBG-SR					
			Тип	0.63 t	0.9 t	1.35 t	1.2 t	2 t	2 t	3.5 t (2.5t)	4.5 t (4t)	6.7t	7 t	8 t	10 t	15 t	20 t	0.6 t	0.9 t	1.35 t	2.5 t	3.5 t	4.5 t	6.7 t
Резьба	М	М	М	М	М	М	М	М20 (M22)	М24 (M27)	М	М	М	М	М	М	М	М	М	М	М	М	М	М	
	1	0°	0.63	0.9	1.35	1.2	2	2	3.5 (2.5)	4.5 (4)	6.7	7	8	10	15	20	0.6	0.9	1.35	2.5	3.5	4.5	6.7	
	2	0°	1.26	1.8	2.7	2.4	4	4	7 (5)	9 (8)	13.4	14	16	20	30	40	1.2	1.8	2.7	5	7	9	13.4	
	1	90°	0.63	0.9	1.35	1.2	2	2	3.5 (2.5)	4.5 (4)	6.7	7	8	10	15	20	0.6	0.9	1.35	2.5	3.5	4.5	6.7	
	2	90°	1.26	1.8	2.7	2.4	4	4	7 (5)	9 (8)	13.4	14	16	20	30	40	1.2	1.8	2.7	5	7	9	13.4	
	2	0-45°	0.88	1.3	1.9	1.68	2.8	2.8	4.9 (3.5)	6.3 (5.6)	9.4	9.8	11.2	14	21	28	0.8	1.2	1.9	3.5	4.9	6.3	9.4	
	2	45-60°	0.63	0.9	1.35	1.2	2	2	3.5 (2.5)	4.5 (4)	6.7	7	8	10	15	20	0.6	0.9	1.35	2.5	3.5	4.5	6.7	
	2	несимметрич.	0.63	0.9	1.35	1.2	2	2	3.5 (2.5)	4.5 (4)	6.7	7	8	10	15	20	0.6	0.9	1.35	2.5	3.5	4.5	6.7	
	3+4	0-45°	1.32	1.9	2.8	2.52	4.2	4.2	7.4 (5.25)	9.5 (8.4)	14.2	14.7	16.8	21	31.5	42	1.2	1.9	2.8	5.3	7.4	9.5	14.2	
	3+4	45-60°	0.95	1.35	2	1.8	3	3	5.25 (3.75)	6.75 (6)	10	10.5	12	15	22.5	30	0.9	1.3	2	3.7	5.2	6.7	10	
	3+4	несимметрич.	0.63	0.9	1.35	1.2	2	2	3.5 (2.5)	4.5 (4)	6.7	7	8	10	15	20	0.6	0.9	1.35	2.5	3.5	4.5	6.7	
Резьба			М 8	М 10	М 12	М 14	М 16	М 18	М20 (M22)	М24 (M27)	М 30	М 36	М 36	М 42	М 42	М 48	М 8	М 10	М 12	М 16	М 20	М 24	М 30	



Кантовка изделия из позиции А в позицию В



0.63 t	1.5 t	2.5 t	4 t	5 t	8 t	3 t	10 t	16 t	31.5 t	50 t
M 12	M 16	M 20	M 24	M 30	M 36	2x M 16	4x M 20	4x M 30	6x M 30	8x M 36
0.63	1.5	2.5	4	6.7	10	3	10	16	31.5	50
1.26	3	5	8	13.4	20	6	20	32	63	100
0.63	1.5	2.5	4	5	8	3	10	16	31.5	50
1.26	3	5	8	10	16	6	20	32	63	100
0.88	2.1	3.5	5.6	7	11.2	4.2	14	22.4	44.1	70
0.63	1.5	2.5	4	5	8	3	10	16	31.5	50
0.63	1.5	2.5	4	5	8	3	10	16	31.5	50
1.32	3.15	5.25	8.4	10.5	16.8	6.3	21	33.6	66.2	105
0.95	2.25	3.75	6	7.5	12	4.5	15	24	47.5	75
0.63	1.5	2.5	4	5	8	3	10	16	31.5	50
M 12	M 16	M 20	M 24	M 30	M 36	2x M 16	4x M 20	4x M 30	6x M 30	8x M 36



При вращениях под нагрузкой используйте такелажные точки подъема шарикоподшипником.

- Главным краном груз поднимается на подходящую высоту перемещения. На первом этапе нагружены оба двухветвевых стропа на главном кране за четыре крепёжные точки.



- Вспомогательным краном грузу придается вращательное движение. На втором этапе происходит разгрузка двухветвевых стропа без балансира.



Запрещено поворачивать (кантовать) через грань. (без подъема)



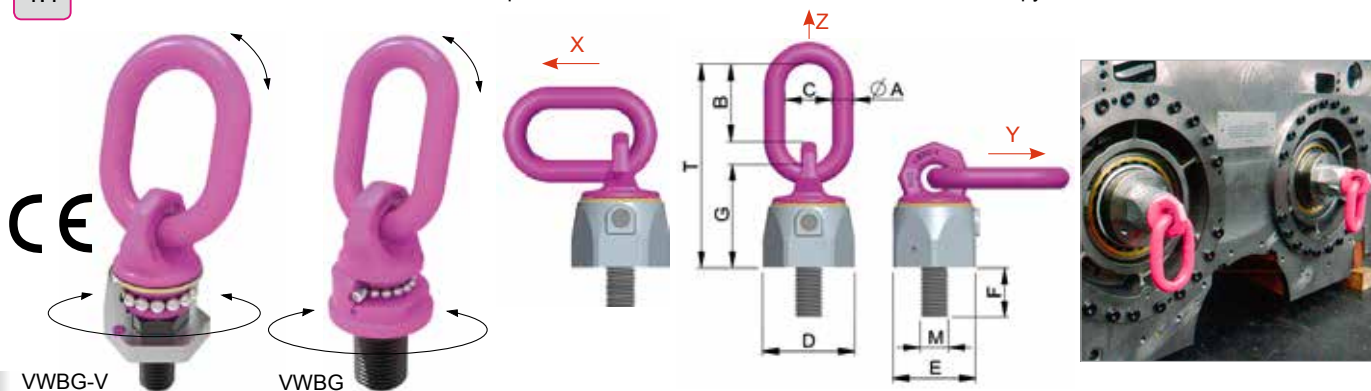
-40°C

4:1

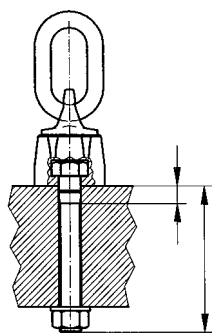
Вертлюжная петля типа VWBG/VWBG-V

вращается на 360°/ откидывается на 230° / Оснащена шарикоподшипником

В соответствии с директивой 2006/42/EG "О безопасности машин и оборудования"



Тип	Г/п-X, Т	Г/п-Y, Т	Г/п-Z, Т	Т мм	А мм	В мм	С мм	Д мм	Е мм	F (станд) мм	F (Vario) мм	G мм	M мм	Момент затяжки, Nm	Вес (станд), кг	Артикул (станд)	Артикул Vario
VWBG-V 0.3-M8	0.3	0.4	0.6	76	8	31	29	30	28	13	8-102	36	M8	10	0.18	7103720	8600330
VWBG-V 0.45-M10	0.45	0.6	0.9	78	8	31	29	33.5	30	17	10-122	38	M10	10	0.29	7103715	8600331
VWBG-V 0.6-M12	0.6	0.75	1.2	107	10	49	35	42	36	21	12-140	47	M12	10	0.41	7100180	8600332
VWBG-V 1.0-M14	1	1.25	2	114	13	46	38	48	41	21	14-160	56	M14	25	0.63	8600337	8600337
VWBG-V 1.3-M16	1.3	1.5	2.6	114	13	46	38	48	41	25	16-180	56	M16	30	0.59	7100430	8600333
VWBG-V 1.8-M18	1.8	2	3.6	137	13	54	35	62	55	27	18-83	67	M18	50	1.18	8600338	8600338
VWBG-V 2.0-M20	2	2.5	4	137	13	54	35	62	55	33	20-223	67	M20	70	1.42	7100800	8600334
VWBG-V 2.0-M22	2	2.5	4	137	13	54	35	62	55	33	22-94	67	M22	100	1.45	8600334	8600334
VWBG-V 3.5-M24	3.5	4	7	173	18	66	40	81	70	40	24-255	88	M24	150	2.63	7100640	8600335
VWBG-V 3.5-M27	3.5	4	7	173	18	66	40	81	70	41	27-92	88	M27	200	2.65	8600335	8600335
VWBG-V 5.0-M30	5	6	10	221	22	90	50	99	85	50	30-330	106	M30	225	5.09	7100650	8600336
VWBG 6(7.5)-M33	6	7.5	15	208	22	86	50	90	80	50	33-300	96	M33	350	5.6	8600150	8600150
VWBG 8(10)-M36	8	10	15	208	22	86	50	90	80	54	36-300	94	M36-39	410	4.7	7999059	8600451
VWBG 12(13)-M42	12	13	17	234	26	111	65	98	85	63	42-300	95	M42-45	550	6.1	7999044	8600452
VWBG 12(15)-M45	12	15	18	234	26	111	65	98	85	67	-	95	M45	550	6.24	7900455	-
VWBG 13(16)-M48	13	16	18	234	26	111	65	98	85	68	48-300	95	M48-52	550	6.37	7999045	8600453
VWBG 14(20)-M52	14	20	25	271	32	119	70	120	95	78	52-300	120	M52	750	10.55	7901081	8600158
VWBG 16(22)-M56	16	22	28	271	32	119	70	120	95	84	56-300	120	M56-60	800	10.68	7999004	8600454
VWBG 16(22)-M60	16	22	28	271	32	119	70	120	95	90	-	120	M60	800	11.37	8600454	-
VWBG 16(25)-M64	16	25	28	271	32	119	70	120	95	94	64-300	120	M64-76	800	11.4	7999043	8600455
VWBG 31.5(40)-M72	31.5	40	50	338	46	130	90	170	145	108	72-300	159	M72-76	1200	29.96	7900097	8600456
VWBG 35(48)-M80	35	48	50	338	46	130	90	170	145	120	80-300	159	M80-85	1500	31.19	7900100	8600457
VWBG 40(50)-M90	40	50	50	378	46	168	110	170	145	135	90-300	159	M90-150	2000	34.5	7903408	8600458
VWBG 40(50)-M100	40	50	50	378	46	168	110	170	145	150	-	159	M100	2000	36.5	8600458	-



Пример определения необходимой длины резьбы Fvario:

Толщина материала 50 мм, сквозное отверстие для резьбы M20, толщина гайки 22 мм, толщина шайбы 3 мм, выступ резьбы 5 мм (2 × шаг)

Необходимая длина:
VWBG-V-2,0-M 20 × 80

- Вертлюжная петля с шарикоподшипником для плавного вращения и кантовки.
- Вращается на 360°. Увеличенный угол наклона.
- В ассортименте: разновидности резьбы и грузоподъемностей (M8 – M150 / 0,3 т – 40 т).
- В ассортименте:
 - резьба метрическая основная (DIN EN 13)
 - резьба метрическая прецизионная (DIN EN 13)
 - резьба дюймовая UNC (ANSI B1.1)
 - VWBG: резьба дюймовая BSW (BS 84)
- Отчетливая маркировка мин. грузоподъемности для нагрузки во всех направлениях. Увеличенная грузоподъемность при оптимальных условиях эксплуатации (см. таблицу грузоподъемностей).
- Маркировка для определения угла нагрузки и износа.
- Вращается под углом 90° к оси при нагрузке, соответствующей номинальной грузоподъемности.
- Возможно подобрать индивидуальную длину резьбы для резьбовых и сквозных отверстий.
- VWBG-V: болты RUD с антикоррозийным покрытием Corrud-DT.
- Увеличенное расстояние между точкой вращения и грузом для предотвращения повреждений.
- VWBG-V: несъемный специальный болт (предотвращает опасность применения неподходящих стандартных болтов).
- Простой и быстрый монтаж. Достаточно затянуть ключом вручную для однократного применения. При монтаже на продолжительное время необходимо затянуть заданным моментом затяжки согласно инструкции по эксплуатации.



Грузовая петля типа VLBG Plus / ICE-LBG-SR

вращается на 360° / откидывается на 180°

В соответствии с директивой 2006/42/EG "О безопасности машин и оборудования"



NEW!

-40°C

4:1



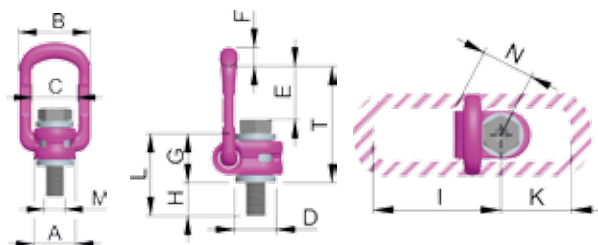
Усовершенствованная грузовая петля VLBG Plus с новым высокопрочным болтом ICE bolt.

Увеличенная грузоподъемность – на шаг вперед аналогов



Макс. длина с гайкой и шайбой

- Нетеряемый, но допускающий демонтаж болт ICE из запатентованной стали и со специальным антикоррозийным покрытием Corrod-DT. Безопасная эксплуатация при низких температурах; увеличенная ударная вязкость и прочность на изгиб, а также сниженный износ. В наличии запасные оригинальные болты ICE. Отчетливая маркировка на головке болта: RUD, ICE, размер резьбы, номер партии.



- Стопорная пружина предотвращает появление шума и удерживает петлю в требуемом положении. Это упрощает застопорку грузозахватными приспособлениями. Имеет плоскую конструкцию, если петля откинута.

- Отчетливая маркировка мин. грузоподъемности для нагрузки во всех направлениях.

- Испытаны и сертифицированы контролирующей организацией DGUV. На основании правил для проведения испытаний: GS-OA-15-04:2012-05

VLBG Plus: Сертификат № OA1651053
ICE-LBG-SR: Сертификат № OA1651054



Тип	Г/п, Т	A	B	C	D	E	F	G	H Стандарт	H Vario	I	K	L	M	N	T	Вес (стандарт), кг	Артикул (стандарт)	Артикул Vario
VLBG+ 0.63 M8	0.63	30	54	34	24	40	10	29	11	8-76	75	45	40	8	32	75	0.3	8504651	8600470
VLBG+ 0.9 M10	0.9	30	54	34	24	39	10	29	15	10-96	75	45	44	10	32	75	0.31	8504652	8600471
VLBG+ 1.35 M12	1.35	32	54	34	26	38	10	29	18	12-116	75	45	47	12	32	75	0.34	8504653	8600472
VLBG 1.2 M14	1.2	33	56	36	30	39	13.5	36	21	14-34	86	47	57	14	38	85	0.52	8600399	8600399
VLBG+ 2 M16	2	33	56	36	30	39	13.5	36	22	16-194	86	47	58	16	38	85	0.55	8504655	8600474
VLBG 2 M18	2	50	82	54	45	55	16.5	43	27	18-47	113	64	70	18	48	110	1.3	8600384	8600384
VLBG+ 3.5 M20	3.5	50	82	54	45	55	16.5	43	32	20-187	113	64	75	20	48	110	1.3	8504657	8600476
VLBG 2.5 M22	2.5	50	82	54	45	54	16.5	43	-	22-57	113	64	75	22	48	110	1.31	8600385	8600385
VLBG+ 4.5 M24	4.5	50	82	54	45	67	18	43	37	24-222	130	78	80	24	48	125	1.4	8504659	8600478
VLBG 4 M27	4	60	103	65	60	69	22.5	61	39	27-239	151	80	100	27	67	147	3.35	8600387	8600387
VLBG+ 6.7 M30	6.7	60	103	65	60	67	22.5	61	49	30-339	151	80	110	30	67	147	3.22	8504661	8600480
VLBG 7 M36	7	60	103	65	60	74	22.5	55	52	-	151	80	107	36	67	146	3.4	8500829	-
VLBG+ 8 M36	8	77	122	82	70	97	26.5	77	63	36-223	205	110	140	36	87	197	6	7983553	8600289
VLBG+ 10 M42	10	77	122	82	70	94	26.5	77	73	42-273	205	110	150	42	70	197	6.6	7983554	8600290
VLBG+ 15 M42	15	95	156	100	85	109	36	87	63	42-413	230	130	150	42	100	222	10.9	7982966	8600291
VLBG+ 20 M48	20	95	156	100	95	105	36	87	73	48-303	230	130	160	48	100	222	11.6	7982967	8600292
ICE-LBG-SR 0.6 M8	0.6	32	50	34	24	40	10	29	12	8-76	75	43	41	8	32	75	0.3	8504284	8600500
ICE-LBG-SR 0.9 M10	0.9	32	50	34	24	39	10	29	15	10-96	75	43	44	10	32	74	0.31	8504285	8600501
ICE-LBG-SR 1.35 M12	1.35	32	50	34	26	38	10	29	18	12-116	75	43	47	12	32	74	0.34	8504286	8600502
ICE-LBG-SR 2.5 M16	2.5	36	54	40	30	39	13.5	34	24	16-149	86	46	58	16	38	84	0.52	8504287	8600504
ICE-LBG-SR 3.5 M20	3.5	54	82	60	45	53	17	45	30	20-187	113	61	75	20	48	110	1.3	8504288	8600506
ICE-LBG-SR 4.5 M24	4.5	54	82	60	45	66	18	45	36	24-222	130	76	80	24	48	125	1.4	8504289	8600508
ICE-LBG-SR 6.7 M30	6.7	63	102	69	55	66	22.5	60	50	30-279	151	79	110	30	66	145	3.22	8504290	8600510

ICE-LBG-SR

- Шарикоподшипник „SR“ является оптимальным решением при повторяющихся вращательных движениях и кантовке при нагрузке, соответствующей номинальной грузоподъемности. Болт при этом не раскручивается.

- Маркировка требуемого момента затяжки и номинальной грузоподъемности с запасом прочности 4:1 (MRL 2006/42/EG) и 5:1 (ASME B 30.26).

- Запатентованная маркировка для определения износа.

- Разновидности резьбы:

- резьба метрическая основная (DIN EN 13)
- индивидуальные длины резьбы для резьбовых и сквозных отверстий.

Отличительные характеристики изделия ICE-LBG-SR являются предметом заявки на выдачу патента.

VLBG-Plus

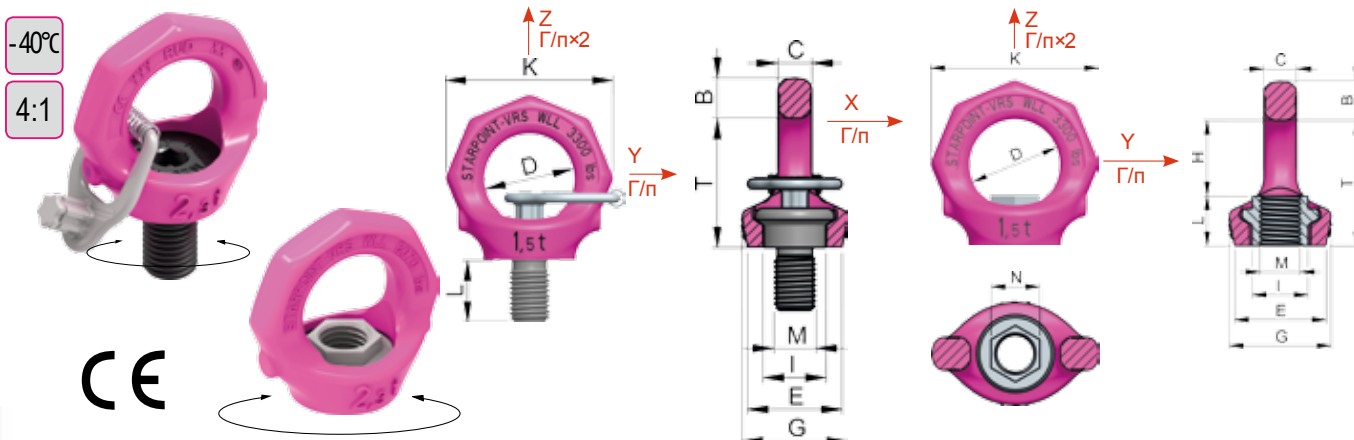
- Разновидности резьбы:

- резьба метрическая основная (DIN EN 13).
- резьба метрическая прецизионная (DIN EN 13).
- резьба дюймовая UNC (ANSI B1.1).
- резьба дюймовая мелкая UNF (ANSI B1.1).
- индивидуальные длины резьбы для резьбовых и сквозных отверстий.



Рым-болт типа VRS-F STARPOINT/ Рым-гайка типа VRM STARPOINT

В соответствии с директивой 2006/42/EG "О безопасности машин и оборудования"



Тип	Г/н, Т	Т мм	В мм	С мм	D мм	E мм	G мм	H мм	I мм	K мм	L мм	M мм	N мм	Момент затяжки, Nm	Вес, кг	Артикул
VRS-F-M6	0.1	28	9	7	20	23	28	-	13	37	9	M6	6	5	0.07	7900906
VRS-F-M8	0.3	35	11	9	25	25	30	-	16.3	47	12	M8	6	10	0.12	8500911
VRS-F-M10	0.4	35	11	9	25	25	30	-	16.3	47	15	M10	6	10	0.12	7104029
VRS-F-M12	0.75	42	13	10	30	30	34	-	19.8	56	18	M12	8	25	0.2	7101313
VRS-F-M14	0.75	42	13	10	30	30	34	-	19.8	56	18	M14	8	30	0.21	7999330
VRS-F-M16	1.5	49	15	13	35	36	40	-	23.5	65	24	M16	10	60	0.3	7101314
VRS-F-M16	1.5	49	15	13	35	36	40	-	23.5	65	35	M16	10	60	0.3	7983306
VRS-F-M18	1.5	49	15	13	35	36	40	-	23.5	65	24	M18	10	60	0.35	7903387
VRS-F-M20	2.3	58	17	16	40	41	50	-	29.3	76	30	M20	12	115	0.5	7101315
VRS-F-M22	2.3	58	17	16	40	41	50	-	29.3	76	30	M22	12	125	0.5	7992197
VRS-F-M24	3.2	70	20	19	49	51	60	-	35	92	36	M24	14	190	0.8	7101316
VRS-M24	3.2	70	20	19	49	51	60	-	35	92	48	M24	14	190	1	7990615
VRS-F-M27	3.2	70	20	19	49	51	60	-	35	92	36	M27	14	250	1	7994138
VRS-F-M30	4.5	87	26	24	60	66	75	-	44	114	45	M30	17	330	1	7101317
VRS-F-M33	4.5	87	26	24	60	66	75	-	44	114	45	M33	17	350	1.8	7993439
VRS-F-M36	7	104	32	29	73	76	98	-	53	135	54	M36	22	590	3.5	7984201
VRS-M36	7	104	32	29	73	76	98	-	53	135	72	M36	22	590	3.3	7991247
VRS-F-M42	9	122	36	34	85	86	109	-	62	157	63	M42	24	925	4.9	7984202
VRS-F-M48	12	138	42	38	96	101	128	-	70	179	72	M48	27	1400	7	7984203
VRS-M56	16	161	50	44	110	112	145	-	82	210	84	M56	32	1400	12	7907508
VRS-M64	20	177	55	49	120	122	158	-	90	229	96	M64	36	1400	16.4	7907509
VRM-M6	0.1	28	9	7	20	23	28	17	13	37	11	M6	9	-	0.05	7900786
VRM-M8	0.3	35	11	9	25	25	30	21	16.3	47	14	M8	12	-	0.1	7992989
VRM-M10	0.4	35	11	9	25	25	30	21	16.3	47	14	M10	12	-	0.1	7990311
VRM-M12	0.75	42	13	10	30	30	34	25	19.8	56	17	M12	14	-	0.2	7990312
VRM-M16	1.5	49	15	13	35	36	40	31	23.5	65	21	M16	19	-	0.3	7990314
VRM-M20	2.3	58	17	16	40	41	50	35	29.3	76	23	M20	24	-	0.5	7990315
VRM-M24	3.2	70	20	19	49	51	60	41	35	92	29	M24	30	-	0.9	7990316
VRM-M30	4.5	87	26	24	60	66	75	51	44	114	36	M30	36	-	1.5	7993008

- Такелажная точка вращается на 360°. Устанавливается в направлении действия нагрузки.
- Отчетливая маркировка мин. грузоподъемности для нагрузки во всех направлениях. Увеличенная грузоподъемность при оптимальных условиях эксплуатации (см. таблицу грузоподъемностей).

VRS

- Болт ICE из запатентованной стали. Безопасная эксплуатация при низких температурах; увеличенная ударная вязкость и прочность на изгиб, а также сниженный износ.
- Несъемный болт ICE (предотвращает опасность применения неподходящих стандартных болтов).
- Отчетливая маркировка на головке болта: RUD, ICE, размер резьбы, номер партии.
- Возможно подобрать индивидуальную длину резьбы для резьбовых и сквозных отверстий.
- Разновидности резьбы:
 - резьба метрическая основная (DIN EN 13)
 - резьба метрическая прецизионная (DIN EN 13)
 - резьба дюймовая UNC (ANSI B1.1)
 - резьба дюймовая мелкая 8UN (ANSI B1.1)
 - резьба трубная цилиндрическая G (DIN 228)

■ Отличительные характеристики изделия VRS являются предметом заявки на выдачу патента.



- Испытаны и сертифицированы контролирующей организацией DGUV.

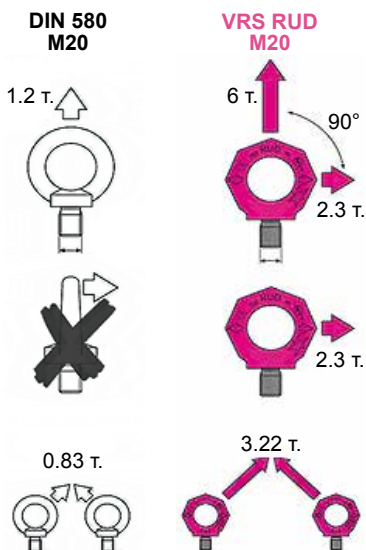
- На основании правил для проведения испытаний: GS-OA-15-04:2012-05. Сертификат № OA 1451015
- Соответствует требованиям стандарта ASME B30.26 (США).
- Простой и быстрый монтаж. Монтаж и демонтаж без дополнительных инструментов с помощью сменного монтажного ключа «Easy-Fit» для однократных грузоподъемных операций. При монтаже изделия на продолжительное время и в случае повторяющихся грузоподъемных операций для затяжки заданным моментом используются динамометрические ключи.

VRM

- Грузоподъемность соответствует минимальной для нагрузки во всех направлениях.
- Диапазон изделий с метрической основной резьбой M6-M30 (DIN EN 13).
- Специальные покрытия по запросу.
- Изделие соответствует правилам проведения испытаний „GS-OA-15-04“ контролирующей организации BG/DGUV.
- Простой и быстрый монтаж. Достаточно затянуть соответствующим гаечным ключом вручную для однократного применения.

Сравнение:

Внимание: поперечные нагрузки для рым-болтов DIN 580 запрещены! Для многоветевых стропов петли рым-болтов должны быть установлены в направлении действия нагрузки, что невозможно в затынутом положении.



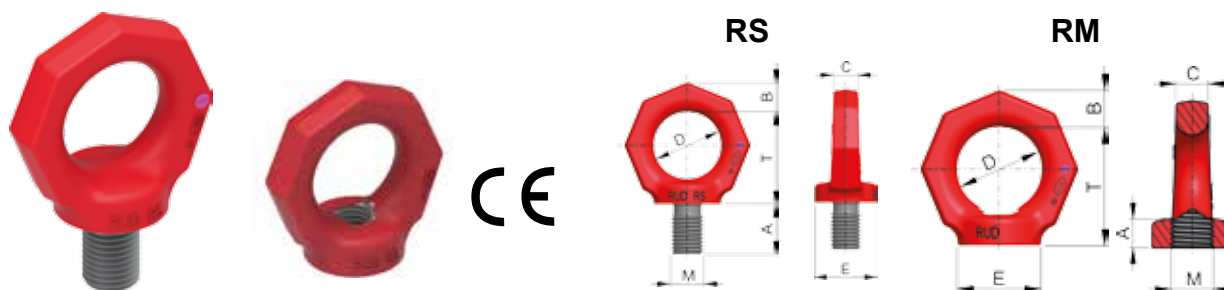
Это возможно **только**, если вы используете рым-болты RUD-STAR-POINT, т.к. специальная конструкция позволяет устанавливать их в нужном направлении даже в затынутом состоянии! При вращении под нагрузкой (например, при кантовании груза) используйте серию PowerPoint с двойным шарикоподшипником.

Внимание: Прочтите руководство пользователя перед началом эксплуатации!



Рым-болт/рым-гайка типа RS/RM

высокопрочные: весомое отличие от рым-болтов/рым-гаек DIN 580



-40°C
4:1

Тип	Г/п, Т	Т мм	А мм	В мм	С мм	Д мм	Е мм	М мм	Вес RS, кг	Вес RM, кг	Артикул RS	Артикул RM
RS(RM) M6	0.1	34	12(11)	11	10	25	25	M6	0.1	0.1	61401	55254
RS(RM) M8	0.2	34	12(11)	11	10	25	25	M8	0.1	0.1	61402	55255
RS(RM) M10	0.25	34	15(11)	11	10	25	25	M10	0.1	0.1	56397	55258
RS(RM) M12	0.4	41	18(12)	13	12	30	30	M12	0.18	0.16	56398	55271
RS(RM) M14	0.75	48	21(13)	15	14	35	35	M14	0.3	0.26	56403	55281
RS(RM) M16	1(0.8)	48	24(13)	15	14	35	35	M16	0.3	0.26	56404	55460
RS(RM) M18	1.2	55	30(16)	17	16	40	40	M18	0.47	0.4	53850	55342
RS(RM) M20	1.5	55	30(16)	17	16	40	40	M20	0.47	0.4	56407	55343
RS(RM) M22	1.5	70	36(20)	21	20	50	50	M22	0.88	0.7	53346	55387
RS(RM) M24	2	70	36(20)	21	20	50	50	M24	0.88	0.7	56408	55394
RS(RM) M27	2	85	45(25)	26	24	60	60	M27	1.6	1.35	53347	55399
RS(RM) M30	3	85	45(25)	26	24	60	60	M30	1.62	1.32	56409	55438
RS(RM) M33	3	130	50(37)	43	38	90	100	M33	6.1	5.8	57770	7994437
RS(RM) M36	4	130	54(37)	43	38	90	100	M36	6.5	5.8	56954	53093
RS(RM) M39	5	130	59(37)	43	38	90	100	M39	6.5	5.6	57771	7904790
RS(RM) M42	6	130	63(37)	43	38	90	100	M42	6.5	5.5	56955	53095
RS M45	7	130	67	43	38	90	100	M45	6.5	-	58044	-
RS(RM) M48	8	130	67(37)	43	38	90	100	M48	6.5	5.3	56956	53098

- Грузоподъемность при вертикальной нагрузке значительно выше (в сравнении с DIN 580/582).
- Отчетливая маркировка мин. грузоподъемности для нагрузки во всех направлениях.
- Простой и быстрый монтаж.
- Широкий спектр типов резьбы и грузоподъемностей (M6-M48, 0,1т – 8т)
 - резьба метрическая основная (DIN EN 13)
 - резьба метрическая прецизионная (DIN EN 13)
 - резьба дюймовая UNC (ANSI B1.1)
 - только RS: резьба дюймовая мелкая UNF (ANSI B1.1)
 - резьба дюймовая мелкая 8UN (ANSI B1.1)

- резьба дюймовая BSW (BS 84)
- резьба трубная цилиндрическая G (DIN 228)

- RS**
- Согласно правилам, для проведения испытаний DGUV GS-OA-15-04 рым-болты с неповоротным кольцом служат в качестве приспособлений для монтажных работ, например, на двигателях или коробках передач.
 - Немецкая контролирующая организация «Berufsgenossenschaft» выдала «Свидетельство о безопасности изделия» для рым-болтов RUD типа RS.

Такелажные точки серии Power Point

вращаются на 360°/ имеют двойной шарикоподшипник

В соответствии с директивой 2006/42/EG "О безопасности машин и оборудования"

-40°C

4:1

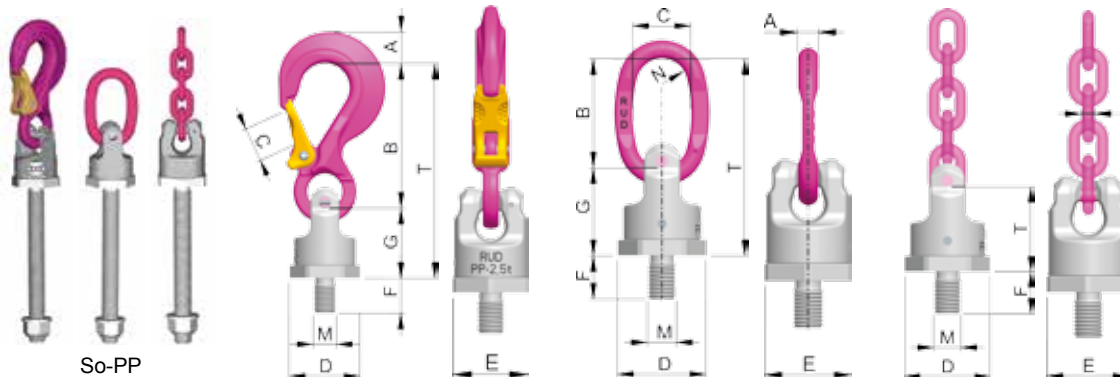


PP-S

PP-B

PP-VIP

- Возможно применение со всеми основными съемными грузозахватными приспособлениями без использования дополнительных соединительных элементов.
- Увеличенное расстояние между точкой вращения и грузом для предотвращения повреждений.
- Вращается под углом 90° к оси при нагрузке соответствующей номинальной.
- Увеличенный угол наклона.
- Отчетливая маркировка мин. грузоподъемности, для нагрузки во всех направлениях.
- Простой и быстрый монтаж.
- Достаточно затянуть соответствующим ключом вручную для однократного применения. При монтаже на продолжительное время необходимо затянуть заданным моментом затяжки согласно инструкции по эксплуатации.
- Возможно подобрать индивидуальную длину резьбы для резьбовых и сквозных отверстий:
 - резьба метрическая основная (DIN EN 13)
 - резьба дюймовая UNC (ANSI B.1.1)
- PP-VIP, So-PP-VIP: универсальный и безошибочный монтаж цепи, крюка и овального звена.
- PP-S, So-PP-S: форма кончика крюка предотвращает застроповку за небольшие отверстия и нагрузку на него. Прочный кованый предохранительный замок.



So-PP



Тип	Г/п, Т	А мм	В мм	С мм	Д мм	Е мм	F(станд) мм	Г мм	М мм	Н мм	Т мм	Момент затяжки, Nm	Вес, кг	Артикул
PP-S-0.63t-M12	0.63	13	75	18	40	36	18	41	M12	-	116	10	0.4	7990719
PP-S-1.5t-M16	1.5	20	97	25	46	41	25	50	M16	-	147	30	0.9	7989719
PP-S-2.5t-M20	2.5	28	126	30	61	55	30	61	M20	-	187	70	1.7	7989075
PP-S-4t-M24	4	36	150	35	78	70	36	77	M24	-	227	150	3.5	7989076
PP-S-5t-M30	5 (6.7)	37	174	40	95	85	45	93	M30	-	267	225	7.5	7989720
PP-S-8t-M36	8 (10)	49	208	48	100	90	54	102	M36	-	310	410	9.2	7989077
PP-B-0.63t-M12	0.63	9	65	35	40	36	18	41	M12	15	106	10	0.35	7989522
PP-B-1.5t-M16	1.5	11	65	35	46	41	25	50	M16	15	115	30	0.6	7989523
PP-B-2.5t-M20	2.5	13	74	40	61	55	30	61	M20	18	135	70	1.1	7989081
PP-B-4t-M24	4	16	95	45	78	70	36	77	M24	20	172	150	2.4	7989082
PP-B-5t-M30	5 (6.7)	19	130	60	95	85	45	93	M30	25	223	225	5.2	7989524
PP-B-8t-M36	8 (10)	24	140	65	100	90	54	102	M36	28	242	410	6.3	7989083
PP-VIP4-0.63t-M12	0.63	4	-	-	40	36	18	-	M12	-	41	10	0.25	7989525
PP-VIP6-1.5t-M16	1.5	6	-	-	46	41	25	-	M16	-	50	30	0.45	7989526
PP-VIP8-2.5t-M20	2.5	8	-	-	61	55	30	-	M20	-	61	70	0.95	7989527
PP-VIP10-4t-M24	4	10	-	-	78	70	36	-	M24	-	77	150	2.2	7989528
PP-VIP13-5t-M30	5 (6.7)	13	-	-	95	85	45	-	M30	-	93	225	3.5	7989529
PP-VIP16-8t-M36	8 (10)	16	-	-	100	90	54	-	M36	-	102	410	5.2	7989530

So-PP-S, So-PP-B, So-PP-VIP:

- Несъемный специальный болт (предотвращает опасность применения неподходящих стандартных болтов).
- При болтовых соединениях на продолжительное время рекомендуется применять самоконтрящиеся гайки в соответствии с DIN 980-V (поставляются вкл. шайбу), а при временном монтаже для одной грузоподъемной операции гайки с буртиком в соответствии с DIN 6331 (по запросу). Для метрической резьбы с индивидуальной длиной самоконтрящиеся гайки (DIN 980-V, проверены на наличие трещин) поставляются с шайбой. Гайки с буртиком (DIN 6331, проверены на наличие трещин) поставляются по запросу.
- Изделие соответствует правилам проведения испытаний „GS-OA-15-04“ контролирующей организации BG/DGUV.

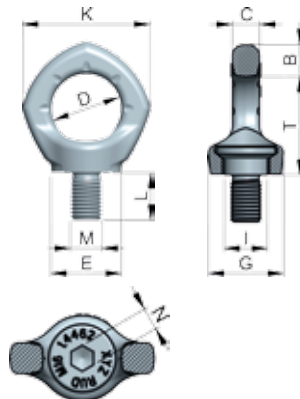
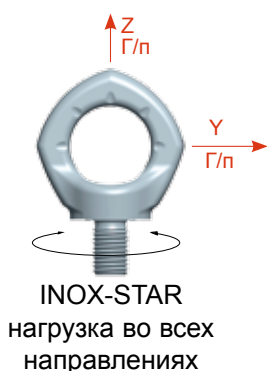
PP-S, PP-B, PP-VIP:

- Двойной шарикоподшипник - оптимальное решение для кантовки и вращения под нагрузкой.
- Маркировка требуемого момента затяжки и номинальной грузоподъемности с запасом прочности 4:1 (MRL 2006/42/EG) и 5:1 (ASME B 30.26).
- Испытаны и сертифицированы контролирующей организацией DGUV. На основании правил для проведения испытаний: GS-OA-15-04:2012-05 Сертификат № OA 1451017
- Отличительные характеристики изделий PP-S, PP-B, PP-VIP являются предметом заявки на выдачу патента.

Рым-болт INOX-STAR

из нержавеющей стали

В соответствии с директивой 2006/42/EG "О безопасности машин и оборудования"



-40°C

4:1



Тип	Г/п, т	Т мм	В мм	С мм	Д мм	Е мм	Г мм	И мм	К мм	Л мм	М мм	Н мм	Момент затяжки, Nm	Вес, кг	Артикул
INOX-STAR M12	0.5	43	14	12	30	30	32	20	56	18	M12	8	25	0.19	7993835
INOX-STAR M12 L=50	2	43	14	12	30	30	32	20	56	50	M12	8	25	0.22	7997822
INOX-STAR M16	0.5	50	16	14	35	36	38	23.5	65	24	M16	10	60	0.31	7993836
INOX-STAR M20	1	57	19	16	40	42	47	29	74	30	M20	12	115	0.53	7993837
INOX-STAR M20 L=60	2.5	57	19	16	40	42	47	29	74	60	M20	12	115	0.6	7998714
INOX-STAR M24	2	69	24	19	48	50	56	35	92	36	M24	14	190	0.92	7993838

- Кольцо и болт изготовлены из дуплексной нержавеющей стали 1.4462 (высокая устойчивость к морской воде и средам с высокой концентрацией ионов хлора)
- Благодаря пятиугольной форме имеет четкое отличие от традиционных грузоподъемных петель.
- Такелажная точка вращается на 360°. Устанавливается в направлении действия нагрузки.
- Отчетливая маркировка мин. грузоподъемности для нагрузки во всех направлениях. Увеличенная грузоподъемность при оптимальных условиях эксплуатации (см. таблицу грузоподъемностей).
- Специальный несъемный болт (предотвращает опасность применения неподходящих стандартных болтов). Отчетливая маркировка на головке болта: RUD, размер резьбы, номер партии, класс

- прочности.
- Разновидности резьбы:
 - резьба метрическая основная (DIN EN 13).
 - индивидуальные длины резьбы для резьбовых и сквозных отверстий.
- Изделие соответствует правилам проведения испытаний „GS-OA-15-04“ контролирующей организации BG/DGUV.
- Простой и быстрый монтаж. Достаточно затянуть ключом вручную для однократного применения. При монтаже изделия на продолжительное время и в случае повторяющихся грузоподъемных операций для затяжки заданным моментом используются торцевые ключи с динамометрическими ключами.

Резьбовой адаптер RUD для такелажных точек подъема

Резьбовой адаптер RUD предназначен для уменьшения уже существующей резьбы и использования высокопрочных такелажных точек RUD. Адаптер имеет маркировку внешней и внутренней резьбы. Монтаж при помощи:

- Гаечный ключ
- Крючковый ключ
- Монтажный штифт

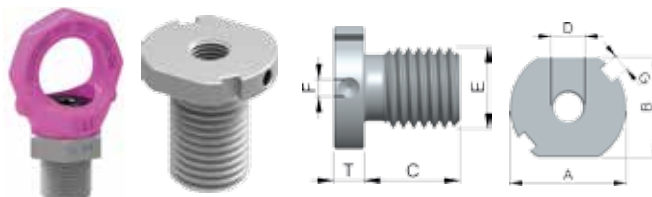
Адаптер должен быть полностью вкручен в резьбовое отверстие и полностью прилегать к плоскости прикручиваемой поверхности.

При продолжительной эксплуатации адаптер необходимо затянуть при моменте затяжки, соответствующем величине указанной для применяемой такелажной точки.

Для того, чтобы исключить недопустимое использование рым-болтов DIN 580, рекомендуется вклеить такелажную точку в адаптер.



Пример: ASP-A



Тип	Т мм	А мм	В мм	С мм	Д мм	Е мм	Ф мм	Г мм	Вес, кг	Артикул
ASPAM16/M8	8	35	30	20	8	16	5	6	0.07	7994782
ASPAM20/M10	9	39	32	24	10	20	5	6	0.11	7995682
ASPAM22/M12	9	42	36	26	12	22	5	6	0.13	7998098
ASPAM24/M12	9	42	36	28	12	24	5	6	0.15	7993856
ASPAM30/M16	10	51	46	36	16	30	6	7	0.27	7993857
ASPAM36/M20	12	65	55	43	20	36	6	8	0.48	7993858
ASPAM42/M24	16	82	70	50	24	42	8	10	0.80	7995674
ASPAM48/M24	16	82	70	58	24	48	8	10	1.08	7995675
ASPAM56/M30	16	100	90	67	30	56	8	10	1.75	7995676
ASPAM64/M36	16	110	95	77	36	64	8	10	2.33	7995677
ASPAM72/M42	16	110	95	86	42	72	8	10	2.79	7904234
ASPAM72/M45	16	110	95	86	45	72	8	10	2.30	7995976
ASPAM80/M48	16	110	95	96	48	80	8	10	3.43	7900469
ASPAM42x3/M24	16	82	70	50	24	42x3	8	10	0.80	7904966
ASPAM48/M24	16	82	70	40	24	48	8	10	0.89	7903250
ASPAM64/M36	16	110	95	50	36	64	8	10	2.33	7903251
ASPAM90/M48	по запросу									

Внимание: использование рым-болтов DIN 580 с резьбовым адаптером запрещено. Грузоподъемность соответствует грузоподъемности такелажной точки, вкрученной во внутреннюю резьбу.

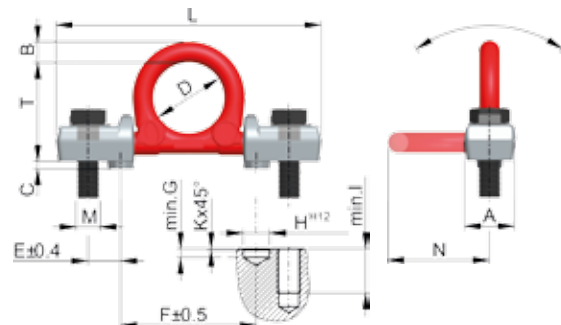
Кольцевая петля резьбовая RBG/VRBG

В соответствии с директивой 2006/42/EG "О безопасности машин и оборудования"

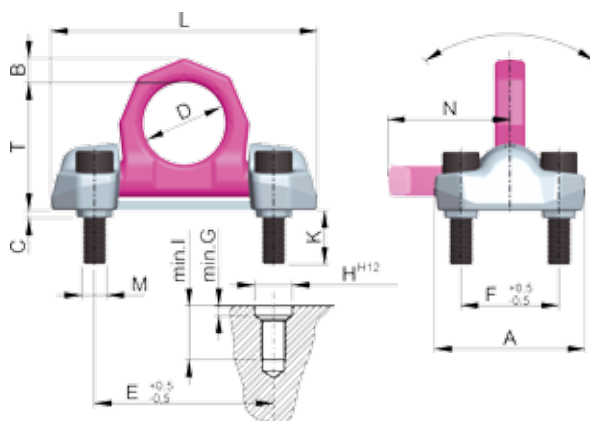
-40°C

4:1

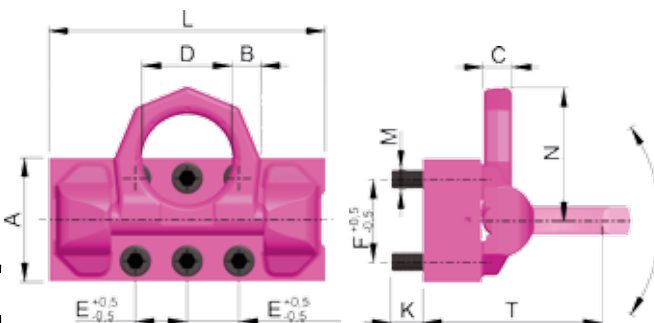
RBG 3t



VRBG 10/16t



VRBG 31.5/50t



Тип	Г/п, Т	Т мм	А мм	В мм	С мм	Д мм	Е мм	Ф мм	Г мм	Н мм	И мм	К мм	Л мм	М	Н мм	Вес, кг	Момент затяжки, Nm	Артикул
RBG 3	3	67	34	16	5	48	22	92	6	18	30	1	178	2×M16	71	1.07	120	51817
VRBG 10	10	103	125	22	6	65	143	78	8	30	50	43	213	4×M20	100	5.43	300	7994537
VRBG 16	16	131	170	30	8	90	198	104	10	46	70	63	270	4×M30	134	11.3	600	7993255
VRBG 31.5	31.5	265	180	42	42	130	75	120	-	-	-	46	400	6×M30	195	67.5	900	7985866
VRBG 50	50	412	270	70	55	230	100	200	-	-	-	58	650	8×M36	340	198	1000	7985867

RBG / VRBG

- Распределение нагрузки за счет крепления в нескольких точках.
- Петля откидывается на 180°.
- Допускается нагрузка под углом 90° в плоскости кольца.
- Отчетливая маркировка мин. грузоподъемности для нагрузки во всех направлениях.
- Запатентованная маркировка для определения износа.
- В наличии запасные оригинальные болты RUD.

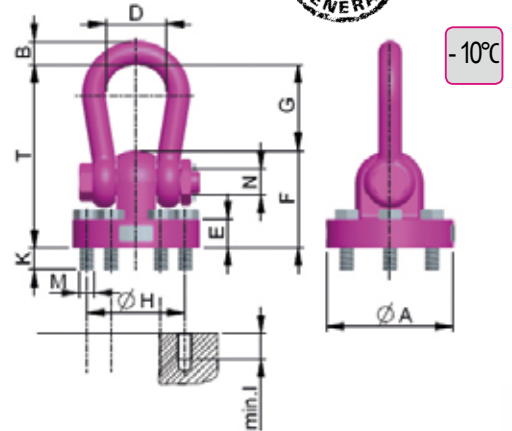
- Изделие соответствует правилам проведения испытаний „GS-OA-15-04“ контролирующей организации BG/DGUV.
- Возможен монтаж с помощью рожкового, торцевого шестигранного и накидного гаечных ключей.
- Достаточно затянуть соответствующим ключом вручную для однократного применения.
- При монтаже на продолжительное время необходимо затянуть заданным моментом затяжки согласно инструкции по эксплуатации.

Специальная такелажная точка WBPB

В соответствии с директивой 2006/42/EG "О безопасности машин и оборудования"



- Поворотная такелажная точка с отверстием для установки скобы
- Вращается на 360°, откидывается на 180°
- Нагрузка в любых направлениях. Разрешено вращение под нагрузкой.
- С резьбовым отверстием для Starpoint-VRS, позволяющей осуществить легкую установку в вертикальном положении
- По запросу поставляется в комплекте со slingовой скобой

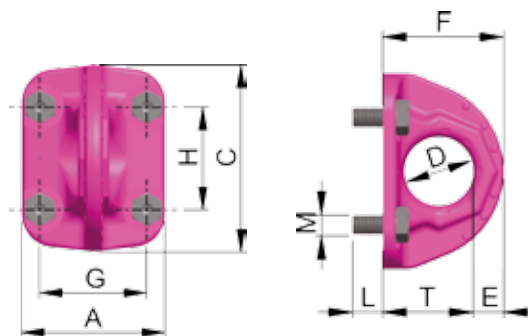


Тип	Г/п, Т	Т мм	А мм	В мм	Д мм	Е мм	Ф мм	Г мм	Н мм	И мм	К мм	М	Н мм	Момент затяжки, Nm	Вес, кг	Артикул
WBPB 85/400mm 6xM48	85	577	400	75	190	89	304	273	310	73	71	6xM48	83	6000	170	7993712
WBPB 100/400mm 6xM48	100	577	400	83	190	89	304	273	310	73	71	6xM48	83	6000	198	7993245
WBPB 120/570mm 6xM48	120	651	571	95	238	110	344	307	445	77	75	6xM48	95	6000	360	7900917
WBPB 200/650mm 10xM48	200	880	650	120	290	100	460	426	500	73	71	10xM48	130	6000	678	7900383
WBPB 250/730mm 12xM48	250	1110	730	130	305	138	496	424	580	74	72	12xM48	140	6000	992	7905690



Грузоподъемная петля В-АВА

для грузоподъемных операций



-40°C

4:1



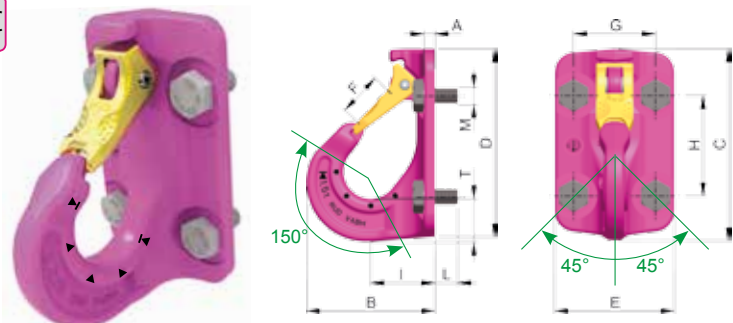
Тип	Г/п, Т	Т мм	А мм	В мм	С мм	Д мм	Е мм	Ф мм	Г мм	Н мм	Л мм	М	Вес, кг	Артикул
V-AVA 1.6 t	1.6	46.5	75	16	100	35	16	62.5	55	55	13	4xM10	0.88	7906266
V-AVA 3.2 t	3.2	65	92	23	137	50	21	86	70	75	16	4xM12	2	7906267
V-AVA 5 t	5	80	113	27	172	60	28	108	84	95	24	4xM16	4.1	7906268
V-AVA 10 t	10	105	146	38	228	80	36	141	110	125	25	4xM20	9,3	7906269
V-AVA 20 t	20	148	200	52	272	115	40	188	150	75	30	6xM24	21	7906270
V-AVA 31.5 t	31.5	165	230	64	320	130	50	215	175	87.5	40	6xM30	29.5	7906271

Крюк экскаваторный резьбовой VABH-B

новое поколение, простой монтаж

В соответствии с директивой 2006/42/EG "О безопасности машин и оборудования"

-40°C



- ▲ Маркировка для контроля ширины зева крюка
- ▲ Маркировка для контроля износа основания крюка



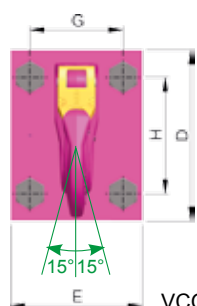
Тип	Г/п, Т	Т	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	Момент затяжки, Nm	Вес, кг	Артикул с винтами RUD
VABH-B 1.5t	1.5	26	6.5	76	115	111	70	26	48	60	38	13.5	4 x M10	55	0.78	7991205
VABH-B 2.5t	2.5	39	7.5	98	148	143	85	31.5	60	75	49	18	4 x M12	100	1.73	7991206
VABH-B 4t	4	40	11	119	168	164	104	35	70	90	59	25	4 x M16	240	3.0	7991207
VABH-B 6.7t	6.7	51	13	147	205	200	120	40	85	110	70	28	4 x M20	450	5.58	8502238

Крюк экскаваторный может использоваться в качестве такелажной точки на траверсах для канатных петлевых стропов, круглопрядных стропов, а также строповки при помощи грузозахватных приспособлений, оснащенных овальными звеньями.

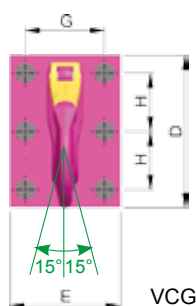
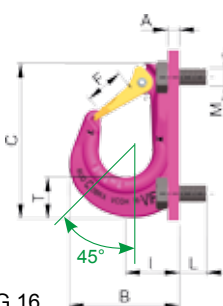
- Допустимая область нагрузки до 150°
- Боковая нагрузка: до 45°

- Надежный предохранительный замок.
- Прилагающиеся винты 100% проверены на наличие трещин и обработаны антикоррозийным покрытием Deltaton.
- Кончик крюка не выпирает.
- Увеличенная форма кончика крюка исключает использования не по назначению.
- Запатентованная маркировка для контроля износа основания крюка.
- Маркировка для контроля степени раскрытия зева крюка.

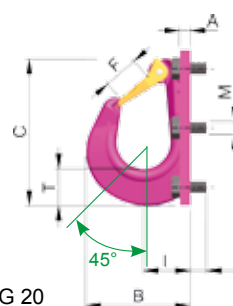
VCGH-G



VCGH-G 16



VCGH-G 20



Тип	Г/п, Т	Т	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	Момент затяжки, Nm	Вес, кг	Артикул с винтами RUD
VCGH-G 16	10	49	15	141	200	220	170	48	120	150	69	35	4 x M24	800	8.49	7984048
VCGH-G 20	16	69	20	187	272	288	210	63	150	2 x 110	87	30	6 x M24	800	18.0	7984311
VCGH-G 22	20	74	20	196	276	292	240	63	150	2 x 110	92	30	6 x M24	950	18.9	7984313

Крюк экскаваторный используется в качестве такелажной точки на траверсах для канатных петлевых стропов, круглопрядных стропов, а также строповки при помощи грузозахватных приспособлений, оснащенных овальными звеньями.

- Допустимая область нагрузки до 45°
- Боковая нагрузка ± 15°
- Надежный предохранительный замок.
- Прилагающиеся винты 100% проверены на наличие трещин и обработаны антикоррозийным покрытием Deltaton.
- По возможности монтировать в направлении действия нагрузки.



FLARIBO - новое поколение (Тип F-H)

новая такелажная точка подъема

T-FRB (Верхний фланец)

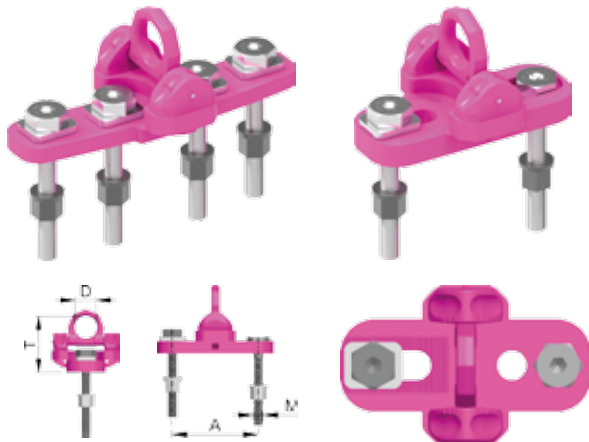
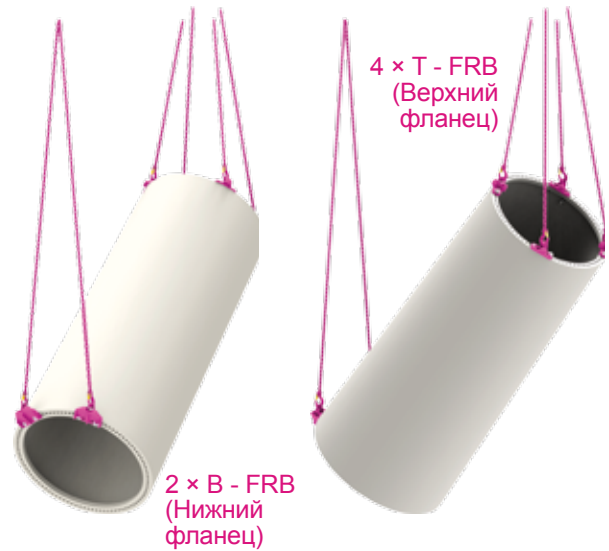
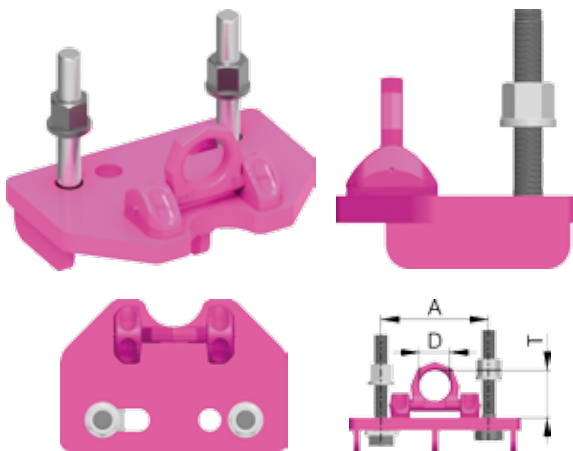


Схема подъема



B-FRB (Нижний фланец)



Тип	Макс. г/п, Т	Т мм	А мм	D мм	Универсальные винты RUD	Артикул
T-FRB-F	18	214	150-400	90	M20, M24, M27, M30	8600170
T-FRB-G	18	228	160-320	90	M30, M36, M39, M42, M45, M48	8600180
T-FRB-H	31.5	307	180-390	130	M42, M45, M48, M56, M64	8600190
B-FRB-G	18	141	160-320	90	M30, M36, M39, M42, M45, M48	8600181
B-FRB-H	31.5	197	180-390	130	M42, M45, M48, M56, M64	8600191



Такелажные точки приварные

Максимальная грузоподъемность в тоннах
при различных способах строповки

	Серия WPP, WPPH PowerPoint		Грузовая петля VLBS						Грузовая петля VRBS						Грузовая петля VRBS-FIX												
	Кол-во ветвей	Угол наклона	для всех вариантов																								
			0.63 t	1.5 t	2.5 t	4 t	5 t	8 t	1.5 t	2.5 t	4 t	6.7 t	10 t	16 t	4 t	6.7 t	10 t	16 t	31.5 t	50 t	4 t	6.7 t	10 t	16 t	31.5 t	50 t	100 t
	1	0°	0.63	1.5	2.5	4	6.7	10	1.5	2.5	4	6.7	10	16	4	6.7	10	16	31.5	50	4	6.7	10	16	31.5	50	100
	2	0°	1.26	3	5	8	13.4	20	3	5	8	13.4	20	32	8	13.4	20	32	63	100	8	13.4	20	32	63	100	200
	1	90°	0.63	1.5	2.5	4	5	8	1.5	2.5	4	6.7	10	16	4	6.7	10	16	31.5	50	4	6.7	10	16	31.5	50	100
	2	90°	1.26	3	5	8	10	16	3	5	8	13.4	20	32	8	13.4	20	32	63	100	8	13.4	20	32	63	100	200
	2	0-45°	0.88	2.1	3.5	5.6	7	11.2	2.1	3.5	5.6	9.5	14	22.4	5.6	9.4	14	22.4	44.1	70	5.6	9.4	14	22.4	44.1	70	140
	2	45-60°	0.63	1.5	2.5	4	5	8	1.5	2.5	4	6.7	10	16	4	6.7	10	16	31.5	50	4	6.7	10	16	31.5	50	100
	2	несимметрич.	0.63	1.5	2.5	4	5	8	1.5	2.5	4	6.7	10	16	4	6.7	10	16	31.5	50	4	6.7	10	16	31.5	50	100
	3+4	0-45°	1.32	3.15	5.25	8.4	10.5	16.8	3.15	5.25	8.4	14	21	33.6	8.4	14.1	21	33.6	66.2	105	8.4	14.1	21	33.6	66.2	105	210
	3+4	45-60°	0.95	2.25	3.75	6	7.5	12	2.25	3.75	6	10	15	24	6	10.1	15	24	47.3	75	6	10.1	15	24	47.3	75	150
	3+4	несимметрич.	0.63	1.5	2.5	4	5	8	1.5	2.5	4	6.7	10	16	4	6.7	10	16	31.5	50	4	6.7	10	16	31.5	50	100
Сварной шов →			Δ	Δ	HY	HY	HY	HY	HV	HV	HV	HV	HV	HV	HY	HY	HY	HY	HY	HY	HY	HY	HY	HY	HY	HY	HY
			4	5	3+5	3+6	3+8	3+10	5+3	7+3	8+3	12+4	16+4	25+6	4+3	5.5+3	6+4	8.5+4	18+4	25+8	3	5	6	9	12	19	28



Такелажные точки приварные

Максимальная грузоподъемность в тоннах
при различных способах строповки



4 t	6.7 t	10 t	31.5 t	50 t*	0.8 t	1.6 t	3.2 t	5 t	10 t	20 t	31.5 t	1.5 t	2.5 t	4 t	6.7 t
4	6.7	10	31.5	50	0.8	4	9	12	20	20	31.5	1.5	2.5	4	6.7
8	13.4	20	63	100	1.6	8	18	24	40	40	63	3	5	8	13.4
4	6.7	10	31.5	50	0.8	1.6	3.2	5	10	20	31.5	1.5	2.5	4	6.7
8	13.4	20	63	100	1.6	3.2	6.4	10	20	40	63	3	5	8	13.4
5.6	9.4	14	44.1	70	1.1	5.6	12.6	16.8	28	28	45	2.1	3.5	5.6	9.4
4	6.7	10	31.5	50	0.8	4	9	12	20	20	31.5	1.5	2.5	4	6.7
4	6.7	10	31.5	50	0.8	4	9	12	20	20	31.5	1.5	2.5	4	6.7
8.4	14.1	21	66.2	105	1.7	3.4	6.8	10.6	21.2	42	67	3.15	5.25	8.4	14.1
6	10.1	15	47.3	75	1.2	2.4	4.8	7.5	15	30	47.5	2.25	3.75	6	10
4	6.7	10	31.5	50	0.8	1.6	3.2	5	10	20	31.5	1.5	2.5	4	6.7
HY 4+3	HY 5+3	HY 8+3	HY 17	HY 25	Δ 3	Δ 4	Δ 6	Δ 7	Δ 8	Δ 12	Δ 15	Δ 4	Δ 5	Δ 6	Δ 6



Грузовая петля VRBK-FIX

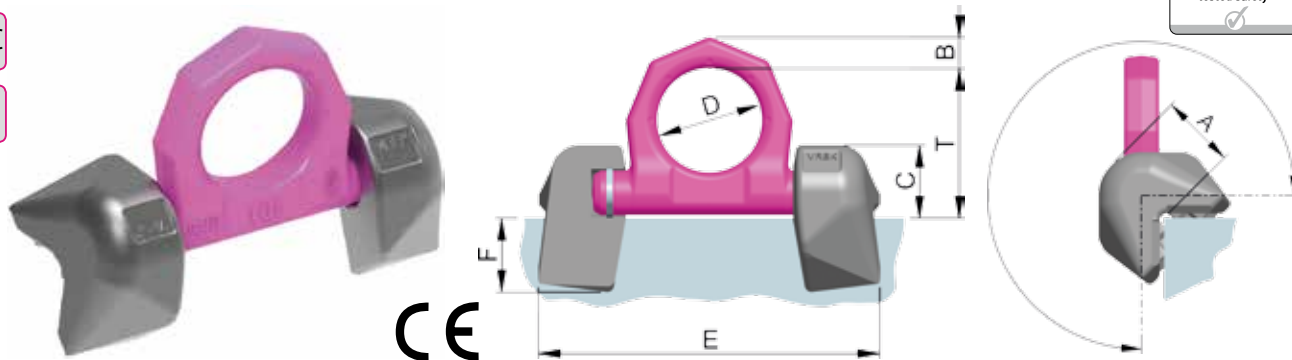
для приваривания на углах

В соответствии с директивой 2006/42/EG "О безопасности машин и оборудования"



-20°C

4:1



Тип	Г/п, Т	Т мм	А мм	В мм	С мм	Д мм	Е мм	Ф мм	Сварной шов НУ+Δ	Вес, кг	Артикул
VRBK-FIX 4t	4	65	32	14	28	48	140	29	НУ 4+а3	1.05	7902149
VRBK-FIX 6.7t	6.7	84	40	20	35	60	180	33	НУ 5+а3	2.16	7902150
VRBK-FIX 10t	10	94	52	22	46	65	212	46	НУ 8+а3	4.40	7902256
VRBK-FIX 31.5t	31.5	177	89	42	78	130	394	70	НУ 17	24.84	7906225
VRBK 50t	50	303	133	70	118	230	626	96	НУ 25	76.35	7904653

- Распределение нагрузки за счет крепления в нескольких точках.
- Петля с увеличенным углом наклона (откидывается на 270°).
- Допускается нагрузка под углом 90° в плоскости кольца.
- Расположение сварных швов (непрерывный НУ шов) удовлетворяет требованиям DIN EN 1090, т.е. благодаря закрытому сварному шву не образуется щелевая коррозия (тем самым изделие пригодно к эксплуатации на открытом воздухе). Непрерывный шов НУ требует небольшой объем сварного шва.
- Стопорная пружина предотвращает появление шума и удерживает петлю в требуемом положении. Это упрощает застроповку грузозахватными приспособлениями.
- Запатентованная маркировка для определения износа.
- Простой и надежный технологический процесс позиционирования для сварки благодаря предварительно смонтированному

- изделию, состоящему из грузоподъемного кольца и приварных блоков.
- Отчетливая маркировка мин. грузоподъемности для нагрузки во всех направлениях.
- Кованый приварной блок изготовлен из хорошо свариваемого материала.
- Испытаны и сертифицированы контролирующей организацией DGUV.
- На основании правил для проведения испытаний: GS-OA-15-04:2012-05 Сертификат № OA 1451019
- Отличительные характеристики изделий VRBK-FIX являются предметом заявки на выдачу патента.
- Простой и быстрый монтаж (сварка).



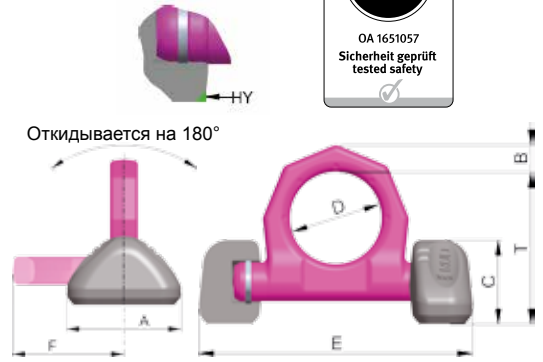
Кольцевая петля типа VRBS/VRBS-FIX

модифицированная

В соответствии с директивой 2006/42/EG "О безопасности машин и оборудования"



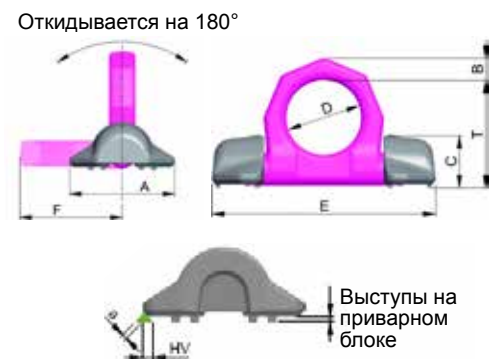
4:1



Тип	Г/п, Т	Т мм	А мм	В мм	С мм	Д мм	Е мм	F мм	Сварной шов	Вес, кг	Артикул
VRBS-FIX 4	4	74	60	14	39	48	132	69	НУ 3	0.94	7999019
VRBS-FIX 6.7	6.7	97	88	20	50	60	167	91	НУ 5	2.24	7999020
VRBS-FIX 10	10	108	100	22	60	65	191	100	НУ 6	3.72	7999021
VRBS-FIX 16	16	140	130	30	72	90	267	134	НУ 9	8.23	7999301
VRBS-FIX 31.5	31.5	202	160	42	99	130	366	195	НУ 12	18.36	7999302
VRBS-FIX 50	50	330	246	70	148	230	596	335	НУ 19	64.86	7906272
VRBS-FIX 100	100	390	320	97	195	250	763	392	НУ 28	126.85	7906273

-20°C

4:1



Тип	Г/п, Т	Т мм	А мм	В мм	С мм	Д мм	Е мм	F мм	Сварной шов НУ+а	Вес, кг	Артикул
VRBS 4t	4	65	62	14	28	48	135	71	НУ 4+а3	0.8	7992488
VRBS 6.7t	6.7	84	88	20	39	60	170	92	НУ 5.5+а3	1.6	7992489
VRBS 10t	10	95	100	22	46	65	195	100	НУ 6+а4	3.0	7992490
VRBS 16t	16	127	130	30	57	90	263	134	НУ 8.5+а4	6.6	7992491
VRBS 31.5t	31.5	178	160	42	79	130	375	195	НУ 18+а4	15.6	60267
VRBS 50t	50	313	240	70	120	230	620	340	НУ 25+а8	54	56834

- Распределение нагрузки за счет крепления в нескольких точках.
- Петля откидывается на 180°.
- Допускается нагрузка под углом 90° в плоскости кольца.
- Отчетливая маркировка мин. грузоподъемности для нагрузки во всех направлениях.
- Запатентованная маркировка для определения износа.
- Выступы на приварном блоке обеспечивают необходимый зазор для корневого шва.
- Кованый приварной блок изготовлен из хорошо свариваемого материала.
- Изделие соответствует правилам проведения испытаний „GS-OA-15-04“ контролирующей организации BG/DGUV.

VRBS-FIX

- Расположение сварных швов (непрерывный НУ шов) удовлетворяет требованиям DIN EN 1090, т.е. благодаря закрытому сварному шву не образуется щелевая коррозия (тем самым

- изделие пригодно к эксплуатации на открытом воздухе). Непрерывный шов НУ требует небольшой объем сварного шва.
- Стопорная пружина предотвращает появление шума и удерживает петлю в требуемом положении. Это упрощает застроповку грузозахватными приспособлениями.
- VRBS-FIX: Маркировка для определения угла нагрузки.
- Простой и надежный технологический процесс позиционирования для сварки благодаря предварительно смонтированному изделию, состоящему из грузоподъемного кольца и приварных блоков.
- На основании правил для проведения испытаний: GS-OA-15-04:2012-05 VRBS-FIX Сертификат № OA 1651057
- Отличительные характеристики изделий VRBS-FIX являются предметом заявки на выдачу патента.
- Простой и быстрый монтаж (сварка).

Грузовая петля типа VLBS (-U)

В соответствии с директивой 2006/42/EG "О безопасности машин и оборудования"

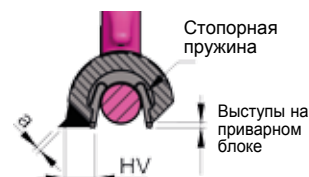
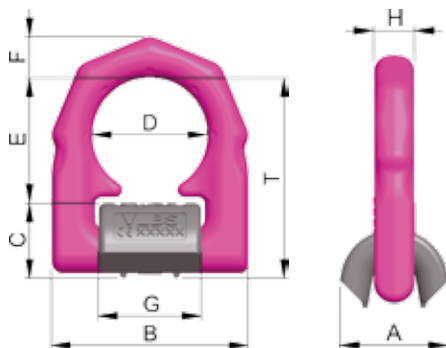


-20°C

4:1



CE



Тип	Г/п, Т	Т мм	А мм	В мм	С мм	Д мм	Е мм	Ф мм	Г мм	Н мм	Сварной шов HV+а	Вес, кг	Артикул VLBS-U со стопорной пружины	Артикул VLBS без стопорной пружины
VLBS(-U) 1.5t	1.5	65	33	66	25	38	40	14	33	14	HV5+a3	0.35	7993035	7993115
VLBS(-U) 2.5t	2.5	75	38	77	28	45	47	16	40	16	HV7+a3	0.53	7994830	7995346
VLBS(-U) 4t	4	83	42	87	31	51	52	18	46	16	HV8+a3	0.76	7993036	7993116
VLBS(-U) 6.7t	6.7	117	61	115	44	67	73	24	60	22	HV12+a4	1.9	7993037	7993117
VLBS(-U) 10t	10	126	75	129	55	67	71	26.5	60	26	HV16+a4	2.9	7993040	7993118
VLBS(-U) 16t	16	176	96	192	70	100	106	40	90	26	HV25+a6	7.12	7906640	7993041



- Усовершенствованная форма петли для улучшения опоры при боковых нагрузках и защиты стопорной пружины.
- Петля откидывается на 180°.
- Допускается нагрузка под углом 90° в плоскости кольца.
- Стопорная пружина предотвращает появление шума и удерживает петлю в требуемом положении. Это упрощает застроповку грузозахватными приспособлениями.
- Выступы на приварном блоке обеспечивают необходимый зазор для корневого шва.
- Отчетливая маркировка мин. грузоподъемности для нагрузки во всех направлениях.
- Простой и надежный технологический процесс позиционирования для сварки благодаря предварительно смонтированному изделию, состоящему из грузоподъемного кольца и приварного блока. Простая покраска в за счет фиксации петли.
- Кованый приварной блок изготовлен из хорошо свариваемого материала.
- В зависимости от технологического процесса необходимо проанализировать и одобрить пригодность для горячего цинкования после сварки (только VLBS).
- Изделие соответствует правилам проведения испытаний „GS-OA-15-04“ контролирующей организации BG/DGUV.

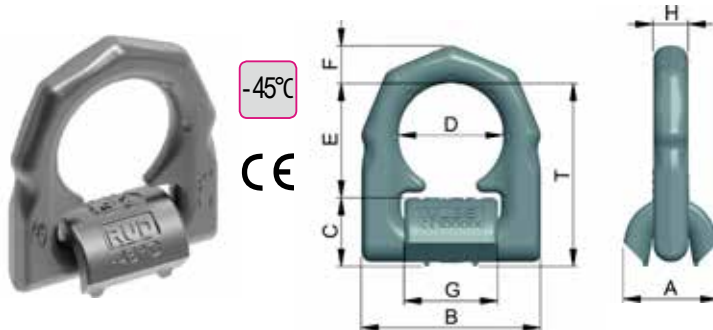
- Испытаны и сертифицированы контролирующей организацией DGUV: На основании правил для проведения испытаний: GS-OA-15-04:2012-05
- Сертификат № OA 1451021
- Отличительные характеристики изделия VLBS являются предметом заявки на выдачу патента.
- Простой и быстрый монтаж (сварка).



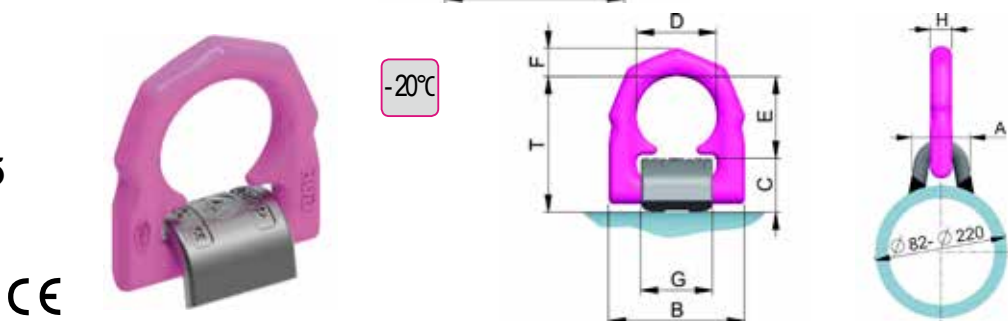
Специальные грузовые петли

В соответствии с директивой 2006/42/EG "О безопасности машин и оборудования"

VLBS-U-LT
для низких температур



VLBS-P
для труб



Тип	Г/п, Т	Т мм	А мм	В мм	С мм	Д мм	Е мм	Ф мм	Г мм	Н мм	Сварной шов HV+Δ	Вес, кг	Артикул
VLBS-U-LT 2.5t	2.5	75	36	77	27	45	48	16	40	14	HV7+a3	0.47	7903522
VLBS-U-LT 4t	4	83	42	87	31	51	52	18	46	16	HV8+a3	0.76	7903400
VLBS-U-LT 6.7t	6.7	117	61	115	44	67	73	24	60	22	HV12+a4	1.9	7903684
VLBS-U-LT 10t	10	126	75	129	55	67	71	26.5	60	26	HV16+a4	2.9	7903135
VLBS-P 4t	4	87	45	87	35	51	52	18	46	16.5	HV13	0.8	7995472

* без стопорной пружины

- VLBS-U-LT, VLBS-P: усовершенствованная форма петли для улучшения опоры при боковых нагрузках и защиты стопорной пружины.
- Петля откидывается на 180°. VLBS-P: петля с увеличенным углом наклона.
- Допускается нагрузка под углом 90° в плоскости кольца.
- Стопорная пружина предотвращает появление шума и удерживает петлю в требуемом положении. Это упрощает застроповку грузозахватными приспособлениями.
- VLBS-U-LT: выступы на приварном блоке обеспечивают необходимый зазор для корневого шва.



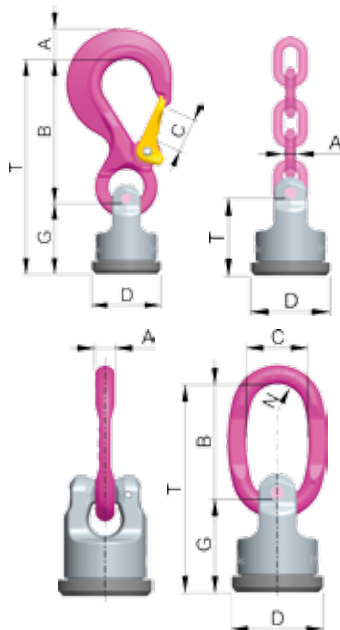
- Отчетливая маркировка мин. грузоподъемности для нагрузки во всех направлениях.
- Простой и надежный технологический процесс позиционирования для сварки благодаря предварительно смонтированному изделию, состоящему из грузоподъемного кольца и приварного блока. Простая покраска в за счет фиксации петли.
- VLBS-U-LT, VLBS-P: кованый приварной блок изготовлен из хорошо свариваемого материала.
- Изделие соответствует правилам проведения испытаний „GS-OA-15-04“ контролирующей организации BG/DGUV.
- VLBS-P: для труб с внешним диаметром 82-220 мм (для больших диаметров возможно применение стандартного изделия VLBS).
- VLBS-U-LT: фосфатированная петля. Подтверждение пригодности для эксплуатации при низких температурах до -45°C на основании значений работы удара.
- Простой и быстрый монтаж (сварка).

Такелажная точка типа WPP

вращается на 360°/имеет двойной шарикоподшипник

В соответствии с директивой 2006/42/EG "О безопасности машин и оборудования"

-40°C 4:1 CE



* Область отклонения 180°

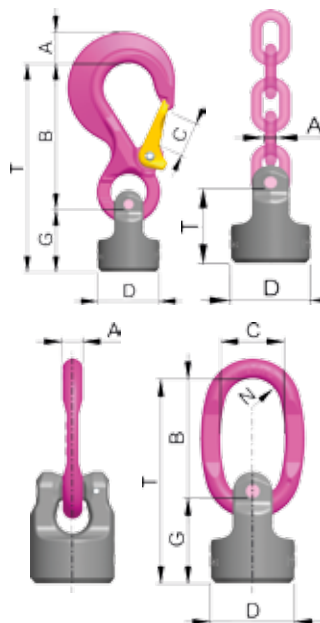
Тип	Г/п, Т	Т мм	А мм	В мм	С мм	Д мм	Г мм	Н мм	Сварной шов, HV+ Δ	Вес, кг	Артикул
WPP-S 0.63t	0.63	115	13	75	18	40	40	-	a4	0.4	7990721
WPP-S 1.5t	1.5	147	20	97	25	46	50	-	a5	1	7989944
WPP-S 2.5t	2.5	187	28	126	30	61	61	-	HY 3+a5	1.5	7989945
WPP-S 4t	4	227	36	150	35	78	77	-	HY 3+a6	3.3	7989946
WPP-S 5t	5 (6.7)	267	37	174	40	95	93	-	HY 3+a8	7.1	7989947
WPP-S 8t	8 (10)	310	49	208	48	100	102	-	HY 3+a10	8.2	7989948
WPP-B 0.63t	0.63	105	9	65	35	40	40	15	a4	0.35	7989954
WPP-B 1.5t	1.5	115	11	65	35	46	50	15	a5	0.6	7989955
WPP-B 2.5t	2.5	135	13	74	40	61	61	18	HY 3+a5	1	7989956
WPP-B 4t	4	172	16	95	45	78	77	20	HY 3+a6	2.3	7989957
WPP-B 5t	5 (6.7)	223	19	130	60	95	93	25	HY 3+a8	4.7	7989958
WPP-B 8t	8 (10)	242	24	140	65	100	102	28	HY 3+a10	5.3	7989959
VWBS 40 (50)t	40(50)	380	46	170	110	170	161	55	HY 22+a19	27.9	7903650
WPP-VIP4-0.63t	0.63	41	4	-	-	40	-	-	a4	0.23	7989960
WPP-VIP6-1.5t	1.5	50	6	-	-	46	-	-	a5	0.45	7989961
WPP-VIP8-2.5t	2.5	61	8	-	-	61	-	-	HY 3+a5	0.85	7989962
WPP-VIP10-4t	4	77	10	-	-	78	-	-	HY 3+a6	2.1	7989963
WPP-VIP13-5t	5 (6.7)	93	13	-	-	95	-	-	HY 3+a8	3.4	7989964
WPP-VIP16-8t	8 (10)	102	16	-	-	100	-	-	HY 3+a10	4.5	7989965
VWBS-KA-28-31.5*	31.5	146	28	-	-	170	-	-	HY 22+a19	24	7903440

) более высокая грузоподъемность под прямым углом к плоскости привариваемой поверхности

-40°C 4:1 CE

Такелажная точка типа WPPH

В соответствии с директивой 2006/42/EG "О безопасности машин и оборудования"



Тип	Г/п, Т	Т мм	А мм	В мм	С мм	Д мм	Г мм	Н мм	Сварной шов, HV+ Δ	Вес, кг	Артикул
WPPH-S 0.63t	0.63	109	13	75	18	34	34	-	a4	0.35	7990722
WPPH-S 1.5t	1.5	141	20	97	25	40	44	-	a5	1	7989966
WPPH-S 2.5t	2.5	179	28	126	30	53	53	-	HY 3+a5	1.4	7989967
WPPH-S 4t	4	217	36	150	35	68	66	-	HY 3+a6	3.2	7989968
WPPH-S 5t	5 (6.7)	253	37	174	40	83	79	-	HY 3+a8	7	7989969
WPPH-S 8t	8 (10)	296	49	208	48	88	88	-	HY 3+a10	8	7989970
WPPH-B 0.63t	0.63	99	9	65	35	34	34	15	a4	0.25	7989976
WPPH-B 1.5t	1.5	109	11	65	35	40	44	15	a5	0.5	7989977
WPPH-B 2.5t	2.5	137	13	74	40	53	53	18	HY 3+a5	0.9	7989978
WPPH-B 4t	4	163	16	95	45	68	66	20	HY 3+a6	2.2	7989979
WPPH-B 5t	5 (6.7)	209	19	130	60	83	79	25	HY 3+a8	4.5	7989980
WPPH-B 8t	8 (10)	228	24	140	65	88	88	28	HY 3+a10	5.1	7989981
WPPH-VIP4-0.63t	0.63	34	4	-	-	34	-	-	a4	0.2	7989982
WPPH-VIP6-1.5t	1.5	44	6	-	-	40	-	-	a5	0.35	7989983
WPPH-VIP8-2.5t	2.5	53	8	-	-	53	-	-	HY 3+a5	0.75	7989984
WPPH-VIP10-4t	4	66	10	-	-	68	-	-	HY 3+a6	2.0	7989985
WPPH-VIP13-5t	5 (6.7)	79	13	-	-	83	-	-	HY 3+a8	3.1	7989986
WPPH-VIP16-8t	8 (10)	88	16	-	-	88	-	-	HY 3+a10	4.3	7989987
WPPH-KA-28-31.5t	31.5	74	28	-	-	148	-	-	HY 10+a15	11	7903438

- Возможно применение со всеми основными съемными грузозахватными приспособлениями без использования дополнительных соединительных элементов. WPPH: Идеальный соединительный элемент для монтажа на траверсах. Простой и быстрый монтаж.
- WPP: Двойной шарикоподшипник (вращается на 360°) - оптимальное решение для кантовки и вращения под нагрузкой. Вращается при параллельном расположении к месту сварки при нагрузке, соответствующей номинальной грузоподъемности.
- Увеличенное расстояние между точкой вращения и грузом для предотвращения повреждений. Увеличенный угол наклона.
- Отчетливая маркировка мин. грузоподъемности во всех направлениях. Увеличенная грузоподъемность при оптимальных условиях эксплуатации (см. таблицы грузоподъемностей).
- Расположение сварных швов удовлетворяет требованиям DIN EN 1090, т.е. благодаря закрытому сварному шву не образуется

щелевая коррозия (пригодно к эксплуатации на открытом воздухе). Непрерывный шов HY требует небольшой объем сварного шва.

- Компактная конструкция и высокая грузоподъемность благодаря применению высокопрочных материалов. Приварной элемент изготовлен из материала: 1.6541 (23MnNiCrMo52). (соблюдайте указания по сварке в инструкции по эксплуатации).
- Отличительные характеристики изделий WPP и WPPH являются предметом заявки на выдачу патента.
- Испытаны и сертифицированы контролирующей организацией DGUV. На основании правил для проведения испытаний: GS-OA-15-04:2012-05. WPP Сертификат № OA 1451023 WPPH Сертификат № OA 1451022



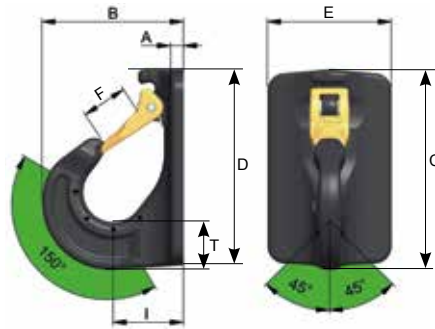
Крюк экскаваторный VABH-W/VCGH-S

В соответствии с директивой 2006/42/EG "О безопасности машин и оборудования"



4:1

- ▲ Маркировка для контроля ширины зева крюка
- ▲ Маркировка для контроля износа основания крюка



Тип	Допустимая область нагрузки	Боковая нагрузка
VABH-W	150°	45°
VCGH-S	45°	15°

Тип	Г/п, т до 45°	T мм	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	I мм	Сварной шов	Вес, кг	Артикул
VABH-W 1.5t	1.5	26	7.5	76	115	111	70	26	38	a4	0.8	7991208
VABH-W 2.5t	2.5	33	8.5	98	148	143	85	31.5	49	a5	1.8	7991209
VABH-W 4t	4	46	12	119	168	164	104	35	59	a6	3.12	7991210
VABH-W 6.7t	6.7	51	13	147	205	200	120	40	70	a6	5.89	8502239
VCGH-S 16	10	49	15	141	200	220	100	48	69	a8	5.67	7984047
VCGH-S 20	16	69	20	187	272	288	120	63	87	a8	8.4	7984310
VCGH-S 22	20	74	20	196	276	292	120	63	92	a8	14.5	7984312

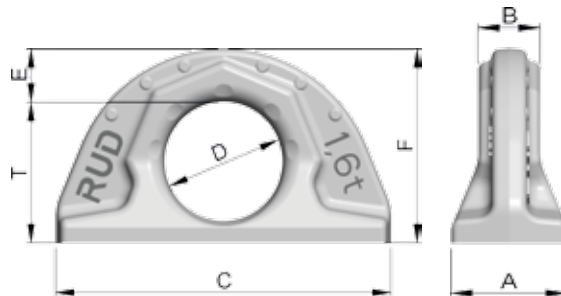
- Надежный предохранительный замок (дополнительная защита от ударов молотком для VABH-W).
- Оптимальный дизайн, простой монтаж.
- По возможности монтировать в направлении действия нагрузки.
- Кончик крюка не выпирает.
- Покрытие: фосфатирование.
- Специально увеличенный кончик крюка исключает использование не по назначению.
- Запатентованная маркировка для контроля износа основания крюка.(VABH-W)
- Маркировка для контроля степени раскрытия зева крюка.

Грузоподъемная петля АВА для грузоподъемных операций



4:1

-40°C



- Цельная кованая петля, имеет фосфатированную поверхность. Отсутствие шума и легкая застроповка.
- Отчетливая маркировка мин. грузоподъемности для нагрузки во всех направлениях. Запатентованная маркировка для определения износа.
- Простой и быстрый монтаж (сварка). Расположение сварных швов (непрерывный угловой шов) удовлетворяет требованиям DIN EN 1090, т.е. благодаря закрытому сварному шву не об-разуются щелевая коррозия. Материал, из которого изготовлен приварной элемент: 1.6541 (23MnNiCrMo52).
- Испытаны и сертифицированы контролирующей организацией DGUV. На основании правил для проведения испытаний: GS-OA-15-04:2012-05 Сертификат № OA 1451020
- В зависимости от технологического процесса необходимо проанализировать и одобрить пригодность для горячего цинкования после сварки.

Тип	Г/п, т	T мм	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	Сварной шов	Вес, кг	Артикул
ABA 0.8t	0.8	32	22	12	70	32	12	50	a3	0.2	7907698
ABA 1.6t	1.6 (4)	42	30	16	100	35	16	57	a4	0.45	7900352
ABA 3.2t	3.2 (9)	59	41	23	137	50	21	80	a6	1.15	7900353
ABA 5t	5 (12)	72	51	27	172	60	28	99	a7	2.26	7900354
ABA 10t	10 (20)	95	70	38	228	80	35	130	a8	5.37	7900355
ABA 20t	20	135	90	52	272	115	40	175	a12	10.72	7902174
ABA 31.5t	31.5	154	108	64	320	130	50	204	a15	18.33	7902175

Крепежная цепь ICE

с максимальным растягивающим усилием LC*

Прочность хорошо зарекомендовавших себя крепежных цепей **VIP** была увеличена, а комплектующие элементы усовершенствованы.

ICE - с порошковой краской ICE-PINK (цвет: пурпурный) - означает для пользователя значительную экономию в весе изделия. Традиционные крепежные цепи класса качества 8 в среднем на 60% тяжелее.

Благодаря этому они эргономичнее - быстрее монтаж и выше безопасность!

Впервые всегда на один номинальный диаметр меньше, чем в классе качества 8, также для цепей менее \varnothing 16 мм.

Допустимое растягивающее усилие до 60% выше, чем в классе качества 8.

Соответствуют всем требованиям нормативного документа EN 12195-3 и превышают разрешающие требования данного документа.

ICE-CURT

Это тип натяжного устройства с интегрированными укорачивателями. Альтернативой является натяжное устройство с вилочными соединениями.

Патент находится на стадии регистрации.

Защищено от раскручивания благодаря магниту блокиратору, а также предотвращает кражу груза или самих крепежных цепей при использовании навесного замка.

Натяжное устройство имеет открытую форму конструкции - легкое, прочное и благодаря трапецидальной резьбе несложное при чистке, проверке и смазывании.

Сделано в Германии.

Все компоненты кованные, прошли термообработку и 100%-ую проверку на наличие микротрещин.

* **LC(Lashing-Capacity) = допустимое растягивающее усилие**

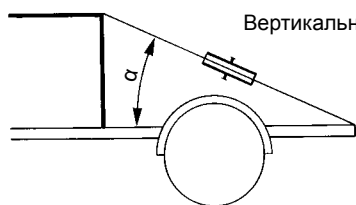


ICE устанавливает абсолютно новый уровень в технологии крепежных цепей!
Допустимое растягивающее усилие до 60% больше, чем в классе качества 8 –
множество преимуществ для пользователя!

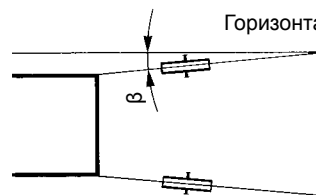
Подбор крепежных цепей

Диагональное закрепление

Крепежная цепь	LC даН	Максимальный вес груза, т (Горизонтальный угол $\beta=20^\circ-45^\circ$; 2 крепежных цепи в каждом направлении)											
		Вертикальный угол $\alpha: 0^\circ-30^\circ$						Вертикальный угол $\alpha: 30^\circ-60^\circ$					
		$\mu=0.1$	$\mu=0.2$	$\mu=0.3$	$\mu=0.4$	$\mu=0.5$	$\mu=0.6$	$\mu=0.1$	$\mu=0.2$	$\mu=0.3$	$\mu=0.4$	$\mu=0.5$	$\mu=0.6$
ICE-VSK 6	3600	6.2	8.4	10.4	13.0	17.4	26.2	4.5	6.3	9.0	12.8	19.2	32.0
ICE-VSK 8	6000	10.5	14.0	17.4	21.8	29.1	43.9	7.6	10.7	15.0	21.4	32.0	53.4
ICE-VSK 10	10000	17.5	23.4	29.0	36.4	48.6	73.1	12.8	17.9	25.0	35.6	53.4	89.0
ICE-VSK 13	16000	28.0	37.5	46.4	58.2	77.8	117.0	20.5	28.6	40.0	57.1	85.5	142.4
ICE-VSK 16	25000	43.7	58.6	72.6	91.0	121.6	182.8	32.0	44.7	62.5	89.1	133.6	222.5



Вертикальный угол α



Горизонтальный угол β

Принцип фрикционного соединения

Крепежная цепь	STF даН	Необходимое количество крепежных цепей ICE (Количество крепежных цепей =коэф. из таблицы x вес груза, т)											
		Вертикальный угол $\alpha: 0^\circ-30^\circ$						Вертикальный угол $\alpha: 30^\circ-60^\circ$					
		$\mu=0.1$	$\mu=0.2$	$\mu=0.3$	$\mu=0.4$	$\mu=0.5$	$\mu=0.6$	$\mu=0.1$	$\mu=0.2$	$\mu=0.3$	$\mu=0.4$	$\mu=0.5$	$\mu=0.6$
ICE-VSK 6	1500	3.6 x	1.6 x	0.9 x	0.6 x	0.4 x	0.2 x	6.3 x	2.7 x	1.5 x	0.9 x	0.6 x	0.3 x
ICE-VSK 8	2800	2.0 x	0.9 x	0.5 x	0.3 x	0.2 x	0.1 x	3.4 x	1.5 x	0.8 x	0.5 x	0.3 x	0.2 x
ICE-VSK 10	2800	2.0 x	0.9 x	0.5 x	0.3 x	0.2 x	0.1 x	3.4 x	1.5 x	0.8 x	0.5 x	0.3 x	0.2 x
ICE-VSK 13	2800	2.0 x	0.9 x	0.5 x	0.3 x	0.2 x	0.1 x	3.4 x	1.5 x	0.8 x	0.5 x	0.3 x	0.2 x

Значения в обеих таблицах относятся к: стабильный груз, автомобильный транспорт, не используется комбинированный метод закрепления груза.

Сочетание материалов	Коэффициент трения μ		
	сухо	влажно	жирно
Дерево/дерево	0.20-0.50	0.20-0.25	0.05-0.15
Металл/дерево	0.20-0.50	0.20-0.25	0.02-0.10
Металл/металл	0.20-0.50	0.10-0.20	0.01-0.10

При существенном изменении углов необходимо осуществить дополнительные мероприятия по закреплению груза. (например, использовать больший номинальный диаметр цепи и/или противооткатные упоры, противоскользкие коврики).

Натяжное устройство **ICE-CURT** оснащено магнитным блокиратором, предотвращающим раскручивание.

Использование крепежных цепей ICE означает меньший собственный вес, эргономичность, быстрый монтаж и высокую безопасность.



The RUD Lashing APP

Приложение для расчета крепежных цепей и измерения углов



Блокиратор разомкнут



Блокиратор зафиксирован

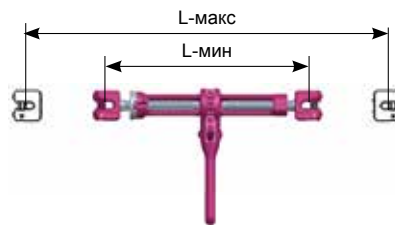


Блокиратор предохраняет от кражи

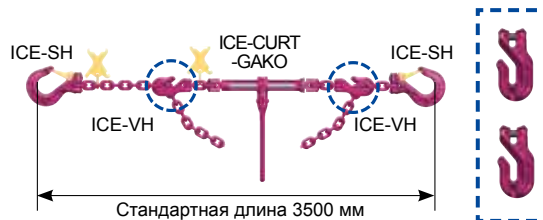
Натяжное устройство с трещоткой ICE-CURT (для растяжек и прижимного крепления)

Натяжное устройство с трещоткой

Цепь	Тип натяжное у-во с трещоткой	Доп. растягивающее усилие LC, даН	Достиг предварительное натяжение STF, даН	Ход, мм	L-макс., мм	L-мин., мм	Артикул
6	ICE-CURT-6-GAKO	3600	1500	140	400	260	7903439
8	ICE-CURT-8-GAKO	6000	2800	170	520	350	7901125
10	ICE-CURT-10-GAKO	10000	2800	170	532	362	7901126
13	ICE-CURT-13-GAKO	16000	2800	300	830	530	7902624
16	ICE-CURT-16-GAKO	25000	-	350	962	612	7902625

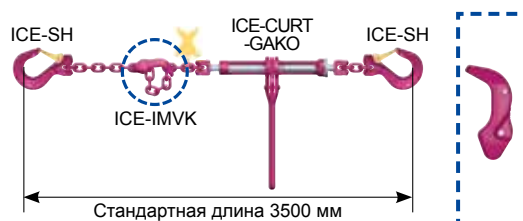


Цепь	Тип крепежной цепи	Доп. растягивающее усилие LC, даН	Достиг предварительное натяжение STF, даН	Мин. длина, мм	Вес, кг (цепь+натяжное у-во с трещоткой)	Артикул
6	ICE-VSK-6-CURT-IVH	3600	1500	780	4.8+2.2	7903443
8	ICE-VSK-8-CURT-IVH	6000	2800	1040	8.0+5.2	7901129
10	ICE-VSK-10-CURT-IVH	10000	2800	1210	13.0+7.1	7901130
13	ICE-VSK-13-CURT-IVH	16000	2800	1600	21.9+13.6	7902626
16	ICE-VSK-16-CURT-IVH	25000	-	1910	34.5+24.3	7902627

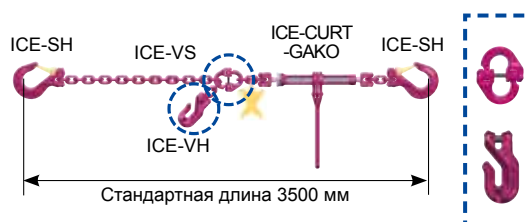


Натяжное устройство перемещается вдоль цепи

Цепь	Тип крепежной цепи	Доп. растягивающее усилие LC, даН	Достиг предварительное натяжение STF, даН	Мин. длина, мм	Вес, кг (цепь+натяжное у-во с трещоткой)	Артикул
6	ICE-VSK-6-CURT-IMVK	3600	1500	770	6.3	7904614
8	ICE-VSK-8-CURT-IMVK	6000	2800	1010	11.7	7904615
10	ICE-VSK-10-CURT-IMVK	10000	2800	1170	17.0	7904616
13	ICE-VSK-13-CURT-IMVK	16000	2800	1540	28.6	7904617
16	ICE-VSK-16-CURT-IMVK	25000	-	1840	46.0	7904618

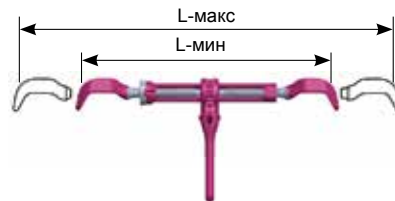


Цепь	Тип крепежной цепи	Доп. растягивающее усилие LC, даН	Достиг предварительное натяжение STF, даН	Мин. длина, мм	Вес, кг (цепь+натяжное у-во с трещоткой)	Артикул
6	ICE-VSK-6-CURT-IVS	3600	1500	680	6.4	7904602
8	ICE-VSK-8-CURT-IVS	6000	2800	870	11.9	7904603
10	ICE-VSK-10-CURT-IVS	10000	2800	1000	17.7	7904604
13	ICE-VSK-13-CURT-IVS	16000	2800	1330	29.9	7904605
16	ICE-VSK-16-CURT-IVS	25000	-	1590	48.8	7904606

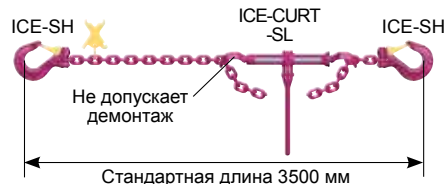


Натяжное устройство с трещоткой

Цепь	Тип натяжное у-во с трещоткой	Доп. растягивающее усилие LC, даН	Достиг предварительное натяжение STF, даН	Ход, мм	L-макс., мм	L-мин., мм	Артикул
6	ICE-CURT-6-SL	3600	1500	140	470	330	7903441
8	ICE-CURT-8-SL	6000	2800	170	623	453	7999453
10	ICE-CURT-10-SL	10000	2800	170	671	501	7999436



Цепь	Тип крепежной цепи	Доп. растягивающее усилие LC, даН	Достиг предварительное натяжение STF, даН	Мин. длина, мм	Вес, кг (цепь+натяжное у-во с трещоткой)	Артикул
6	ICE-VSK-6-CURT-SL	3600	1500	680	6.5	7903444
8	ICE-VSK-8-CURT-SL	6000	2800	870	12.6	7900026
10	ICE-VSK-10-CURT-SL	10000	2800	1000	18.1	7900027

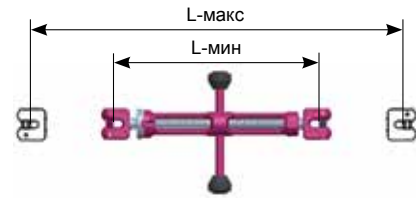


Несъемное натяжное устройство, перемещается вдоль цепи

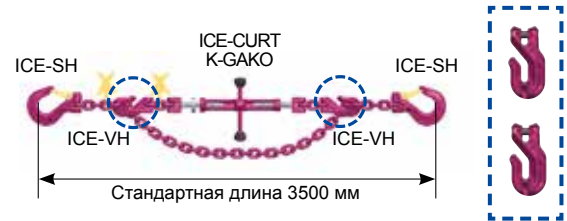
Натяжное устройство с перекидной ручкой ICE-CURT-K (только для растяжек)

Натяжное устройство с перекидной ручкой

Цепь	Тип натяжное у-во с перекидной ручкой	Доп. растягивающее усилие LC, даН	Достиг. предварительное натяжение STF, даН	Ход, мм	L-макс., мм	L-мин., мм	Артикул
6	ICE-CURT-K-6-GAKO	3600	только для растяжек	140	400	260	7904448
8	ICE-CURT-K-8-GAKO	6000	только для растяжек	170	520	350	7904449
10	ICE-CURT-K-10-GAKO	10000	только для растяжек	170	532	362	7904450
13	ICE-CURT-K-13-GAKO	16000	только для растяжек	300	830	530	7904451
16	ICE-CURT-K-16-GAKO	25000	только для растяжек	350	962	612	7904452

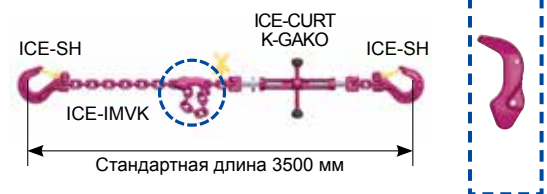


Цепь	Тип крепежной цепи	Доп. растягивающее усилие LC, даН	Достиг. предварительное натяжение STF, даН	Мин. длина, мм	Вес, кг (цепь+натяжное у-во)	Артикул
6	ICE-VSK-6-CURT-K-IVH	3600	только для растяжек	780	4.8+2.5	7904493
8	ICE-VSK-8-CURT-K-IVH	6000	только для растяжек	1040	8.0+5.2	7904494
10	ICE-VSK-10-CURT-K-IVH	10000	только для растяжек	1210	13.0+7.1	7904495
13	ICE-VSK-13-CURT-K-IVH	16000	только для растяжек	1600	21.9+13.6	7904496
16	ICE-VSK-16-CURT-K-IVH	25000	только для растяжек	1910	34.5+24.3	7904497

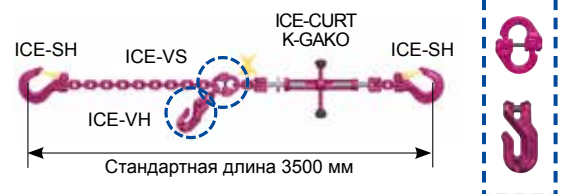


Натяжное устройство перемещается вдоль цепи

Цепь	Тип крепежной цепи	Доп. растягивающее усилие LC, даН	Достиг. предварительное натяжение STF, даН	Мин. длина, мм	Вес, кг (цепь+натяжное у-во)	Артикул
6	ICE-VSK-6-CURT-K-IMVK	3600	только для растяжек	770	6.6	7904608
8	ICE-VSK-8-CURT-K-IMVK	6000	только для растяжек	1010	11.0	7904610
10	ICE-VSK-10-CURT-K-IMVK	10000	только для растяжек	1170	16.3	7904611
13	ICE-VSK-13-CURT-K-IMVK	16000	только для растяжек	1540	27.6	7904612
16	ICE-VSK-16-CURT-K-IMVK	25000	только для растяжек	1840	44.9	7904613

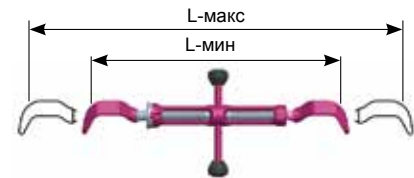


Цепь	Тип крепежной цепи	Доп. растягивающее усилие LC, даН	Достиг. предварительное натяжение STF, даН	Мин. длина, мм	Вес, кг (цепь+натяжное у-во)	Артикул
6	ICE-VSK-6-CURT-K-IVS	3600	только для растяжек	680	6.7	7904596
8	ICE-VSK-8-CURT-K-IVS	6000	только для растяжек	870	11.2	7904598
10	ICE-VSK-10-CURT-K-IVS	10000	только для растяжек	1000	17.0	7904599
13	ICE-VSK-13-CURT-K-IVS	16000	только для растяжек	1330	28.9	7904600
16	ICE-VSK-16-CURT-K-IVS	25000	только для растяжек	1590	47.7	7904601

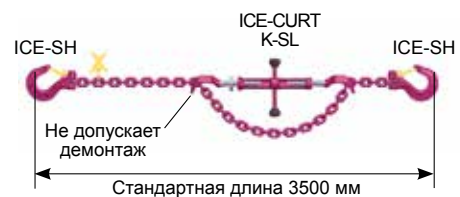


Натяжное устройство с перекидной ручкой

Цепь	Тип натяжное у-во с трещоткой	Доп. растягивающее усилие LC, даН	Достиг. предварительное натяжение STF, даН	Ход, мм	L-макс., мм	L-мин., мм	Артикул
6	ICE-CURT-K-6-SL	3600	только для растяжек	140	470	330	7904453
8	ICE-CURT-K-8-SL	6000	только для растяжек	170	623	453	7904454
10	ICE-CURT-K-10-SL	10000	только для растяжек	170	671	501	7904455

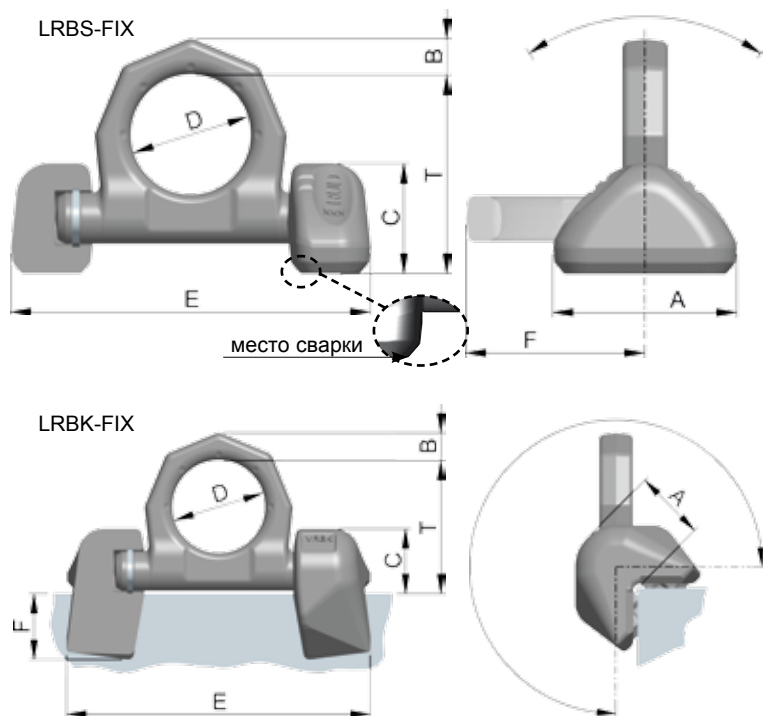


Цепь	Тип крепежной цепи	Доп. растягивающее усилие LC, даН	Достиг. предварительное натяжение STF, даН	Мин. длина, мм	Вес, кг (цепь+натяжное у-во с перекидной ручкой)	Артикул
6	ICE-VSK-6-CURT-K-SL	3600	только для растяжек	640	6.8	7904498
8	ICE-VSK-8-CURT-K-SL	6000	только для растяжек	817	11.7	7904499
10	ICE-VSK-10-CURT-K-SL	10000	только для растяжек	935	17.3	7904500



Несъемное натяжное устройство, перемещается вдоль цепи

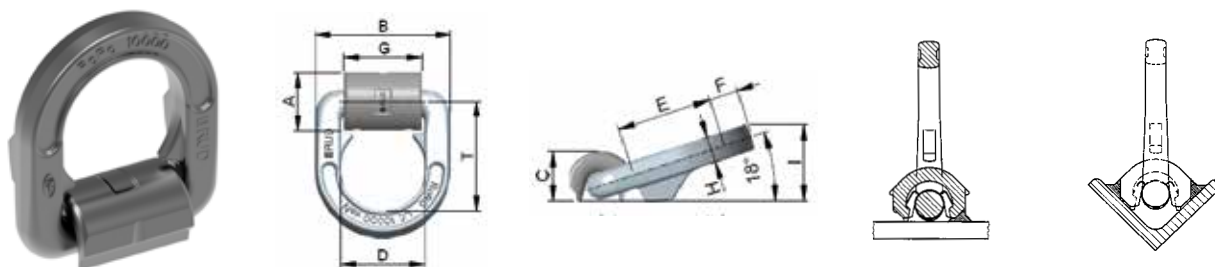
Крепежная петля LRBS-FIX / LRBK-FIX



- Отчетливая маркировка мин. допустимого усилия для нагрузки во всех направлениях. Маркировка LC в ДаН.
- LRBS-FIX: петля откидывается на 180°.
- LRBK-FIX: петля с увеличенным углом наклона (откидывается на 270°).
- Распределение нагрузки за счет крепления в нескольких точках.
- Расположение сварных швов (непрерывный НУ шов) удовлетворяет требованиям DIN EN 1090, т.е. благодаря закрытому сварному шву не образуется щелевая коррозия (тем самым изделие пригодно к эксплуатации на открытом воздухе). Непрерывный шов НУ требует небольшой объем сварного шва.
- Стопорная пружина предотвращает появление шума и удерживает петлю в требуемом положении. Это упрощает навешивание средств крепления груза.
- Запатентованная маркировка для определения износа.
- Простая покраска за счет фиксации петли.
- Простой и надежный технологический процесс позиционирования для сварки благодаря предварительно смонтированному изделию, состоящему из кольца и приварных блоков.
- Кованый приварной блок изготовлен из хорошо свариваемого материала.
- Изделие имеет фосфатированную поверхность.
- Отличительные характеристики изделий LRBS-FIX и LRBK-FIX являются предметом заявки на выдачу патента.

Тип	LC, даН	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	T мм	Сварной шов НУ(+L)	Вес, кг	Артикул
LRBS-FIX 8000 daN	8000	60	14	39	48	132	69	74	НУ 3	0,93	7999303
LRBS-FIX 13400 daN	13400	88	20	50	60	167	91	97	НУ 5	2,2	7999304
LRBS-FIX 20000 daN	20000	100	22	60	65	191	100	108	НУ 6	3,7	7999305
LRBS-FIX 32000 daN	32000	130	30	72	90	267	134	140	НУ 9	8,0	7999306
LRBK-FIX 8000 daN	8000	32	14	28	48	141	29	65	НУ4+a3	1,0	7903056
LRBK-FIX 13400 daN	13400	40	20	35	60	181	33	84	НУ5+a3	2,1	7903057
LRBK-FIX 20000 daN	20000	52	22	46	65	212	46	94	НУ6+a3	4,4	7903058

Крепежная петля RO-RO для производства прицепов и полуприцепов

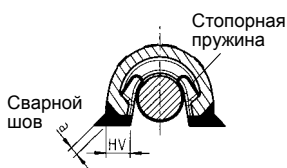
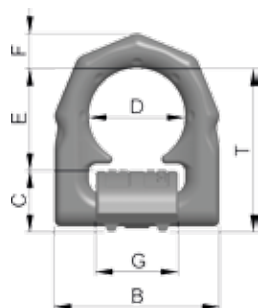


Крепежная петля RORO изготовлена в соответствии с DIN EN 29367-2

Максимально допустимая нагрузка = 10 000 даН, возможность присоединения к продольному и поперечному профилям.

Тип	LC, даН	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	G мм	H мм	I мм	T мм	Сварной шов НУ+L	Вес, кг	Артикул
Ro-Ro 10000 daN	10000	55	130	43	80	82	25	75	23	66	105	НУ8+a4	2.3	7983031

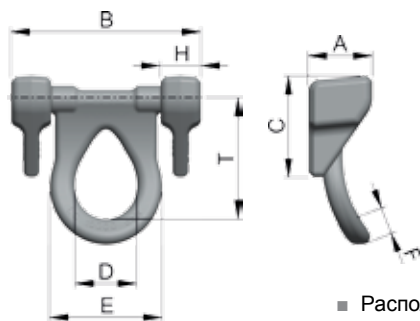
Крепежная петля приварная LPW (-U)



- Отчетливая маркировка мин. допустимого усилия для нагрузки во всех направлениях. Маркировка LC в ДаН.
- Петля откидывается на 180°.
- Выступы на приварном блоке обеспечивают необходимый зазор для корневого шва.
- Простой и надежный технологический процесс позиционирования для сварки благодаря предварительно смонтированному изделию, состоящему из грузоподъемного кольца и приварного блока.
- Кованный приварной блок изготовлен из хорошо свариваемого материала.
- Стопорная пружина предотвращает появление шума и удерживает петлю в требуемом положении. Это упрощает навешивание средств крепления груза. Простая покраска за счет фиксации петли.
- Усовершенствованная форма петли для улучшения опоры при боковых нагрузках и защиты стопорной пружины.
- Изделие имеет фосфатированную поверхность.

Тип	LC, даН	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	G мм	H мм	T мм	Сварной шов НУ+Δ	Вес, кг	Артикул
LPW-U 3000	3000	33	66	25	38	40	14	33	13.5	65	HV5+a3	0.35	7992225
LPW-U 5000	5000	38	77	28	45	47	16	40	16	75	HV7+a3	0.53	7994831
LPW-U 8000	8000	42	87	31	51	52	18	46	16.5	83	HV8+a3	0.8	7992226
LPW-U 13400	13400	61	115	44	67	73	24	60	22.5	117	HV12+a4	1.9	7992227
LPW-U 20000	20000	75	129	55	67	71	27	60	26.5	126	HV16+a4	2.9	7992228
LPW 32000	32000	96	192	70	100	106	40	90	26	176	HV25+a6	7.1	7906781

Крепежная петля Star

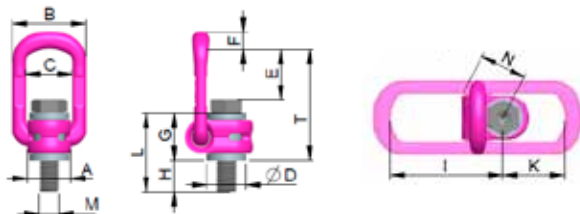


- Отчетливая маркировка мин. допустимого усилия для нагрузки во всех направлениях. Маркировка LC в ДаН.
- Распределение нагрузки за счет крепления в нескольких точках.
- Петля с увеличенным углом наклона (откидывается на 225°).
- Изделие оптимально для закрепления, если груз шире грузовой платформы.
- Простой и надежный технологический процесс позиционирования для сварки благодаря предварительно смонтированному изделию, состоящему из кольца и приварных блоков.

- Расположение сварных швов (непрерывный НУ шов) удовлетворяет требованиям DIN EN 1090, т.е. благодаря закрытому сварному шву не образуется щелевая коррозия (тем самым изделие пригодно к эксплуатации на открытом воздухе). Непрерывный шов НУ требует небольшой объем сварного шва.
- Стопорная пружина предотвращает появление шума и удерживает петлю в требуемом положении. Это упрощает навешивание средств крепления груза.
- Простая покраска за счет фиксации петли.
- Кованный приварной блок изготовлен из хорошо свариваемого материала.
- Отличительные характеристики изделия SLP являются предметом заявки на выдачу патента.

Тип	LC, даН	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	H мм	T мм	Сварной шов НУ+Δ	Вес, кг	Артикул
SLP 10000	10000	63	185	100	60	110	25	40	115	HV5+a5	3.42	7903370

Крепежная петля L-VLBG с метрической резьбой



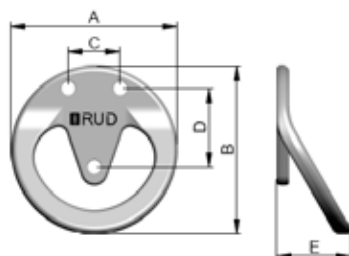
- Отчетливая маркировка мин. допустимого усилия в ДаН.
- Крепежная точка вращается на 360°. Петля откидывается на 180°.
- Оснащена оригинальным болтом RUD со специальным антикоррозийным покрытием Corrud-DT.



Тип	LC, даН	T мм	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	G мм	H мм	I мм	K мм	L мм	M мм	N мм	Вес, кг	Артикул
L-VLBG-16.000 даН	16000	197	77	122	82	70	97	26.5	77	63	205	110	140	36	87	6.0	7904778

Крепежная петля RoRo-SMILEY, резьбовая

для крепления дорожных транспортных средств для перевозки морским транспортом на судах типа Ro/Ro



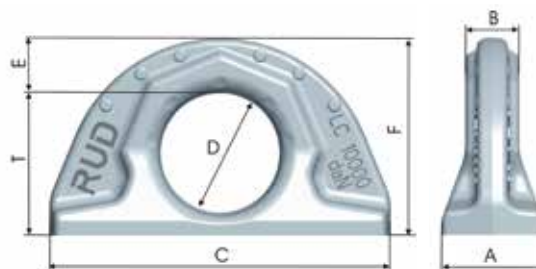
- Соответствует DIN EN 29367-2
- Цельная кованая петля.
- Легкое навешивание средств крепления груза благодаря большому зеву петли.
- Оригинальные болты RUD со специальным антикоррозийным покрытием Corrud-DT.

Тип	LC, даН	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	Вес, кг	Артикул
L-ABA 2.000 daN	2.000	22	12	70	32	12	0,2	7909394
L-ABA 3.200 daN	3.200	30	16	100	35	16	0,44	7902667

Крепежная петля L-ABA



- Запатентованная маркировка для определения износа.
- Изделие имеет фосфатированную поверхность.
- Отличительные характеристики изделия ABA являются предметом заявки на выдачу патента.
- Простой и быстрый монтаж (сварка).
- Отчетливая маркировка мин. допустимого усилия для нагрузки во всех направлениях. Маркировка LC в ДаН.



Тип	LC, даН	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	T мм	Сварной шов	Вес, кг	Артикул
L-ABA 2.000 daN	2.000	22	12	70	32	12	50	32	3	0,2	7909394
L-ABA 3.200 daN	3.200	30	16	100	35	16	57	41,5	4	0,44	7902667
L-ABA 6.400 daN	6.400	41	23	137	50	21	80	59	6	1,1	7902668
L-ABA 10.000 daN	10.000	51	27	172	60	27,5	99	71,5	7	2,3	7901722
L-ABA 20.000 daN	20.000	70	38	228	80	35	130	95	8	5,3	7901723

- Цельная кованая петля. Отсутствие шума даже при сильной вибрации и легкое навешивание средств крепления груза.
- Расположение сварных швов (непрерывный угловой шов) удовлетворяет требованиям DIN EN 1090, т.е. благодаря закрытому сварному шву не образуется щелевая коррозия (тем самым изделие пригодно к эксплуатации на открытом воздухе). Материал, из которого изготовлен приварной элемент: 1.6541 (23MnNiCrMo52). Соблюдайте указания по сварке в инструкции

- по эксплуатации.
- Возможно подтверждение пригодности для эксплуатации при низких температурах до -40°C на основании значений работы удара (по запросу до размещения заказа).
- В зависимости от технологического процесса необходимо проанализировать и одобрить пригодность для горячего цинкования после сварки.

Захваты RUD Lifting

Захваты грузовые предназначены для подъёма, опускания и горизонтального перемещения листовых и пластинчатых грузов (одиночных листов и пакетированных, металлических и иных материалов, в том числе полированных и с защитой от коррозии), различных профильных материалов, бочек, балок, рельсов, кабельных барабанов и других грузов.

RUD Lifting представляет линейку высококачественных фрикционных захватов, предназначенных для подъёма, вертикального или горизонтального перемещения листового металла, различных профильных материалов, бочек, балок, рельсов, кабельных барабанов и других грузов. Применение различных видов эксцентриковых захватов зависит от массы, толщины и габаритов перемещаемого металлического листа или других грузов.

Захваты RUD Lifting отличаются эргономичностью и разработаны для максимального удобства пользователей: небольшой размер, малый собственный вес и компактность. Каталог включает в себя как стандартные модели, так и эксклюзивные решения, разработанные под конкретные задачи заказчиков из разных отраслей промышленности.



Захваты для подъема в вертикальном и горизонтальном положении

Винтовые (струбцинные) захваты

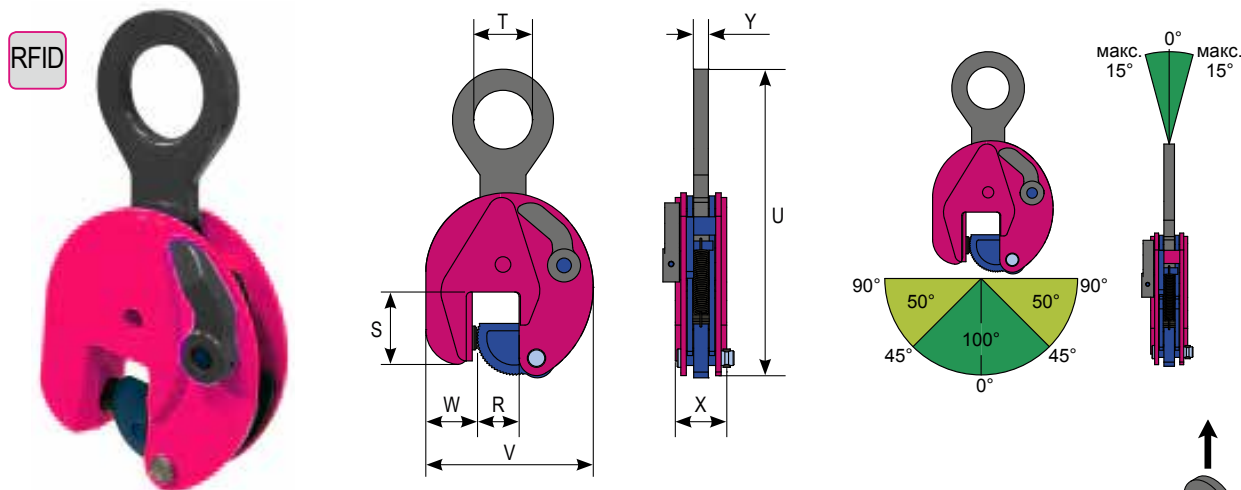
Захваты для подъема бочек

Захваты для подъема труб и трубные захваты

Магнитные подъемники

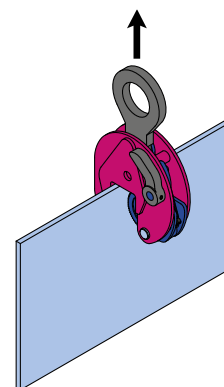


Вертикальный захват RUD Lifting S / SE / SS



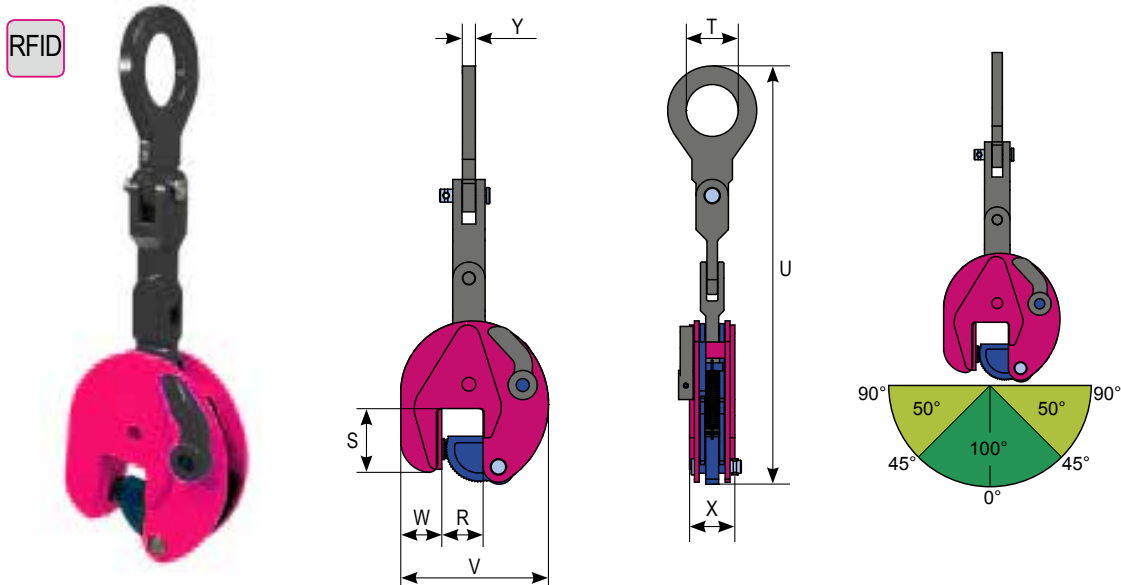
- Используется для подъема и перемещения толстолистовой стали и стальных конструкций.
- Захват SU/SSU оснащен предохранительным механизмом, предотвращающим движение тисков во время подъема и опускания.
- Захват фиксируется как в закрытом, так и в открытом положении.
- Данные о грузоподъемности и величине зева нанесены на изделие.
- Минимальная грузоподъемность (предел рабочей нагрузки) равна 10% максимальной грузоподъемности.

- Тип -Н оснащен дополнительным, упрочненным шарниром и кулачком для подъема и перемещения металлических пластин с твердостью макс. 50 HRC
- Модели с большей грузоподъемностью и увеличенным зевом - по запросу



Тип	Г/п, кг	Зев (R), мм	S мм	T мм	U мм	V мм	W мм	X мм	Y мм	Вес, кг
RL S 0.75	750	0 - 13	47	30	202	100	37	37	10	1,7
RL SE 1	1000	0 - 25	56	45	263	141	37	47	15	3,5
RL SE* 2	2000	0 - 35	78	64	336	183	56	56	16	7
RL SE*3	3000	0 - 35	78	64	336	183	56	56	16	7
RL S 4.5	4500	0 - 25	85	70	423	203	60	77	20	15
RL SE 4.5	4500	0 - 45	85	70	425	228	60	78	20	16
RL S 6	6000	0 - 32	114	75	490	225	78	78	20	19
RL SE 6	6000	0 - 50	114	75	490	259	82	78	20	21
RL S 7.5	7500	0 - 40	111	75	530	246	76	82	20	24
RL SE 7.5	7500	0 - 55	111	75	522	267	70	86	20	26
RL S 9	9000	0 - 55	111	75	522	267	70	86	20	27
RL S 12	12000	0 - 52	148	85	617	295	100	94	44	37
RL S 15	15000	0 - 76	209	86	810	373	136	106	49	70
RL S 17	17000	0 - 76	209	86	810	373	136	106	49	71
RL S 20	20000	0 - 80	250	100	933	563	153	140	66	149
RL S 25	25000	5 - 85	250	100	925	563	148	140	66	149
RL S 30	30000	10 - 90	250	100	918	568	153	142	66	155,5
Модели с увеличенным зевом										
RL SS 6	6000	40 - 90	114	75	486	275	70	78	20	21
RL SS 7.5	7500	50 - 100	111	75	524	312	70	86	20	26,5
RL SS 9	9000	50 - 100	111	75	522	312	70	86	20	27,5
RL SS 12	12000	50 - 100	152	85	615	344	100	94	44	41
RL SS 15	15000	80 - 150	224	86	800	450	136	106	49	76
RL SS 20	20000	80 - 150	249	100	924	640	153	140	66	160
RL SS 25	25000	80 - 150	249	100	924	640	153	140	66	160
RL SS 30	30000	80 - 150	249	100	906	645	156	142	66	165,5

Вертикальный захват RUD Lifting SMP / SEMP / SSMP



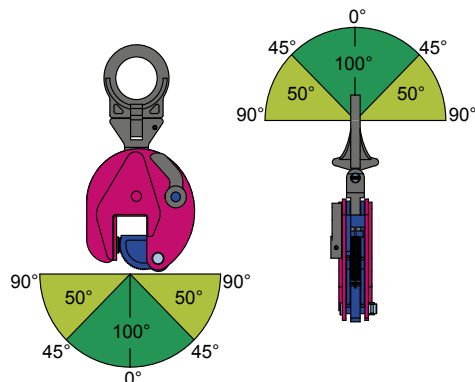
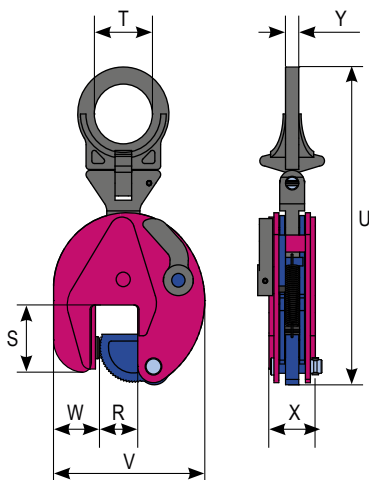
- Используется для подъема и переноса толстолистовой стали и стальных конструкций.
- По спец. заказу захваты модели RUD Lifting S и SS поставляются с тремя шарнирными соединениями.
- Благодаря длине трехшарнирного соединения захват может применяться в паре с консолью крана без дополнительного СГЗП.

- Данные о грузоподъемности и величине зева нанесены на изделие.
- Тип -Н оснащен дополнительным, упрочненным шарниром и кулачком для подъема и перемещения металлических пластин с твердостью макс. 50 HRC
- Модели с большей грузоподъемностью и увеличенным зевом - по запросу

Тип	Г/п, кг	Зев (R), мм	S мм	T мм	U мм	V мм	W мм	X мм	Y мм	Вес, кг
RL SMP 0.75	750	0 - 13	47	30	307	100	37	37	10	2
RL SEMP 1	1000	0 - 25	56	45	403	141	37	47	15	4,5
RL SEMP* 2	2000	0 - 35	78	64	516	183	56	56	16	8
RL SEMP* 3	3000	0 - 35	78	64	516	183	56	56	16	8
RL SEMP 4.5	4500	0 - 45	85	70	650	228	60	78	20	19
RL SMP 6	6000	0 - 32	114	75	760	225	78	78	20	24
RL SEMP 6	6000	0 - 50	114	75	760	259	82	78	20	25,5
RL SMP 7.5	7500	0 - 40	111	75	800	246	76	82	20	29
RL SEMP 7.5	7500	0 - 55	111	75	792	267	70	86	20	30,5
RL SMP 9	9000	0 - 55	111	75	792	267	70	86	20	31
Модели с увеличенным зевом										
RL SSMP 6	6000	40 - 90	114	75	756	275	70	78	20	26
RL SSMP 7.5	7500	50 - 100	111	75	695	312	70	86	20	31,5
RL SSMP 9	9000	50 - 100	111	75	792	312	70	86	20	32,5

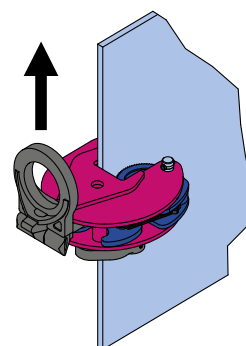
Вертикальный захват RUD Lifting SU / SEU / SSU

RFID



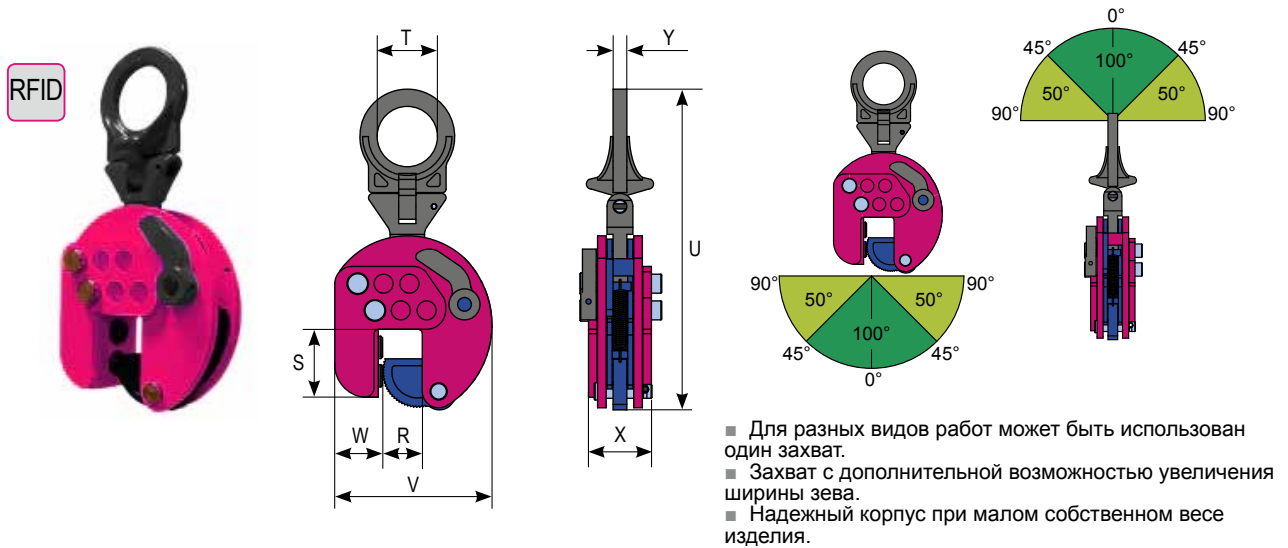
- Используется для подъема и перемещения толстолистовой стали и конструкций во всех позициях (горизонтальных, вертикальных и боковых).
- Захват снабжен шарнирным механизмом.
- Захват SU/SSU оснащен предохранительным механизмом, предотвращающим движение тисков во время подъема и перемещения.
- Захват фиксируется как в закрытом, так и в открытом положении.
- Данные о грузоподъемности и величине зева нанесены на изделие.

- Тип -Н оснащен дополнительным, упрочненным шарниром и кулачком для подъема и перемещения металлических пластин с твердостью макс. 50 HRC
- Модели с большей грузоподъемностью и увеличенным зевом - по запросу



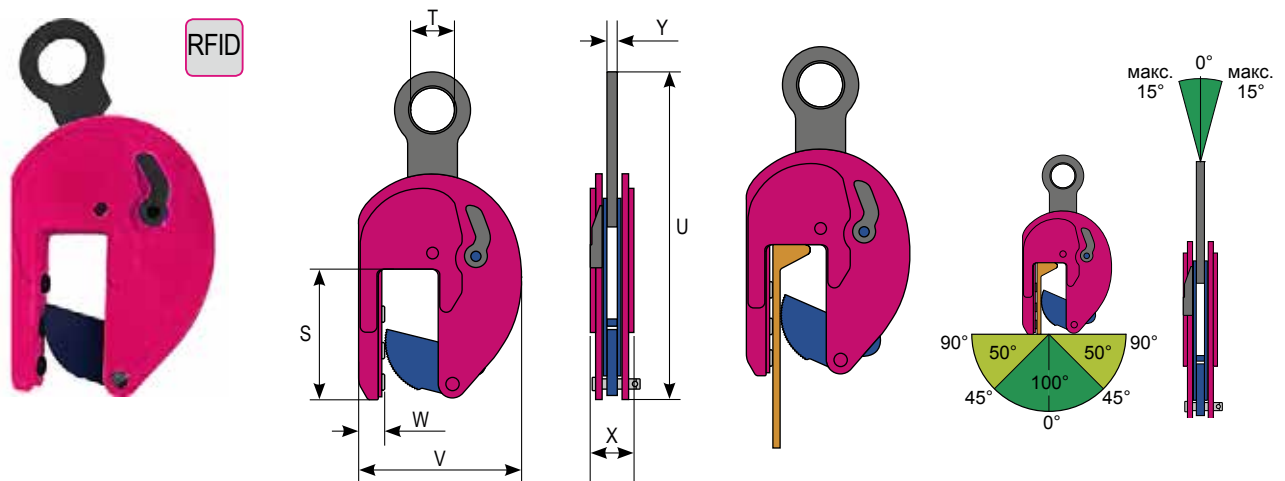
Тип	Г/п, кг	Зев (R), мм	S мм	T мм	U мм	V мм	W мм	X мм	Y мм	Вес, кг
RL SU 0.75	750	0 - 13	47	30	203	100	37	37	10	1,8
RL SEU 1	1000	0 - 25	56	50	292	141	37	47	15	3,8
RL SEU * 2	2000	0 - 35	78	70	372	183	56	56	16	8
RL SEU * 3	3000	0 - 35	78	70	372	183	56	56	16	8
RL SU 4.5	4500	0 - 25	85	70	429	203	60	77	20	16
RL SEU 4.5	4500	0 - 45	85	70	431	228	60	78	20	16,5
RL SU 6	6000	0 - 32	114	78	528	225	78	78	32	22
RL SEU 6	6000	0 - 50	114	78	527	259	82	78	32	24
RL SU 7.5	7500	0 - 40	111	78	567	246	76	82	32	27
RL SEU 7.5	7500	0 - 55	111	78	560	267	70	86	32	28
RL SU 9	9000	0 - 55	111	78	560	267	70	86	32	29
RL SU 12	12000	0 - 52	148	85	648	295	100	94	48	41
RL SU 15	15000	0 - 76	209	85	816	373	136	106	48	73
RL SU 17	17000	0 - 76	209	85	816	373	136	106	48	74
RL SU 20	20000	0 - 80	250	100	948	563	153	140	71	160
RL SU 25	25000	5 - 85	250	100	948	563	148	140	71	160
RL SU 30	30000	10 - 90	250	100	944	568	153	142	71	167
Модели с увеличенным зевом										
RL SSU 6	6000	40 - 90	114	78	523	275	70	78	32	24
RL SSU 7.5	7500	50 -100	111	78	560	312	70	86	32	30
RL SSU 9	9000	50 -100	111	78	560	312	70	86	32	31
RL SSU 12	12000	50 -100	152	85	644	344	100	94	48	45
RL SSU 15	15000	80 -150	224	85	808	450	136	106	48	78
RL SSU 20	20000	80 -150	249	100	940	640	153	140	71	171
RL SSU 25	25000	80 -150	249	100	940	640	153	140	71	171
RL SSU 30	30000	80 -150	249	100	946	645	156	142	71	176,5

Вертикальный захват RUD Lifting SEU-A



Тип	Г/п, кг	Зев (R), мм	S мм	T мм	U мм	V мм	W мм	X мм	Y мм	Вес, кг
RL SEU-A 3	3000	0 - 95	79	70	373	183-243	51	77	16	10

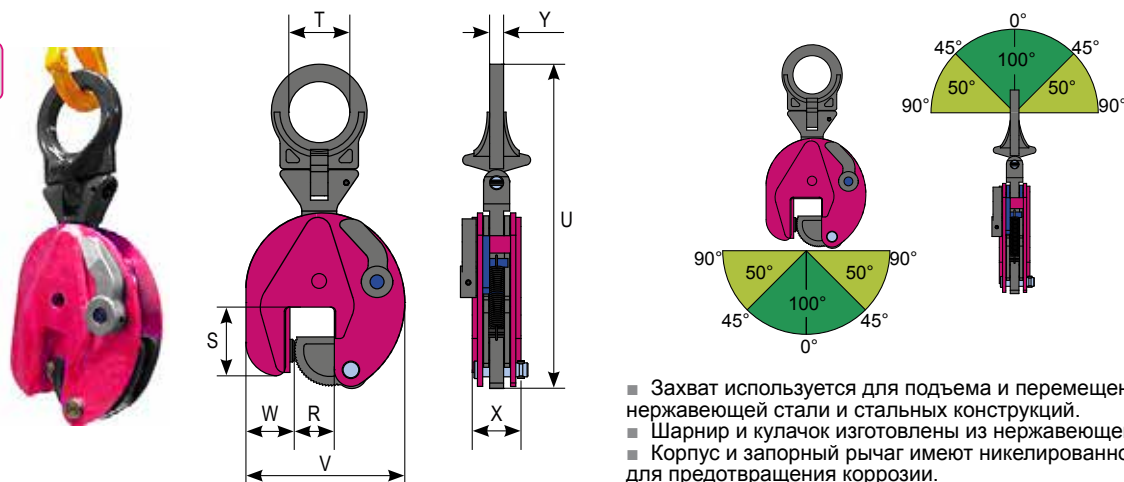
Вертикальный захват RUD Lifting SHP / SHP-A



Тип	Г/п, кг	Зев (R), мм	S мм	T мм	U мм	V мм	W мм	X мм	Y мм	Вес, кг
RL SHP 1	1000	0 - 80	207	70	520	257	41	68	16	19
RL SHP 1.5	1500	0 - 80	207	70	520	257	41	68	16	19
RL SHP 4.5	4500	HP100 - 160	110	70	430	182	58	86	20	17
RL SHP 9	9000	HP180 - 430	210	86	810	369	129	104	49	40
RL SYP 15	15000	HP180 - 430	210	86	810	374	132	106	49	73
RL SHP-A 1.5	1500	0 - 155	160	70	523	256-333	62	66	16	18

Вертикальный захват для листов из нержавеющей стали RUD Lifting S-R / SE-R / SU-R / SEU-R

RFID

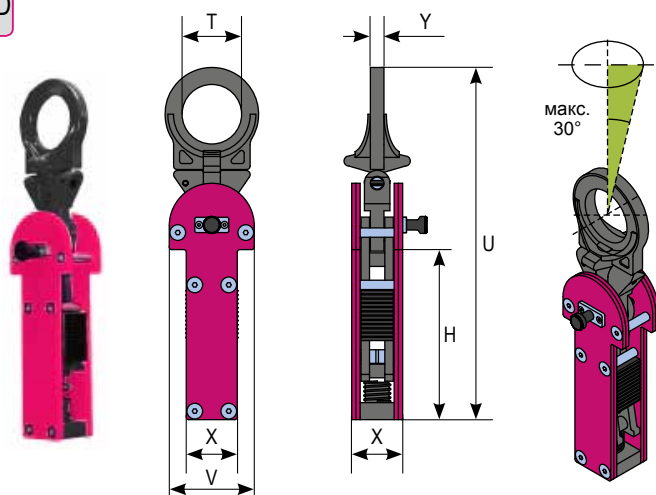


- Захват используется для подъема и перемещения листов из нержавеющей стали и стальных конструкций.
- Шарнир и кулачок изготовлены из нержавеющей стали.
- Корпус и запорный рычаг имеют никелированное покрытие для предотвращения коррозии.

Тип	Г/п, кг	Зев (R), мм	S мм	T мм	U мм	V мм	W мм	X мм	Y мм	Вес, кг
RL S-R 0.75	750	0 - 13	47	30	202	100	37	37	10	1,7
RL SE-R 1	1000	0 - 25	56	45	263	141	37	47	15	3,5
RL SE-R 2	2000	0 - 35	78	64	336	183	56	56	16	7
RL SE-R 3	3000	0 - 35	78	64	336	183	56	56	16	7
RL SE-R 4.5	4500	0 - 45	85	70	425	228	60	78	20	16
RL SE-R 6	6000	0 - 50	114	75	490	259	82	78	20	21
RL SE-R 7.5	7500	0 - 55	111	75	522	267	70	86	20	26
RL SU-R 0.75	750	0 - 13	47	30	203	100	37	37	10	1,8
RL SEU-R 1	1000	0 - 25	56	50	292	141	37	47	15	3,8
RL SU-R 2	2000	0 - 20	78	70	370	165	54	56	16	7
RL SEU-R 2	2000	0 - 35	78	70	372	183	56	56	16	8
RL SEU-R 3	3000	0 - 35	78	70	372	183	56	56	16	8
RL SEU-R 4.5	4500	0 - 45	85	70	431	228	60	78	20	16,5
RL SEU-R 6	6000	0 - 50	114	78	527	259	82	78	32	24
RL SEU-R 7.5	7500	0 - 55	111	78	560	267	70	86	32	28

Вертикальный захват RUD Lifting CK

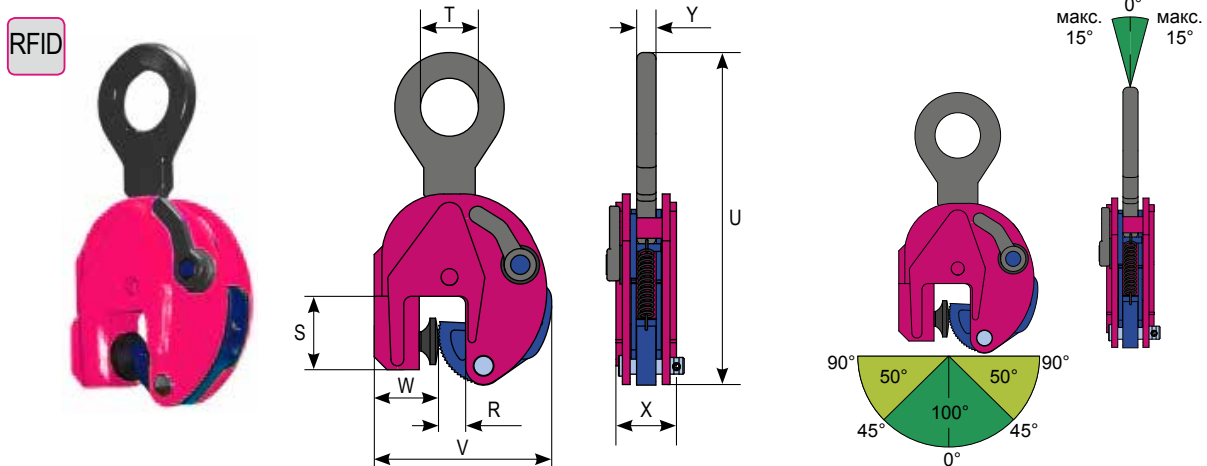
RFID



- Для вертикального подъема и транспортировки конструкций, где квадратный канал используется в качестве рамки для груза. Например, мобильного блока и т.д.
- При нагрузке зажима захваты выходят с боков и держат груз по сторонам квадратной трубы.
- Благодаря компактному дизайну обладает высокой эргономичностью.

Тип	Г/п, кг	Зев (R), мм	U мм	X мм	H мм	T мм	Y мм	V мм	Вес, кг
RL CK 3	3000	62 - 70	449	60	200	70	16	100	6,9

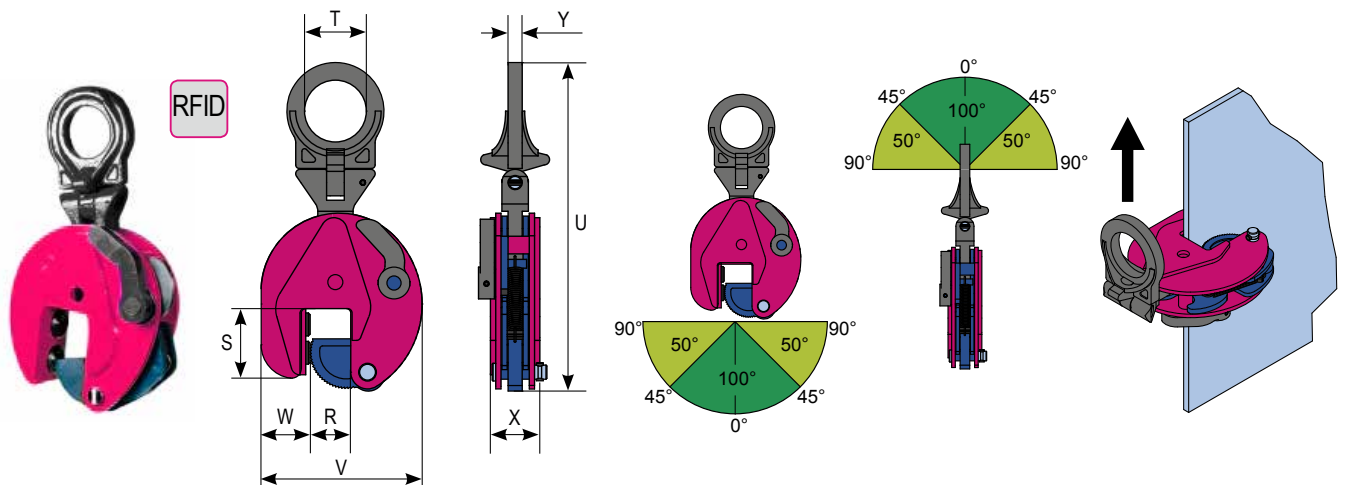
Вертикальный захват RUD Lifting JP / JPU



- Для вертикального подъема и транспортировки тонколистовой стали.
- Зажим оборудован специальным шарниром, который прижимается к грузу. Это приводит к наибольшему сцеплению, что предотвращает выскальзывание груза.
- Зажим оборудован механизмом безопасности, что гарантирует применение одинаковой силы при подъеме и при понижении груза.
- Захват фиксируется как в закрытом, так и в открытом положении.
- Грузоподъемность и величина зева нанесены на изделие.

Тип	Г/п, кг	Зев (R), мм	S мм	T мм	U мм	V мм	W мм	X мм	Y мм	Вес, кг
RL JP 0.25	250	0 - 13	54	30	202	113	50	37	10	1,9
RL JPU 0.25	250	0 - 13	54	30	202	113	50	37	10	2
RL JP 1	1000	0 - 20	56	45	260	137	48	45	15	3,8

Вертикальный захват RUD Lifting SHPU

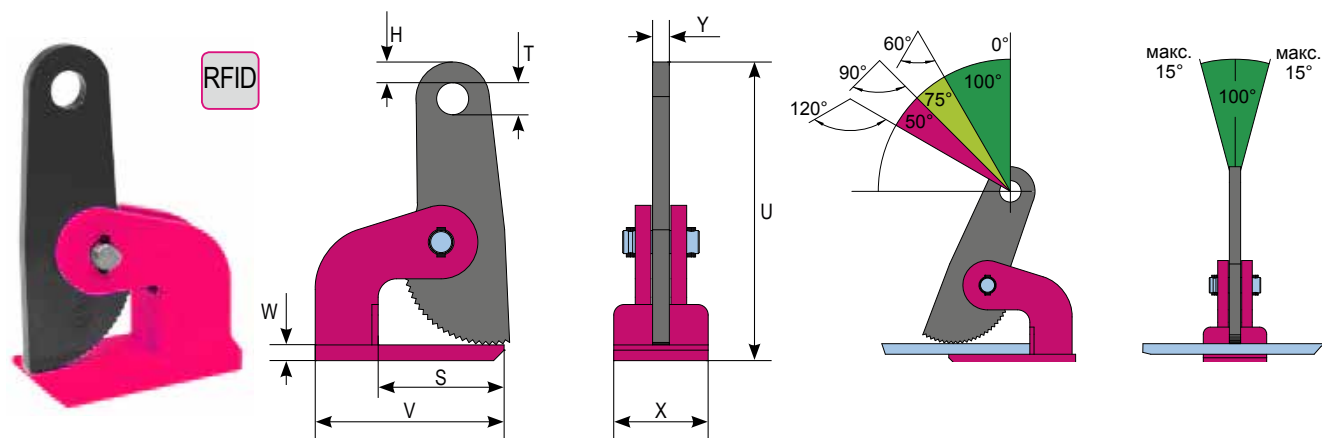


RL SHPU – последующая версия моделей RL SHP-1 и RL SHP-1.5.

Данная модель разработана для подъема и перемещения профилей и конструкций.

Тип	Г/п, кг	Зев (R), мм	S мм	T мм	U мм	V мм	W мм	X мм	Y мм	Вес, кг
RL SHPU 3	3000	0 - 35	93	70	369	182	58	54	16	8
RL SHPU 5	5000	0 - 45	110	70	434	228	58	86	20	17,3

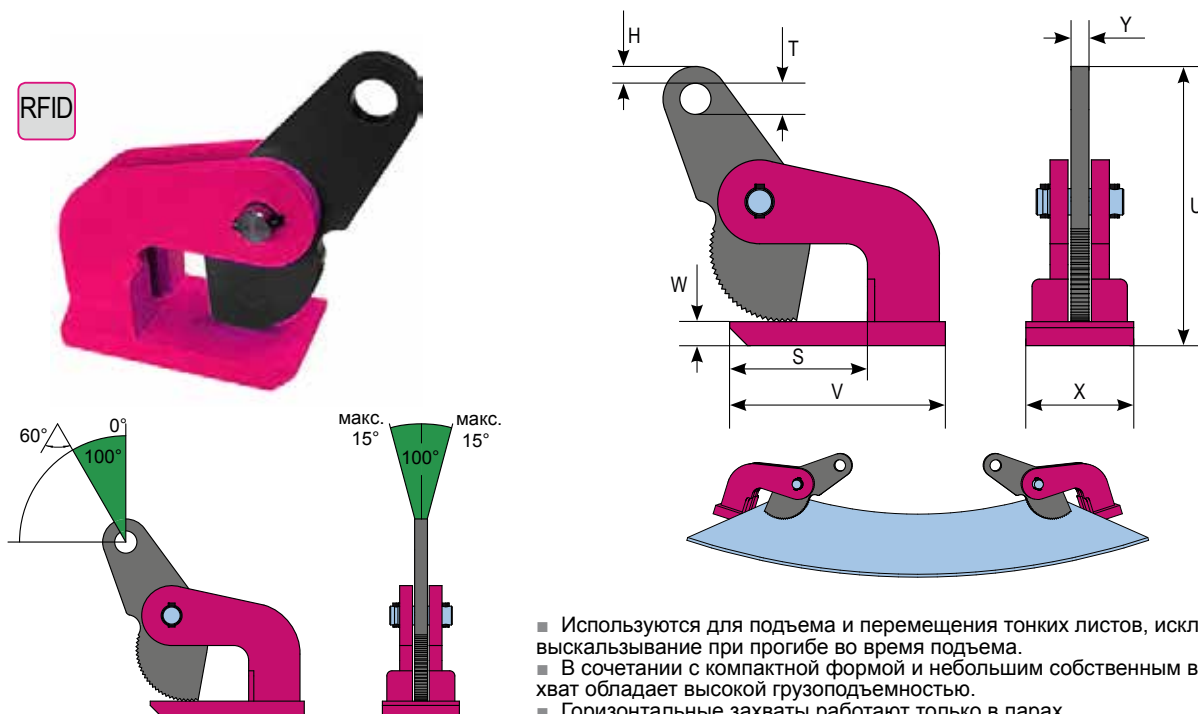
Горизонтальный захват RUD Lifting HX / HSX



- Используется для подъема и перемещения листов стали.
- В сочетании с компактной формой и небольшим собственным весом, захват обладает высокой грузоподъемностью.
- Вертикальные захваты HX / HSX работают только в парах.
- Данные о грузоподъемности и величине зева нанесены на изделие.
- Захват HSX имеет вариант исполнения с увеличенным зевом.

Тип	Г/п, кг	Зев (R), мм	V мм	S мм	W мм	T мм	H мм	X мм	U мм	Y мм	Вес, кг
RL HX 1	1000	0 - 35	140	99	10	25	11,5	65	188	15	2,6
RL HX 2	2000	0 - 60	180	118	15	30,5	19,5	90	287	16	7
RL HX 3	3000	0 - 60	180	118	20	30,5	19,5	90	291	16	8
RL HX 4	4000	0 - 60	220	145	25	30,5	19,5	105	304	20	13
RL HX 6	6000	0 - 60	220	145	25	30,5	19,5	110	307	20	14
RL HX 8	8000	0 - 60	225	135	35	30,5	19,5	120	336	30	19
RL HX 10	10000	0 - 60	225	135	35	30,5	19,5	120	336	30	19
RL HX 12	12000	0 - 60	225	135	35	30,5	19,5	120	336	30	19
RL HX 15	15000	0 - 60	262	147	35	43	21,5	160	344	35	30
RL HX 25	25000	0 - 60	262	147	40	43	21,5	175	349	35	33
Модели с расширенным зевом											
RL HSX 2	2000	0 - 100	180	120	15	30,5	19,5	90	383	15	9,2
RL HSX 3	3000	0 - 100	180	120	20	30,5	19,5	90	387	15	10
RL HSX 4	4000	0 - 100	220	145	25	30,5	19,5	105	414	20	15
RL HSX 6	6000	0 - 100	220	145	25	30,5	19,5	120	414	20	16,5
RL HSX 8	8000	0 - 100	225	135	35	30,5	19,5	120	428	30	21
RL HSX 10	10000	0 - 100	225	135	35	30,5	19,5	120	428	30	22
RL HSX 12	12000	0 - 100	225	135	35	30,5	19,5	120	428	30	22
RL HSX 15	15000	0 - 150	350	240	35	45	27,5	140	665	35	53

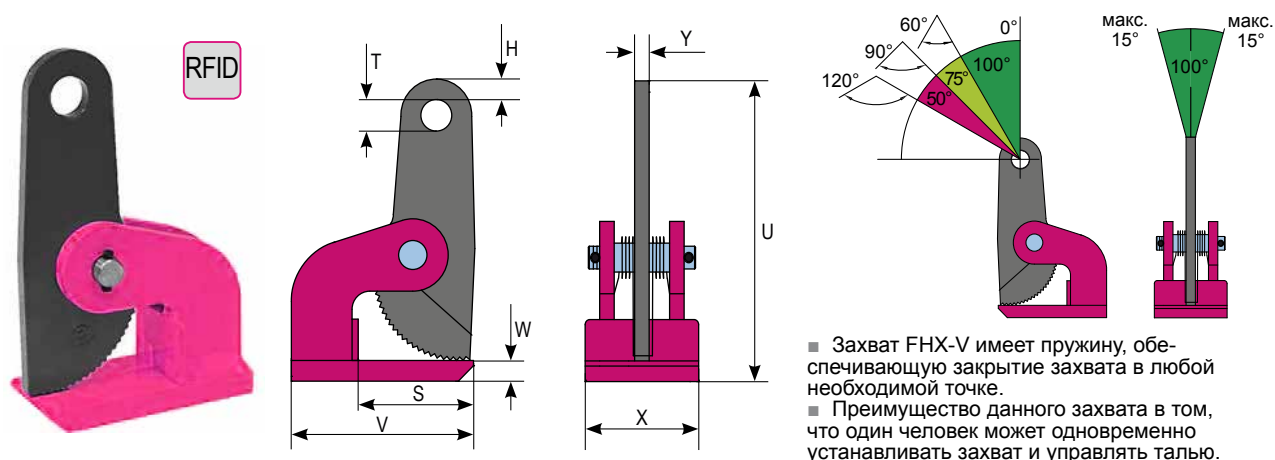
Горизонтальный захват RUD Lifting DH



- Используются для подъема и перемещения тонких листов, исключает выскальзывание при прогибе во время подъема.
- В сочетании с компактной формой и небольшим собственным весом, захват обладает высокой грузоподъемностью.
- Горизонтальные захваты работают только в парах.

Тип	Г/п, кг	Зев (R), мм	V мм	S мм	W мм	T мм	H мм	X мм	U мм	Y мм	Вес, кг
RL DH 1	1000	0 - 15	140	99	10	22,5	13,5	65	167	15	2,5
RL DH 2	2000	0 - 35	180	114	20	26	14	90	233	15	8
RL DH 4	4000	0 - 50	235	129	30	40	25	130	304	20	18
RL DH 6	6000	0 - 50	235	129	30	40	25	130	304	20	18

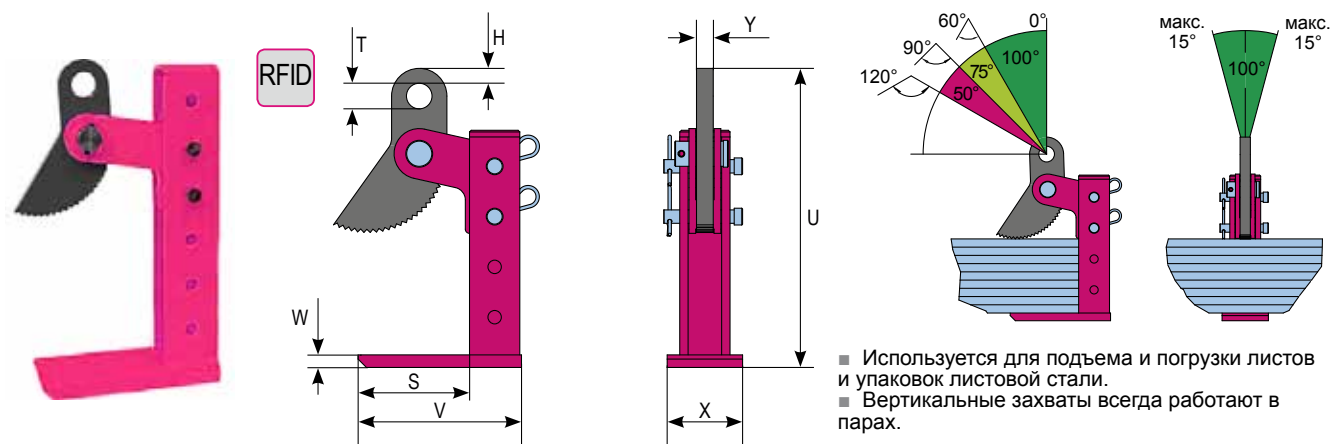
Горизонтальный захват RUD Lifting HX-V



- Захват FHX-V имеет пружину, обеспечивающую закрытие захвата в любой необходимой точке.
- Преимущество данного захвата в том, что один человек может одновременно устанавливать захват и управлять талью.

Тип	Г/п, кг	Зев (R), мм	V мм	S мм	W мм	T мм	H мм	U мм	X мм	Y мм	Вес, кг
RL HX-V 1	1000	0 - 35	140	99	10	26,5	12	188	85	15	3
RL HX-V 2	2000	0 - 60	180	114	15	30,5	19	286	125	16	8
RL HX-V 3	3000	0 - 60	200	125	20	30,5	19	302	140	20	12,2
RL HX-V 4	4000	0 - 60	220	139	30	30,5	19	316	165	20	17
RL HX-V 6	6000	0 - 60	220	139	30	30,5	19	316	165	20	17

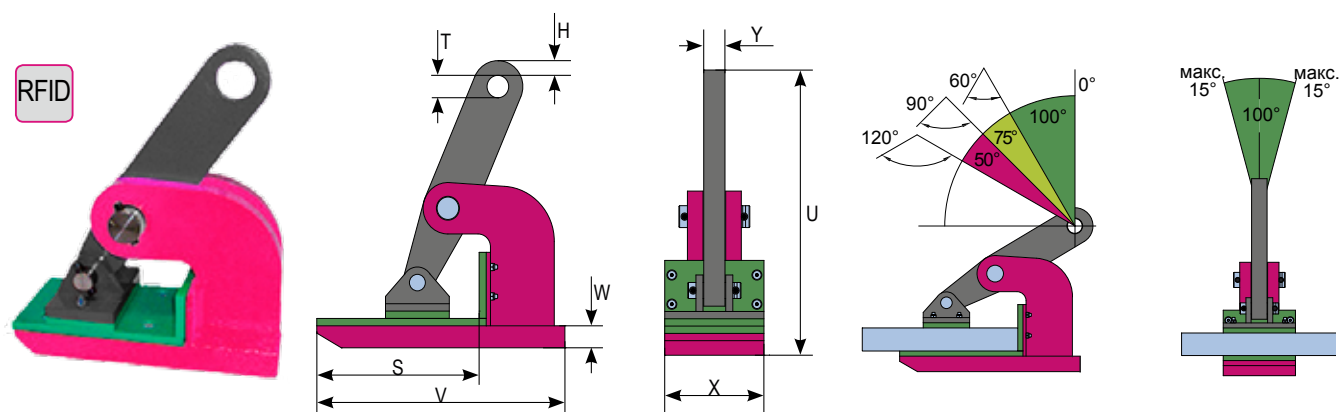
Горизонтальный захват RUD Lifting HSK



- Используется для подъема и погрузки листов и упаковок листовой стали.
- Вертикальные захваты всегда работают в парах.

Тип	Г/п, кг	Зев (R), мм	V мм	S мм	W мм	T мм	H мм	U мм	X мм	Z мм	Y мм	Вес, кг
RL HSK 1.5/180	1500	3 -180	201	135	15	30,5	18	289	90	60	20	9,5
RL HSK 1.5/300	1500	3 -300	201	135	15	30,5	18	409	90	60	20	11
RL HSK 3/180	3000	3 -180	241	165	20	30,5	18	296	105	69	20	13
RL HSK 3/300	3000	3 -300	241	165	20	30,5	18	416	105	69	20	15
RL HSK 4.5/180	4500	3 -180	241	165	20	30,5	18	296	105	69	20	13
RL HSK 4.5/420	4500	3 -420	241	165	20	30,5	18	536	105	69	20	17
RL HSK 6/180	6000	3 -180	256	160	25	30,5	18	304	120	75	20	18
RL HSK 6/420	6000	3 -420	256	160	25	30,5	18	544	120	75	20	24
RL HSK 9/180	9000	3 -180	256	160	25	30,5	18	304	120	75	20	18
RL HSK 9/420	9000	3 -420	256	160	25	30,5	18	544	120	75	20	24

Горизонтальный захват RUD Lifting NMH

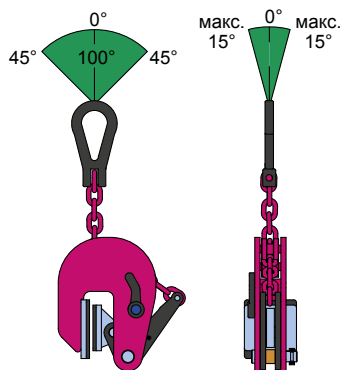
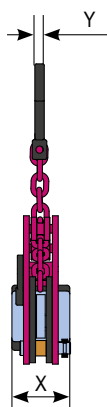
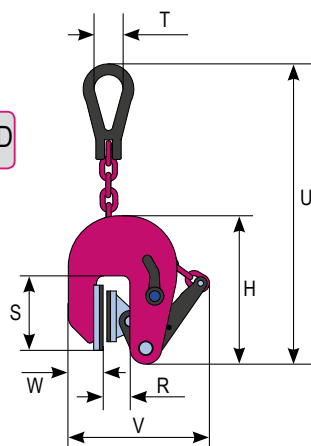


- Захват подходит для перемещения предметов с легко повреждающимися поверхностями, таких как нержавеющая сталь, деревянные панели, алюминий и тд.
- Захват оснащен двумя высококачественными накладками, которые позволяют избежать повреждений.

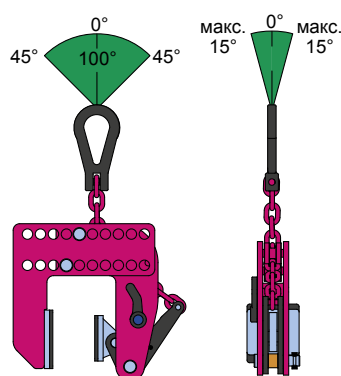
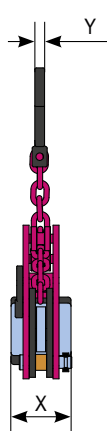
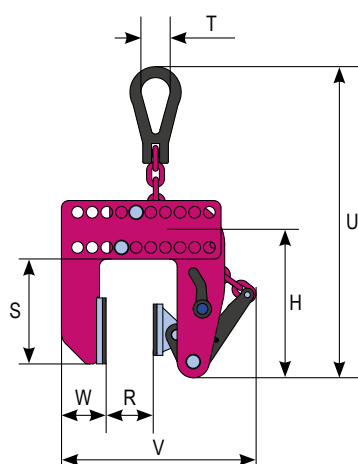
Тип	Г/п, кг	Зев (R), мм	V мм	S мм	W мм	T мм	H мм	U мм	X мм	Y мм	Вес, кг
RL NMH 1	1000	0 - 25	140	94	15	20	10	155	65	15	2,4
RL NMH 2	2000	0 - 45	225	151	23	30,5	15	267	90	15	7,5
RL NMH 3	3000	0 - 45	225	151	20	30,5	15	271	90	15	8,3
RL NMH 4	4000	0 - 50	250	161	20	30,5	17,5	300	115	30	13
RL NMH 6	6000	0 - 50	250	161	25	30,5	17,5	306	130	30	18

Вертикальный захват RUD Lifting NMK / SNMK / NMK-A

RFID



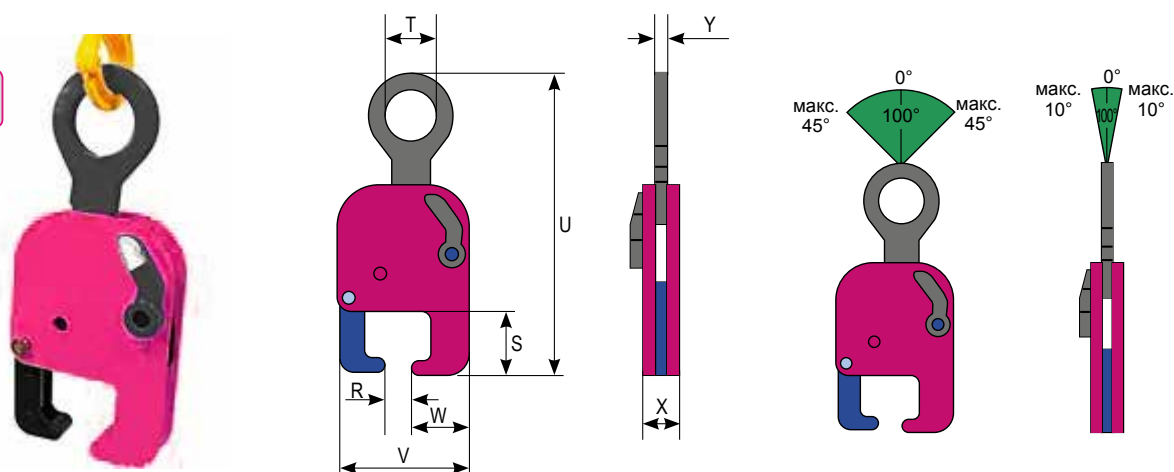
- Захват оснащен двумя накладками на губках, позволяющими избежать повреждений. После грузоподъемных операций захват не оставляет следов и отметин.
- Захват используется для подъема, погрузки и переноса (нержавеющей) стали, алюминия, дерева и мраморных плит.
- Захват фиксируется как в закрытом, так и в открытом положении.



Тип	Г/п, кг	Зев (R), мм	H мм	S мм	T мм	U мм	V мм	W мм	X мм	Y мм	Вес, кг
RL NMK 0.5	500	0 - 20	205	102	40	462	224	48	80	14	6
RL SNMK 0.5	500	17 - 37	205	102	40	462	241	48	80	14	6
RL NMK-A 0.5	500	0 - 180	242	143	40	410	235-395	61	80	14	10
RL NMK 1	1000	0 - 30	232	105	40	470	282	46	80	14	6,5
RL NMK 1.5	1500	0 - 40	232	105	40	470	282	46	80	14	6,5
RL NMK 2	2000	0 - 50	362	124	50	704	408	63	80	18	15
RL NMK 3	3000	0 - 60	362	124	50	704	408	63	80	18	15,5

Горизонтальный захват RUD Lifting RC для переноса профилей и рельсов

RFID

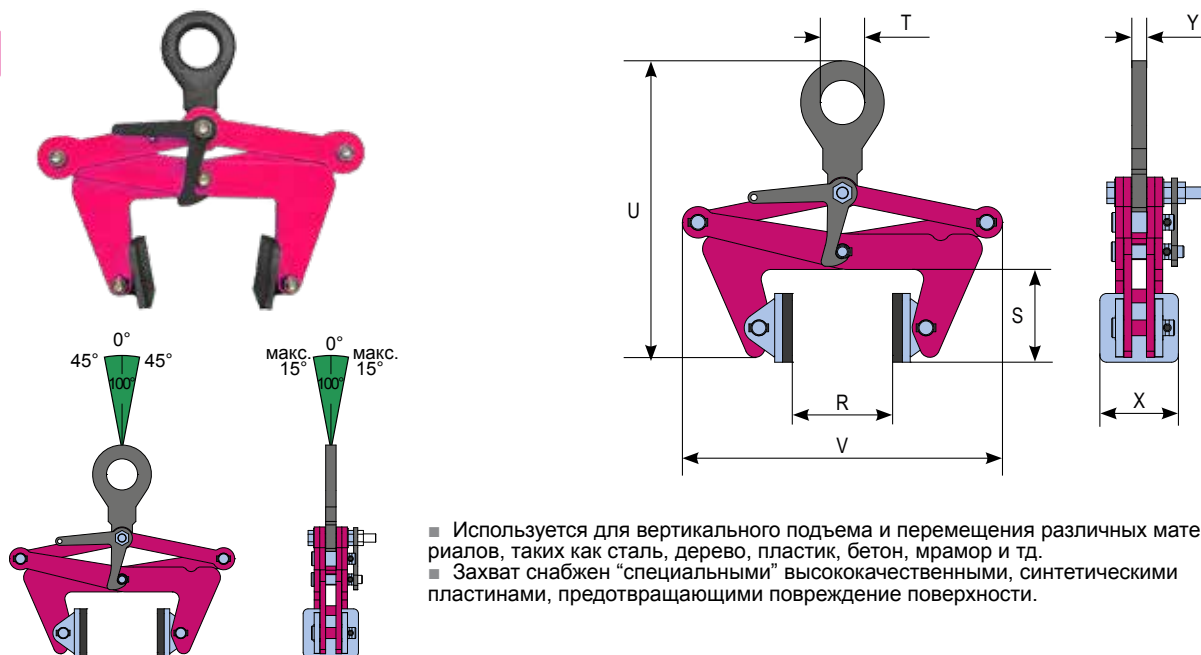


- Используется для горизонтального перемещения профилей и рельсов.
- Захват оснащен предохранительным механизмом, предотвращающим движение тисков во время подъема и опускания.
- Захват фиксируется как в закрытом, так и в открытом положении.
- Модели с большей грузоподъемностью и увеличенным зевом - по запросу

Тип	Г/п, кг	Зев (R), мм	S мм	T мм	U мм	V мм	W мм	X мм	Y мм	Вес, кг
RC	1500	40-75	64	65	394	170	73	48	16	7

Вертикальный захват RUD Lifting BLC

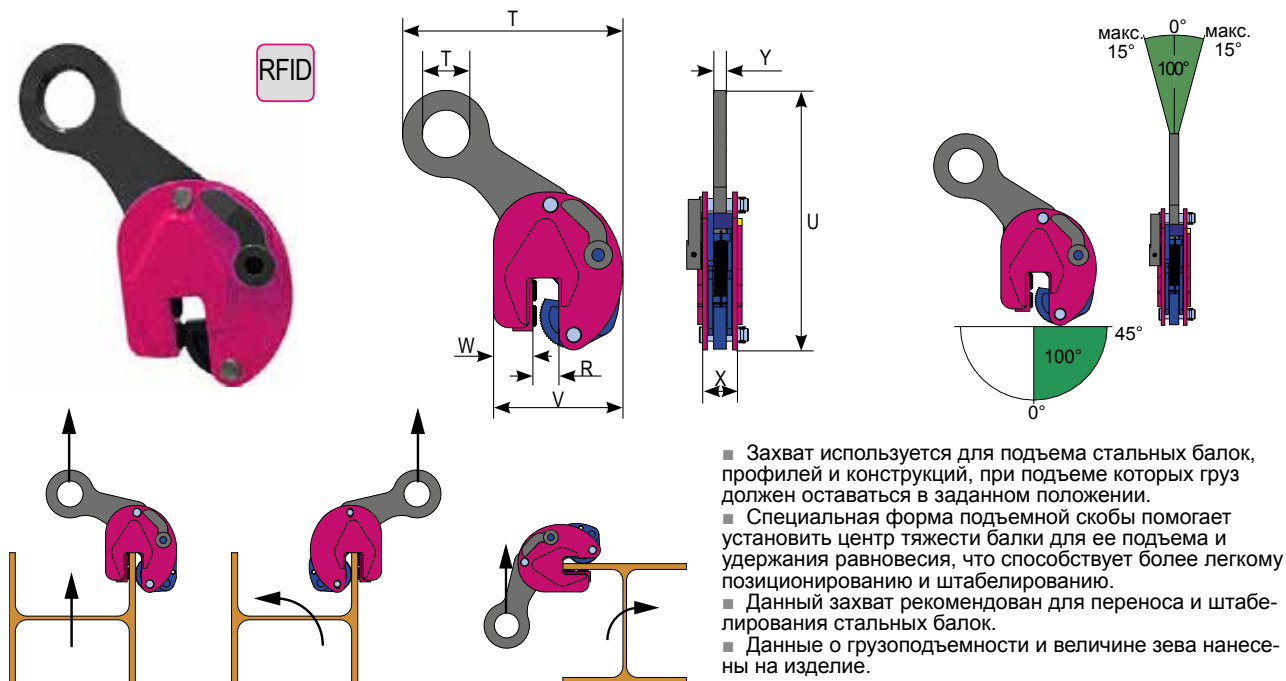
RFID



- Используется для вертикального подъема и перемещения различных материалов, таких как сталь, дерево, пластик, бетон, мрамор и тд.
- Захват снабжен "специальными" высококачественными, синтетическими пластинами, предотвращающими повреждение поверхности.

Тип	Г/п, кг	Зев (R), мм	V мин.-макс.	U мин.-макс.	S мм	T мм	X мм	Y мм	Вес, кг
RL BLC 0.5	500	30 - 110	270-325	305-460	95	45	80 (*70)	15	7
RL BLC 1	1000	100 - 230	425-530	380-655	120	45	80 (*70)	15	12,3
RL BLC 2	2000	220 - 360	580-675	410-735	140	45	80 (*70)	15	18
RL BLC 3	3000	350 - 500	725-835	530-900	178	64	100 (*90)	16	33

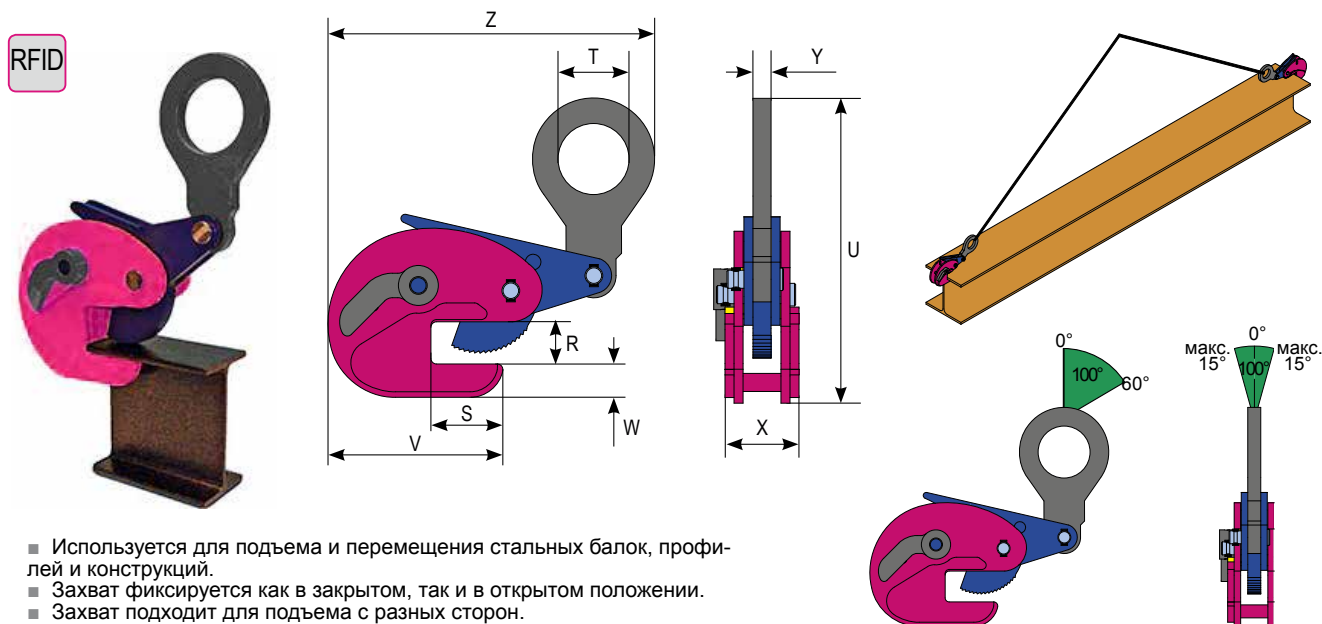
Вертикальный захват RUD Lifting BK для стальных балок



- Захват используется для подъема стальных балок, профилей и конструкций, при подъеме которых груз должен оставаться в заданном положении.
- Специальная форма подъемной скобы помогает установить центр тяжести балки для ее подъема и удержания равновесия, что способствует более легкому позиционированию и штабелированию.
- Данный захват рекомендован для переноса и штабелирования стальных балок.
- Данные о грузоподъемности и величине зева нанесены на изделие.

Тип	Г/п, кг	Зев (R), мм	V мм	W мм	S мм	H мм	T мм	Z мм	X мм	U мм	Y мм	Вес, кг
RL BK 1	1000	0 - 15	136	43	45	154	35	200	47	225	15	3
RL BK 1.5	1500	0 - 20	170	56	67	210	60	312	56	374	16	7
RL BK 3	3000	0 - 25	208	58	66	252	70	380	77	410	20	15

Вертикальный захват RUD Lifting OBK для стальных балок

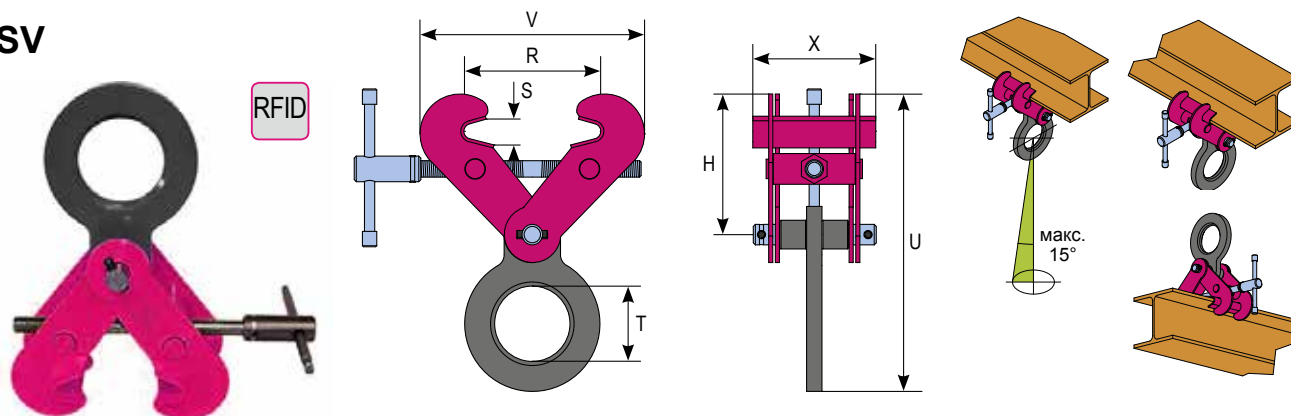


- Используется для подъема и перемещения стальных балок, профилей и конструкций.
- Захват фиксируется как в закрытом, так и в открытом положении.
- Захват подходит для подъема с разных сторон.

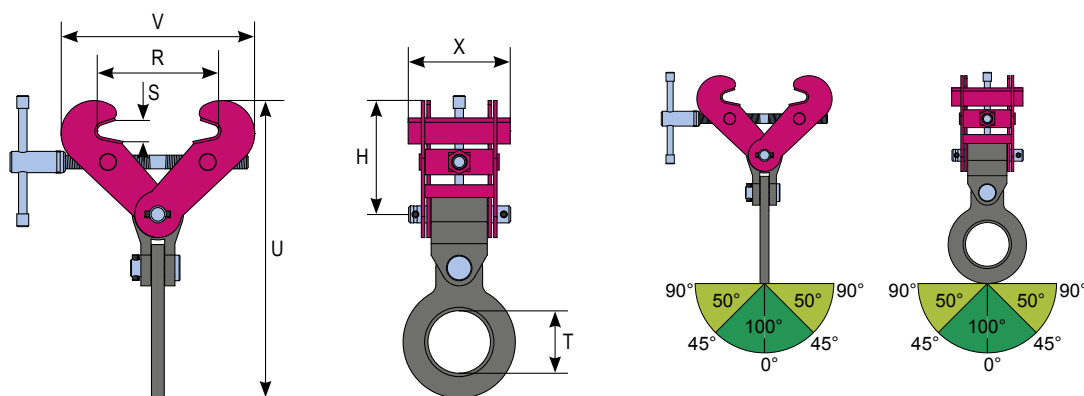
Тип	Г/п, кг	Зев (R), мм	V мм	W мм	S мм	H мм	T мм	Z мм	X мм	U мм	Y мм	Вес, кг
RL OBK 2	2000	3 - 20	192	30	64	154	64	285	65	310	15	6,8

Винтовой захват RUD Lifting SV / SVS / SVSU

SV



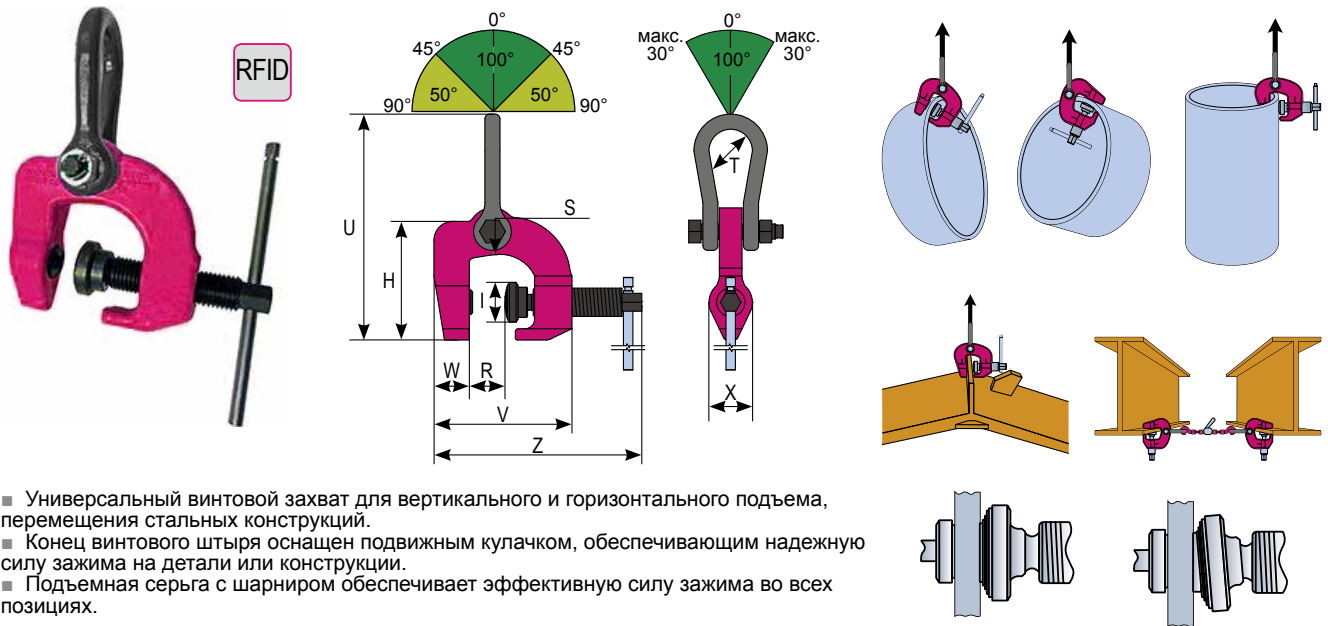
SVSU



- Используется для горизонтального подъема и перемещения стальных балок и конструкций.
- Захват может быть использован перевернутым вверх, как подъемная точка.
- Зажим одинаково открывается и закрывается на обеих челюстях для простого и быстрого захвата.
- Данные о грузоподъемности и величине зева нанесены на изделие.

Тип	Г/п, кг	Зев (R), мм	S мм	T мм	V макс. мм	U макс. мм	H мм	X мм	Вес, кг
RL SV 1	1000	75 - 190	30	73,5	357	345	113-192	120	5
RL SV 2	2000	75 - 190	30	73,5	357	345	113-192	120	5
RL SV 3	3000	75 - 190	30	73,5	357	345	113-192	120	5
RL SV 4	4000	150 - 300	40	80	450	422	185-240	180	15
RL SV 5	5000	150 - 300	40	80	450	422	185-240	180	15
RL SV 10	10000	350 - 450	95	88	695	653	400-447	200	50
Модели с увеличенным зевом									
RL SVS 2	2000	75 - 420	30	73,5	540	428	114-275	120	7
RL SVS 3	3000	75 - 420	30	73,5	540	428	114-275	120	7
RL SVS 4	4000	150 - 560	40	80	708	545	173-362	180	18
RL SVS 5	5000	150 - 560	40	80	708	545	173-362	180	19,5
С более широким углом раствора и универсальной проушиной									
RL SVSU 3	3000	75 - 420	30	73,5	540	486	114-275	120	8
RL SVSU 4	4000	150 - 560	40	80	708	613	173-362	180	21
RL SVSU 5	5000	150 - 560	40	80	708	622	173-362	180	22

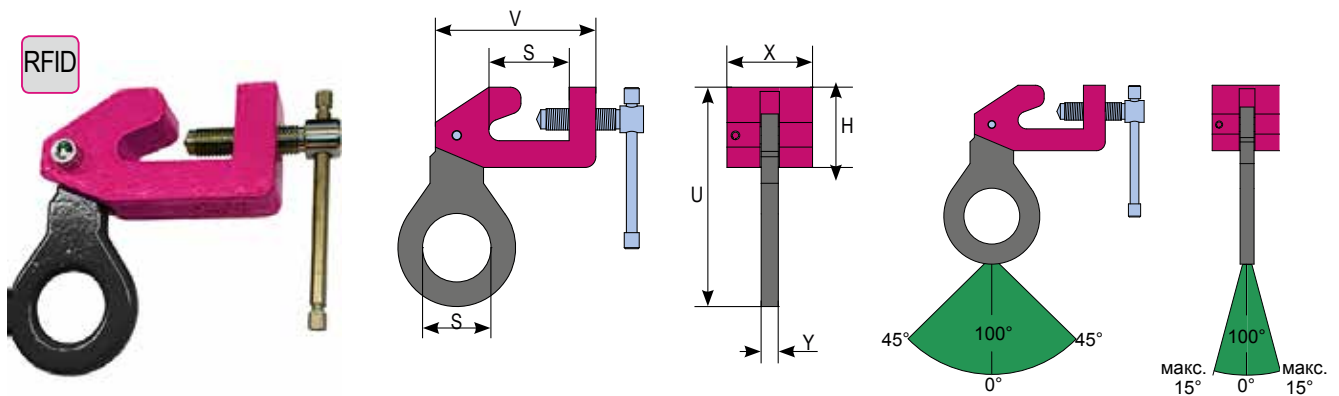
Винтовой захват RUD Lifting SCC / SCC-W



- Универсальный винтовой захват для вертикального и горизонтального подъема, перемещения стальных конструкций.
- Конец винтового штыря оснащен подвижным кулачком, обеспечивающим надежную силу зажима на детали или конструкции.
- Подъемная серьга с шарниром обеспечивает эффективную силу зажима во всех позициях.

Тип	Г/п, кг	Зев (R), мм	S мм	I мм	W мм	V мм	Z мм	U мм	H мм	T мм	X мм	Вес, кг
RL SCC 0.5	500	0 - 35	18	27,5	26	108	158	211	82	25	27	1
RL SCC 1	1000	0 - 30	44	42	46	175	210	204	128	38	46	3,2
RL SCC 1.5	1500	0 - 40	29	42	40	150	220	232	140	46	46	3,5
RL SCC 3	3000	0 - 60	38	50	46	190	280	278	184	50	60	7,8
RL SCC 6	6000	0 -100	60	63	70	296	446	390	249	100	75	22
RL SCC-W 1	1000	50 -100	88	42	50	225	258	273	190	45	46	6,3
RL SCC-W 3	3000	25 - 75	76	49	60	215	250	291	191	50	54	7,8

Судостроительный винтовой захват RUD Lifting BS

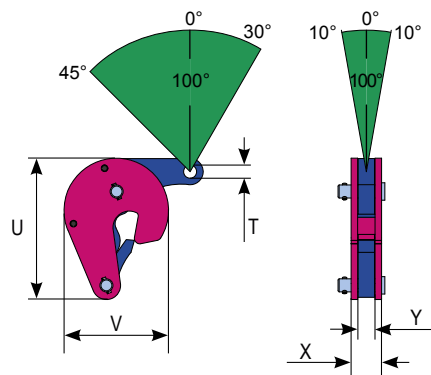
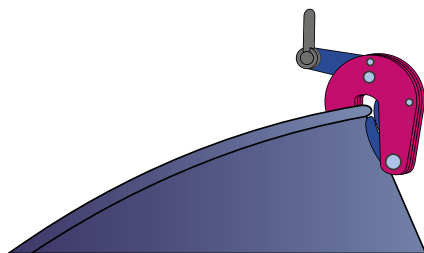


- Используется как такелажное устройство подъема на любом участке с применением различных профилей.
- Захват используется для профилей от HP100 до HP240.

Тип	Г/п, кг	Зев (R), мм	V мм	S мм	T мм	U мм	H мм	X мм	Y мм	Вес, кг
RL BS 1.5	1500	HP100-240	150	74	45	180	75	40	16	2,9
RL BS 3	3000	HP100-240	150	75	65	205	75	80	16	6

Захват для подъема бочек RUD Lifting VK

RFID

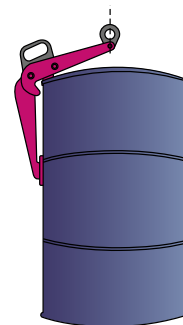
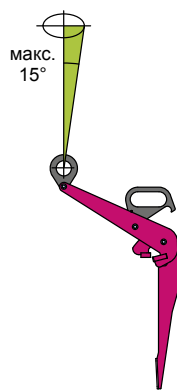
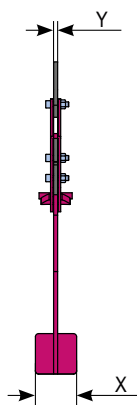
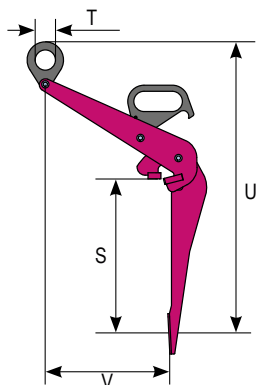


- Используется для безопасного подъема и перемещения стальных бочек.
- Захват оснащен автоматическим фиксатором.
- Захваты могут быть использованы как по одному, так и парно.

Тип	Г/п, кг	Зев (R), мм	U мм	V мм	T мм	X мм	Y мм	Вес, кг
RL VK	500	0 - 17	121	96	12	28	15	1,3

Захват для подъема бочек RUD Lifting VKH

RFID

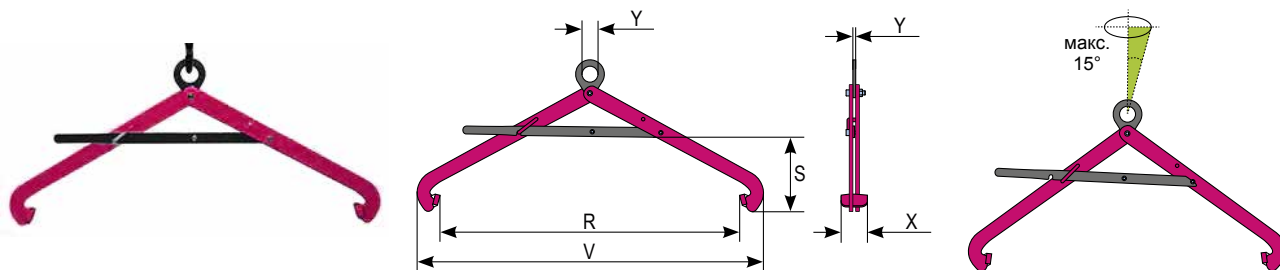


Специальный легкий захват для вертикального подъема бочек

- Предназначен для подъема, обработки и транспортировки (масляных) бочек, где бочки должны оставаться в вертикальном положении
- Во время подъема и транспортировки центр тяжести барабана всегда ниже точки подъема
- Зев: от 0 до 25 мм
- Предел рабочей нагрузки (WLL) 600 кг
- Легкая конструкция для удобной застропки между другими бочками
- Жесткий корпус из сверхпрочного материала
- Захват оснащен ручным предохранительным механизмом для фиксации в открытом положении
- Удобны для обслуживания, ремонтпригодны (запасные части доступны по запросу)

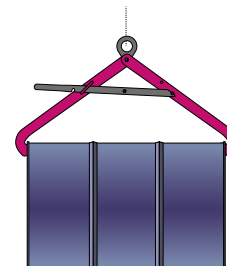
Тип	Г/п, кг	Зев (R), мм	U мм	S мм	V мм	T мм	X мм	Y мм	Вес, кг
RL VKH	600	0 - 25	765	434	305	50	100	10	7

Захват для подъема бочек RUD Lifting VSH



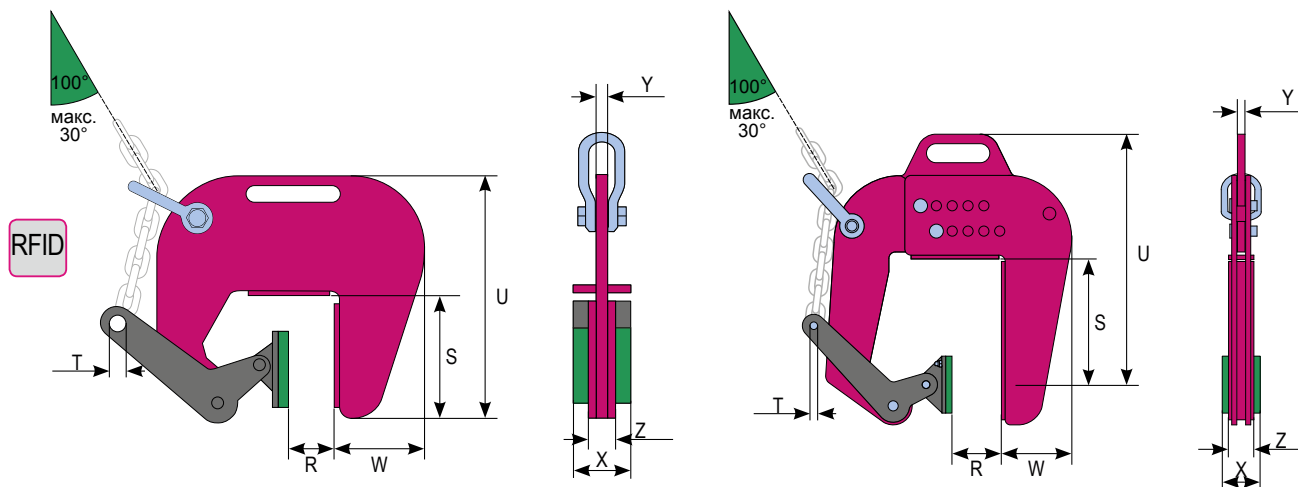
Предназначен для подъема, перемещения и транспортировки бочек в случаях, когда они должны оставаться в положении укладки

- Применение одиночного захвата на пустых или заполненных бочках
- При подъеме и транспортировке центр тяжести бочки всегда находится ниже точки подъема
- Легкая конструкция для удобного застропки между другими бочками
- Жесткий корпус из сверхпрочного материала
- Захват оснащен ручным предохранительным механизмом для фиксации в открытом положении
- Удобны для обслуживания, ремонтпригодны (запасные части доступны по запросу)



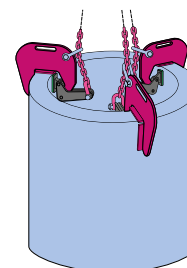
Тип	Г/п, кг	Зев (R), мм	U мм	S мм	V мм	T мм	X мм	Y мм	Вес, кг
RL VSH	600	500-900	475	230	1080	50	82	10	7

Захват для подъема бетонных колец RUD Lifting BC / BC-A



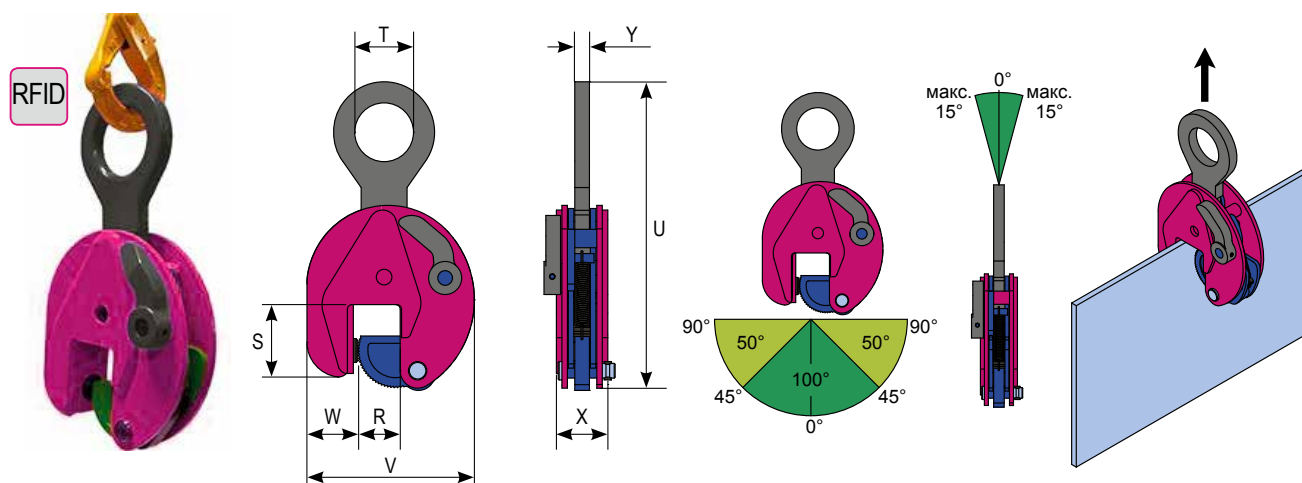
Легкий захват с термостойким пластиковым кулачком для вертикального подъема бетонных колец

- Захваты должны всегда использоваться парами (или на три зажима)
- Зев от 60 до 120 мм
- Захват имеет сверхбольшой зев: от 50 до 220 мм(регулируется с шагом 25 мм)
- Предел рабочей нагрузки (г/п) 1000 кг
- Другие модификации доступны по запросу
- Кулачок покрыт специальным высококачественным пластиком, устойчивым к давлению
- Удобный для обслуживания захват
- Легкая конструкция для удобства использования



Тип	Г/п, кг	Зев (R), мм	U мм	S мм	W мм	T мм	X мм	Z мм	Y мм	Вес, кг
RL BC 1	1000	60 -120	326	169	97	12	60	40	12	10
RL BC-A 1	1000	50 -220	459	262	106	12	60	40	12	15

Захват для металлических пластин с твердостью макс. HRC1485 HB RUD Lifting SE-H / SEMP-H / SEU-H



Тип	Г/п, кг	Зев (R), мм	S мм	T мм	U мм	V мм	W мм	X мм	Y мм	Вес, кг
RL S-H 0.75	750	0 - 13	47	30	202	100	37	37	10	1,7
RL SE-H 1	1000	0 - 25	56	45	263	141	37	47	15	3,5
RL SE-H 2	2000	0 - 35	78	64	336	183	56	56	16	7
RL SE-H 3	3000	0 - 35	78	64	336	183	56	56	16	7
RL SE-H 4.5	4500	0 - 45	85	70	425	228	60	78	20	16
RL SE-H 6	6000	0 - 50	114	75	490	259	82	78	20	21
RL SE-H 7.5	7500	0 - 55	111	75	522	267	70	86	20	26
RL SMP-H 0.75	750	0 - 13	47	30	307	100	37	37	10	2
RL SEMP-H 1	1000	0 - 25	56	45	403	141	37	47	15	4,5
RL SEMP-H 2	2000	0 - 35	78	64	516	183	56	56	16	8
RL SEMP-H 3	3000	0 - 35	78	64	516	183	56	56	16	8
RL SEMP-H 4.5	4500	0 - 45	85	70	650	228	60	78	20	19
RL SMP-H 6	6000	0 - 32	114	75	760	225	78	78	20	24
RL SEMP-H 7.5	7500	0 - 55	111	75	792	267	70	86	20	30,5
RL SU-H 0.75	750	0 - 13	47	30	203	100	37	37	10	1,8
RL SEU-H 1	1000	0 - 25	56	50	292	141	37	47	15	3,8
RL SEU-H 2	2000	0 - 35	78	70	372	183	56	56	16	8
RL SEU-H 3	3000	0 - 35	78	70	372	183	56	56	16	8
RL SEU-H 4.5	4500	0 - 45	85	70	431	228	60	78	20	16,5
RL SEU-H 6	6000	0 - 50	114	78	527	259	82	78	32	24
RL SEU-H 7.5	7500	0 - 55	111	78	560	267	70	86	32	28

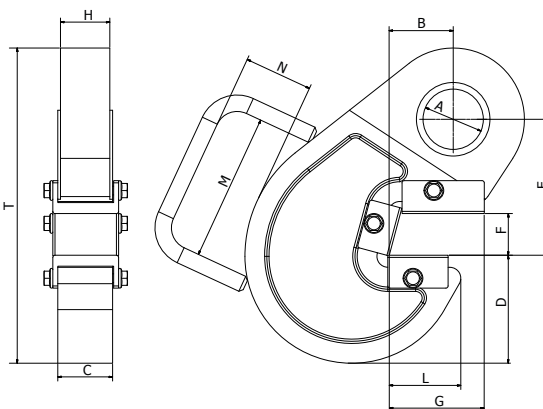
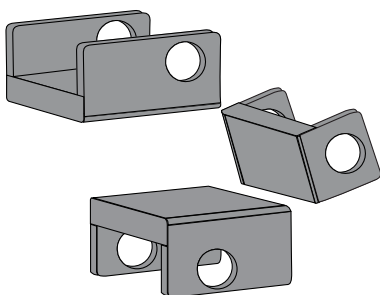


Трубный крюк RUD BARCH-HOOK



RFID

- Захват для перегрузки труб большого диаметра с защитными вставками. Благодаря высокой стойкости материала, трубы надежно защищены от повреждения внутренней фаски и изоляции.
- В отличие от аналогов изделие обладает меньшим весом и эргономичной формой, что обеспечивает устойчивое положение захвата в процессе строповки и позволяет безопасно осуществлять грузоподъемные операции.
- Захваты RUD BARCH-HOOK применяются попарно.
- Стандарт: TPTC, Паспорт изделия
- Зажаты рекомендуется использовать со стропами RUD VIP и RUD ICE.

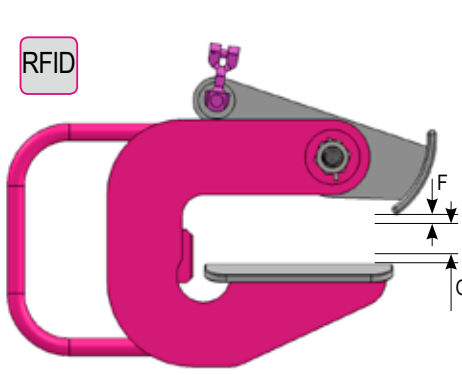


Тип	Г/п (на штуку), т	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	G мм	H мм	T мм	L мм	M мм	N мм	Вес, кг/шт.	Артикул
RUD BARCH-HOOK 07 type J3	7	55	55	50	75	110	30	70	35	245	-	-	-	6.7	Barch07j3
RUD BARCH-HOOK 07 type J5	7	55	55	50	75	110	50	70	35	275	-	-	-	7	Barch07j5
RUD BARCH-HOOK 09 type J5	9	55	55	85	75	110	50	70	40	245	-	-	-	10	Barch09j5
RUD BARCH-HOOK 13 type J4	13	55	59	50	-	124	40	-	45	287.5	65	135	63	15.7	Barch13j4

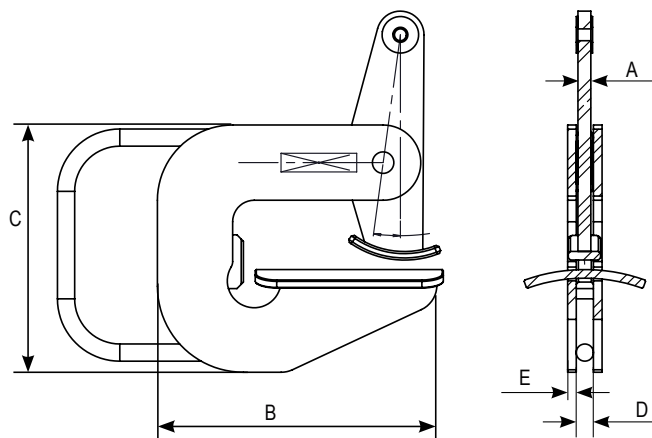
Съемные вставки barch-rott могут поставляться отдельно в качестве рем. комплекта.

Захват для подъема и перемещения тонкостенных труб и оболочек RUD BARCH PIPE CLAMP

- Модель фрикционного захвата имеет уникальную геометрию для оболочек и тонкостенных труб. Опционально захват поставляется с быстроразъемной скобой ICE-GSCH



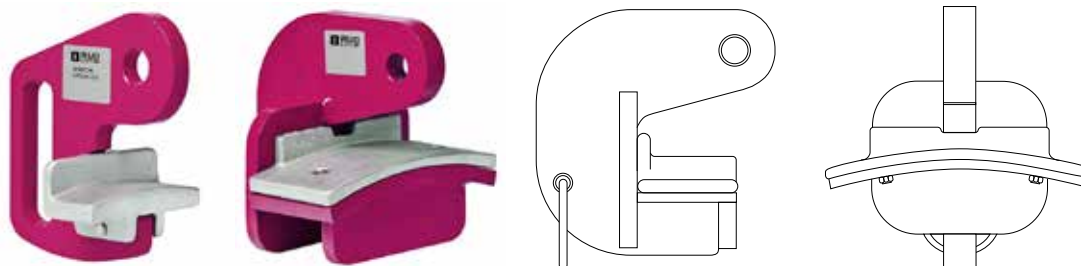
RFID



Тип	Г/п (на пару), т	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	G мм	Вес, кг
RUD BARCH PIPE CLAMP (BPC)	0,5	12	270	230	16	80	6	34.33	2

Захват RUD BRCH-CLAMP

RFID



- Захваты BRCH-CLAMP удобны, долговечны и безопасны.
- Коэффициент безопасности 5: 1 превосходит отраслевой стандарт.
- Модель доступна в трех исполнениях, что позволяет подобрать решения для широкого спектра проектов подъема и перемещения труб.
- Сменные вставки из литого алюминиевого сплава минимизируют повреждение внутреннего покрытия и фаски трубы.
- Подробная информация предоставляется по запросу.

Магнитный захват RUD Lifting EPM

RFID



- Постоянные грузоподъемные магниты RUD Lifting EPM
- Современная конструкция, нацеленная на длительное использование в тяжелых условиях.
 - Лёгкий классический дизайн корпуса.
 - Надежная ручка с замком безопасности.
 - Огромная грузоподъемность благодаря высокой энергии неодимовых магнитов.
 - Фактор безопасности 3++.
 - Расширение возможностей использования при наличии воздушного зазора.
 - Работают с плоскими и круглыми заготовками.
 - Эргономичное переключение при помощи одной руки.
 - Надежность! Требуют минимального обслуживания.
 - Изделие используется при температуре до 80° C

Тип	Длина, мм L	Ширина, мм W	Высота, мм H	Размер ячейки, мм	Вес, кг	Испытанная г/п**	Предел нагрузки пластин, кг*	Предел нагрузки круглого материала, кг*	Диаметр мин./ макс., мм	Макс. рабочая температура, °C
RL EPM 150	93	60	120	10	3	450	150	65	40/100	80
RL EPM 300	152	100	180	16	10	900	300	150	60/200	80
RL EPM 600	246	120	180	20	21	1800	600	300	65/270	80
RL EPM 1000	306	146	236	20	40	3200	1000	500	100/300	80
RL EPM 2000	478	165	273	20	90	6200	2000	1000	150/350	80

* Номинальная грузоподъемность включает в себя фактор безопасности не менее 3. Ёмкость зависит от обрабатываемого материала, толщины и качества поверхности

** Протестировано на земле, толщина образца 50 мм, пластина из мягкой стали

Магнитный захват RUD Lifting EPM H

RFID

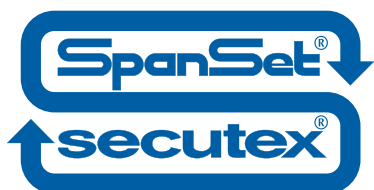


Постоянные грузоподъемные магниты RUD Lifting EPM H

Новое специальное исполнение для горячих материалов до 180°С

- Современная конструкция, предназначенная для длительной работы в тяжелых условиях.
- Надежная ручка с замком безопасности.
- Большая грузоподъемность благодаря высокой энергии неодимовых магнитов.
- Фактор безопасности 3++.
- Испытания и сертификация в отдельности для каждого готового магнита.
- Работают с плоскими и круглыми заготовками.
- Эргономичное переключение при помощи одной руки.
- Надежные, требуют минимального обслуживания.
- Магнитный захват предназначен для работы при температуре до 180° C.

Тип	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Размер ячейки, мм	Вес, кг	Испытанная г/п**	Предел нагрузки пластин, кг*	Предел нагрузки круглого материала, кг*	Диаметр мин./ макс., мм	Макс. рабочая температура, °C
RL EPM H 125	93	60	120	10	3	400	125	65	40/100	180
RL EPM H 250	152	100	180	16	10	800	250	150	60/200	180
RL EPM H 500	246	120	180	20	21	1600	500	250	65/270	180
RL EPM H 1000	306	146	236	20	40	3200	1000	500	100/300	180
RL EPM H 2000	478	165	273	20	90	6200	2000	1000	150/350	180



Текстильные стропы нового поколения и различные способы полиуретановой защиты

Компания SpanSet была основана в 1966 году в Швеции. В начале шестидесятых годов шведская компания Kիրраp совместно с Volvo разработала первый ремень безопасности для автомобилей. Это обстоятельство послужило основанием к появлению в Швеции компании Spanset, которая впоследствии была перенесена в Германию. Лента Spanset быстро нашла применение в сферах, где до этого момента использовались только цепные и канатные стропы. Пользователи оценили высокую эргономичность и надёжность текстильных стропов, поэтому руководством компании было принято решение об изменении направления деятельности, и компания SpanSet сконцентрировала свое внимание на производстве грузоподъемных текстильных стропов. Таким образом, завод стал одним из основоположников данного направления, получив богатый опыт и уникальные разработки в области Heavy lifting.

На сегодняшний день SpanSet является ведущим производителем высококачественных ленточных и круглопрядных стропов и специализируется на технологиях безопасного и надежного перемещения грузов. Продукция SpanSet производится на заводе в Германии, на котором используется самое современное оборудование, в т.ч. тест-машина, способная провести испытания под нагрузкой в 1500 тонн. В свою очередь изделия SpanSet получили признание во всем мире и стали ориентиром при создании международных стандартов безопасности.

Компании RUD Ketten Rieger & Dietz GmbH u. Co. KG и SpanSet GmbH & Co. KG являются партнерами и принимают участие в разработке европейских норм и требований, предъявляемых к грузоподъемному оборудованию.



Круглопрядные стропы SpanSet, накладки (чехлы) для круглопрядных стропов Secutex

Текстильные ленточные стропы SpanSet, накладки (чехлы) для ленточных стропов Secutex

Кованые комплектующие (крюки) для стропов SpanSet

Защитные угловые накладки Secutex

Текстильные ленточные стропы SpanSet с различными покрытиями Secutex

Текстильные круглопрядные многоветвевые стропы SpanSet с коваными комплектующими

Высокотехнологичная разработка: чехол NoCut – эргономичная защита от острых кромок

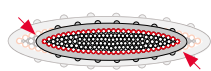
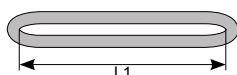
Системы закрепления грузов: крепежные ремни SpanSet

Стяжная лента SpanSet

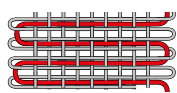
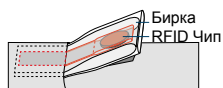


Текстильные круглопрядные стропы SupraPlus, MagnumPlus

- сниженный износ благодаря рельефной поверхности стропы
- легкие в эксплуатации благодаря небольшому весу
- маркировка грузоподъемности вплетена в чехол стропы до Magnum Plus 50 т, нашита на чехол и всегда читаема
- по предварительному запросу маркировочная бирка может быть снабжена электронным носителем информации-чипом RFID
- увеличенный срок службы благодаря усилению чехла стропы
- стропы проверены на соответствие DIN EN 1492-2



Данный тип стропов компактнее стандартных круглопрядных стропов



Максимальная износостойкость

Тип	Номинальная Г/п, т	Толщина трубки, мм	Ширина трубки, мм	L1, мин, м	L1, макс, м	Вес погонного метра, кг
SupraPlus 500	0,5	5	40	0,50	30	0,2
SupraPlus 1000	1	5	42	0,50	30	0,3
SupraPlus 2000	2	7	46	0,50	30	0,5
SupraPlus 3000	3	8	54	0,50	30	0,6
SupraPlus 4000	4	10	57	0,75	30	0,8
SupraPlus 5000	5	10	62	0,75	30	1,0
SupraPlus 6000	6	11	68	1,0	30	1,3
SupraPlus 8000	8	13	73	1,0	30	1,8
MagnumPlus 10000	10	15	89	2,0	60	2,2
MagnumPlus 15000	15	18	112	2,0	60	2,7
MagnumPlus 20000	20	22	130	2,0	60	4,0
MagnumPlus 25000	25	24	150	2,0	60	5,0
MagnumPlus 30000	30	26	170	3,0	60	6,5
MagnumPlus 40000	40	34	190	3,0	60	9,7
MagnumPlus 50000	50	36	195	3,0	60	12,5
MagnumPlus 60000	60	47	220	3,5	30	16,6
MagnumPlus 80000	80	51	230	3,5	30	20,8
MagnumPlus 100000	100	61	265	3,5	30	24,3
MagnumPlus 150000*	150	75	350	8,0	30	45,5
MagnumPlus 200000* ¹⁾	200	55	420	8,0	30	45,5
MagnumPlus 300000* ¹⁾²⁾	300	50	440	8,0	30	45,5

* Информация предоставляется по запросу

¹⁾ С боковым швом

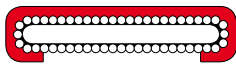
²⁾ Коэффициент безопасности 1:5



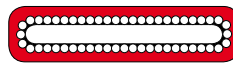
Защитные накладки для круглопрядных стропов SF-1, SF-2, SC



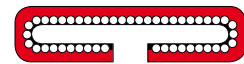
Односторонняя защитная накладка
SF-1



Двухсторонняя защитная накладка
SF-2



Съемная защитная накладка(клипса)
SC



Тип	Номи- нальная Г/п, т	Ширина внутр, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Вес погонного метра, кг
SF-1(SF-2) 50/3	0,5	55	70	25	1,2
SF-1(SF-2) 50/3	1	55	70	25	1,2
SF-1(SF-2) 65/3	2	65	80	25	1,5
SF-1(SF-2) 75/3	3	80	95	25	1,8
SF-1(SF-2) 100/3	4	105	125	25	2,1
SF-1(SF-2) 125/3	5	125	145	25	2,6
SF-1(SF-2) 125/3	6	125	145	25	2,6
SF-1(SF-2) 150/3	8	155	175	25	3,0
SF-1(SF-2) 200-20/3	10	145	165	35	2,4
SF-1(SF-2) 250-25/3	15	185	210	50	4,6
SF-1(SF-2) 300-30/3	20	245	265	45	3,7
SF-1(SF-2) 300-35/3	25	245	275	50	4,0
SF-1(SF-2) 350-40/3	30	310	340	35	4,6
SF-1(SF-2) 350-50/3	40	340	365	60	4,9
SF-1(SF-2) 400-50/3	50	340	365	60	4,9
SF-1(SF-2) 400-70/3	60	400	425	90	8,4
SF-1(SF-2) 450-80/3	80	450	480	90	8,9
SF-1(SF-2) 500-80/3	100	500	530	105	13,0
SF-1(SF-2) 515×80/3	125	по запросу			
SF-1(SF-2) 675×80/3	150	по запросу			

Тип	Номи- нальная Г/п, т	Ширина внутр, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Вес погонного метра, кг
SC 50/3	0,5	55	70	25	1,1
SC 30/5		55	70	25	1,1
SC 50/3	1	55	70	25	1,2
SC 30/5		55	70	25	1,2
SC 65/3	2	65	80	25	1,3
SC 50/5		55	70	25	1,2
SC 75/3	3	80	95	25	1,8
SC 50/5		65	80	25	1,3
SC 100/3	4	105	125	25	2,1
SC 60/5		65	80	25	1,3
SC 125/3	5	125	145	25	2,6
SC 60/5		80	95	25	1,8
SC 125/3	6	125	145	25	2,6
SC 60/5		80	95	25	1,8
SC 150/3	8	155	175	25	3,0
SC 60/5		105	125	25	2,1
SC 200-20/3	10	145	175	35	3,5
SC 100-20/5		95	110	35	2,3
SC 250-25/3	15	185	210	50	5,9
SC 125-25/5		105	125	50	3,7
SC 300-30/3	20	245	265	45	5,5
SC 125-30/5		125	145	50	4,2
SC 300-35/3	25	255	275	50	5,5
SC 150-35/5		135	155	50	3,6
SC 300-40/3	30	310	340	35	6,8
SC 150-40/5		155	175	60	5,2
SC 350-50/3	40	340	365	60	10,0
SC 200-50/5		185	210	70	6,5
SC 400-50/3	50	340	365	60	10
SC 220-50/5		220	240	75	8,9
SC 2-250-70/3	60	220	520	100	20,6
SC 250-70/5		220	240	100	10,3
SC 2-250-80/3	80	250	580	100	27,6
SC 250-80/5		250	290	100	13,8
SC 2-515-90/3	100	280	535	120	38,4
SC 280-90/5		280	320	120	19,2

Схематическое изображение



Magnum-X

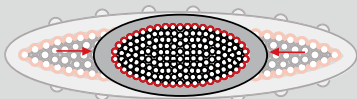
Преимущества

✓ Ультракомпактен

Благодаря тому, что внутренние нити и защитный чехол изготовлены из высокопрочных синтетических волокон, строп Magnum-X до 50% компактнее круглопрядных стропов той же грузоподъемности. Одновременно строп имеет более высокую поперечную и продольную плотность. Пряди накручены по спирали, для равномерного распределения нагрузки.

+ Преимущество

Подходит для работы с компонентами меньшего диаметра (позволяя при этом избежать перегибов, сопутствующих разрыву) и удобен в обращении.



Поперечное сечение под нагрузкой (г/п) в сравнении

✓ Легкая идентификация

Magnum оснащен дополнительной манжетой, в которую вплетена маркировка грузоподъемности, которая видна даже при сильном загрязнении.

+ Преимущество

Это является дополнительной страховкой от неправильного использования.



Маркировка грузоподъемности вплетена в чехол

✓ Максимально износостоек

Усиленный компактный чехол с применением износостойкого и устойчивого к порезам высокопрочного материала. Благодаря специальной конструкции снижена вероятность образования складок и, как результат, значительно увеличена износостойкость (срок службы).

+ Преимущество

Стропы Magnum-X даже в экстремальных условиях эксплуатации показывают высокий уровень безопасности и длительный срок службы.



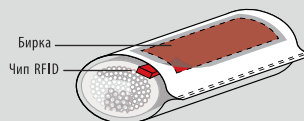
Компактный чехол изготовлен из высокопрочного полиэстера

✓ Точный контроль

Защищенная прозрачным чехлом прочная маркировочная бирка, оснащенная чипом RFID с уникальным 16-ти значным цифро-буквенным кодом для хранения информации об изделии, вшита в манжету. Манжета пришита к чехлу стропы.

+ Преимущество

Информация всегда будет доступна, что гарантирует более длительный срок службы и облегчает хранение информации о проводимом контроле и испытаниях стропы.



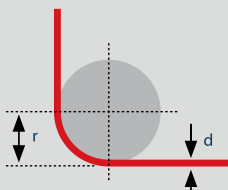
Защищенная бирка с чипом RFID

✓ Гарантированная грузоподъемность

Новые высокопрочные нити выдерживают значительно более высокую нагрузку. Благодаря этому внутренние пряди состоят из меньшего количества нитей, что позволяет достичь снижения толщины и веса на 1/3 и 1/2 соответственно.

+ Преимущество

При той же грузоподъемности Magnum-X может использоваться на кромках с меньшим радиусом в сравнение со стандартными стропами из полиэстера. Работа будет выполнена эффективнее, быстрее и безопаснее.



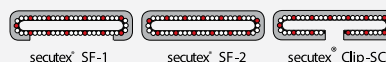
Определение острой кромки:
Радиус кромки < толщина стропы

✓ Надежная защита от острых кромок

В качестве дополнительной опции, стропы Magnum-X могут поставляться с защитными накладками Secutex. Полиуретановые накладки могут быть как с односторонней, так и с двухсторонней защитой от острых кромок. Кроме того, по запросу накладки могут быть выполнены в форме клипсы.

+ Преимущество

Позволяет подстраиваться под конкретный технологический процесс: использовать строп как с накладкой, так и без неё.



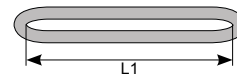
Защитные чехлы Secutex® Clip

Текстильные круглопрядные стропы большой грузоподъемности

Magnum-X

Тип	Номинальная Г/п, т	Прибл. толщина материала под нагрузкой, мм	Прибл. ширина материала под нагрузкой, мм	Прибл. вес погонного метра, кг	L1 мин, м	L1 макс, м
Magnum-X 10	10	12	65	0.9	2.0	60
Magnum-X 20	20	19	67	1.8	2.0	60
Magnum-X 25	25	19	85	2.4	2.0	60
Magnum-X 30	30	25	90	2.9	2.0	60
Magnum-X 40	40	25	105	3.9	3.0	60
Magnum-X 50	50	19	146	5.2	3.0	60
Magnum-X 60	60	21	173	7.1	3.5	30
Magnum-X 80	80	24	192	9.4	3.5	30
Magnum-X 100	100	35	227	13.6	3.5	30
Magnum-X 125	125	45	301	18.7	6.0	30
Magnum-X 150 ¹⁾	150	51	280	20.0	8.0	30
Magnum-X 200 ^{*1)2)}	200	49	284	20.0	8.0	30
Magnum-X 300 ^{*1)}	300	81	330	43.1	8.0	30
Magnum-X 450 ^{*1)2)}	450	79	330	43.1	8.0	30

- сниженный износ чехла благодаря использованию высокопрочного полиэстера.
- легкие в эксплуатации благодаря небольшому весу.
- маркировка грузоподъемности всегда читаема.
- прочная маркировочная бирка снабжена электронным носителем информации RFID.
- увеличенный срок службы благодаря усилению чехла стропы.
- грузоподъемность до 450т, эффективная длина до 30 м.
- стропы проверены на соответствие DIN EN 1492-2.

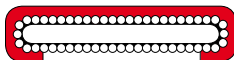


* Информация предоставляется по запросу

¹⁾ С боковым швом

²⁾ Коэффициент безопасности 1:5

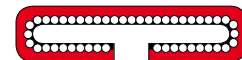
Односторонняя защитная накладка
SF-1



Двухсторонняя защитная накладка
SF-2



Съемная защитная накладка(клипса)
SC



Тип	Номинальная Г/п, т	Ширина внутр, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Вес погонного метра, кг
SF-1 (SF-2) 60×25/3	10	60	80	35	1.4
SF-1 (SF-2) 110×30/3	20	110	130	40	2.0
SF-1 (SF-2) 140×35/3	30	140	160	45	2.4
SF-1 (SF-2) 170×40/3	40	170	190	50	2.8
SF-1 (SF-2) 170×40/3	50	170	190	50	2.8
SF-1 (SF-2) 255×50/3	60	255	275	60	3.8
SF-1 (SF-2) 380×60/3	80	380	400	70	5.1
SF-1 (SF-2) 515×60/3	100	515	535	70	6.3

Тип	Номинальная Г/п, т	Ширина внутр, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Вес погонного метра, кг
SC 60-25/3	10	60	80	35	1.7
SC 30-25/5		30	50	35	1.3
SC 110-30/3	20	110	130	40	2.4
SC 55-30/5		55	65	40	1.7
SC 140-35/3	30	140	160	45	2.9
SC 70-35/5		70	90	45	2.0
SC 170-40/3	40	170	190	50	3.4
SC 85-40/5		85	105	50	2.4
SC 170-40/3	50	170	190	50	3.4
SC 85-40/5		85	105	50	2.4
SC 255-50/3	60	255	275	60	4.7
SC 130-50/5		130	150	60	3.2
SC 380-60/3	80	380	400	70	6.5
SC 200-60/5		200	220	70	4.3
SC 2-515-60/3	100	515	535	105	8.2
SC 260-60/5		260	280	120	5.0
SC 2-515-80/3	125	260	535	90	8.7
SC 260-80/5		260	280	90	5.5
SC 2-675-80/3	150	340	695	90	10.7
SC 340-80/5		340	360	90	6.5

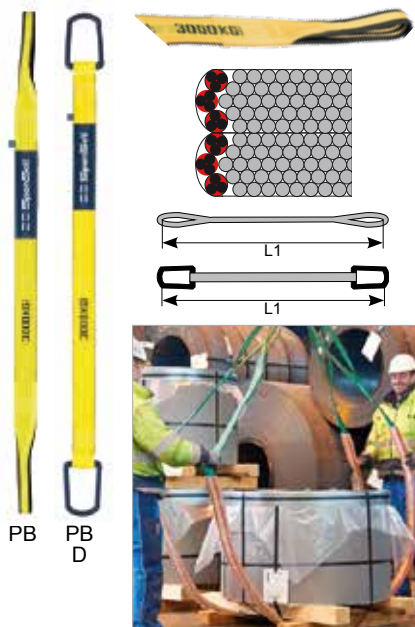


Схематическое изображение



Текстильные ленточные стропы PowerStar

PB STAR- высокопрочные двухслойные стропы, имеющие дополнительную защиту от истирания петель и кромок. Благодаря пропитке ленты и специальному плетению значительно повышается срок службы текстильного стропы.



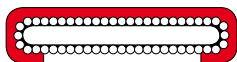
Тип	Номинальная Г/п, т	Ширина петли, мм	Длина петли, мм	L1, мин, мм	Ширина ленты, мм	Толщина ленты, мм	Вес 1-й метр, кг	Вес погонного метра, кг
PB 1000 STAR	1	30	300	1.0	30	5.6	0.3	0.2
PB 2000 STAR	2	35	300	1.0	60	5.6	0.6	0.4
PB 3000 STAR	3	50	400	1.3	90	6.0	1.0	0.6
PB 4000 STAR	4	65	400	1.3	120	6.2	1.4	0.8
PB 5000 STAR	5	80	500	1.5	150	6.4	1.7	1.0
PB 6000 STAR	6	70	700	1.9	180	7.6	2.2	1.2
PB 8000 STAR	8	90	800	2.2	240	7.6	2.9	1.6
PB 10000 STAR	10	160	1000	2.6	300	7.6	4.1	2.2
PB 1000 STAR D	1	-	-	1.0	30	5.6	1.4	0.2
PB 2000 STAR D	2	-	-	1.0	60	5.6	2.2	0.4
PB 3000 STAR D	3	-	-	1.0	90	6.0	4.2	0.6
PB 4000 STAR D	4	-	-	1.2	120	6.2	5.4	0.8
PB 5000 STAR D	5	-	-	1.5	150	6.4	9.0	1.0
PB 6000 STAR D	6	-	-	1.8	180	7.6	15.2	1.2
PB 8000 STAR D	8	-	-	2.2	240	7.6	22.6	1.6
PB 10000 STAR D	10	-	-	2.6	300	7.6	35.2	2.2

Защитные накладки для ленточных стропов Power Star SF-1, SF-2, SC

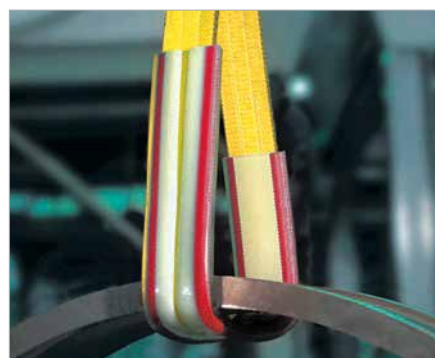
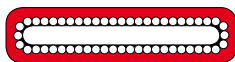
Постоянная и безопасная защита при подъеме грузов с острыми кромками или грузов с абразивными поверхностями.



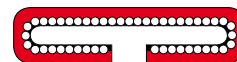
Односторонняя защитная накладка SF-1



Двухсторонняя защитная накладка SF-2



Съемная защитная накладка (клипса) SC



Тип	Номинальная Г/п, т	Ширина, мм	Высота, мм	Вес погонного метра, кг
SF-1(SF-2) 30	1	55	20	0.9
SF-1(SF-2) 60	2	85	23	1.4
SF-1(SF-2) 90	3	115	25	2.2
SF-1(SF-2) 120	4	145	25	2.9
SF-1(SF-2) 150	5	175	25	3.4
SF-1(SF-2) 180	6	210	30	4.2
SF-1(SF-2) 240	8	270	35	5.5
SF-1(SF-2) 300	10	340	35	6.8

Тип	Номинальная Г/п, т	Ширина, мм	Высота, мм	Вес погонного метра, кг
SC 30	1	47	22	0.9
SC 60	2	85	23	1.4
SC 90	3	115	25	2.2
SC 120	4	145	25	2.9
SC 150	5	175	25	3.4
SC 180	6	210	30	4.2
SC 240	8	270	35	5.5
SC 300	10	340	35	6.8

Схематическое изображение 1

Текстильные ленточные стропы PCS Малая ширина, большая грузоподъемность

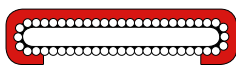


Тип	Номинальная Г/п, т	Ширина петли, мм	Длина петли, мм	L1, мин, мм	Ширина ленты, мм	Толщина ленты, мм	Вес 1-й метра, кг	Вес погонного метра, кг
PCS 2000 A	2	30	350	1.1	30	11.2	0.5	0.4
PCS 4000 A	4	60	400	1.3	60	11.2	1.0	0.8
PCS 6000 A	6	50	600	1.7	90	12.0	1.5	1.2
PCS 8000 A	8	65	800	2.2	120	12.4	2.2	1.6
PCS 10000 A	10	80	900	2.4	150	12.8	2.9	2.0
PCS 12000 A	12	95	1100	2.8	180	15.2	3.6	2.4
PCS 16000 A	16	125	1200	3.0	240	15.2	4.0	3.2
PCS 20000 A	20	155	1400	3.4	300	15.2	7.0	4.4
PCS 2000 B	2	-	-	1.1	30	11.2	1.8	0.4
PCS 4000 B	4	-	-	1.3	60	11.2	3.0	0.8
PCS 6000 B	6	-	-	1.7	90	12.0	6.6	1.2
PCS 8000 B	8	-	-	2.2	120	12.4	11.2	1.6
PCS 10000 C	10	-	-	2.4	150	12.8	14.9	2.0
PCS 12000 C	12	-	-	2.8	180	15.2	21.5	2.4
PCS 16000 C	16	-	-	3.0	240	15.2	39.0	3.2
PCS 20000 C	20	-	-	3.4	300	15.2	63.0	4.4
PCS 10000 D	10	-	-	2.4	150	12.8	14.9	2.0
PCS 12000 D	12	-	-	2.8	180	15.2	21.5	2.4
PCS 16000 D	16	-	-	3.0	240	15.2	39.0	3.2
PCS 20000 D	20	-	-	3.4	300	15.2	63.0	4.4

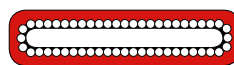
Защитные накладки SF-1-PCS, SF-2-PCS, SC-PCS для ленточных стропов большой грузоподъемности PCS



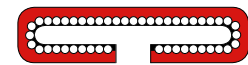
Односторонняя защитная накладка SF-1



Двухсторонняя защитная накладка SF-2



Съемная защитная накладка(клипса) SC



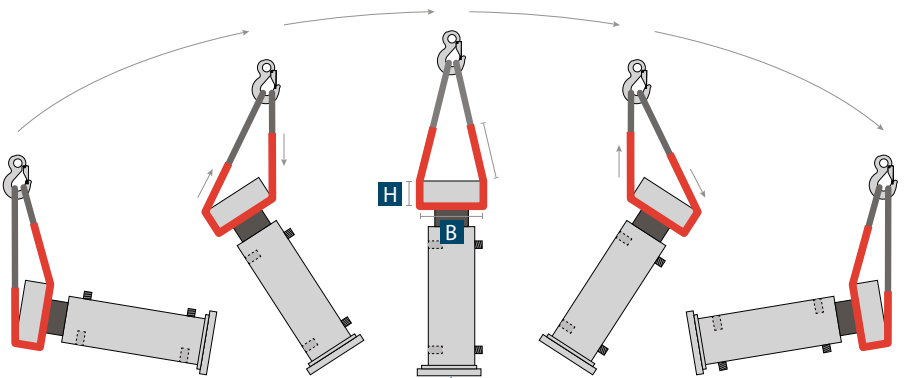
Тип	Номинальная Г/п, т	Ширина внутр., мм	Ширина, мм	Высота, мм	Вес погонного метра, кг
SF-1(SF-2)-PCS 30	2	-	55	30	0.6
SF-1(SF-2)-PCS 60	4	-	90	35	1.6
SF-1(SF-2)-PCS 90	6	-	110	35	1.7
SF-1(SF-2)-PCS 120	8	-	145	40	2.3
SF-1(SF-2)-PCS 150	10	175	210	40	4.8
SF-1(SF-2)-PCS 180	12	205	230	40	4.9
SF-1(SF-2)-PCS 240	16	255	280	45	5.9
SF-1(SF-2)-PCS 300	20	310	340	40	6.8

Тип	Номинальная Г/п, т	Ширина внутр., мм	Ширина, мм	Высота, мм	Вес погонного метра, кг
SC-PCS 30	2	-	55	30	0.9
SC-PCS 60	4	-	90	35	2.1
SC-PCS 90	6	-	110	35	2.3
SC-PCS 120	8	-	145	40	3.2
SC-PCS 150	10	175	210	40	4.8
SC-PCS 180	12	205	230	40	4.9
SC-PCS 240	16	255	280	45	5.9
SC-PCS 300	20	310	340	40	6.8

Схематическое изображение 1

Кантовка изделий с острой (режущей) кромкой

с использованием текстильных стропов и защитных чехлов(накладок)



Кантовка груза на 90°

Кантовка груза на 180°

Шаг 1:

Определите минимальную длину защитной накладки

$$2 \times H \text{ [высота]} + 2 \times B \text{ [ширина]} + 2 \times \text{свободный край накладки } 25 \text{ см.}$$

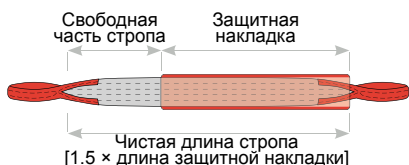
Длина защитного чехла

Шаг 2:

Определите минимальную длину стропы

$$+ 1.5 \times \text{длина защитной накладки} + 2 \times \text{длина петли стропы}$$

Длина стропы



Шаг 1:

Определите минимальную длину защитной накладки

$$2 \times H \text{ [высота]} + 3 \times B \text{ [ширина]} + 2 \times \text{свободный край накладки } 25 \text{ см.}$$

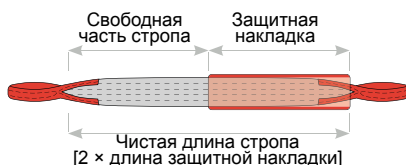
Длина защитного чехла

Шаг 2:

Определите минимальную длину стропы

$$+ 2 \times \text{длина защитной накладки} + 2 \times \text{длина петли стропы}$$

Длина стропы



Безопасный подъем и кантовка

При подъёме и кантовке рулонной стали необходимо использовать защитные накладки.

Текстильный строп с защитной накладкой вешается на крановый крюк и располагается под нагрузкой. Во время подъёма строп свободно движется внутри накладки, которая плотно прилегает к грузу.

Советы по безопасной кантовке рулонной стали

1. Расположите строп строго вертикально в отверстии рулонной стали (на отметке 12 часов).
2. Одновременно можно кантовать только один рулон стали.
3. Под изделием рекомендуется использовать нескользящий напольный мат.
4. Необходимо исключить вращение рулона и смещение стропы относительно центра при подъёме.
5. Диагональное продёргивание стропы не допускается.

При подъёме и кантовке груза с использованием защитного чехла NoCut необходимо считать свободный край чехла не менее +20 % от длины чехла.

Крюки Joker (ASH) для круглопрядных и ленточных стропов

Безопасная строповка груза



Двойное преимущество крюка

Крюки Joker - идеальное дополнение к круглопрядным и ленточным стропам. Кроме того, они универсальны т.к. могут использоваться как для увеличения длины, так и в качестве крюка стропы, обеспечивающего надежное сцепление с такелажными петлями груза. Их использование в комплекте с одним или несколькими круглопрядными стропами позволяет быстрое изготовление многоветвевых стропов.

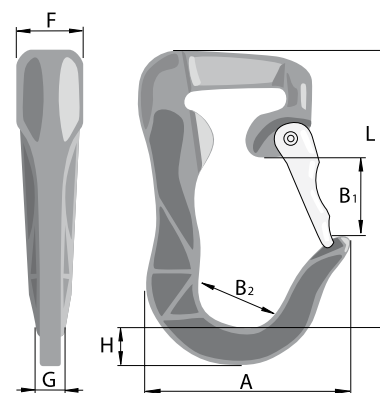
Конструкция крюка Joker специально разработана для работы с текстильными стропами. Цель - простота и надежность при эксплуатации. Такие детали, как специальная форма крюка облегчают процесс строповки груза за такелажные петли. Боковые выступы в верхней части конструкции крюка, благодаря своей форме предотвращают истирание стропов на его кромках.

Главный принцип-это безопасность

Кованые крюки изготовлены из стали класса качества 8 и поэтому имеют высокую прочность. Применение метода конечных элементов при конструировании крюков 1,2 и 3 т позволило снизить их собственный вес, что делает их эксплуатацию более легкой. Во избежание ошибок крюки имеют аналогичную текстильным стропам маркировку цветом. Таким образом соответствие крюков и стропов можно определить визуально.

Параметры:

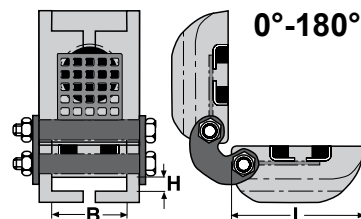
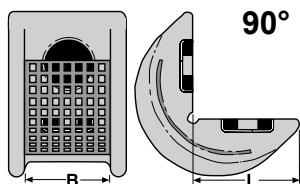
- служит для соединения съемных грузозахватных приспособлений.
- служит для надежного сцепления с такелажными петлями груза.
- высокая прочность: кованый крюк изготовлен из стали класса качества 8
- благодаря применению метода конечных элементов меньший вес (до 3т) и удобство в эксплуатации.
- защелка крюка для большей безопасности.
- во избежание ошибок крюки имеют такую же кодировку цветом, что и текстильные стропы.



Joker

Тип	Номинальная Г/п, т	A	B1	B2	F	G	H	L	Вес, кг/шт.
ASH.1	1	89	29	31	31	14	17	113	0.7
ASH.2	2	105	35	40	36	21	24	156	1.1
ASH.3	3	125	36	48	47	25	29	170	1.6
ASH.6	6	155	48	60	60	35	35	215	4
ASH.10	10	204	70	80	70	50	58	303	9.9

Защитные угловые полиуретановые накладки для текстильных стропов



SWH A

Артикул	B max., мм	L max., мм	Вес, кг	Кол-во магнитов
Z099	30	100	-	0
Z099-1	60	100	-	0
Z0100-1	90	100	-	0
Z0101	100	100	1.2	0
Z0101-1	120	100	-	0
Z0102-1	150	100	-	0
Z0102-2	180	100	-	0
Z0103	200	100	-	0
Z0103-1	240	100	-	0
Z0104	300	100	-	0



SKB A

Артикул	B max., мм	L max., мм	H max., мм	Вес, кг
Z0114-1	30	115	10	-
Z0115-1	60	115	10	-
Z0116-1	90	115	10	-
Z0117-1	120	115	10	-
Z0117-2	150	115	10	-
Z0118-1	180	115	10	-
Z0118-2	240	115	10	-
Z0118-3	300	115	10	-



SWH B
с круглыми магнитными вставками

Артикул	B max., мм	L max., мм	Вес, кг	Кол-во магнитов
Z0104-1	30	100	-	1
Z0104-2	60	100	-	1
Z0105-1	90	100	-	1
Z0106	100	100	1.3	1
Z0106-1	120	100	-	1
Z0107-1	150	100	-	2
Z0107-2	180	100	-	2
Z0108	200	100	2.2	2
Z0108-1	240	100	-	3
Z0109	300	100	3.3	3



SKB B
с круглыми магнитными вставками

Артикул	B max., мм	L max., мм	H max., мм	Вес, кг	Кол-во магнитов
Z0118-4	30	115	10	-	1
Z019-1	60	115	10	-	1
Z0120-1	90	115	10	-	1
Z0121-1	120	115	10	-	1
Z0121-2	150	115	10	-	2
Z0122-1	180	115	10	-	2
Z0122-2	240	115	10	-	3
Z0122-3	300	115	10	-	3



SWH C
с круглыми магнитными вставками

Артикул	B max., мм	L max., мм	Вес, кг	Кол-во магнитов
Z0109-1	30	100	-	2×1
Z0109-2	60	100	-	2×1
Z0110-1	90	100	-	2×1
Z0111	100	100	1.4	2×1
Z0111-1	120	100	-	2×1
Z0112-1	150	100	-	2×2
Z0112-2	180	100	-	2×2
Z0113	200	100	2.4	2×2
Z0113-1	240	100	-	2×3
Z0114	300	100	3.6	2×3



SKB C
с круглыми магнитными вставками

Артикул	B max., мм	L max., мм	H max., мм	Вес, кг	Кол-во магнитов
Z0122-4	30	115	10	-	2×1
Z0123-1	60	115	10	-	2×1
Z0124-1	90	115	10	-	2×1
Z0125-1	120	115	10	-	2×1
Z0125-2	150	115	10	-	2×2
Z0126-1	180	115	10	-	2×2
Z0126-2	240	115	10	-	2×3
Z0126-3	300	115	10	-	2×3

Защитные угловые полиуретановые накладки для канатных и цепных стропов

Надежная защита каната и кромки груза

SK-K



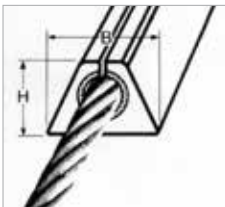
Тип	Диаметр цепи мм	М мм	L мм
SKK 6	6	32	80
SKK 8	8	44	95
SKK 10	10	54	110
SKK 13	13	65	140
SKK 16	16	80	160
SKK 20	20	90	180

SK-D

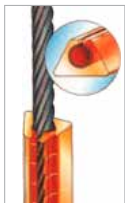
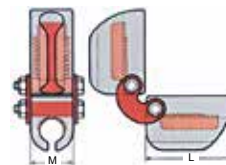


Тип	Внутр. Ø мм	М мм	L мм
SKD 16	16	32	80
SKD 24	24	44	95
SKD 32	32	54	110
SKD 40	40	65	140
SKD 48	48	80	160
SKD 60	60	100	200
SKD 80	80	140	280
SKD 100	100	170	340
SKD 120	120	180	360
SKD 150	150	220	400
SKD 2-60	60	180	360
SKD 2-80	80	260	520
SKD 2-100	100	320	640
SKD 2-120	120	340	680
SKD 2-150	150	420	400

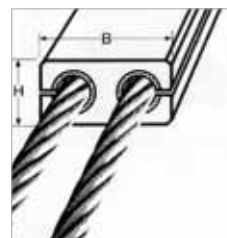
SDC



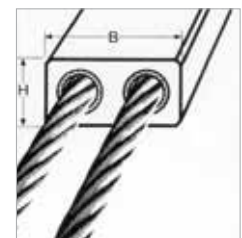
Тип	Внутр. Ø мм	Н мм	В мм	Вес кг/м
SDC 10	10	23	36	0.60
SDC 12	12	23	36	0.60
SDC 14	14	29	44	0.85
SDC 16	16	29	44	0.85
SDC 18	18	35	52	1.20
SDC 20	20	35	52	1.20
SDC 22	22	39	59	1.45
SDC 24	24	39	59	1.45



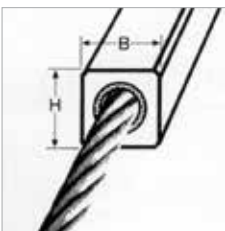
SDC-2



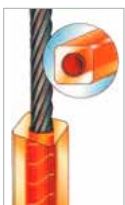
SD-2



SD



Тип	Внутр. Ø мм	Н / В мм	Вес кг/м
SD 8	8	18	0.27
SD 10	10	20	0.32
SD 12	12	22	0.37
SD 14	14	26	0.52
SD 16	16	29	0.64
SD 18	18	33	0.83
SD 20	20	37	1.06
SD 22	22	41	1.30
SD 24	24	44	1.48
SD 26	26	48	1.77
SD 28	28	51	1.99
SD 30	30	59	2.77
SD 36	36	66	3.34
SD 40	40	74	4.22



Тип	Внутр. Ø мм	Н мм	В мм	Вес кг/м
SDC/SD 8-2	8	18	36	0.55
SDC/SD 10-2	10	20	40	0.64
SDC/SD 12-2	12	22	44	0.74
SDC/SD 14-2	14	26	52	1.04
SDC/SD 16-2	16	29	58	1.28
SDC/SD 18-2	18	33	66	1.67
SDC/SD 20-2	20	37	74	2.11
SDC/SD 22-2	22	41	82	2.60
SDC/SD 24-2	24	44	88	2.97
SDC/SD 26-2	26	48	96	3.55
SDC/SD 28-2	28	51	102	3.97
SDC/SD 30-2	30	59	118	5.55
SDC/SD 36-2	36	66	132	6.68
SDC/SD 40-2	40	74	148	8.44

Текстильные ленточные стропы P2 с полиуретановым напылением

Стропы с защитным покрытием служат гораздо дольше!



P2 P2-C P2-D



	Тип	Номинальная Г/л, т	Ширина петли, мм	Длина петли, мм	L1 мин, м	Ширина ленты, мм	Толщина ленты, мм	Прибл. вес 1-й м, кг	Вес погонного метра
	PB 1000-P2	1	30	300	1	30	9.1	0.4	0.3
	PB 2000-P2	2	35	300	1	60	9.5	1	0.6
	PB 3000-P2	3	50	400	1.3	90	9.9	1.3	0.8
	PB 4000-P2	4	65	400	1.3	120	10.9	1.8	1.1
	PB 5000-P2	5	80	500	1.5	150	10.9	2.4	1.4
	PB 6000-P2	6	70	700	1.9	180	11.1	3	1.7
	PB 8000-P2	8	90	800	2.2	240	11.1	4.3	2.3
	PB 10000-P2	10	160	1000	2.6	300	11.5	7.2	2.8
	PB 1000-P2-C	1	30	300	1	30	9.1	0.9	0.3
	PB 2000-P2-C	2	35	300	1	60	9.5	2.5	0.6
	PB 3000-P2-C	3	50	400	1	90	9.9	4.3	0.8
	PB 5000-P2-C	5	80	500	1.5	150	10.9	10.2	1.4
	PB 1000-P2-D	1	-	-	1	30	9.1	1	0.3
	PB 2000-P2-D	2	-	-	1	60	9.5	2	0.6
	PB 3000-P2-D	3	-	-	1	90	9.9	3.7	0.8
	PB 4000-P2-D	4	-	-	1.2	120	10.9	5.4	1.1
	PB 5000-P2-D	5	-	-	1.5	150	10.9	8.7	1.4
	PB 6000-P2-D	6	-	-	1.8	180	11.1	14.8	1.7
	PB 8000-P2-D	8	-	-	2.2	240	11.1	22.8	2.3
	PB 10000-P2-D	10	-	-	2.4	300	11.1	34	2.8



С 2-сторонним полиуретановым напылением (покрытие Secutex PowerFlex)

Увеличен срок службы благодаря напылению.

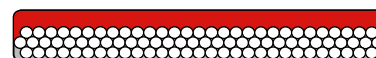
Стропы, лента которых имеет защитную, стойкую к истиранию тканую основу с пропиткой и дополнительную защиту петель высокопрочной нитью. Применяются при работе с грузами, имеющими шершавую и абразивную поверхность.

Текстильные ленточные стропы SX с двухсторонним покрытием

Стропы с двухсторонней защитой. Лента с одной стороны имеет покрытие Secutex Powerflex с дополнительной защитой от истирания, с другой покрытие Secuflex — защита от воздействия острых кромок. Дополнительная защита петель — высокопрочная нить.



	Тип	Номинальная Г/п, т	Ширина петли, мм	Длина петли, мм	L1 мин, м	Ширина ленты, мм	Толщина ленты, мм	Прибл. вес 1-й м, кг	Вес погонного метра
	PB 1000-SX	1	30	300	1	30	13.1	0.5	0.4
	PB 2000-SX	2	35	300	1	60	13.5	1.2	0.8
	PB 3000-SX	3	50	400	1.3	90	13.9	1.6	1.3
	PB 4000-SX	4	65	400	1.3	120	14.9	2.2	1.8
	PB 5000-SX	5	80	500	1.5	150	14.9	2.8	2.2
	PB 6000-SX	6	70	700	1.9	180	15.1	3.3	2.7
	PB 8000-SX	8	90	800	2.2	240	15.1	4.2	3.8
	PB 10000-SX	10	160	1000	2.6	300	15.5	6.8	4.8
	PB 1000-SX-C	1	30	300	1	30	13.1	1.0	0.4
	PB 2000-SX-C	2	35	300	1	60	13.5	2.7	0.8
	PB 3000-SX-C	3	50	400	1	90	13.9	3.6	1.3
	PB 5000-SX-C	5	80	500	1.5	150	14.9	10.6	2.2
	PB 1000-SX-D	1	-	-	1	30	13.1	1.1	0.4
	PB 2000-SX-D	2	-	-	1	60	13.5	2.2	0.8
	PB 3000-SX-D	3	-	-	1	90	13.9	4.0	1.3
	PB 4000-SX-D	4	-	-	1.2	120	14.9	5.6	1.8
	PB 5000-SX-D	5	-	-	1.5	150	14.9	9.1	2.2
	PB 6000-SX-D	6	-	-	1.8	180	15.1	15.1	2.7
	PB 8000-SX-D	8	-	-	2.2	240	15.1	23.0	3.8
	PB 10000-SX-D	10	-	-	2.4	300	15.5	34.1	4.8



покрытие secuflex® (покрытие Powerflex с обратной стороны)

- оптимальная защита части стропа, несущей нагрузку, благодаря защитному слою в 5 мм.
- высокая устойчивость к порезам со стороны, покрытой защитным слоем.
- сниженный износ петель стропа, благодаря их усилению.
- благодаря небольшому весу легкие в эксплуатации.
- стропы проверены в соответствии с DIN EN 1492-1.

Текстильные ленточные стропы S2 с двухсторонним полиуретановым покрытием

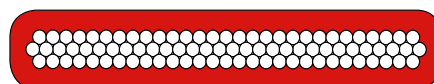
Двойная защита - надежнее строповка!



S2 S2-C S2-D



- оптимальная защита благодаря защитному слою в 5 мм с двух сторон (несущая часть стропа)
- высокая устойчивость к порезам
- сниженный износ петель стропа благодаря их усилению
- благодаря небольшому весу легкие в эксплуатации
- стропы проверены в соответствии с DIN EN1492-1



2-стороннее покрытие secuflex®

Большой срок службы благодаря полному покрытию. Подъемный строп Spanset Power (PB-S2) с двухсторонним покрытием (полиуретан). Secuflex S2 — защита от воздействия кромок и истирания стропа. Дополнительная защита петель — высокопрочная нить.

	Тип	Номинальная Г/п, т	Ширина петли, мм	Длина петли, мм	L1 мин, м	Ширина ленты, мм	Толщина ленты, мм	Прибл. вес 1-й м, кг	Вес погонного метра
	PB 1000-S2	1	30	300	1	40	17.1	0.9	0.8
	PB 2000-S2	2	35	300	1	70	17.5	1.4	1.4
	PB 3000-S2	3	50	400	1.3	100	17.9	2	2.1
	PB 4000-S2	4	65	400	1.3	130	18.9	2.7	2.9
	PB 5000-S2	5	80	500	1.5	160	18.9	3.4	3.7
	PB 6000-S2	6	70	700	1.9	190	19.1	3.8	4.4
	PB 8000-S2	8	90	800	2.2	250	19.1	4.6	6.1
PB 10000-S2	10	160	1000	2.6	310	19.5	7	7.6	
	PB 1000-S2-C	1	30	300	1	40	17.1	1.4	0.8
	PB 2000-S2-C	2	35	300	1	70	17.5	2.9	1.4
	PB 3000-S2-C	3	50	400	1	100	17.9	5	2.1
	PB 5000-S2-C	5	80	500	1.5	160	18.9	11.2	3.7
	PB 1000-S2-DD	1	-	-	1	40	17.1	1.4	0.8
	PB 2000-S2-DD	2	-	-	1	70	17.5	2.6	1.4
	PB 3000-S2-DD	3	-	-	1	100	17.9	4.5	2.1
	PB 4000-S2-DD	4	-	-	1.2	130	18.9	6.4	2.9
	PB 5000-S2-DD	5	-	-	1.5	160	18.9	9.8	3.7
	PB 6000-S2-DD	6	-	-	1.8	190	19.1	15.8	4.4
	PB 8000-S2-DD	8	-	-	2.2	250	19.1	23.6	6.1
	PB 10000-S2-DD	10	-	-	2.4	310	19.5	34.3	7.6



Текстильные круглопрядные многоветвевые стропы

Круглопрядные стропы расположены полностью по всей ширине соединительного элемента, таким образом исключена опасность точечной нагрузки. Такое сочетание позволяет достигнуть грузоподъемность до 63 т.

Надежное соединение

Кованые крюки, используемые для многоветвевых стропов, изготовлены из высокопрочной стали и имеют оптимальную ширину зева.

Легкая замена

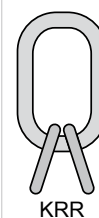
В случае, если только один из комплектующих элементов поврежден, нет необходимости в замене всего стропа. Благодаря модульной системе сборки возможна замена отдельных комплектующих.

Надежная защита

Для увеличения срока службы каждая ветвь стропа имеет дополнительный защитный чехол. Каждый чехол прочно шит, это позволяет снизить износ и увеличивает удобство при эксплуатации.

1-ветвевой круглопрядный строп грузоподъемностью до 30 т

Тип	Номинальная Г/п, т	Номинальная Г/п до 60°, т	L1 мин, мм	L1 макс, м	Прибл. вес 1-й м, кг	Прибл. вес погонного метра, кг	Комплектующие		
							1×LS	2×KE	1×KR
RSG-1-1000LS/KE	1	1	0.375	10	1.4	0.3	1.5	KE 2.0	1.4
RSG-1-2000LS/KE	2	2	0.375	10	2.5	0.5	2.5	KE 2.0	2.5
RSG-1-3000LS/KE	3	3	0.375	20	3.7	0.8	4.0	KE 3.15	4.0
RSG-1-4000LS/KE	4	4	0.375	20	5.7	1	4.0	KE 5.3	4.0
RSG-1-5000LS/KE	5	5	0.375	20	6.6	1.1	6.7	KE 5.3	5.6
RSG-1-6000LS/KE	6	6	1	20	9.1	1.4	6.7	KE 8.0	6.7
RSG-1-8000LS/KE	8	8	1	20	9.4	1.8	10.0	KE 8.0	10.0
RSG-1-10000LS/KE	10	10	2.5	50	23	2.5	10.0	KE 12.5	10.0
RSG-1-15000LS/KE	15	15	2.5	50	36	3.5	16.0	KE 15.0	22.4
RSG-1-20000LS/KE	20	20	2.5	50	56	5	20.0	KE 21.5	22.4
RSG-1-25000LS/KE	25	25	2.5	50	89	6	27.0	KE 31.5	25.0
RSG-1-30000LS/KE	30	30	2.5	50	94	8	31.5	KE 31.5	43.0



2-ветвевой круглопрядный строп грузоподъемностью до 42 т

Тип	Номинальная Г/п, т	Номинальная Г/п, т		L1 мин, мм	L1 макс, м	Прибл. вес 1-й м, кг	Прибл. вес погонного метра, кг	Комплектующие		
		до 45°	до 60°					2×LS	4×KE	1×KR
RSG-2-1400LS/KE	1.4	1.4	1	10	0.375	3.8	0.6	1.5	KE 2.0	1.4
RSG-2-2800LS/KE	2.8	2.8	2	10	0.375	5.6	1	2.5	KE 2.0	4.0
RSG-2-4200LS/KE	4.2	4.2	3	20	0.375	9	1.6	4.0	KE 3.15	5.6
RSG-2-5600LS/KE	5.6	5.6	4	20	0.375	12.9	2	4.0	KE 5.3	5.6
RSG-2-7000LS/KE	7	7	5	20	0.375	13.3	2.2	6.7	KE 5.3	10.0
RSG-2-8400LS/KE	8.4	8.4	6	20	1	22.9	2.8	6.7	KE 8.0	10.0
RSG-2-11200LS/KE	11.2	11.2	8	20	1	24.9	3.6	10.0	KE 8.0	14.0
RSG-2-14000LS/KE	14	14	10	50	2.5	40	5	10.0	KE 12.5	14.0
RSG-2-21000LS/KE	21	21	15	50	2.5	69	7	16.0	KE 15.0	22.4
RSG-2-28000LS/KE	28	28	20	50	2.5	108	10	20.0	KE 21.2	28.0
RSG-2-35000LS/KE	35	35	25	50	2.5	143	12	27.0	KE 31.5	43.0
RSG-2-42000LS/KE	42	42	30	50	2.5	156	16	31.5	KE 31.5	43.0



4-ветвевой круглопрядный строп грузоподъемностью до 63 т

Тип	Номинальная Г/п, т	Номинальная Г/п, т		L1 мин, мм	L1 макс, м	Прибл. вес 1-й м, кг	Прибл. вес погонного метра, кг	Комплектующие		
		до 45°	до 60°					4×LS	8×KE	1×KRR
RSG-4-2100LS/KE	2.1	2.1	1.5	0.375	10	9.1	1.2	1.5	KE 2.0	3.0
RSG-4-4200LS/KE	4.2	4.2	3	0.375	10	11.8	2	2.5	KE 2.0	5.3
RSG-4-6300LS/KE	6.3	6.3	4.5	0.375	20	18.4	3.2	4.0	KE 3.15	8.0
RSG-4-8400LS/KE	8.4	8.4	6	0.375	20	27.1	4	4.0	KE 5.3	14.0
RSG-4-10500LS/KE	10.5	10.5	7.5	0.375	20	32	4.4	6.7	KE 5.3	14.0
RSG-4-12600LS/KE	12.6	12.6	9	1	20	43	5.6	6.7	KE 8.0	14.0
RSG-4-16800LS/KE	16.8	16.8	12	1	20	46.3	7.2	10.0	KE 8.0	21.2
RSG-4-21000LS/KE	21	21	15	2.5	50	102	10	10.0	KE 12.5	21.2
RSG-4-31500LS/KE	31.5	31.5	22.5	2.5	50	168	14	16.0	KE 15.0	33.5
RSG-4-42000LS/KE	42	42	30	2.5	50	260	20	20.0	KE 21.5	53.0
RSG-4-52500LS/KE	52.5	52.5	37.5	2.5	50	343	24	27.0	KE 31.5	53.0
RSG-4-63000LS/KE	63	63	45	2.5	50	363	32	31.5	KE 31.5	70.0



NoCut® высокотехнологичный устойчивый к порезам защитный чехол



Достичь максимальной безопасности легко: чехол NoCut®

Гибкость и минимальный вес чехла NoCut®, по сравнению с обычными продуктами для защиты от порезов, делает его простым в использовании в различных областях применения.

Чехол NoCut® соткан из высокотехнологичных волокон (высокомодульный полиэтилен) и обеспечивает наилучшую защиту текстильных стропов от порезов, причиняемых острыми кромками при нагрузках. Вращение и поворот груза также не являются проблемой для защитного чехла NoCut®, а его специальная ребристая структура позволяет стропу легко двигаться внутри чехла. Чехол NoCut® защищает строп даже при поперечном режущем движении, которое может возникнуть при подъеме груза. При наличии острых кромок, радиус которых составляет более 1 мм, смещение защитного чехла относительно груза на 2-3 см допустимо до тех пор, пока речь идет о типичной усадке груза при его подъеме. При совместной разработке процесса подъема груза с техническими специалистами компании SpanSet таким образом, чтобы не происходило смещение груза и защитного чехла относительно друг друга, гарантируется устойчивость к порезам даже при наличии острых кромок, радиус которых составляет менее 1 мм.

Чехол NoCut® поставляется в составе текстильного строба готовым к использованию с обработанными обрезными кромками. Стандартные защитные чехлы имеют длину от 250 мм и ширину от 30 мм до 300 мм.

Вам это знакомо?

При строповке стальных листов в качестве защиты от острых кромок (ответственным за подъем людям) часто приходится использовать пожарные шланги, перчатки или картон. Это противоречит установленным нормам и может привести к несчастным случаям со смертельным исходом, поэтому необходима специально разработанная защита стропов от острых кромок.

Действуйте!

SpanSet предлагает решение с высокой степенью защиты текстильных стропов – это продукты NoCut®. Чехол NoCut® - это тканый защитный высокотехнологичный чехол для текстильных стропов, который характеризуется особенно высокой стойкостью к порезам и истиранию.

NoCut® изготавливается для всех видов стропов SpanSet: как ленточных, так и круглопрядных (PowerStar и SupraPlus).

Для большей безопасности

Для разработки NoCut® была изготовлена испытательная машина, которая оценивает устойчивость защитного чехла к порезам в реальных условиях, под нагрузкой, равной номинальной. Это обусловило защитный эффект чехла NoCut® при различных острых кромках.

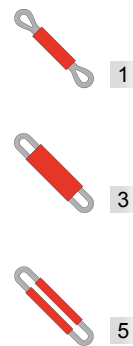


Чехол NoCut® предлагает лучшую защиту от порезов. На нём не остаётся следов даже после активного использования.

Благодаря минимальному весу и высокой гибкости чехол NoCut® прост в использовании даже в узких пространствах.

Таблица подбора для стропов

Г/л, т	Тип	Ширина внутр., мм	Ширина внешн., мм	Высота, мм	Вес, кг	Supra Plus	Magnum Plus	Magnum X	Power Star, PB	PCS
0.5	NCS-075	75	85	13	0.6	3/5*				
1.0	NCS-045	45	55	13	0.4				1	
	NCS-075	75	85	13	0.6	3/5*				
2.0	NCS-075	75	85	13	0.6	3/5*			1	1
3.0	NCS-105	105	115	13	0.8	3/5*			1	
4.0	NCS-105	105	115	13	0.8	3/5*				1
	NCS-135	135	145	13	1.1				1	
5.0	NCS-135	135	145	13	1.1	3/5*				
	NCS-165	165	175	13	1.4				1	
6.0	NCS-135	135	145	13	1.1	3/5*				1
	NCS-195	195	205	13	1.6				1	
8.0	NCS-165	165	175	13	1.4	3/5*				1
	NCS-255	255	265	13	2.0				1	
	NCS-105	105	115	13	0.8			3/5*		
10	NCS-195	195	205	13	1.6		3/5*			1
	NCS-315	315	325	13	2.7				1	
12	NCS-255	255	265	13	0.6					1
16	NCS-315	315	325	13	0.8					1
20	NCS-165	165	175	13	1.4			3/5*		
	NCS-315	315	325	13	2.7		3/5*			
25	NCS-315	315	325	13	2.7		3/5*			

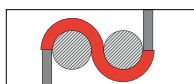


* Специальное исполнение - только по запросу

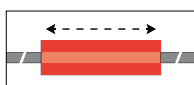
Обзор преимуществ



Защита текстильных стропов от порезов при минимальном весе чехла



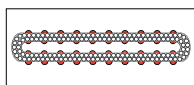
Эластичная и гибкая структура



Легко одевается на строп. Имеет 2 рабочие поверхности



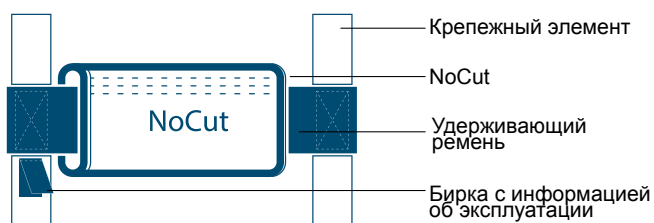
Протестированная защита от порезов



1 Уникальная ребристая структура

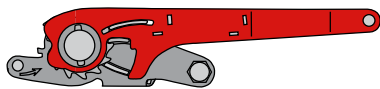


NoCut@pad сочетает в себе чехол NoCut@sleeve и тканевые фиксаторы, которые имеют крепежные элементы на обоих концах. NoCut@pad имеет два варианта крепления: липучки или металлические пряжки с обеих сторон.



Системы закрепления грузов

Крепежный ремень ErgoABS



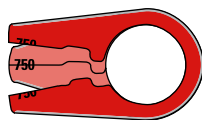
Для ежедневного закрепления грузов необходимы не просто надежные крепежные ремни. Вам необходимы решения, которые облегчают работу и делают контроль за безопасностью более легким и простым. Наши крепежные ремни - это оптимальное решение.

Удлиненный рычаг, эргономичность в эксплуатации

Удлиненный рычаг храпового механизма Ergo значительно облегчает натяжение крепежного ремня. Высокое предварительное натяжение достигается при значительно меньшем мышечном усилии. Благодаря тому, что для натяжения ремня рычаг необходимо тянуть вниз, а не поднимать вверх, трещотка щадит позвоночник. Удлиненный рычаг - эргономичность в эксплуатации.

Индикатор предварительного натяжения

Используя запатентованный индикатор TFI, Вы можете определить предварительное натяжение крепежного ремня. Если индикатор TFI сомкнут, это указывает на максимальное предварительное усилие в 750 даН. Также возможно определить промежуточное усилие. Теперь в наличии TFI с адаптером для съемной части крепежного ремня.



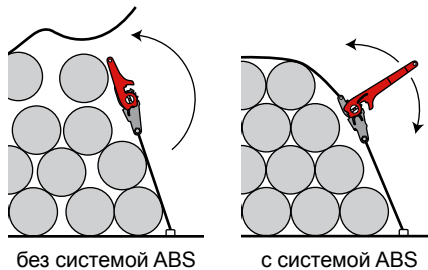
Интегрированная защита от острых кромок

Крепежные ремни SpanSet известны своей низкой способностью к растяжению - макс. 4%. Дополнительная износостойкая окантовка даже при закреплении грузов с абразивной поверхностью - это беспроблемный вариант. SpanSet - ваш надежный партнер при закреплении грузов.



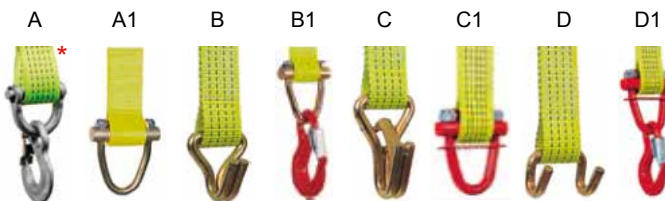
Система "Anti-Belt-Slip"

Натяжной механизм разблокирован, ремень ослабляется, груз выходит из под контроля: кто-либо, испытавший это, знает насколько важна система ABS. Данная система позволяет полностью контролировать натяжение ремня. Система ABS допускает пошаговое уменьшение силы предварительного натяжения. Таким образом, Вы имеете возможность произвести корректировку грузов, подверженных заваливанию набок или падению, при помощи вилочного погрузчика. Это позволяет предотвратить несчастные случаи и порчу грузов.



Маркировочная бирка на обеих частях крепежного ремня

Для постоянного контроля того, подходит ли крепежный ремень для закрепления определенного груза или нет, каждая из его частей оснащена маркировочной биркой. Без данной бирки запрещено дальнейшее использование крепежного ремня. Изделия повышенного класса дополнительно оснащены защитным чехлом.



* Возможность замены крюка

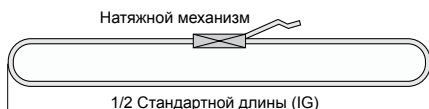
Крепежный ремень ErgoABS



Тип крюка	Схема крепления				Ширина ленты, мм	Станд. длина IG, м	Фикс. часть FE, м
	даН	даН	даН	даН			
5 т, состоит из 1 части							
-			5000		50	8	
5 т, состоит из 2 частей							
A	2500	5000		500	50	8	0.50
B	2500	5000		500	50	8	0.50
C	2500	5000		500	50	8	0.50
D	2500	5000		500	50	8	0.50

Тип крюка	Схема крепления		Ширина ленты, мм	Станд. длина IG, м	Фикс. часть FE, м
	даН	даН			
10 т, состоит из 1 или 2 частей					
C1	5000	10000	50	4	0.50
D1	5000	10000	50	4	0.50
20 т, состоит из 2 частей					
A1	10000	20000	75	4	0.70
B1	10000	20000	75	4	0.70

Состоит из 1 части



Состоит из 2 частей



Стяжная лента Easy Lash

Безопасность для любых задач



EasyLashtex

Лента EasyLashtex изготовлена из высокопрочного полиэстерового волокна и рассчитана на высокие нагрузки во время перевозки грузов. Лента может использоваться как для закрепления грузов, так и для увязывания паллет. Благодаря своей структуре и термофиксации лента имеет прочность, соответствующую стальной ленте, но сама значительно легче. Кроме того, она намного удоб-

ней и безопаснее при эксплуатации, так как при увязке стальной лентой возникает угроза порезов из-за острой кромки, а также отскакивания ленты.

В ассортименте ширина ленты EasyLashtex варьируется от 16 до 50 мм. Благодаря высокопрочной структуре материала EasyLashtex при использовании подходящих комплектующих элементов максимальное возможное усилие достигает 7,500 даН.

Тип	Ширина ленты, мм	Прочность ленты, даН	Вид замка (пряжки)	Метров в бухте	Вес, упак./кг
EL25 MBL	25	1200	B8, 80005, 1422	400	10.5
EL35 MBL	35	3000	80009	300	21.5
EL40 MBL	40	5000	01436	200	20.2
EL49 MBL*	49	1900	01950, 80010	300	12.0
EL49 MBL*	49	4800	80010, 1421	200	18.9
EL49 MBL*	49	6000	01433	200	23.4



* Учитывайте прочность ленты



Преимущества:

- высокая прочность, небольшой вес: идеальная альтернатива металлической ленте.
- легкие в эксплуатации.
- соответствуют требованиям стандарта немецкой железной дороги BN 918 090: проверенное качество.
- ясная маркировка прочности ленты для избежания ошибок при использовании.
- подходит для перевозки в контейнерах, по железной дороге и морю.
- минимальная травмоопасность.
- сохранность грузов с чувствительной поверхностью.
- устойчивость к атмосферным воздействиям, не ржавеет; ленту можно использовать повторно.

Высокие прочностные характеристики

Для того чтобы в полной мере использовать ленту EasyLashtex Вам необходимы специальные пряжки EasyLashtex, размер, покрытие и материал которых оптимизированы для увязывания грузов. Только таким образом Вы сможете достичь максимальную прочность.



Пряжки EasyLashtex изготовлены из цельного высокопрочного материала. Поэтому истирание из-за швов или грата отсутствует. Поверхность пряжек либо оцинкованная, либо фосфатированная и поэтому устойчива к коррозии. Такая поверхностная обработка является необходимым условием для надежного фрикционного соединения при увязывании.

Максимальные безопасные нагрузки на стропы с учетом способов строповки и обвязки груза, т

Г/л стропы, т	до 6°		6-45°		45-60°		6-45°		45-60°		6-45°		45-60°	
	M = 1	M = 0,8	M = 2	M = 1,4	M = 1	M = 0,7	M = 0,5	M = 1,4	M = 1,12	M = 1	M = 0,8	M = 2,1	M = 1,5	
0,5	0,5	0,4	1	0,7	0,5	0,35	0,25	0,7	0,56	0,5	0,4	1,05	0,75	
1	1	0,8	2	1,4	1	0,7	0,5	1,4	1,12	1	0,8	2,1	1,5	
2	2	1,6	4	2,8	2	1,4	1	2,8	2,24	2	1,6	4,2	3	
3	3	2,4	6	4,2	3	2,1	1,5	4,2	3,36	3	2,4	6,3	4,5	
4	4	3,2	8	5,6	4	2,8	2	5,6	4,48	4	3,2	8,4	6	
5	5	4	10	7	5	3,5	2,5	7	5,6	5	4	10,5	7,5	
6	6	4,8	12	8,4	6	4,2	3	8,4	6,72	6	4,8	12,6	9	
8	8	6,4	16	11,2	8	5,6	4	11,2	8,96	8	6,4	16,8	12	
10	10	8	20	14	10	7	5	14	11,2	10	8	21	15	
15	15	12	30	21	15	10,5	7,5	21	16,8	15	12	31,5	22,5	
20	20	16	40	28	20	14	10	28	22,4	20	16	42	30	
25	25	20	50	35	25	17,5	12,5	35	28	25	20	52,5	37,5	
30	30	24	60	42	30	21	15	42	33,6	30	24	63	45	
40	40	32	80	56	40	28	20	56	44,8	40	32			
50	50	40	100	70	50	35	25	70	56	50	40			
60	60	48	120	84	60	42	30	84	67,2	60	48			
80	80	64	160	112	80	56	40	112	89,6	80	64			
100	100	80	200	140	100	70	50	140	112	100	80			
150	150	120	300	210	150	105	75	210	168	150	120			

secutex®

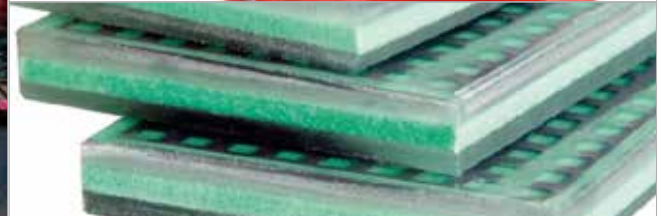
SpanSet Secutex (Германия)

Spanset постоянно совершенствует свои изделия и, чтобы решить задачу по защите от острых кромок, в 1982 году была организована дочерняя компания завода SpanSet-secutex GmbH. Завод Secutex на сегодняшний день является не только ведущим производителем защитных полиуретановых накладок и чехлов для текстильных стропов, но также занимается производством баффер-пэдов - решений для защиты склада и складской техники от ударов и механических повреждений.



Secutex Buffer-pad: защита от ударов и повреждений

Secutex Forkprotection - накладки (чехлы) на вилы погрузчика



Противоударная защита Secutex-SPL

Комплексная защита материалов, сооружений и техники

Secutex –это превосходный полиуретановый эластомер с особой оптимальной комбинацией физических и химических свойств:

Высокая степень прочности

Secutex обладает высоким пределом прочности на разрыв по сравнению с другими химическими материалами.

Варианты применения защитных накладок

Растягивается до 500 % от первоначальной длины без разрыва.

Особая эластичность

По сравнению с обычной резиной Secutex обладает значительно высокой степенью эластичности. Даже при чрезвычайно высоком температурном режиме Secutex остается эластичным.

Экстремальная износостойкость

При испытаниях на износостойкость материал Secutex оказался лучше многих других аналогов.



Противоударная защита SPL-HP



Защита для бережной транспортировки



Накладки на вилы погрузчика



Валики/Ролики

Secutex-PowerFlex

Во время грузоподъемных операций, связанных с перемещением зубчатых колес и др. изделий с острой кромкой, возникает задача по защите текстильных стропов от повреждений. Использование полиуретановых защитных чехлов не всегда является лучшим решением, т.к. это снижает гибкость и эргономичность стропов. В этом случае альтернативным вариантом являются специализированные 6-слойные проставки Secutex Powerflex P2P.

Также, чтобы исключить повреждение деталей с чистовой обработкой, проставки Powerflex P2P находят свое применение при работе с цепными или канатными стропами. Благодаря тому, что изделия Powerflex P2P сделаны из нескольких слоев текстильной ленты, залитой полиуретаном, и оснащены липучками, они могут применяться попарно, для регулирования требуемой толщины защитной проставки.

Тип	Ширина мм	Длина мм	Количество слоев
Powerflex P2P-240	240	300	6
Powerflex P2P-480	480	600	6
Powerflex P2P-600	600	600	6



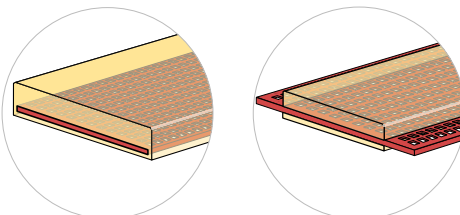
Secutex SPL-F-плоские защитные накладки с перфорированными стальными вставками

Комплексная защита материалов, оборудования и человека



Плоские накладки Secutex - это износостойкий полиуретановый эластомер, 75°-80° по Шору, с заливной перфорированной стальной вставкой. Особый эффект данной комбинации заключается в том, что данные вставки служат укреплением эластичного материала, поэтому он не растягивается в поперечном и продольном направлениях. Накладку можно легко закрепить с помощью болтов, заклёпок или гвоздей.

- Шумопоглощение – уменьшение шума при транспортировке
- Противоскольжение – предотвращает соскальзывание груза
- Износостойкость – долгий срок службы

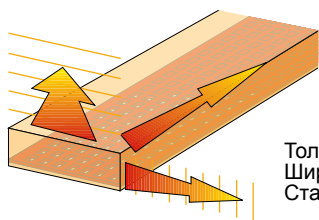


Также доступны накладки с металлической вставкой из нержавеющей стали для пищевой и химической промышленности. Для получения информации о других возможных исполнениях защитных накладок Secutex обращайтесь: info@rudlifting.ru

Мы предлагаем следующие варианты исполнения: Heat, Tropic

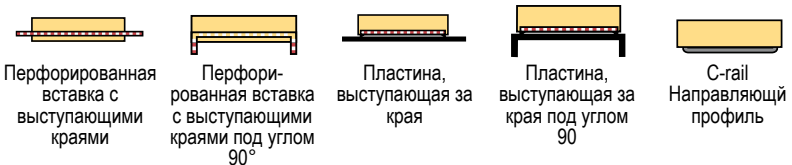


Толщина, мм	Ширина, мм	Артикул	Толщина, мм	Ширина, мм	Артикул	Толщина, мм	Ширина, мм	Артикул	Толщина, мм	Ширина, мм	Артикул
10	50	LF.10.050.0	15	50	LF.15.050.0	20	50	LF.20.050.0	30	50	LF.30.050.0
10	70	LF.10.070.0	15	70	LF.15.070.0	20	70	LF.20.070.0	30	70	LF.30.070.0
10	100	LF.10.100.0	15	100	LF.15.100.0	20	100	LF.20.100.0	30	100	LF.30.100.0
10	120	LF.10.120.0	15	120	LF.15.120.0	20	120	LF.20.120.0	30	120	LF.30.120.0
10	150	LF.10.150.0	15	150	LF.15.150.0	20	150	LF.20.150.0	30	150	LF.30.150.0
10	200	LF.10.200.0	15	200	LF.15.200.0	20	200	LF.20.200.0	30	200	LF.30.200.0



Толщина: мин. 10 мм
Ширина: 30-1000 мм
Стандартная длина: 3 м

Способы крепления и размеры

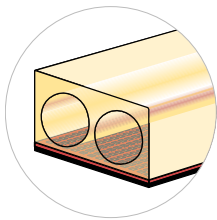


Secutex SPL-HP Полый профиль



SPL-HP – это износостойкий полиуретановый эластомер с перфорированной стальной вставкой и полыми отверстиями.

- Демпфирующие – защищают оборудование от возможных механических повреждений
- Шумопоглощающие – значительно уменьшают шум при механическом воздействии
- Износостойкие – долгий срок службы



Следующие варианты исполнения доступны по запросу: Heat, Tropic



Стандартная длина 3 м

Диаметр, мм				Количество отверстий			
Диаметр отверстия:	20, 30, 40, 50 мм			1-5			
40 мм		30 мм		40 мм		50 мм	
50 мм		60 мм		60 мм		70 мм	
60 мм		70 мм		70 мм			
70 мм							

Диаметр отв-я, мм	Кол-во отв-ий	Ширина, мм	Толщина, мм	Артикул	Диаметр отв-я, мм	Кол-во отв-ий	Ширина, мм	Толщина, мм	Артикул	Диаметр отв-я, мм	Кол-во отв-ий	Ширина, мм	Толщина, мм	Артикул
20	1	30	40	HP.01.02.00	20	3	90	40	HP.03.02.00	20	5	150	40	HP.05.02.00
30	1	40	50	HP.01.03.00	30	3	120	50	HP.03.03.00	30	5	200	50	HP.05.03.00
40	1	50	60	HP.01.04.00	40	3	150	60	HP.03.04.00	40	5	250	60	HP.05.04.00
50	1	60	70	HP.01.05.00	50	3	180	70	HP.03.05.00	50	5	300	70	HP.05.05.00
20	2	60	40	HP.02.02.00	20	4	120	40	HP.04.02.00					
30	2	80	50	HP.02.03.00	30	4	160	50	HP.04.03.00					
40	2	100	60	HP.02.04.00	40	4	200	60	HP.04.04.00					
50	2	120	70	HP.02.05.00	50	4	240	70	HP.04.05.00					

Защитные накладки для вилок погрузчика

Стандартные SZ-S



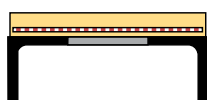
Многофункциональное применение. Легкие и удобные в обращении. Также подходят для серийного использования. Защитные накладки Secutex не осуществляют опорную функцию.



Для тяжелого груза SZ-SSL



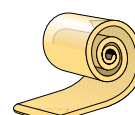
Особая прочная конструкция из профильной стали, специально разработана для высоких нагрузок. Данные накладки Secutex несут опорную функцию.



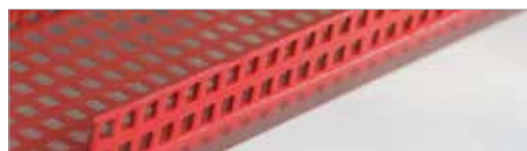
Тканевое армирование SZ-GF



Специально для применения при низкой загруженности. Так, как у данных накладок нет заливной перфорированной стальной вставки, они мало весят и удобны в обращении. Скручиваются!



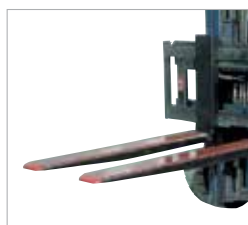
Ширина, мм	SZ-S	SZ-SSL для тяжелого груза	SZ-GF
80	SZ.N0.08.00	SZ.S0.08.00	SZ.FB.08.00
90	SZ.N0.09.00	SZ.S0.09.00	SZ.FB.09.00
100	SZ.N0.10.00	SZ.S0.10.00	SZ.FB.10.00
110	SZ.N0.11.00	SZ.S0.11.00	SZ.FB.11.00
120	SZ.N0.12.00	SZ.S0.12.00	SZ.FB.12.00
*	SZ.N0.00.00	SZ.S0.00.00	SZ.FB.00.00



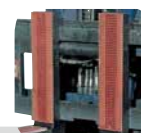
* Возможность поставки изделия с другими характеристиками уточняйте по запросу

Несъемные накладки

Для вилочного погрузчика



Несомненно, вилы с прочным покрытием – это оптимальный вариант для длительной эксплуатации! Шумопоглащающие, противоскользящие, демпфирующие, износостойкие! Кончик вилок усилен отформованной перекладной, которая предотвращает отслаивание покрытия Secutex. Закругленная, скошенная форма накладки позволяет без труда заводить вилы в паллет. Оптимальная защита груза и погрузчика при ограниченном рабочем пространстве. Данные несъемные накладки надежно крепятся к вилам, перфорированная стальная вставка за счет сварки предотвращает отделение накладки от вилок.



Если Вам требуются защитные накладки для вертикальной части вилок, свяжитесь с нами

Ширина, мм	80	90	100	110	120	*
Артикул	SZ.FB.08.00	SZ.FB.09.00	SZ.FB.10.00	SZ.FB.11.00	SZ.FB.12.00	SZ.FB.00.00

* Возможность поставки изделия с другими характеристиками уточняйте по запросу

Защитные накладки для стальных рулонов Coilprotect



При использовании накладок для рулонов и бухт ваш погрузчик становится еще более многофункциональным. После бережной и безопасной транспортировки стальных рулонов, вы можете снять накладки и использовать погрузчик как обычно, без утомительной замены различных вилок! Специальная прочная конструкция предназначена для транспортировки груза круглой формы, например, рулонов. Накладка secutex для защиты рулонов устанавливается на обе вилы. Перфорированная стальная вставка предотвращает отслаивание покрытия Secutex. Скошенный край накладки позволяет легко заводить вилы в рулоны.



Артикул
SZ.COIL.SP

Мин. внутр. диаметр рулона, мм	Длина вилок, мм	Артикул
500	1.0	SZ.COIL.10
500	1.1	SZ.COIL.11
500	1.2	SZ.COIL.12
500	1.3	SZ.COIL.13
500	1.4	SZ.COIL.14
500	1.5	SZ.COIL.15



GREEN PIN: Такелажная оснастка

Уже более 90 лет компания Van Beest BV является производителем высокопрочных такелажных устройств. С начала своего основания компания занималась ковкой скоб, а с 1970-х годов скобы стали выпускаться под брендом VAN Beest Green Pin. Мастерство в металлообработке и колоссальный опыт вывели продукцию компании Van Beest на позицию лидера и завоевали доверие пользователей, положив начало развитию сети профессиональных дистрибьюторов, которая в настоящее время простирается по всему миру. Van Beest предлагает своим покупателям качество, полностью соответствующее мировым стандартам и ожиданиям конечных клиентов.

Компания Van Beest BV инвестировала средства в роботизацию производства и, с привлечением собственных инженеров, разработала серийные производственные мощности с выходом высококачественного продукта. Оборудование высокой степени автоматизации на предприятии выполнено по специальному заказу Van Beest. Технические специалисты тщательно следят за процессом производства, гарантируя высокий уровень изделий всем клиентам. Каждая отдельная скоба GreenPin® имеет обозначение грузоподъемности, марки стали и уникальный код изделия. Высокие требования относятся не только к продукции, но и распространяются на всю организацию. С 1993 года компания сертифицируется Ллойдом на соответствие ISO, в настоящее время сертифицирована в соответствии с ISO 9001-2000.

Van Beest Green Pin предлагает широкий ассортимент круговых и прямых скоб, в зависимости от области применения, в которой планируется их использование; диапазон грузоподъемностей представлен от 0,33 тонны до 1500 тонн. Предлагаемые скобы имеют горячеоцинкованное, гальваническое, окрашенное или естественное покрытие, в зависимости от типа скоб и их применения.

Такелажные скобы и другая продукция торговой марки GreenPin® применяются в разнообразных сферах, таких как нефтедобыча на шельфе, работа в портах, судостроение, рыболовство, горнодобывающая отрасль, промышленное производство и проч.



Скобы

Талрепы

Прочее
(канатный зажим, грузоподъемный вертлюг)

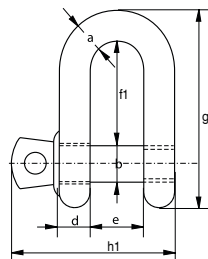
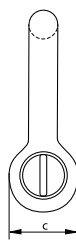
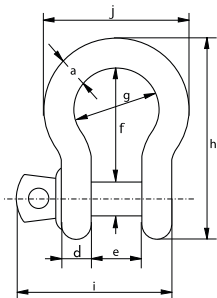
Текстильные стропы Тусан



Скоба G-4161/G-4151 В КОМПЛЕКТАЦИИ ВИНТ



G-4161



G-4151

-40°C

Г/п, т	а мм	b мм	с мм	d мм	e мм	f мм	f1 мм	g мм	g1 мм	h мм	h1 мм	i мм	j мм	Вес, кг(шт.)	
														4161	4151
0.33	5	6	12	5	9.5	22	19	16	33	36	29.5	29.5	26	0.02	0.02
0.5	7	8	16.5	7	12	29	22	20	41.5	48.5	38	38	34	0.05	0.05
0.75	9	10	20	9	13.5	32	26	22	50	56	46.5	46.5	40	0.1	0.09
1	10	11	22.5	10	17	36.5	32	26	59	63.5	54	54	46	0.14	0.14
1.5	11	13	26.5	11	19	43	37	29	68	74	59.5	59.5	51	0.19	0.19
2	13.5	16	34	13	22	51	43	32	81	89	73	73	58	0.36	0.32
3.25	16	19	40	16	27	64	51	43	97	110	89	89	75	0.63	0.54
4.75	19	22	46	19	31	76	59	51	112	129	103	103	89	1.01	0.87
6.5	22	25	52	22	36	83	73	58	134	144	119	119	102	1.5	1.34
8.5	25	28	59	25	43	95	85	68	154	164	137	137	118	2.21	2.08
9.5	28	32	66	28	47	108	90	75	167	185	153	153	131	3.16	2.77
12	32	35	72	32	51	115	94	83	180	201	170	170	147	4.31	3.72
13.5	35	38	80	35	57	133	115	92	209	227	186	186	162	5.55	5.14
17	38	42	88	38	60	146	127	99	230	249	203	203	175	7.43	6.85
25	45	50	103	45	74	178	149	126	271	300	243	243	216	12.84	11.45
35	50	57	111	50	83	197	171	138	305	331	272	272	238	18.15	16.86
42.5	57	65	130	57	95	222	190	160	345	377	310	310	274	26.29	24.61
55	65	70	145	65	105	260	203	180	376	433	344	344	310	37.6	32.65

Материал : скоба и винт изготовлены из высокопрочной стали, Класс 6, с закалкой и отпуском.

Запас прочности : MBL равен 6 x WLL

Стандарт : EN13889 и согласно требованиям US Fed. Spec. RR-C-271 Type IVA Class 2, Grade A

Конечная обработка : горячая гальванизация (цинкование)

Сертификаты : без предварительного запроса изделие сопровождается Рабочим Сертификатом, Сертификатом на материал, из которого изготовлено изделие, Тест-Сертификатом производителя

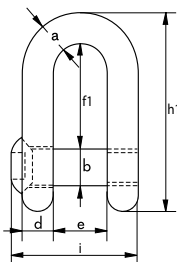
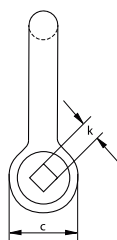
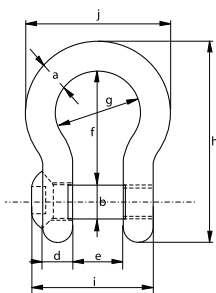
Декларацией Соответствия ЕС, и все скобы от 2 тн поставляются с сертификатом DNV 2.7-1

Скоба G-4169/G-4159 В КОМПЛЕКТАЦИИ ВИНТ

с врезным отверстием под ключ



G-4169



G-4159

Г/п, т	а мм	b мм	с мм	d мм	e мм	f мм	f1 мм	g мм	h мм	h1 мм	i мм	j мм	k мм	Вес, кг(шт.)	
														4169	4159
2	13.5	16	34	13	22	51	43	32	89	81	51	58	11	0.31	0.34
3.25	16	19	40	16	27	64	51	43	110	97	63	75	11	0.56	0.6
4.75	19	22	46	19	31	76	59	51	129	112	74	89	11	0.98	0.98
6.5	22	25	52	22	36	83	73	58	144	134	85	102	13	1.46	1.26
8.5	25	28	59	25	43	95	85	68	164	154	99	118	13	2.18	2.14
9.5	28	32	66	28	47	108	90	75	185	167	110	131	17	3.06	3.05
12	32	35	72	32	51	115	94	83	201	180	122	147	17	4.24	3.56
13.5	35	38	80	35	57	133	115	92	227	209	135	162	17	5.59	5.17
17	38	42	88	38	60	146	127	99	249	230	145	175	17	7.37	6.84

Материал : скоба и винт изготовлены из высокопрочной стали. Класс 6, с закалкой и отпуском.

Запас прочности : MBL равен 6 x WLL

Стандарт : EN 13889, соответствует требованиям технологии выполнения работ от US Fed.Spec. RR-C-271, Grade A

Конечная обработка : горячая гальванизация (цинкование)

Сертификаты: без предварительного запроса изделие сопровождается Рабочим сертификатом, Сертификатом на материал, из которого изготовлено изделие, Тест-Сертификатом производителя, Декларацией соответствия ЕС.

Замечание: ключ для откручивания болта заказывается отдельно

Ключ G-4170

Информация о ключах по данным видам скоб предоставляется по запросу

Скоба P-6033

омегаобразная в комплектации винт, гайка, шплинт для использования с текстильными и канатными стропами

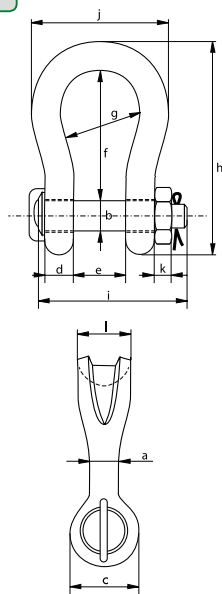
Материал: скоба и винт изготовлены из легированной стали, Класс 8, с закалкой и отпуском

Запас прочности: MBL равен 5 x WLL

Конечная обработка: скоба окрашена в серебристый цвет, болт - зеленый

Сертификаты: без предварительного запроса изделие сопровождается Рабочим сертификатом, Сертификатом на материал, из которого изготовлено изделие, Тест-сертификатом производителя, декларацией Соответствия ЕС, на все скобы г/п от 75 т. выдается Сертификат Морского регистра Ллойда на испытательную нагрузку. Для скоб г/п от 75 т. MPI Сертификат и Сертификат инспекции США предоставляются по запросу.

-20°C



Г/п, т	a мм	b мм	c мм	d мм	e мм	f мм	g мм	h мм	i мм	j мм	k мм	l мм	Вес, кг(шт.)
7	22	22	46	19	32	96	64	153	115	110	19	41	2
12.5	28	28	61	25	44	121	82	197	151	146	24	54	4
18	35	35	69	30	54	148	102	239	175	180	29	64	7
30	40	42	90	35	69	165	126	279	211	200	34	79	13
40	55	51	109	45	84	199	140	331	252	235	38	97	21
55	60	57	115	55	90	240	160	389	299	270	45	100	30
75	68	70	125	54	110	290	185	473	327	317	54	120	48
125	85	80	154	85	137	366	220	583	426	390	64	150	92
150	94	95	179	89	147	391	253	645	435	434	50	170	140
200	110	105	199	100	158	481	280	759	470	482	50	205	205
250	126	120	227	110	179	542	300	859	519	530	60	240	264
300	135	134	245	122	195	601	350	947	575	620	70	265	360
400	160	160	293	145	231	576	370	985	675	690	80	320	580
500	170	180	328	160	263	681	450	1131	748	790	90	339	780
600	190	200	348	170	289	741	490	1234	809	865	100	370	980
700	200	215	392	190	315	751	540	1284	879	901	100	400	1360
800	218	230	420	200	342	851	554	1426	942	947	110	420	1430
900	242	255	466	220	368	851	580	1488	1023	1023	120	440	1650
1000	260	270	490	240	399	851	614	1532	1103	1107	120	460	2970
1250	285	300	510	260	452	931	650	1666	1227	1182	150	530	3700
1550	285	320	550	280	483	950	680	1710	1300	1253	150	560	4000

Скоба G-5263

омегаобразная в комплектации болт, гайка, шплинт

Сверхпрочная. Меньше размер, больше грузоподъемность.

Материал: скоба и винт изготовлены из легированной стали, Класс 8, с закалкой и отпуском.

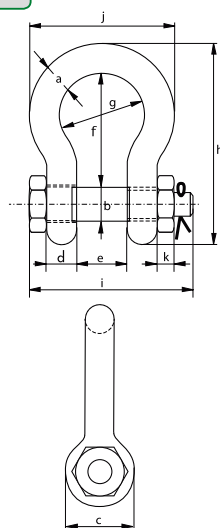
Запас прочности: MBL равен 5 x WLL

Стандарт: соответствует требованиям технологии выполнения работ от US Fed.Spec.RR – C-271 IVA Class 3, Grade B

Конечная обработка: горячая гальванизация (цинкование). Скоба весом 175 тн - окрашена

Сертификаты: без предварительного запроса изделие сопровождается Рабочим сертификатом, Сертификатом на материал, из которого изготовлено изделие, Тест-сертификатом производителя, Декларацией Соответствия ЕС, на все скобы г/п от 150 тн выдается Сертификат Морского регистра Ллойда на испытательную нагрузку.

-20°C



Г/п, т	a мм	b мм	c мм	d мм	e мм	f мм	g мм	h мм	i мм	j мм	k мм	Вес, кг(шт.)
3.3	13.5	16	34	13	22	51	32	89	82	58	13	0.40
5	16	19	40	16	27	64	43	110	98	75	17	0.73
7	19	22	46	19	31	76	51	129	114	89	19	1.19
9.5	22	25	52	22	36	83	58	144	130	102	22	1.73
12.5	25	28	59	25	43	95	68	164	150	118	25	2.56
15	28	32	66	28	47	108	75	185	166	131	27	3.6
18	32	35	72	32	51	115	83	201	178	147	30	4.95
21	35	38	80	35	57	133	92	227	197	162	33	6.62
30	38	42	88	38	60	146	99	249	217	175	34	8.11
40	45	50	103	45	74	178	126	300	260	216	40	15
55	57	57	117	57	83	197	138	341	303	252	46	23
85	70	70	143	70	105	260	180	437	363	320	56	44
120	83	83	162	83	127	329	190	535	425	356	66	72
150*	95	95	208	91	147	400	238	647	511	428	50	112
175*	105	108	238	102	169	410	275	688	561	485	60	160

* болт с полукруглой головкой

Скоба P-6036 усиленная омегаобразная в комплектации винт, гайка, шплинт

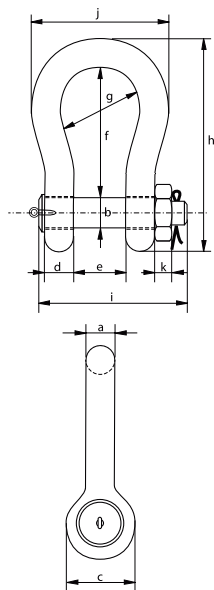


Материал: скоба и винт изготовлены из легированной стали, Класс 8, с закалкой и отпуском.

Запас прочности: MBL равен 5 x WLL

Окончательная обработка: скоба окрашена в серебристый цвет, болт – зеленый. 120 тн скоба имеет цинковое покрытие.

Сертификаты: без предварительного запроса изделие сопровождается Рабочим сертификатом, Сертификатом на материал, из которого изготовлено изделие, Тест-сертификатом производителя, Декларацией Соответствия ЕС и на все скобы, начиная с грузоподъемности 150 тн, выдается Сертификат Морского регистра Ллойда на испытательную нагрузку.



Г/п, т	a мм	b мм	c мм	d мм	e мм	f мм	g мм	h мм	i мм	j мм	k мм	Вес, кг(шт.)
120	95	95	208	91	147	400	238	647	440	428	50	110
150	105	108	238	102	169	410	275	688	490	485	60	160
200	120	130	279	113	179	513	290	838	520	530	60	235
250	130	140	299	118	205	554	305	904	560	565	65	285
300	140	150	325	123	205	618	305	996	575	585	70	340
400	170	175	376	164	231	668	325	1114	690	665	70	560
500	180	185	398	164	256	718	350	1190	720	710	70	685
600	200	205	444	189	282	718	375	1243	810	775	70	880
700	210	215	454	204	308	718	400	1263	870	820	70	980
800	210	220	464	204	308	718	400	1270	870	820	70	1100
900	220	230	485	215	328	718	420	1296	920	860	70	1280
1000	240	240	515	215	349	718	420	1336	940	900	70	1460
1250	260	270	585	230	369	768	450	1456	1025	970	70	1990
1500	280	290	625	230	369	818	450	1556	1025	1010	70	2400

Скоба CA (DIN 82101 тип A) S-3351 G-3351 в комплектации винт



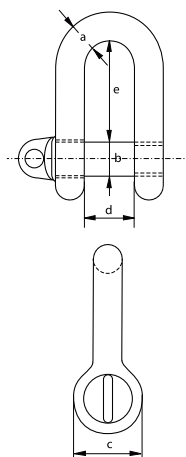
Материал: скоба и винт изготовлены из высокопрочной стали, Класс 4

Запас прочности: MBL равен 5 x WLL

Стандарт: соответствует DIN 82101, тип A

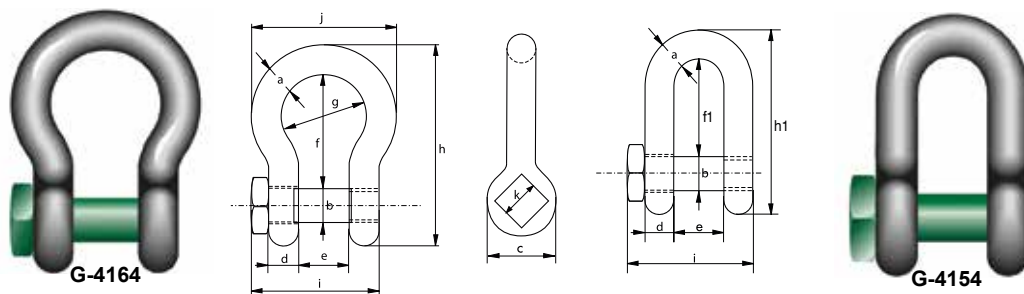
Конечная обработка: горячая гальванизация (цинкование) или естественного цвета

Замечания: скоба № 0.1 не имеет маркировки в связи с тем, что она имеет маленький размер



Г/п, т	a мм	b мм	c мм	d мм	e мм	Вес, кг(шт.)
0.1	0.1	5	5	10	7	0.02
0.16	0.16	6	6	12	8	0.02
0.25	0.25	8	8	16	11	0.05
0.4	0.4	10	10	20	14	0.1
0.6	0.63	12	12	24	17	0.18
1	1	13	16	32	21	0.3
1.6	1.6	16	20	40	27	0.57
2	2	20	22	44	30	0.98
2.5	2.5	22	24	48	33	1.3
3	3.15	25	27	54	38	1.85
4	4	28	30	60	42	2.53
5	5	32	36	72	47	4
6	6.3	36	39	78	53	5.3
8	8	41	45	90	60	7.9
10	10	44	48	96	66	10
12	12	49	52	104	73	13.5
16	16	55	60	120	81	19.2
20	20	61	68	136	90	28
25	25	67	72	144	100	34

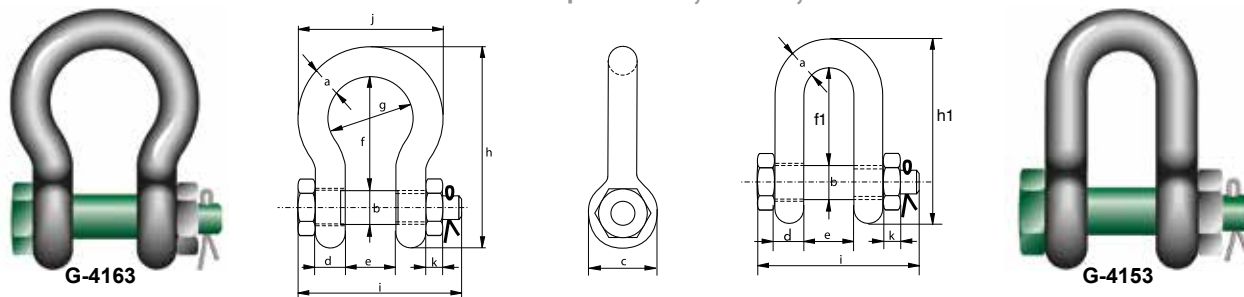
Скоба траловая G-4154/G-4164 в комплектации болт



Материал: скоба и винт изготовлены из высокопрочной стали, Класс 6, с закалкой и отпуском.
Запас прочности: MBL равен 6 x WLL
Стандарт: EN 13889, соответствует требованиям технологии выполнения работ от US Fed.Spec.RR – C-271, Grade A
Конечная обработка: горячая гальванизация (цинкование)
Сертификаты: без предварительного запроса изделие сопровождается Рабочим сертификатом, Сертификатом на материал, из которого изготовлено изделие, Тест-Сертификатом производителя и/или Декларацией соответствия ЕС

Г/п, т	a мм	b мм	c мм	d мм	e мм	f мм	f1 мм	g мм	h мм	h1 мм	i мм	j мм	k мм	Вес, кг(шт.)	
														4164	4154
2	13.5	16	34	13	22	51	43	32	89	81	57.5	58	22	0.34	0.32
3.25	16	19	40	16	27	64	51	43	110	97	71	75	27	0.63	0.58
4.75	19	22	46	19	31	76	59	51	129	112	82	89	32	1	0.92
6.5	22	25	52	22	36	83	73	58	144	134	93	102	32	1.44	1.33
8.5	25	28	59	25	43	95	85	68	164	154	108	118	36	2.21	2.03
9.5	28	32	66	28	47	108	90	75	185	167	120	131	41	3.18	2.88
12	32	35	72	32	51	115	94	83	201	180	137	147	50	4.32	3.96
13.5	35	38	80	35	57	133	115	92	227	209	149	162	50	5.67	5.24
17	38	42	88	38	60	146	127	99	249	230	164	175	60	7.36	6.8
25	45	50	103	45	74	178	149	126	300	271	192	216	60	12.38	11.22

Скоба G-4163/G-4153 в комплектации болт, гайка, шплинт



Г/п, т	a мм	b мм	c мм	d мм	e мм	f мм	f1 мм	g мм	h мм	h1 мм	i мм	j мм	k мм	Вес, кг(шт.)	
														4163	4153
0.5*	7	8	16.5	7	12	29	-	20	48.5	-	42	34	4	0.06	-
0.75*	9	10	20	9	13.5	32	-	22	56	-	50	40	5	0.11	-
1*	10	11	22.5	10	17	36.5	-	26	63.5	-	60	46	8	0.16	-
1.5*	11	13	26.5	11	19	43	-	29	74	-	67	51	11	0.22	-
2	13.5	16	34	13	22	51	43	32	89	81	82	58	13	0.42	0.39
3.25	16	19	40	16	27	64	51	43	110	97	98	75	17	0.74	0.67
4.75	19	22	46	19	31	76	59	51	129	112	114	89	19	1.18	1.08
6.5	22	25	52	22	36	83	73	58	144	134	130	102	22	1.77	1.66
8.5	25	28	59	25	43	95	85	68	164	154	150	118	25	2.58	2.46
9.5	28	32	66	28	47	108	90	75	185	167	166	131	27	3.66	3.4
12	32	35	72	32	51	115	94	83	201	180	178	147	30	4.91	4.51
13.5	35	38	80	35	57	133	115	92	227	209	197	162	33	6.54	6.1
17	38	42	88	38	60	146	127	99	249	230	202	175	19	8.19	7.63
25	45	50	103	45	74	178	149	126	300	271	249	216	23	14.22	12.88
35	50	57	111	50	83	197	171	138	331	305	269	238	26	19.53	17.35
42.5	57	65	130	57	95	222	190	160	377	345	301	274	29	28.33	25.94
55	65	70	145	65	105	260	203	180	433	376	330	310	32	39.59	35.33
85	75	83	162	73	127	329	229	190	527	427	380	340	39	62	52.97

* грузоподъемность только для скоб G-4153

-60°C



Скоба полярная G-5163 в комплектации болт, гайка, шплинт

Материал: скоба и болт изготовлены из легированной стали, Класс 8, с закалкой и отпуском.

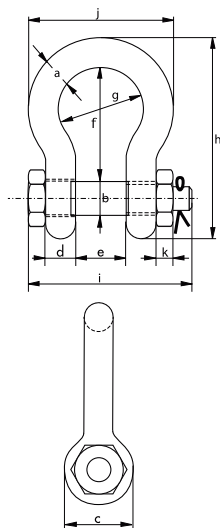
Запас прочности: MBL равен 8 x WLL

Стандарт: EN 13889 и согласно требованиям US Fed. Spec. RR-C-271 Type IVA Class 3, Grade B

Конечная обработка: горячая гальванизация (цинкование)

Сертификаты: без предварительного запроса изделие сопровождается Рабочим Сертификатом, Сертификатом на материал, из которого изготовлено изделие, Тест-сертификатом производителя и/или Декларацией Соответствия ЕС и/или сертификатом DNV 2.7-1

Применение: Для использования при низкотемпературных экстремальных условиях. Для скоб грузоподъемностью 55 и 85 т запас прочности - MBL равен 6 x WLL



Г/п, т	a мм	b мм	c мм	d мм	e мм	f мм	g мм	h мм	i мм	j мм	k мм	Вес, кг(шт.)
2	13.5	16	34	13	22	51	32	89	82	58	13	0.42
3.25	16	19	40	16	27	64	43	110	98	75	17	0.74
4.75	19	22	46	19	31	76	51	129	114	89	19	1.18
6.5	22	25	52	22	36	83	58	144	130	102	22	1.77
8.5	25	28	59	25	43	95	68	164	150	118	25	2.58
9.5	28	32	66	28	47	108	75	185	166	131	27	3.66
12	32	35	72	32	51	115	83	201	178	147	30	4.91
13.5	35	38	80	35	57	133	92	227	197	162	33	6.54
17	38	42	88	38	60	146	99	249	202	175	19	8.19
25	45	50	103	45	74	178	126	300	249	216	23	14.22
35	50	57	116	50	83	197	138	334	269	238	26	19.85
42.5	57	65	130	57	95	222	160	377	301	274	29	28.33
55	65	70	145	65	105	260	180	433	330	310	32	39.59
85	75	83	162	73	127	329	190	527	380	340	39	62

-40°C



Скоба полярная усиленная P-6031 в комплектации винт, гайка, шплинт

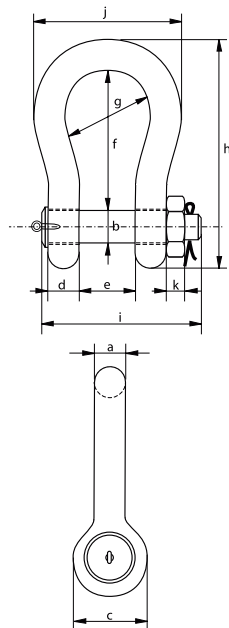
Материал: скоба и болт сделаны из легированной стали, класс 8, с закалкой и отпуском

Запас прочности: MBL равен 5 x WLL

Окончательная обработка: скоба окрашена в серебристый цвет, болт – зеленый. 120 тн скоба имеет цинковое покрытие

Сертификаты: без предварительного запроса изделие сопровождается Рабочим сертификатом, Сертификатом на материал, из которого изготовлено изделие, Тест-сертификатом производителя, Декларацией Соответствия ЕС и на все скобы, начиная с грузоподъемности 150 тн, выдается Сертификат Морского регистра Ллойда на испытательную нагрузку.

Применение: Для использования при низкотемпературных экстремальных условиях



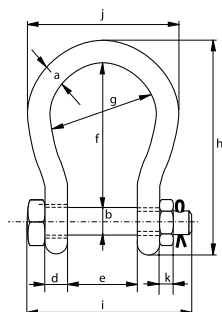
Г/п, т	a мм	b мм	c мм	d мм	e мм	f мм	g мм	h мм	i мм	j мм	k мм	Вес, кг(шт.)
120	95	95	208	91	147	400	238	647	440	428	50	110
150	105	108	238	102	169	410	275	688	490	485	60	160
200	120	130	279	113	179	513	290	838	520	530	60	235
250	130	140	299	118	205	554	305	904	560	565	65	285
300	140	150	325	123	205	618	305	996	575	585	70	340
400	170	175	376	164	231	668	325	1114	690	665	70	560
500	180	185	398	164	256	718	350	1190	720	710	70	685
600	200	205	444	189	282	718	375	1243	810	775	70	880
700	210	215	454	204	308	718	400	1263	870	820	70	980
800	210	220	464	204	308	718	400	1270	870	820	70	1100
900	220	230	485	215	328	718	420	1296	920	860	70	1280
1000	240	240	515	215	349	718	420	1336	940	900	70	1460
1250	260	270	585	230	369	768	450	1456	1025	970	70	1990
1500	280	290	625	230	369	818	450	1556	1025	1010	70	2400

Скоба буксировочная G-4263 в комплектации болт, гайка, шплинт

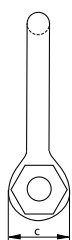


Материал: скоба и винт изготовлены из легированной стали, Класс 8, с закалкой и отпуском
Запас прочности: MBL равен 6 x WLL
Конечная обработка: горячая гальванизация (цинкование)
Сертификаты: без предварительного запроса изделие сопровождается Рабочим сертификатом, Сертификатом на материал, из которого изготовлено изделие
Замечание: использовать только для буксировки!

-20°C



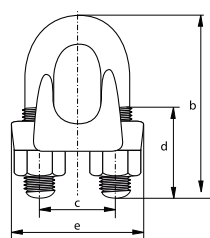
Г/п, т	a мм	b мм	c мм	d мм	e мм	f мм	g мм	h мм	i мм	j мм	k мм	Вес, кг(шт.)
4.75	22	25	52	22	63	112	88	173	157	132	22	2.08
6.5	25	28	59	25	75	135	105	204	183	155	25	3.14
8.5	28	32	66	28	82	148	115	225	205	171	27	4.36
9.5	32	35	72	32	90	162	126	248	224	190	30	5.95
12	35	38	79	35	100	180	140	274	245	210	33	7.87
16	38	42	88	38	106	216	159	319	248	235	19	12.5
25	45	50	103	45	127	248	175	370	296	265	23	16.7
30	50	57	118	50	146	273	207	411	332	307	26	25
55	65	70	145	65	165	314	213	487	391	343	32	45
75	83	83	164	83	184	330	254	537	460	420	39	70



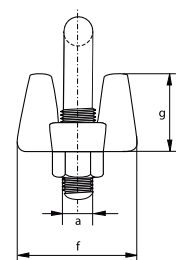
Канатный зажим G-6240

в общем соответствии с EN 13411-5 тип В

Материал: Полка: Термообработанная высокопрочная сталь SAE 1045. U-болт: SAE 1015.
Стандарт: EN 13411-5 Тип В. Соответствует требованиям US Fed.Spec. FF-C-450D.
Конечная обработка: Гальванизация (цинкование), гайки для скобы диаметром 5 и 6 мм электрогальванизированы.
Сертификат: Изделие сопровождается Рабочим Сертификатом.



Диаметр каната, мм	a мм	b мм	c мм	d мм	e мм	f мм	g мм	Вес, кг(шт.)
4	5	24	12	11	24	21	10	2
5	6	31	15	13	29	24	13	4
7	8	34	19	13	37	30	18	8
8	10	45	22	19	43	33	19	13
10	11	49	26	19	49	42	25	19
11	12	60	30	25	58	46	26	33
13	13	61	30	25	58	48	31	34
15	14	72	33	32	63	52	31	45
16	14	74	33	32	64	54	36	45
20	16	86	38	37	72	57	38	68
22	19	98	45	41	80	62	40	108
26	19	108	48	46	88	67	47	113
30	19	117	51	51	91	73	48	140
34	22	130	59	54	105	79	56	207
36	22	140	60	59	108	79	58	234
40	22	147	66	60	112	85	64	254
42	25	161	70	67	121	92	67	329
46	29	174	78	70	134	97	76	441
52	32	195	86	78	150	113	85	603
58	32	213	98	81	162	116	100	707
65	32	227	105	87	168	119	113	806
72	32	243	112	91	174	127	124	1015
78	38	271	121	98	194	135	136	1472



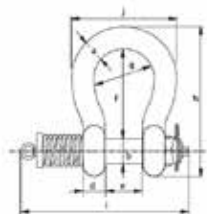
Скобы с дистанционной расстроповкой

Скоба P-5367

-40°C



Материал: скоба и винт изготовлены из легированной стали, Класс 8, с закалкой и отпуском
Запас прочности: MBL равен 5 x WLL
Конечная обработка: скоба окрашена в серебристый цвет, болт - зеленый
Сертификаты: без предварительного запроса изделие сопровождается Рабочим сертификатом, Сертификатом на материал, из которого изготовлено изделие, Тест-сертификатом производителя, декларацией Соответствия ЕС, на все скобы г/п от 75 т. выдается Сертификат Морского регистра Ллойда на испытательную нагрузку. Для скоб г/п от 75 т. MPI Сертификат и Сертификат инспекции США предоставляются по запросу.

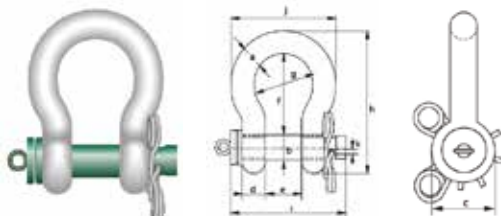


Г/п, т	a мм	b мм	c мм	d мм	e мм	f мм	g мм	h мм	i мм	j мм	Вес, кг(шт.)
12	32	35	72	32	51	115	83	201	291	147	5.24
13.5	35	38	80	35	57	133	92	227	301	162	7
17	38	42	88	38	60	146	99	249	360	175	9.25
25	45	50	103	45	74	178	126	300	370	216	15.5
35	50	57	116	50	83	197	138	334	400	238	20.4
42.5	57	65	130	57	95	222	160	377	460	274	39
55	65	70	145	65	105	260	180	433	490	310	42
85	75	83	162	75	127	329	190	527	587	340	67
120	95	95	208	91	147	399	238	646	687	428	123
150	105	108	238	102	169	410	275	688	727	485	168

Скоба P-5363

-60°C

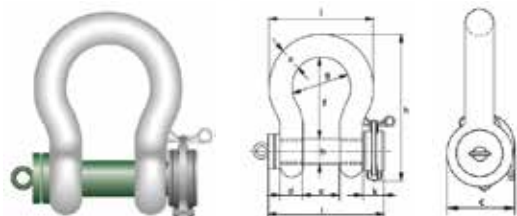
Г/п: 6.5-85 т.



Скоба P-5365

-60°C

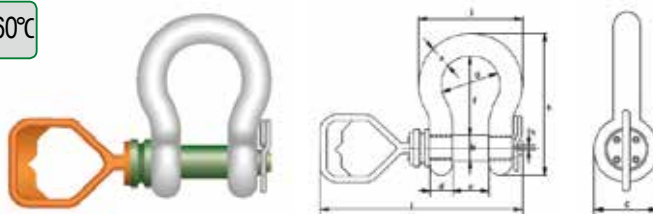
Г/п: 6.5-250 т.



Скоба P-5361D

-60°C

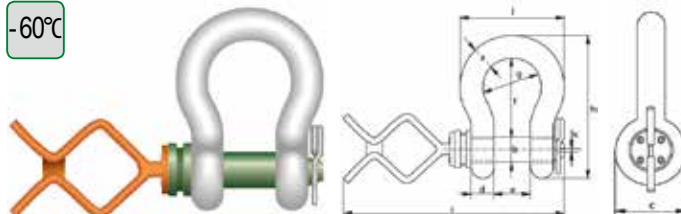
Г/п: 6.5-55 т.



Скоба P-5361F

-60°C

Г/п: 6.5-55 т.



Талреп G-6323

грузоподъемный в комплектации вилка-вилка

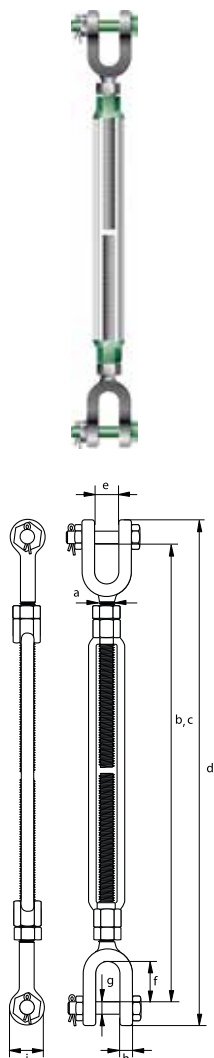
Материал: Термообработанная высокопрочная сталь SAE 1035 или 1045

Запас прочности: MBL равен 5 x WLL

Стандарт: Соответствует ASTM F1145-92 и согласно требованиям U.S. Federal Specification FF-T-791b

Конечная обработка: Горячая гальванизация (цинкование)

Сертификаты: Изделие сопровождается Рабочим Сертификатом и Сертификатом испытаний



Г/п, т	Диаметр резьбы, дюйм	Рабочее удлинение, дюйм	b мм	c мм	d мм	e мм	f мм	g мм	h мм	i мм	Вес, кг(шт.)
0.54	3/8	6	273	409	304	12	21	7	9	21	0.55
1	1/2	6	304	435	343	16	26	10	11	25	0.96
1	1/2	9	379	588	418	16	26	10	11	25	1.18
1	1/2	12	455	740	494	16	26	10	11	25	1.50
1.59	5/8	6	346	469	406	18	32	13	14	33	1.75
1.59	5/8	9	421	622	480	18	32	13	14	33	2.14
1.59	5/8	12	498	774	557	18	32	13	14	33	2.43
2.36	3/4	6	369	487	439	24	38	16	16	41	2.7
2.36	3/4	9	444	640	514	24	38	16	16	41	3.23
2.36	3/4	12	520	792	590	24	38	16	16	41	3.57
2.36	3/4	18	670	1096	740	24	38	16	16	41	4.55
3.27	7/8	12	561	826	638	27	42	19	19	48	5.22
3.27	7/8	18	713	1132	790	27	42	19	19	48	6.56
4.54	1	6	447	554	532	31	50	22	20	54	5.54
4.54	1	12	598	859	683	31	50	22	20	54	6.96
4.54	1	18	750	1168	835	31	50	22	20	54	8.4
4.5	1	24	903	1470	988	31	50	22	20	54	8.9
6.9	1 1/4	12	643	916	748	44	71	28	26	68	11.9
6.9	1 1/4	18	805	1230	910	44	71	28	26	68	13.6
6.9	1 1/4	24	964	1541	1069	44	71	28	26	68	14.2
9.71	1 1/2	12	675	942	806	52	71	35	28	80	18.5
9.71	1 1/2	18	825	1244	956	52	71	35	28	80	19.3
9.71	1 1/2	24	980	1551	1111	52	71	35	28	80	22
12.7	1 3/4	18	938	1316	1092	60	86	41	33	90	30
12.7	1 3/4	24	1089	1621	1243	60	86	41	33	90	33
16.8	2	24	1153	1673	1338	63	93	50	40	107	50
27.2	2 1/2	24	1255	1831	1480	75	114	57	41	143	92
34	2 3/4	24	1348	1882	1604	90	110	70	41	158	109

По запросу доступны следующие комплектации:



Талреп G-6311

грузоподъемный в комплектации кольцо-кольцо

Г/п: 0.54-34 т.

Талреп G-6312

грузоподъемный в комплектации крюк-крюк

Г/п: 0.54-2.27 т.

Талреп G-6314

грузоподъемный в комплектации кольцо-крюк

Г/п: 0.54-2.27 т.

Талреп G-6315

грузоподъемный в комплектации кольцо-вилка

Г/п: 0.54-34 т.

Талреп G-6343

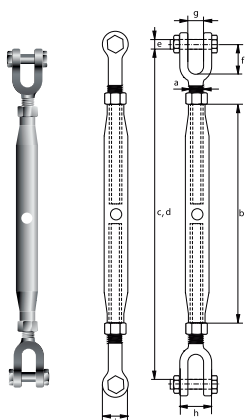
грузоподъемный закрытый в комплектации вилка-вилка

Материал : Малоуглеродистая сталь

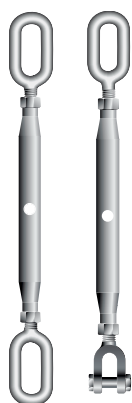
Запас прочности : MBL равен 5 x WLL

Окончательная обработка : горячая гальванизация (цинкование)

Замечание : Концевые соединения 6 мм и стяжные болты 8 мм электро-гальванизированы.



Г/п, т	a мм	b мм	c мм	d мм	e мм	f мм	g мм	h мм	i мм	j мм	Вес, кг(шт.)
0.2	6	100	170	250	5	16	7	20	13	6	0.15
0.32	8	108	199	279	6	22	9	24	14	8	0.26
0.5	10	125	222	312	8	22	10.5	28	19	8	0.45
0.7	12	195	315	470	10	27	13	34	23	10	0.85
1.2	16	230	388	568	12	33	18	42	29	11	1.51
1.5	20	270	449	654	16	38	20	51	33	12	2.62
2.2	22	295	490	715	20	45	25	55	38	12	3.94
3.2	24	325	538	793	22	52	30	70	46	12	5.16
4.8	33	370	680	965	30	70	38	82	60	14	11.6
6	39	400	707	1002	33	70	45	85	76	15	14.2
8.5	45	400	761	1011	39	86	50	94	85	16	20.8
11	48	400	780	1005	45	97	58	98	92	16	24



По запросу доступны следующие комплектации:

Талреп G-6340

грузоподъемный в комплектации кольцо-кольцо

Г/п: 0.2-10 т.

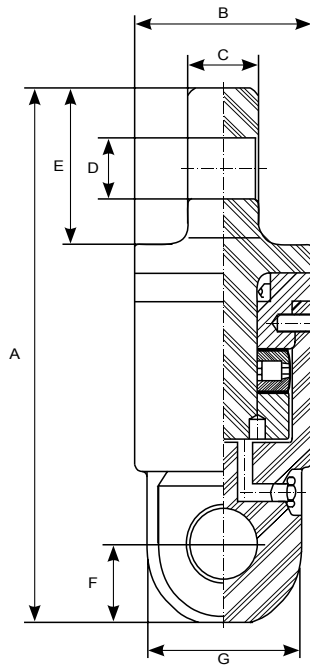
Талреп G-6345

грузоподъемный в комплектации кольцо-вилка

Г/п: 0.2-11 т.



Вертлюг



- Морское исполнение
- Механизм с роликовым подшипником
- Используется для постоянного вращения
- Запас прочности 5:1



Тип	Г/п, т	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	G мм	Вес, кг/шт.
A 401	1	126	43	16	15	36	18	35	0.6
A 402	2	157	54	20	20	45	22	45	1.5
A 403	3	189	65	27	26	55	28	55	2.75
A 405	5	220	70	33	30	64	33	60	3.9
A 408	8	250	85	42	34	73	39	75	6.9
A 412	12	295	95	50	51	86	45	86	10.6
A 417	17	360	120	57	52	113	55	108	18.5
A 422	22	435	131	60	52	118	63	118	29.7
A 432	32	500	160	65	59	132	73	140	45
A 445	45	700	700	102	74	190	100	200	130

Рекомендован к использованию со скобами Green Pin

Для данного вертлюга предлагаем следующие типы скоб:



Текстильные стропы Тусан



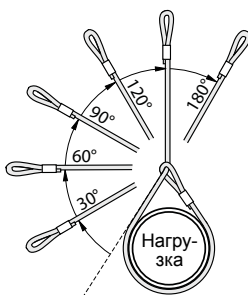
Стропы, изготовленные из полиэтиленового волокна сверхвысокой молекулярной массы, на сегодняшний день является одной из самых современных технологий в области лифтинга. Цепные стропы Van Beest Тусан из синтетических материалов позволяют выдерживать высокие нагрузки и устойчивы к воздействию химикатов.

При этом, данные СГЗП сохраняют преимущества текстильных стропов: работа цепями Тусан исключает повреждение закрепленного или поднимаемого ими груза в результате контакта с цепью. Кроме того, малый собственный вес грузозахватного или крепежного приспособления на основе текстильных цепей положительно сказывается на эргономике.

За дополнительной информацией и подбором необходимой комплектации обращайтесь к нашим техническим специалистам.

1-ветвевой	2-ветвевой	3 и 4-ветвевой		В люльку
a	b	c	d e	f

	a	b	c		d e		f
Угол наклона	-	-*	0°-45°	45°-60°	0°-45°	45°-60°	-**
Коэффициент нагрузки	1	0,8	1,4	1	2,1	1,5	1,5
Грузоподъемность, т	5,0	4,0	7,0	5,0	10,5	7,5	7,5



* изменение грузоподъемности при работе в затяжку

** изменение грузоподъемности при работе в люльку

Угол наклона	Г/п, т
120°-180°	4,0 т
90°-119°	3,25 т
60°-89°	2,75 т
30°-59°	2,0 т



Yale®

Yale: тали, тельферы и грузоподъемное оборудование

Компания Yale Industrial является одним из самых известных производителей широкого ассортимента цепных и канатных талей. Цепные тали Yale оснащаются калиброванными цепями RUD. Деятельность компании Yale Industrial Products GmbH всецело ориентирована на удовлетворение потребностей своих клиентов при поддержании качества производимого продукта.

Во всем мире Компания Yale Industrial Products GmbH производит свою продукцию в соответствии с международными стандартами качества. Все производственные мощности имеют соответствующие сертификаты. Новые разработки и производственные технологии дают возможность совершенствовать и развивать продукцию и применять ее в новых областях.



Тали ручные рычажные

Тали ручные цепные

Тали ручные цепные передвижные

Подвески

Механизмы тяговые монтажные



Тали ручные рычажные

Тип D 95



- Крепкая конструкция. Рычаг и блок крюка выполнены из термообработанной стали с высокими упругими свойствами для общей прочности конструкции.
- Особопрочный корпус позволяет эксплуатировать таль в жестких условиях.
- Короткий рычаг оснащен эргономичной прорезиненой рукояткой.
- Безопасность груза и персонала. Таль имеет автоматический грузоупорный тормоз, действующий по принципу самоблокировки. Самопроизвольное ослабление тормоза исключается даже при колебаниях груза.
- Цепь оцинкованная, калиброванная выполнена в соответствии с национальными и международными стандартами и нормами.
- Допускается резкая разгрузка тормоза

Дополнительные опции:

- Предотвращение перегрузки. Все модели могут быть снабжены устройством предотвращения перегрузки в виде фрикционной муфты, заводские установки которой рассчитаны на перегрузку примерно 25%±15%.
- Механизм освобождения цепи для быстрого прикрепления груза или прогона цепи через таль в обоих направлениях.
- Данная серия талей может применяться с цепной петлей.



Тип	Г/п, т	Число ветвей цепи	Размер цепи d×t, мм	Выс. подъема при 1 обороте рычага, мм	Усилие на рычаге при номинальной нагрузке, даН	Вес при стандартной высоте подъема (1,5 м), кг
Pul-Lift D 95 1500	1.5	1	6.2×18.5	35	27	9.9
Pul-Lift D 95 3000	3	1	9×27.2	38	49	16.5

Тип AL



- Закрытый алюминиевый корпус не допускает попадание грязи внутрь тали. Антикоррозийное исполнение.
- Легковесная конструкция. Закрытый корпус и рычаг выполнены из высококачественного алюминия.
- Минимум усилий при работе с рычагом. Благодаря точно подобранным игольчатым подшипникам, с талью возможно работать с минимальными усилиями.
- Удобство управления цепью. Стандартный механизм освобождения цепи для быстрого прикрепления груза или прогона цепи через таль в обоих направлениях.
- Отличный ход цепи. Направляющая цепи отлита в составе основной конструкции, что обеспечивает дополнительную жесткость.
- Цепь оцинкованная, калиброванная, выполнена в соответствии с международными стандартами и нормами.

Дополнительные опции:

- Стандартная цепь может быть заменена на стальную нержавеющую цепь.

Тип	Г/п, т	Число ветвей цепи	Размер цепи d×t, мм	Выс. подъема при 1 обороте рычага, мм	Усилие на рычаге при номинальной нагрузке, даН	Вес при стандартной высоте подъема (1,5 м), кг
AL 750	0.75	1	6.3×19.1	30	16	6.4
AL 1000	1	1	6.3×19.1	30	22	6.6
AL 1500	1.5	1	7.1×12.2	16	18	10.0
AL 3000	3	1	10×30.2	14	28	18.0

Тип UNOplus



- Удобство управления цепью. Механизм свободной протяжки цепи в стандартном исполнении.
- Цепь оцинкованная, калиброванная.
- Долговечные крюки. При перегрузке крюки не ломаются, а гнутся.
- Облегченный корпус из штампованной стали
- Укороченный рычаг. Позволяет использовать таль в ограниченном пространстве. Благодаря высококачественным подшипникам, усилие на рычаг небольшое.

Дополнительные опции:

- Стандартная цепь может быть заменена на стальную нержавеющую цепь.
- Повышенный класс надежности. Существуют модификации UNOplus ATEX, соответствующие классификации Ex IM для шахт и EII 2GD с IIB T4 для прочих сред.



На заказ возможно взрывобезопасное исполнение.

Тип	Г/п, т	Число ветвей цепи	Размер цепи d×t, мм	Выс. подъема при 1 обороте рычага, мм	Усилие на рычаге при номинальной нагрузке, даН	Вес при стандартной высоте подъема (1,5 м), кг
UNOplus 750	0.75	1	6×18	20	20	7.2
UNOplus 1500	1.5	1	8×24	22	35	12.5
UNOplus 3000	3	1	10×30	17	40	21.5
UNOplus 6000	6	2	10×30	9	40	32.0

Тип ERGO 360



Таль со складывающейся ручкой

- Ручку можно развернуть в сторону от корпуса и использовать полный оборот рычага на 360 градусов, при этом рука оператора всегда в удобном положении, нет необходимости перехватывать рычаг.
- Если развернуть ручку в сторону к корпусу, то таль не будет поворачиваться от прилагаемых к ней оператором усилий, так как это усилие будет в одной плоскости с грузовой цепью.
- Если ручку сложить, то рычаг примет вид, как у обычной рычажной тали.
- Ручка надёжно фиксируется в рабочих положениях.
- Цепь оцинкованная, калиброванная.
- Корпус из алюминиевого сплава.
- Небольшое усилие на рычаге.
- Удобный индикатор направления тормоза.
- Устройство свободной протяжки цепи.

Дополнительные опции:

- Противоперегрузочное устройство. Таль с этой опцией отличается черным ручным колесом.
- Корабельные крюки для грузоподъёмности 1500 кг.



Тип	Г/п, т	Число ветвей цепи	Размер цепи d×t, мм	Выс. подъема при 1 обороте рычага, мм	Усилие на рычаге при номинальной нагрузке, кгс	Вес при стандартной высоте подъема (1,5 м), кг
ERGO 360 750	0.75	1	5.6×17.1	27.2	20	6,6
ERGO 360 1500	1.5	1	7.1×21.0	21.7	26	9,5
ERGO 360 3000	3	1	10×28	20.1	40	16,8

Тип VSIII



- Прочные болты, соединяющие боковины корпуса, крышку редуктора и крышку ручного цепного механизма.
- Прецизионно выполненные направляющие ролики делают движение цепи плавным.
- Подшипники в редукторе, боковины и шкив грузовой цепи — высококачественные детали, обеспечивающие большой срок службы.
- Детали тормоза с оцинковкой и жёлтым хромовым покрытием защищены от коррозии.
- Грузовая цепь оцинкованная, калиброванная.
- Во избежание трения цепи и травмирования оператора входное отверстие для цепи и крепление верхнего крюка покрыты защитным материалом.

На заказ:

- Противоперегрузочное устройство
- Контейнер для сбора цепи
- Крантележки с ручным цепным приводом

Тип	Г/п, т	Число ветвей цепи	Размер цепи d×t, мм	Подъём груза при протяжке 1 м ручной цепи, мм	Усилие на рычаге при номинальной нагрузке, кгс	Масса с цепями на высоту подъёма 3 м, кг
VSIII 30/12	30	12	10×30	27.2	20	6,6
VSIII 50/18	50	18	10×30	21.7	26	9,5

Тип Yalehandy



Маленькая таль способна поднимать грузы до 500 кг при собственном весе всего 3 кг. Благодаря этой её способности, Yalehandy является незаменимым инструментом, например, при небольших монтажных или ремонтных работах, на производстве, в торговле и др. Модель Yalehandy 250 поставляется с сумочкой на пояс в комплекте.

- Короткий рычаг оснащен эргономичной прорезиненной рукояткой.
- Надежный грузоупорный тормоз. Все составляющие детали тормоза произведены из высококачественных материалов с защитой от коррозии.
- Стандартный механизм освобождения цепи для быстрого прикрепления груза или прогона цепи через таль в обоих направлениях.
- Цепь оцинкованная, калиброванная, в соответствии с международными стандартами и нормами.
- Кованый стопор цепи и крюки выполнены из нестареющей стали с высокими упругими свойствами и оснащены крепкими предохранительными замками.



Тип	Г/п, т	Число ветвей цепи	Размер цепи d×t, мм	Выс. подъема при 1 обороте рычага, мм	Усилие на рычаге при номинальной нагрузке, даН	Вес при стандартной высоте подъема (1,5 м), кг
Yalehandy 250	0.25	1	4×12	80	25	2.2
Yalehandy 500	0.5	1	4×12	40	25	2.8

Тали ручные цепные

Тип Yalelift 360



Таль с инновационным дизайном и патентованной конструкцией разработана для эксплуатации в тяжелых условиях. Кожух ручной цепи вращается на 360° и позволяет тем самым осуществлять работу в любом положении, в том числе в отдалении от груза.

- Надежная работа в любых условиях. Закрытый прочный корпус из штампованной стали защищает все внутренние детали даже в очень тяжелых условиях.
- Чрезвычайно малая габаритная высота позволяет максимально использовать высоту помещения.
- Удобство при работе. Революционная вращающаяся на 360 градусов направляющая тяговой цепи позволяет оператору работать с практически любого угла: в ограниченном пространстве или над грузом. Талью Yalelift можно управлять даже в стороне от груза, что делает возможным ее использование для горизонтального перетягивания или закрепления. Благодаря дополнительной маневренности, оператор не будет находиться в опасной зоне под грузом.
- Безопасность

На заказ:

- фрикционная муфта для защиты от перегрузки
- контейнер цепи
- цепи из нержавеющей стали
- антикоррозийное исполнение

Тип	Г/п, т	Число ветвей цепи	Размер цепи d×t, мм	высота подъема груза, мм, при протяге 1 м ручн. цепи	усилие ручное при тяге номинальной нагрузки, даН	вес при стандартной высоте подъема (3 м), кг
YL 500	0.5	1	5×15	33	21	9
YL 1000	1	1	6×18	20	30	13
YL 2000	2	1	8×24	14	32	20
YL 3000	3	1	10×30	12	38	29
YL 5000	5	2	10×30	6	34	38
YL 10000	10	3	10×30	4	44	71
YL 20000	20	6	10×30	2	2×44	196



На заказ возможно взрывобезопасное исполнение.

Тали ручные цепные передвижные

Тип Yalelift

ITP-Серия моделей с холостой крантележкой ITG-Серия моделей с приводной крантележкой



- Малая строительная высота
 - Простой монтаж крантележки. Монтаж крантележки на балку осуществляется без разборки.
 - Высококачественные ролики крантележки. Ролики крантележки имеют сложный профиль, поэтому подходят для кранблук с параллельными гранями и с гранями под углом.
- Ролики установлены на высококачественных герметичных шарикоподшипниках, снабжены смазкой на весь срок службы.
- Безопасность груза и окружающих. Устройство предотвращения падения и опрокидывания в стандартном варианте исполнения.

Два исполнения по ширине кранбалки:

- Диапазон А: для полки балки до 180 мм, для талей до 5 т.
- Диапазон В: для полки балки до 180-300 мм, для всех г/п.

Дополнительные опции:

- Противоперегрузочное устройство.
- Буферные амортизаторы.
- Стопорное устройство.
- Стопор перемещения по кранбалке.

Тип	Г/п, т/ число ветвей цепи	тип ширины кран- тележки	диапазон ширины полки балки	толщина полки макс.	минимальный радиус поворота кранпути	вес при высоте подъема 3 м - ITP	вес при высоте подъема 3 м - ITG	вес при высоте подъема 3 м со стопором хода - ITP, кг	вес при высоте подъема 3 м со стопором хода - ITG, кг
ITP/G 500	0.5/1	A	50-180	19	0.9	20	24	26	31
ITP/G 500	0.5/1	B	180-300	19	0.9	21	25	27	32
ITP/G 1000	1/1	A	50-180	19	0.9	27	32	35	40
ITP/G 1000	1/1	B	180-300	19	0.9	29	33	37	41
ITP/G 2000	2/1	A	58-180	19	1.15	44	49	52	57
ITP/G 2000	2/1	B	180-300	19	1.15	46	50	54	58
ITP/G 3000	3/1	A	74-180	27	1.5	77	82	86	91
ITP/G 3000	3/1	B	180-300	27	1.4	79	84	88	93
ITP/G 5000	5/2	A	98-180	27	2.0	125	130	135	140
ITP/G 5000	5/2	B	180-300	27	1.8	129	134	139	144
ITP/G 10000	10/3	B	125-310	40	1.8	-	на заказ	-	на заказ
ITP/G 20000	20/6	B	180-310	40	5.0	-	на заказ	-	на заказ



ролики из бронзы



На заказ возможно взрывобезопасное исполнение.

Тип Yalelift (особо компактный) LHP-Серия моделей с холостой крантележкой LHG-Серия моделей с приводной крантележкой



- Минимально возможная габаритная высота. Специально разработанные система отклонения цепи и направляющая позволяют перемещать блок крюка сбоку от тали, почти до самой балки.
- Унифицированные крановые тележки. Составная конструкция инновационной серии Yalelift LH использует такие же крантележки, как и серия Yalelift IT.
- Эффективное использование на малой строительной высоте. Все изделия этой серии, рассчитанные на грузоподъемность до 3000 кг, поставляются с одной цепной ветвью и пониженной габаритной высотой (размер А). Они идеально подходят для применения в случаях с низкими потолками и ограничениями по высоте.
- Простой монтаж крантележки. Отработанный и с минимальным количеством операций метод сборки позволяет быстро и легко смонтировать крантележку.
- Различный диапазон размеров балок. Крантележки, рассчитанные на нагрузку до 5 тонн, предлагаются для двух диапазонов размеров балок. Диапазон А для полки балки шириной до 180 мм является стандартным и охватывает примерно 80% всех потребностей. При необходимости возможен переход к диапазону размеров В для балки с шириной до 300 мм.
- Высококачественные ролики крантележки. Ролики крантележки имеют сложный профиль, поэтому подходят для кранблоков с параллельными гранями и с гранями под углом. Ролики установлены на высококачественных герметичных шарикоподшипниках, снабжены смазкой на весь срок службы.
- Безопасность груза и окружающих. Устройства предотвращения падения и опрокидывания в стандартном варианте исполнения.



На заказ возможно взрывобезопасное исполнение.

Дополнительные опции:

- Противоперегрузочное устройство.
- Буферные амортизаторы.
- Стопорное устройство.
- Стопор перемещения по кранбалке.

Тип	Г/п, т/число ветвей цепи	тип ширины кран-тележки	диапазон ширины полки балки	толщина полки макс.	минимальный радиус поворота кранпути	вес при высоте подъема 3 м - LHP	вес при высоте подъема 3 м - LHG	вес при высоте подъема 3 м со стопором хода - LHP, кг	вес при высоте подъема 3 м со стопором хода - LHG, кг
LHP/G 500	0.5/1	A	60-180	19	0.9	27	31	33	38
LHP/G 500	0.5/1	B	180-300	19	0.9	27	32	34	38
LHP/G 1000	1/1	A	70-180	19	0.9	35	40	43	48
LHP/G 1000	1/1	B	180-300	19	0.9	36	41	44	49
LHP/G 2000	2/1	A	82-180	19	1.15	61	65	69	73
LHP/G 2000	2/1	B	180-300	19	1.15	62	67	70	75
LHP/G 3000	3/1	A	1010-180	19	1.5	107	112	116	121
LHP/G 3000	3/1	B	180-300	19	1.4	109	114	118	123
LHP/G 5000	5/2	A	110-180	27	2.0	152	157	162	167
LHP/G 5000	5/2	B	180-300	27	1.8	156	161	166	171
LHP/G 10000	10/3	A	125-180	40	1.8	на заказ	230	на заказ	на заказ
LHP/G 10000	10/3	B	180-310	40	1.8	на заказ	232	на заказ	на заказ

Возможна поставка электрических цепных талей, техническая информация предоставляется по запросу

Для моделей серии CPVF:

- Различное исполнение по вариантам крантележки
- Классификации. Группа режима 1 Ам. При необходимости может быть классифицирована вплоть до группы 3т (при соответствующем подборе грузоподъемности / коэффициента занятости) по европейским нормам классификации согласно FEM и ISO.
- Безопасность. Фрикционная муфта против перегрузки, концевики, предохранительные защелки на крюках, низковольтное управление.
- Коэффициент занятости 50% для односкоростных электроталей (тельферов).
- Надежная тормозная система. Электромагнитный пружинный тормоз удерживает груз и в случае аварийного прерывания электропитания, соединен механически напрямую со звездочкой цепи для повышения безопасности работы.
- Надежная защита ответственных элементов механизма
- Двигатели со степенью защиты IP 55.
- Защита пульта управления IP 65.
- Стандартное рабочее напряжение 380В, 50 Гц, 3 фазы или 220В, 1 фаза.
- Крюк для подвески в стандартной поставке изделия
- Контейнер для цепи



Подвески

УС



Грузоподъемность
1000-10000 кг.

Для быстрого обеспечения места
строповки и подъема груза.

На заказ:
■ с такелажной скобой.

СТР



Грузоподъемность
1000-3000 кг.

Просто и
быстроремонтируемый
ходовой механизм для
перемещения грузов
по двутавру. Надежная
фиксация с помощью контр-
гайки с рычагом.

Тип	Г/п, т	ширина полки балки мм	Вес, кг
УС 1	1	75-230	3.8
УС 2	2	75-230	4.6
УС 3	3	80-320	9.2
УС 5	5	90-320	11.0
УС 10	10	90-320	17.2

Тип	Г/п, т	ширина полки балки мм	мин. радиус кранпуты, м	Вес, кг
СТР 1-А	1	60-150	0,6	2,5
СТР 2-А	2	75-200	0,9	9,9
СТР 3-В	2	200-300	0,9	10,3
СТР 3-А	3	75-200	1,15	17,5
СТР 3-В	3	200-320	1,15	19,5

Механизмы тяговые монтажные

Тип Yaletrac



Переносной лёгкий инструмент
для тяги, подъёма, растяжки и
фиксации на больших расстояниях.

- корпус из высокопрочного
алюминиевого сплава;
- износоустойчивые, параллельно
работающие зажимные колодки;
- крайне прост в обслуживании;
- рычаги тяги и обратного хода в
одной плоскости;
- запасные срезные штифты для
защиты от перегрузки.

На заказ
■ с ящиком для переноски;
■ канат любой длины;
■ с барабаном для каната.

Тип Yaletrac ST



Новый типоразмер грузоподъёмностью
500 кг.

- высокопрочный корпус из стали
- манжеты из резины защищают
механизм от попадания грязи
- телескопический рычаг может
крепиться к МТМ застёжкой на липучке
- износоустойчивые, параллельно
работающие зажимные колодки;
- механизм прост в обслуживании;
- рычаги тяги и обратного хода
работают в одной плоскости;
- в комплекте запасные срезные
штифты для защиты от перегрузки.

На заказ:
■ с ящиком для переноски;
■ канат любой длины;
■ барабан для каната;
■ новый маленький типоразмер можно
заказать с сумкой на плечо.

Тип	Г/п (номин.), т	протягив. каната / цикл, мм	ручн. усилие при ном. грузе, даН	длина рукоятки, мм	диаметр каната, мм	Вес без каната, кг	Вес каната, кг/м
У 08	0.8	60	24	800	8.4	7	0.29
У 16	1.6	60	30	790/1.190	11.5	14	0.53
У 32	3.2	40	50	790/1.190	16	21	1
У 05 ST	0,5	20	30	260	6	2,8	0,10
У 10 ST	1	60	23	800	8.4	8.5	0.29
У 16 ST	1.6	60	28	790/1.190	11.5	15.8	0.53
У 32 ST	3.2	40	46	790/1.190	16	27.2	1

Техническая информация
предоставляется по
запросу:

Балансиры
Балансиры механические
Тали-балансиры

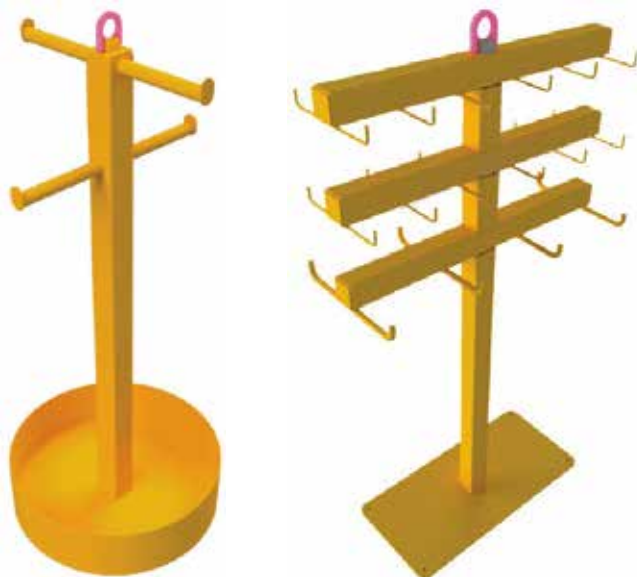


Система хранения СГЗП

Крупногабаритные СГЗП следует хранить, используя соответствующие стапели, подставки или подкладки, обеспечивающие их устойчивость и (при необходимости) кантовку.

Основываясь на опыте европейских коллег, мы предлагаем решения, позволяющие максимально эффективно использовать пространство для размещения грузоподъемной оснастки надлежащим образом, позволяющим продлить срок службы и минимизировать риски, связанные с выходом из строя изделий в процессе хранения.

Габаритные размеры стеллажей и стапелей, количество ярусов, разборность определяются исходя из требований или технического задания заказчика.



Транспортировка

По отдельному запросу оборудование упаковывается в универсальных крупногабаритных контейнерах.

Предлагаемые контейнеры изготовлены из полиэтилена высокой плотности (HDPE), имеют сплошные боковые стенки, прочное дно и крышку.

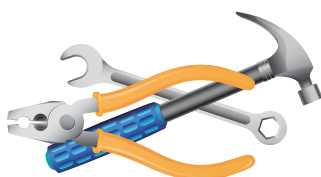
Максимальная загрузка в контейнер: 400 кг.

Температурный режим эксплуатации -30 до +40 °С

Габариты: 1200*800*800 мм

Опционально това отгружается в пластиковых контейнерах (Контейнер RL I-BOX)





Законодательство, регламентирующее использование СГЗП (ЕАС)

ТР ТС 010/2011

В целях защиты жизни или здоровья человека, имущества, охраны окружающей среды, жизни и здоровья животных, предупреждения действий, вводящих в заблуждение потребителей, настоящий технический регламент устанавливает минимально необходимые требования безопасности машин и (или) оборудования:

- При разработке (проектировании);
- Изготовлении;
- Монтаже;
- Наладке;
- Эксплуатации;
- Хранении;
- Транспортировании;
- Реализации и утилизации

ФЕДЕРАЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА

в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения»

ГОСТ 33715-2015 МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ КРАНЫ ГРУЗОПОДЪЕМНЫЕ

- Съемные грузозахватные приспособления и тара.
- Эксплуатация

Требования ФНП в области промышленной безопасности Проведение выбраковки

228. В процессе эксплуатации съемных грузозахватных приспособлений и тары эксплуатирующая организация в лице назначенного приказом специалиста должна периодически производить их осмотр не реже чем:

- траверс, клещей, захватов и тары - каждый месяц;
- стропов (за исключением редко используемых) каждые 10 дней;
- редко используемых съемных грузозахватных приспособлений - перед началом работ.

Выявленные в процессе осмотра поврежденные съемные грузозахватные приспособления должны изыматься из работы.

233. Необходимость, условия и способы проведения испытаний грузозахватных приспособлений в период эксплуатации должны быть приведены в эксплуатационной документации изготовителя. При отсутствии указанных требований величина статической нагрузки при испытании грузозахватных приспособлений должна превышать их паспортную грузоподъемность на 25 процентов.



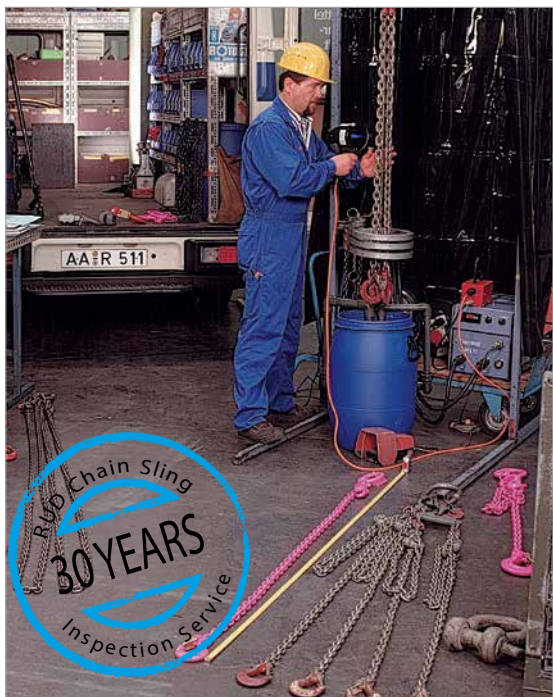
RUD рекомендует производить контроль на наличие трещин в соответствии с BGR 500/DGUV 100-500 часть 2.8 минимум каждые три года.

Испытание цепей и комплектующих проверочной нагрузкой является недостаточным, т. к. трещины возможно обнаружить только при помощи электромагнитной дефектоскопии.

Оформление документации

229. Результаты осмотра съемных грузозахватных приспособлений и тары заносят в журнал осмотра грузозахватных приспособлений.

Контроль = гарантия сохранности материальных ценностей



Контроль - это безопасность и сохранность материальных ценностей. RUD предлагает проведение контроля изделий прямо на месте. Мы осуществляем шестиступенчатый контроль. Наши сотрудники являются квалифицированными специалистами, обученными согласно DIN EN ISO 9712, и осуществляют контроль при помощи новейшего оборудования. Предоставляются протоколы о проведении контроля согласно BGR 500, а также новым стандартам ЕС.



УЧЕТ



ОСМОТР



ИЗМЕРЕНИЕ



ПРОВЕРКА НА НАЛИЧИЕ ТРЕЩИН



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



ДОКУМЕНТАЦИЯ

Проверочный шаблон для класса качества 10



Контроль изменения \varnothing сечения звена вследствие износа



Контроль удлинения звена цепи в результате нагрузок



Контроль изменения шага вследствие износа

Проверочный шаблон для класса качества 12



Контроль изменения \varnothing сечения звена вследствие износа



Контроль удлинения звена цепи в результате нагрузок



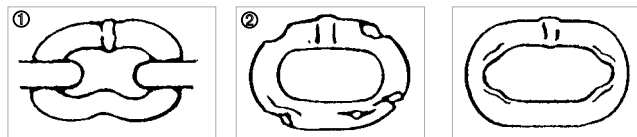
Контроль изменения шага вследствие износа

Регулярное обслуживание и контроль

■ **Цепные стропы** должны подвергаться регулярному контролю компетентными лицами минимум 1 раз в год. В зависимости от условий эксплуатации, может потребоваться контроль через более короткие промежутки времени. Макс. через 3 года цепные стропы необходимо подвергать проверке на наличие трещин*. В особых случаях, которые могли повлиять на изменение грузоподъемности, стропы должны быть проверены компетентными лицами.

*испытание цепей и комплектующих проверочной нагрузкой вместо электромагнитной дефектоскопии является недостаточным. Электромагнитная дефектоскопия позволяет выявлять возможные трещины также при наличии порошковой краски «порошок». Используйте суспензию Ferriflux.

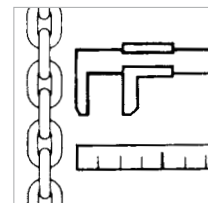
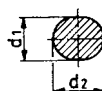
■ **Визуальный контроль:** Проверка на наличие внешних дефектов на звеньях цепи, таких как деформации ①, скручивания и насечки ②. Проверка состояния комплектующих элементов стропов, правильности их монтажа, комплектность и функциональность предохранительных устройств.



■ **Контроль износа и удлинения:**

1. Проверить изменение диаметра сечения звена d_m вследствие износа.
2. Проверить удлинение звеньев в результате перегрузки более чем на 5 % относительно шага равного $3d$.
3. Проверить увеличение шага в результате износа.

$$d_m = \frac{d_1 + d_2}{2} \geq 0.9 d$$



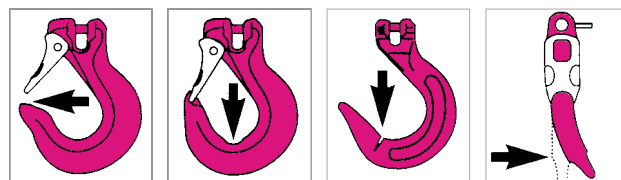
Простой контроль при помощи проверочного шаблона VIP.

■ **Комплектующие:**

Браковка крюков производится при увеличении ширины зева более, чем на 10%, а также износе основания крюка более, чем на 5%, либо наличии сильных насечек. Маркировка для контроля расстояния F см. VCGH. Также при наличии боковых деформаций у крюков.

Макс. допустимый износ соединительного штифта типа VG ≤ 10%.

При замене комплектующих элементов используйте только новые соединительные штифты и предохранительные пружинные штифты!



■ **Карта учета и осмотра стропов:**

Карта учета и осмотра содержит сведения о мероприятиях по регулярному контролю, проводимых пользователем, во время эксплуатации цепного стропы. Для пользователя это является необходимым свидетельством для надзорных организаций о соблюдении условий по охране труда/проведению мероприятий по предупреждению несчастных случаев (Директива ЕС «О безопасности машин и оборудования»).



Упрощенный контроль и документирование стропов/ комплектующих благодаря новой системе RFID inside®.

■ **Используйте только оригинальные запасные части RUD!**

Обработка поверхности может производиться только непосредственно фирмой-производителем. При эксплуатации цепных стропов необходимо учитывать влияние температурных факторов.

Цепи и комплектующие VIP не разрешается подвергать воздействию агрессивных химикатов и кислот!

Пожалуйста соблюдайте следующие правила и стандарты: EN 818, EN 1677,

BetrSichV - BGR 500, а также инструкцию по эксплуатации.

Мы не несем ответственность в случае ущерба, возникшего при несоблюдении этих правил и стандартов.

Работа на острых кромках

Грузоподъемные цепи ($p = 3 \times d$)

Короткозвенная цепь плотно прилегает к грузу.

Это в значительной степени уменьшает напряжение изгиба при обвязке груза в сравнении с длиннозвенной цепью, т.к. соседние звенья прилегают к поверхности и создают эффект опоры.

Длиннозвенные цепи не предназначены для подъема грузов!

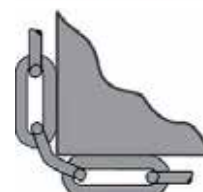
Внимание!

Длиннозвенные цепи ни в коем случае не должны использоваться для подъема грузов, т.к. это может привести к изгибу и разрыву звеньев цепи.

Кромки считаются острыми в том случае, если радиус кромки груза меньше, чем номинальный диаметр цепи.

Меры по защите от острых кромок:

- Использовать защитную накладку
- Снизить грузоподъемность на 20%
- Применять цепь на один номинальный диаметр больше



Контроль такелажных точек

Важный пункт в обеспечении безопасности при транспортировке грузов
Самодельные такелажные петли, неправильная эксплуатация толстолистовой стали, а также стандартных рым-болтов, нагружаемых зачастую неправильно, означают высокую угрозу для безопасности!

Перед эксплуатацией такелажных точек внимательно прочтите инструкцию по эксплуатации. Убедитесь в том, что Вы полностью поняли ее содержание. Несоблюдение инструкции может привести к угрозе жизнедеятельности человека и повлечь за собой материальный ущерб, а также прекращает действие гарантии. Неправильно монтированные или поврежденные такелажные точки, а также их применение не по назначению может привести к травмам и повреждениям материальных ценностей при падении груза. Каждый раз перед использованием внимательно проверяйте все такелажные точки. Регулярно, перед эксплуатацией необходимо производить осмотр такелажных точек и проверять надежность резьбового соединения (при необходимости момент затяжки), наличие ровной и параллельной поверхности в месте монтажа, наличие сильной коррозии, износа, трещин на сварном шве, деформаций. Располагайте такелажные точки таким образом, чтобы избежать недопустимых нагрузок, таких как разворачивание или опрокидывание груза.

Эксплуатирующая организация должна в соответствии с требованиями инструкции по эксплуатации осуществлять проверку последующей пригодности такелажной точки через определенные промежутки времени в зависимости от необходимости, но не менее одного раза в год. Необходимо



произвести контроль в случае возникновения ущерба и особых происшествий. Целью осмотра является выявление их состояния по признакам браковки. Осмотр должен производиться в соответствии с требованиями инструкции по эксплуатации, определяющей порядок и методы осмотра, браковочные показатели. Поврежденные такелажные точки должны изыматься из работы. Основными критериями предельных состояний являются:

- неполная комплектность такелажной точки;
- неразборчивость или отсутствие маркировки грузоподъемности, а также отсутствие маркировки производителя;
- наличие деформаций несущих частей: приварной блок, петля;
- механические повреждения, такие как сильные насечки, в особенности на участках, подвергаемых растяжению;
- уменьшение поперечного сечения в результате износа $\geq 10\%$;
- сильная коррозия (сквозная коррозия);
- трещины на несущих частях;
- трещины и прочие повреждения на сварном шве (у приварных такелажных точек);
- повреждение болтов, резьбы;

Верхний и нижний элементы вертлюжных такелажных точек должны легко и плавно вращаться!

Инструкция по выполнению сварочных операций

Сварка производится аттестованными сварщиками в соответствии с EN 287-1.

Последовательность выполнения операций сварки:

- Прихватывание сваркой, а также заварка корня шва производится от середины приварного блока.
- Перед сваркой верхнего шва поверхность корня необходимо тщательно очистить.
- Сварка каждого последующего слоя производится при одинаковой температуре.
- Внимание: производить сварку самой крепежной петли запрещено!

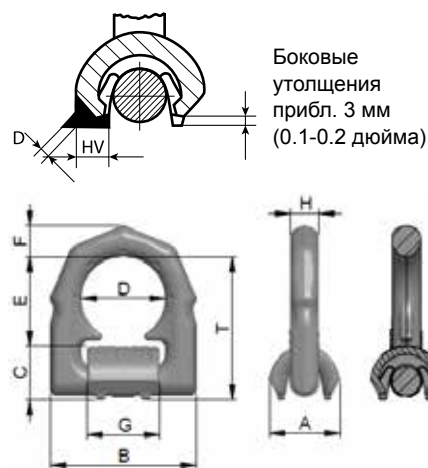


	Сварной шов		
	Размер	Длина, мм	Объем, см ³
LPW 3000	HV5+3 Δ	2×33	прибл. 1,1
LPW 5000	HV7+3 Δ	2×40	прибл. 2,6
LPW 8000	HV8+3 Δ	2×46	прибл. 3,2
LPW 13400	HV12+4 Δ	2×60	прибл. 8,7
LPW 20000	HV16+4 Δ	2×60	прибл. 15,5
LPW 32000	HV25+6 Δ	2×90	прибл. 56

Способы сварки + присадочные материалы:

	Европа (DE, GB, FR.....)	США, Канада.....
	Конструкционная сталь, низколегированные стали	
Дуговая сварка MAG / MIG (135) GAS SHIELDED WIRE WELDING	ISO14341 :G4 Si 1 например, Castolin 45250	ISO 14341 :G4 Si 1 AWS A 5.18: ER 70 S-6 например, Eutectic MIG-Tec Tic A88
Ручная дуговая сварка постоянный ток (111)	EN ISO 2560-A - E 42 6 B 3 2; например, Castolin 6666 * Castolin 6666 N*	AWS A 5.5 : E 8018-G AWS A 5.5 : E 7016 EN ISO 2560-A-E 42 6 B 3 2; EN ISO 2560-A-E 38 2 B 12 H1 например, Eutectic 6666/35066 CP *
Stick Electrode Direct Current	EN ISO 2560-A - E 38 0 RR1 2 например, Castolin 6600 Castolin 35086	AWS A 5.1 : E 6013 EN ISO 2560-A-E 38 0 RR 1 2 EN ISO 2560-A -E 42 0 RR 1 2; например, Eutectic Beauty Weld II
Ручная дуговая сварка переменный ток (111)~	напряжение без нагрузки 35-48 (макс.) V	
Stick Electrode Alternating Current	ISO 636: W3 Si 1 например, Castolin 45255W	ISO 636: W3 Si 1 AWS A 5.18 :ER 70 S-6 например, Eutectic TIG-Tec-Tic: A 88

Расположение сварных швов



* Соблюдайте требования по сушке электродов

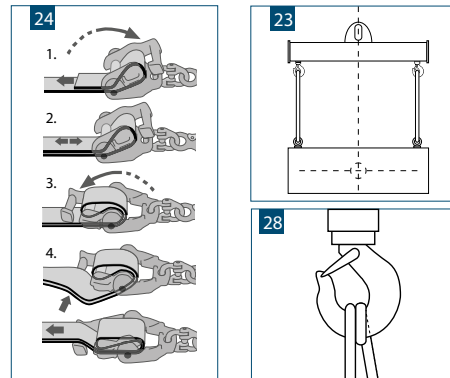
Соблюдайте соответствующие технологические инструкции к использованию присадочных материалов.

Руководство по эксплуатации круглопрядных кольцевых/ ленточных стропов SpanSet



20			21		22			
a	b	c	d		a	b		
M 1,0	M 0,8	M 2,0	0°-45° 45°-60°		0°-45° 0°-45°	45°-60° 45°-60°	M 1,4	M 1,12
			M 1,4	M 1,0	M 1,4	M 1,12	M 1,0	M 0,8

19				19	
1	2	3	4	4	
-	0°-45° 45°-60°	0°-45° 45°-60°	0°-45° 45°-60°	0°-45° 45°-60°	0°-45° 45°-60°
M 1	M 1,4	M 1	M 2,1	M 1,5	M 2,1
			M 2,1	M 1,5	M 1,0



Опасно! Несоблюдение этих особенно важных указаний может привести к неверному обращению! Возможны серьезные несчастные случаи с последующим получением травм или даже смертельным исходом.

Пожалуйста, обратите внимание на символы, указанные на странице, расшифровка которых представлена под номерами ниже:

- 1 Запрещается использовать стропы для перевозки людей и / или животных, так как их конструкция на это не рассчитана!
- 2 Запрещается перегружать стропы, это может привести к разрыву или повреждению стропов!
- 3 Запрещается завязывать стропы в узлы. Это ведет к значительным потерям прочности.
- 4 Запрещается прикладывать круглопрядные кольцевые стропы / многоветвевые стропы к грузу в перекрученном положении. Это ведет к значительным потерям прочности.
- 5 Поврежденные, перегруженные или изношенные стропы необходимо сразу же изъять из эксплуатации. Грузоподъемность больше не гарантируется.
- 6 Запрещается использовать стропы под углом наклона, превышающим 60°. Это ведет к перегрузке стропов и возможному их разрыву.
- 7 Запрещается использовать стропы для свободной укладки груза на петлевые стропы. Стropы могут сместиться по направлению друг к другу, а груз – упасть вниз.
- 8 Ни в коем случае не разрешается свободно размещать стропы на крюке крана. Стrop может сползти, а груз – упасть вниз. Для подвешивания на крюке крана используйте петли или соответствующие концевые звенья! Подвешивайте строп непосредственно на крюк.

- 9 Запрещается пережимать или размещать стропы друг на друга. Это ведет к значительным потерям прочности.
- 10 Запрещается, чтобы стропы примыкали к острым кромкам, скользили или протягивались по ним. Это может привести к порезу стропы и падению груза.
- 11 Запрещается нагружать грузоподъемные крюки на их кончик. Неправильная нагрузка ведет к существенному снижению грузоподъемности.
- 12 Запрещается ставить груз на стропы. Это может вызвать повреждение стропов.
- 13 Использовать грузоподъемные крюки разрешается только таким образом, чтобы было исключено непреднамеренное отсоединение груза. В противном случае груз может упасть.
- 14 Запрещается применять металлические комплектующие элементы (например, грузовые крюки) в кислотах. Это ведет к значительным потерям прочности.
- 15 В процессе подъема необходимо постоянно контролировать груз. Качающиеся либо вращающиеся грузы могут нанести ущерб зданиям, машинам или людям, конструктивные элементы могут упасть вниз.
- 16 Соблюдайте местные предписания по безопасности труда и указания производителя! Соблюдение этих указаний поможет избежать несчастных случаев.
- 17 Угол раскрытия петель ленточного стропы не должен превышать 20°. Следите за тем, чтобы длина петли была как минимум в три раза больше, чем опорная поверхность «d» крюка крана, иначе шов петли на стропе может разойтись.
- 18 Стropы могут накапливать электростатический заряд, поэтому использование под землей и во взрывоопасной зоне запрещено.

Технические характеристики, типы круглопрядных кольцевых стропов

- A – ¹допустимая WLL
- A2 – ¹допустимая WLL (кг) до 45°
- A3 – ¹допустимая WLL (кг) до 60°
- B – ²обозначение изделия / тип
- C – полезная длина
- D – цвет
- E – ³коэффициент запаса прочности SF
- F – материал

¹ WLL = working load limit = макс. допустимая грузоподъемность
² RSG = многоветвевый строп с 1, 2 и 4 несущими ветвями
³ Коэффициент запаса прочности SF = отношение допустимой грузоподъемности к минимальному разрушающему усилию
⁴ LS или GSH = альтернативные комплектующие элементы (типы изделия)

Технические характеристики типов стропов с металлическими комплектующими элементами

- A¹ – ² допустимая WLL
- B – ³ обозначение изделия / тип
- C – полезная длина
- D – цвет
- E – ⁴ коэффициент запаса прочности SF
- F – материал
- G – длина мин. от 1,0 до 3,5 метров
- H – длина макс. 40 метров
- VW¹ – ¹(VW² – ³VW⁴ – ⁴) – ветвевый строп с возможностью изменения длины

¹ A1 1-ветвевый строп, A2 2- ветвевый строп, A3 4- ветвевый строп.
² WLL = working load limit = макс. допустимая грузоподъемность.
³ Обозначение = двухслойный ленточный строп HB и PB с метал. скобой, четырехслойный строп PCS с метал. скобой.
⁴ Коэффициент запаса прочности SF = отношение допустимой грузоподъемности к минимальному разрушающему усилию.

Правила нанесения маркировки согласно DIN EN 1492-1 и-2

1. Грузоподъемность
2. Кодировка
3. Соответствие нормам
4. Знак соответствия директиве ЕС «О безопасности машин и оборудования»
5. Производитель
6. Материал



Указания по технике безопасности и применению

- Производить строповку грузов разрешается только лицам, прошедшим соответствующий инструктаж (компетентным лицам). При выборе и использовании съемных грузозахватных приспособлений необходимо учитывать вес и способ строповки **19 20 21 22 23**. Вес, геометрия, качество обработки поверхности и конструктивные особенности груза являются определяющими критериями для выбора съемного грузозахватного приспособления.
- Номинальная грузоподъемность стропа меняется в зависимости от способа строповки. Изменение грузоподъемности представлено с помощью коэффициента нагрузки (М). Номинальная грузоподъемность стропа указана для способа строповки «единичный строп / вертикальная нагрузка» (см. **20а**). Коэффициенты нагрузки (М) для остальных способов строповки **19 20 21 22 23** можно найти в данном руководстве по эксплуатации. Применение стропов / многоветвевых стропов с химикатами разрешено только с согласия производителя. Для запроса необходимы следующие данные: химикат, концентрация, температура и продолжительность.
- Перед помещением на хранение или повторным применением в случае контакта с кислотами, щелочами или другими агрессивными веществами пользователь должен очистить стропы / многоветвевые стропы.
- Методику очистки вы можете уточнить у дилера или непосредственно в компании SpanSet.
- На морозе во влажных стропках / многоветвевых стропках образуются кристаллы льда, повреждающие несущие волокна. Это ведет к потерям прочности, поэтому мокрые стропы перед повторным использованием необходимо высушивать в проветриваемых помещениях.
- Стропы, изготовленные из полиэстера (PES), оснащены голубой маркировочной биркой, а стропы, изготовленные из полиамида (РА) – зеленой. Допускается эксплуатация стропов, изготовленных из полиэстера и полиамида при температуре от -40°C до +100°. Стропы из полипропилена (PP) оснащены коричневой маркировочной биркой. Допускается эксплуатация этих стропов при температуре от -40 до +80°C.
- Запрещается использовать стропы / многоветвевые стропы, если бирка отсутствует или не читается, так как отсутствие указаний по технике безопасности может повлечь за собой неправильное обращение со стропами. Во избежание повреждений или обрыва маркировки (например, бирки и транспондера) запрещается производить затяжку петель в месте расположения бирки, а бирка не должна примыкать к грузу или крюку крана.
- Запрещается поднимать и опускать груз рывками! Возникающие при этом нагрузки невозможно контролировать. Это может привести к разрыву или повреждению стропов / многоветвевых стропов.
- При нахождении людей в опасной зоне необходимо их предупредить о проводимой процедуре подъема и, при необходимости, вывести их из опасной зоны. Запрещается находиться под подвешенным грузом!
- Во избежание травм уберите руки и другие части тела от съемных грузозахватных приспособлений при их натяжении.
- Тщательно планируйте процесс строповки, подъема и выгрузки груза перед началом работы. Необдуманный процесс строповки может привести к повреждению груза и угрозе жизни и здоровью работников!
- Для уменьшения длины разрешается наматывать круглопрядные кольцевые стропы на крюк крана **28**.
- При подъеме грузов, имеющих острые кромки, используйте для защиты стропов / многоветвевых стропов защитные рукава (например, защитные рукава secutex или NoCut®).
- Для эргономичного обращения со стропами / многоветвевыми стропами весом более 25 кг используйте вспомогательные средства, например тали.
- Учитывайте, что воздействие ультрафиолетового излучения (например, солнечного света) может ухудшить свойства съемного грузозахватного приспособления.
- Стропы необходимо использовать таким образом, чтобы после процесса подъема их можно было демонтировать без повреждений.

Эксплуатация стропов / многоветвевых стропов
Ввод в эксплуатацию

Перед применением в первый раз пользователь проверяет строп / многоветвевую строп на соответствие заказанному, наличие всей необходимой сопроводительной документации (в т.ч. декларации о соответствии и заводского свидетельства) и соответствие данных в сопроводительной документации маркировке изделия. В рамках ввода в эксплуатацию компетентным лицом проводится визуальная проверка. Ее результаты документируются в соответствии с BGR 500. Для этого можно, например, составить таблицу или заполнить и сохранить карту учета и осмотра. Оснащение изделий RFID-метками и документирование в электронном виде при вводе в эксплуатацию, ускоряет и упрощает вышеописанную процедуру.

Выбор подходящих стропов / многоветвевых стропов

- Определите массу груза путем взвешивания или расчета!
 - Определите положение центра тяжести груза с помощью конструкторской документации или расчетов! Для определения длины и угла наклона стропа расположите крюк крана вертикально над центром тяжести груза.
- 20 21 Наиболее часто встречаются следующие способы строповки:**
- a) прямая нагрузка
 - b) затяжка петель
 - c) свободная укладка без угла наклона
 - d) свободная укладка с учетом угла наклона **21**

22 Наиболее часто встречаются следующие способы строповки при использовании стропов попарно:

- a) прямая нагрузка **23**
 - b) затяжка петель
- Стропы должны быть идентичны при использовании в процессе подъема более одного стропа.
 - Опасность перекоса груза на стропках с неодинаковым растяжением.
 - При равномерном (симметричном) распределении нагрузки, одинаковой длине ветвей стропа и одинаковом угле наклона в соответствии с BGR 500 для четырехветвевых стропов в качестве несущих в расчет принимают только три ветви.
 - При асимметричном распределении нагрузки и / или неодинаковом угле у двухветвевых стропов в качестве несущей в расчет принимают только одну ветвь, а для трех- и четырехветвевых стропов – только две ветви.
 - При попарном использовании стропов рекомендуется использовать траверсу для равномерного распределения нагрузки **23**.

Укорачиватель стропа VarioWeb 24

VarioWeb позволяет плавно регулировать длину многоветвевых ленточных стропов. Для этого укорачиватель VarioWeb интегрируется в отдельные ветви многоветвевых ленточных стропов. После этого можно установить длину съемного грузозахватного приспособления в зависимости от груза и особенностей его геометрии.

1. Откинуть зажим вправо и высвободить ленту
2. Перемещая строп, установить его необходимую длину
3. Откинуть зажим влево
4. Вставить строп в направляющий паз и готово!

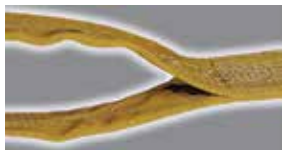
Выбор номинальной грузоподъемности

Номинальная грузоподъемность стропов должна быть больше либо равна массе груза. Еще при выборе стропов учитывайте вид строповки и под каким углом наклона будет осуществляться подъем, так как это влияет на грузоподъемность стропа. Ленточный строп должен полностью прилегать к грузозахватному приспособлению (например, крюку крана) и грузу. Как у грузозахватного приспособления (например, у крюка крана), так и у груза должна быть достаточно широкая опорная поверхность, чтобы кольцевой строп под воздействием нагрузки имел достаточно места.

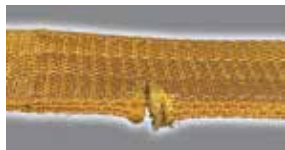
Внимание: слишком сильное боковое ограничение (сжатие) ведет к снижению грузоподъемности стропов.

Выбраковка текстильных ленточных и круглопрядных стропов

Визуальный контроль: текстильные ленточные стропы подлежащие выводу из эксплуатации (выбраковке)!



Производитель неизвестен



Повреждено более 10% поперечного сечения



Повреждение основного шва



Повреждение петли



Повреждение в результате воздействия высокой температуры



Повреждение в результате воздействия кислоты/щелочи

Примечание: подлежащие выводу из эксплуатации, т.е. не поддающиеся ремонту текстильные ленточные стропы, должны быть выведены из эксплуатации! Не рискуйте! Эти стропы запрещено эксплуатировать даже с пониженной грузоподъемностью!

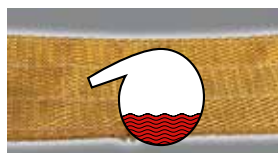
Визуальный контроль: текстильные круглопрядные стропы подлежащие выводу из эксплуатации (выбраковке)!



Производитель неизвестен



Повреждение внутренних прядей



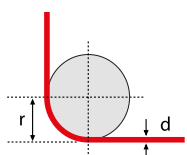


Повреждение в результате воздействия кислоты/щелочи



Повреждение в результате воздействия высокой температуры

Примечание: подлежащие выводу из эксплуатации, т.е. не поддающиеся ремонту текстильные круглопрядные стропы, должны быть выведены из эксплуатации! Не рискуйте! Эти стропы запрещено эксплуатировать даже с пониженной грузоподъемностью!

Таблица подбора защитных накладок и стропов с покрытием для кантовки груза

 Гладкая кромка, не острая Неровная кромка, не острая Обломанная кромка Завальцов. кромка $r \geq 2$ мм Завальцов. кромка $r < 2$ мм	 Устойчивость к порезам										
		без покрытия secutex	Powerflex	SX оптимальн. экспл-я	S2 двусторонняя защита	secumove одно-/двусторонняя защита	SF-1 оптимальн. экспл-я	SF-2 двусторонняя защита	Clip-SC движ. по кромке искл.	secuwave движ. по кромке искл.	
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
✓*	✓*	✓*	✓*	✓*	✓*	✓*	✓*	✓*	✓*	✓*	

* Армирование по запросу

Кантовка запрещена

Кантовка разрешена

Инструкция по выбраковке скоб Green Pin

Скобы VanBeest Green Pin подлежат регулярной выбраковке, которая должна проводиться в соответствии с нормами безопасности, принятыми в стране использования. Это необходимо, поскольку продукты могут быть неправильно использованы, подвергнуты износу, перегрузкам и т.д. вследствие чего может возникнуть деформация и изменение структуры материала. Выбраковка должна проводиться не реже одного раза в шесть месяцев или даже чаще, если скобы используются в тяжёлых условиях.

Скобы необходимо проверить и убедиться, что:

- маркировка сделана чётко;
- тело и палец скобы одного размера, типа и производства,

благодаря чему они легко идентифицируются;

- резьба тела и пальца скобы не повреждена;
- скоба с гайкой используется со шплинтом;
- тело и палец скобы не деформированы и не чрезмерно изношены;
- на теле и пальце скобы отсутствуют вмятины, выбоины, трещины и коррозия;
- скобы не были подвержены термической обработке, т.к. это может повлиять на их грузоподъёмность;
- скобы, не были доработаны, отремонтированы или изменены с помощью сварки, нагрева или изгиба, т.к. это может повлиять на их грузоподъёмность;

Критерии выбраковки

Скобы должны быть выбракованы, если:

- маркировка нечёткая;
- тело и палец скобы не могут быть идентифицированы, поскольку они разного размера, типа или производства;
- резьба тела и/или пальца скобы повреждена;
- у скобы с гайкой отсутствует шплинт;
- тело и/или палец скобы деформированы или чрезмерно изношены. Максимально допустимый износ составляет 10% от

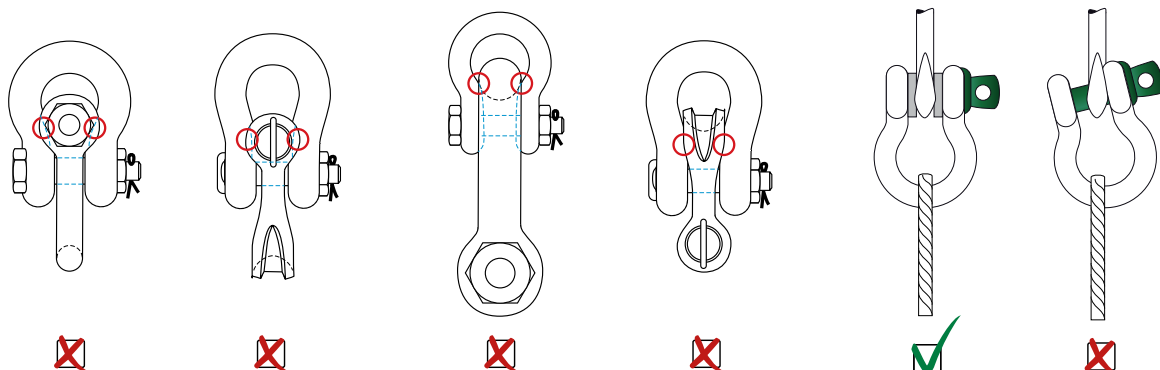
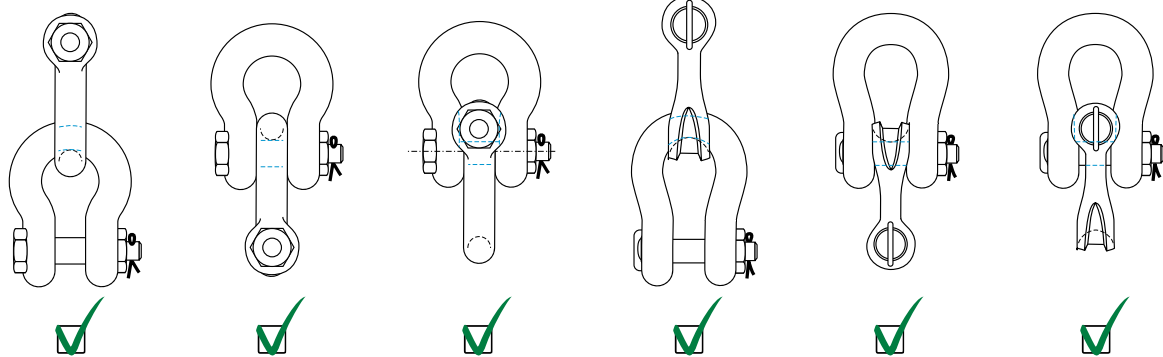
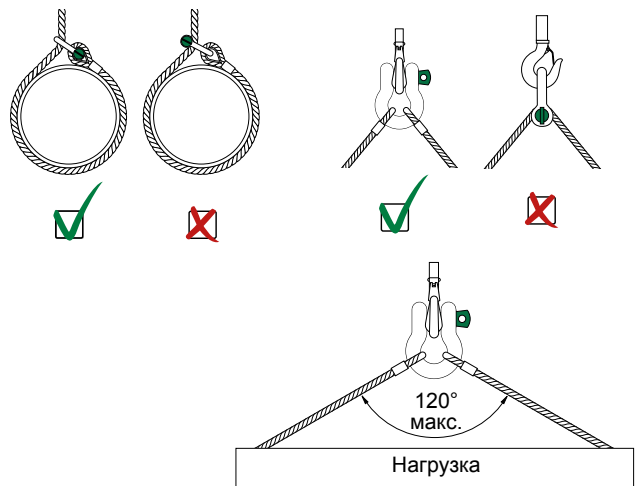
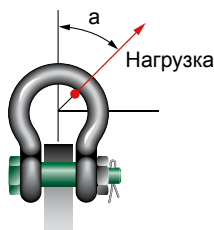
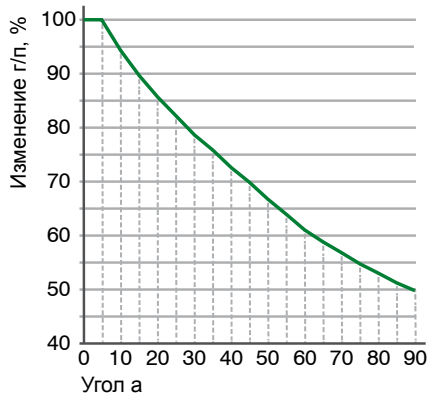
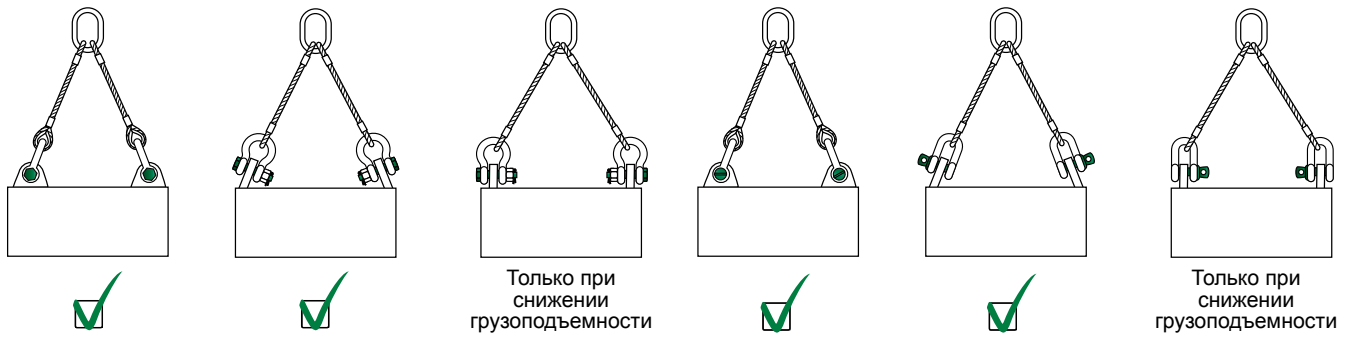
первоначального;

- на теле и/или пальце скобы имеются вмятины, выбоины, трещины или коррозия;
- скобы подвергались термическому воздействию/обработке;
- скобы были доработаны, отремонтированы или изменены с помощью сварки, нагрева или изгиба.

Запрещено к эксплуатации



Способы строповки



Условия, влияющие на изменение нагрузки

Кроме веса груза при подъеме на нагрузку стропа также влияет угол между ответвлениями и, возможно, величина радиуса изгиба.

Угол, превышающий 120°, категорически запрещен.

На рисунках показано влияние угла подъема и радиуса изгиба на грузоподъемность.

Небольшие радиусы изгиба вызывают в тросах дополнительные местные напряжения. Если, например, трос будем сгибать соответственно вокруг оси равной его диаметру, то его грузоподъемность уменьшится на 50% по сравнению с первоначальной. Дополнительно к этому в тросе произойдет постоянное изменение его формы. Вследствие этого надо всегда стремиться к тому, чтобы снабжать петли коушами и использовать защиту от острых углов грузов при соприкосновении их с тросами.

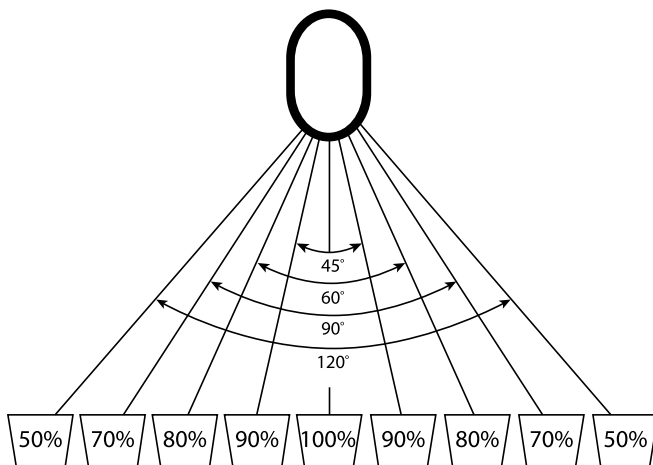
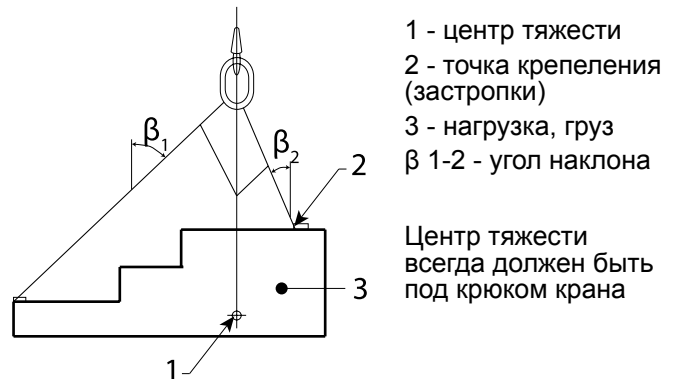


Рис.1 Грузоподъемность стропа уменьшается при увеличении угла подъема, таким образом, что при угле подъема 120° грузоподъемность уже на 50% меньше первоначальной.

Выбор стропов для груза со смещенным центром тяжести.



В соответствии с BGR 500, часть 2.8 при несимметричной нагрузке многоветвевое стропа действует грузоподъемность одной ветви стропа.

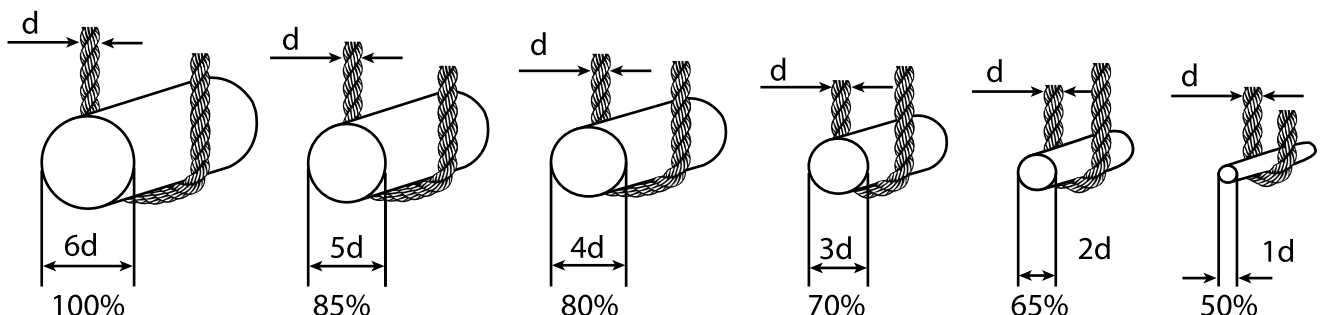
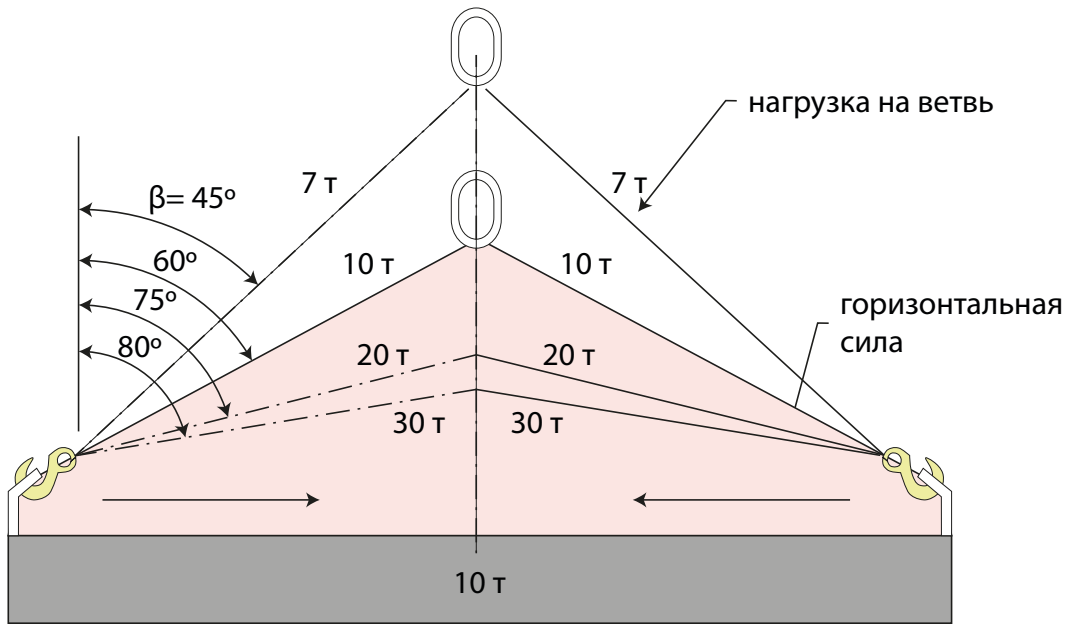


Рис.2 Грузоподъемность стропа уменьшается при уменьшении радиуса изгиба. При изгибе троса вокруг балки равной диаметру троса, грузоподъемность составляет 50% от первоначальной.

Нормы и правила выбраковки канатных стропов

- отсутствует (или повреждена) бирка или паспорт на строп;
- узлы, перекручивание, перегибы и заломы на канатах;
- если число видимых обрывов наружных проволок каната превышает (для стропов из каната двойной свивки) $3d - 4$, $6d - 6$, $30d - 16$;
- уменьшение диаметра каната из-за износа или коррозии на 7% и более;
- уменьшение диаметра наружных проволок из-за износа или коррозии на 40% и более;
- уменьшение диаметра каната на 10% из-за повреждений сердечника;
- обрыв хотя бы одной пряди;
- выдавливание сердечника;
- повреждения из-за воздействия температуры или электрического дугового разряда;
- деформация коуша или износ его сечения более чем на 15%;
- трещины на опрессовочной втулке или изменения ее размера более чем на 10% от первоначального;
- на крюках или других захватных элементах отсутствуют предохранительные замки
- при отсутствии или повреждении маркировочной бирки;
- с поврежденными или отсутствующими оплетками или другими защитными элементами при наличии выступающих концов проволоки у места заплетки;
- с крюками, не имеющими предохранительных замков.
- трещины, плены, расслоения, надрывы и волосовины;
- износ поверхности элементов или местных вмятин, приводящих к уменьшению площади поперечного сечения на 10% и более;
- наличие остаточных деформаций, приводящих к изменению первоначального размера элемента более чем на 3%;
- повреждения резьбовых соединений и других креплений

Пример действия силы на ветви при различных углах строповки



Справочные материалы

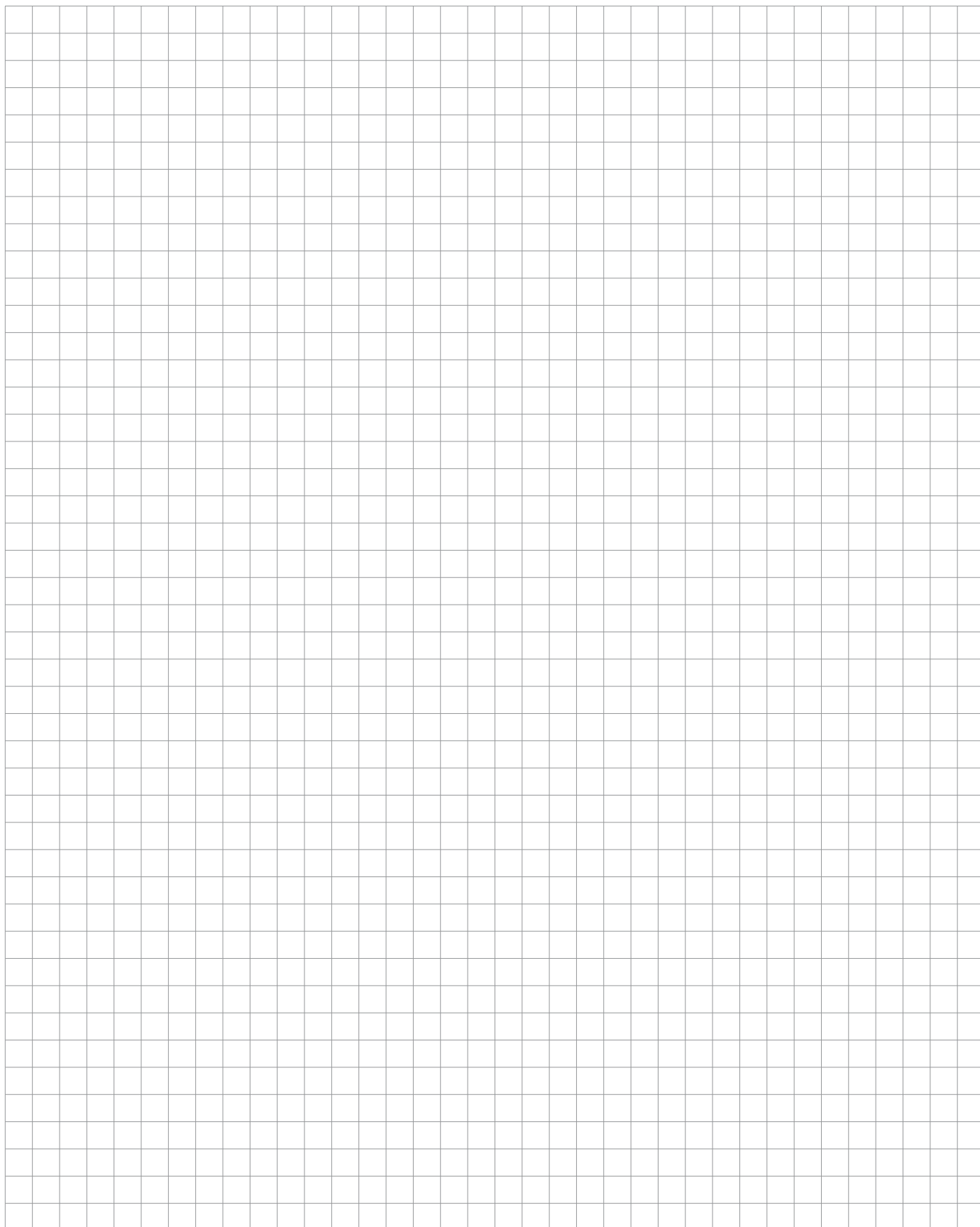
Мы стараемся оказать максимальную поддержку своим клиентам и всегда готовы обеспечить технических специалистов не только каталогами, но и специализированными буклетами, постерами, дисками, справочными материалами, которые будут полезны при подборе грузоподъемной оснастки и её дальнейшей эксплуатации.



Приложение для расчета раскрепления грузов, доступно в App Store и Google Play



Для заметок



ООО «РУД Лифтинг»
Тел.: +7 (812) 309-11-46
e-mail: info@rudlifting.ru

www.rudlifting.ru